

Tauchmotorpumpe mit Mantelkühlung für Klar- und Schmutzwasser

Chromatic C250 WE

Einsatz

Pumpe zum Fördern von sauberem oder verschmutztem Wasser. Kellerentwässerung, Trockenhaltung von Gruben, Schächten, Räumen. Schmutzwasserentsorgung in Kellerräumen (z.B. Waschbecken, Duschen, Waschmaschine). Absenkung von Oberflächenwasser. Noteinsatz bei Überflutungen. Wasserentnahme aus Wasserläufen oder Reservoirs zur Bewässerung. Durch den Kühlmantel mit oberliegendem Druckanschluss ist eine ausreichende Motorkühlung auch bei niedrigem Wasserstand (Schlürfbetrieb) gewährleistet. Der eingebaute Schwimmerschalter mit extrem geringer Baubreite erlaubt den automatischen Betrieb auch in besonders engen Schächten. Automatische Entlüftung mit zusätzlicher Entlüftungsschraube. Abnehmbares Saugsieb ermöglicht die Absaugung von Restwasser bis 5 mm. Automatische Spüleinrichtung möglich.

DIN EN 12050-2: Bauart geprüft und überwacht.

Aufstellung: stationär oder transportabel.

Fördermedium: Klar- oder Schmutzwasser mit Festanteilen bis 10 mm Korngröße. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1), bei Mediumtemperatur 36- 60°C: Aussetzbetrieb (S3 30%).

Bauart

Motorumflutete Tauchmotorpumpe bestehend aus:

Pumpe: Einstufige Kreiselpumpe mit vertikalem Druckanschluss und integrierter Rückschlagklappe.

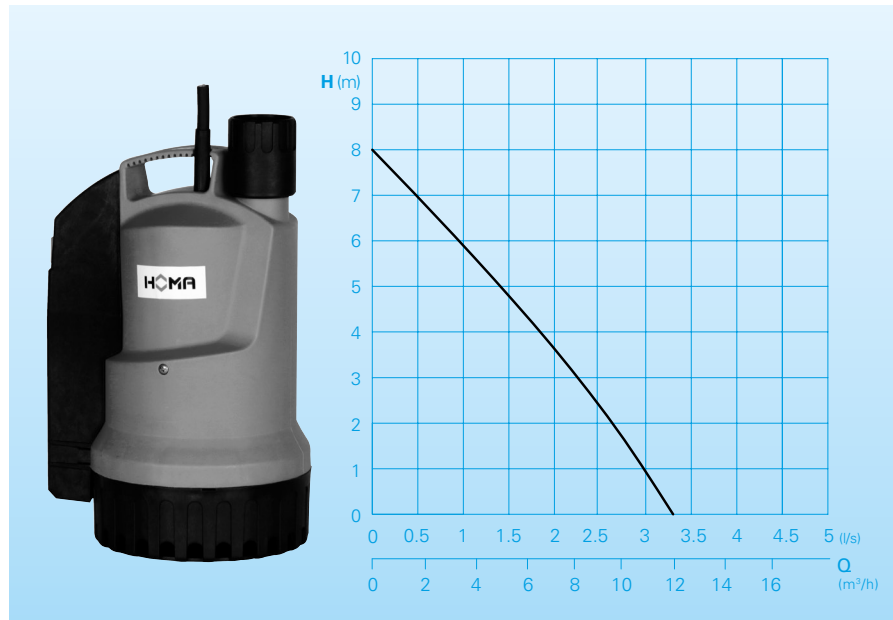
Lauftrad: Offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 10 mm.

Motor: Druckwasserdichter, medumumfluteter Motor. Edelstahl-Motorgehäuse. Isolationsklasse B, Schutzart IPX8. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Anschlusskabel: H07RN8-F 3G1.

Welle/Lagerung: Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Dichtung: Wellenabdichtung mit 3-fach Wellendichtring und keramikbeschichteten Dichtflächen.

Förderleistung



Technische Daten

Pumpentyp	Motorleistung		Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Gewicht (kg)
	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)			
C250 WE	0,55	0,26	230/1Ph	2,5	5,3

Drehzahl: 2850 U/min

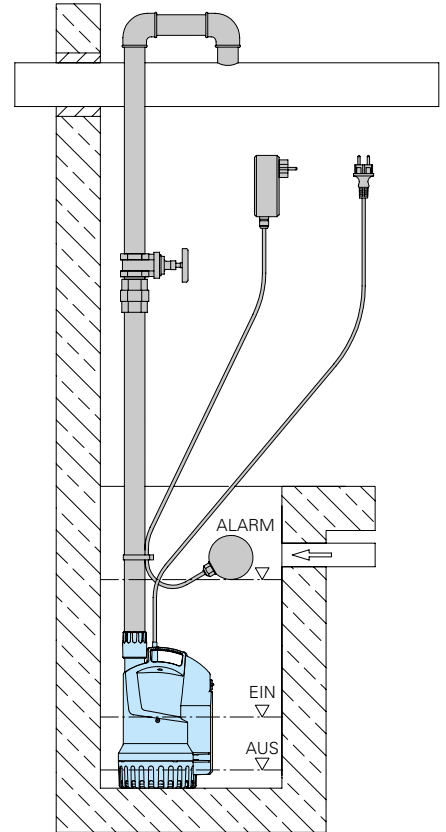
Druckanschluss: G1 1/4

Werkstoffe

Motorgehäuse	Edelstahl
Motorwelle	
Schrauben	
Saugsieb	schlagfester
Außengehäuse	Kunststoff
Lauftrad	
Druckdeckel	
Elastomere	NBR

Lieferumfang

Pumpe mit eingebautem Schwimmerschalter, Doppelmuffe G 1¼ inkl. integrierter Rückschlagklappe, Dichtring und Schlauchanschluss, 10 m Anschlusskabel und Netzstecker.



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
① Absperrschieber, Messing	R 1 ¼" IG	2216012	○ Fehlerstrom-Schutzschalter 2-polig, Fi 16/0,03 A		1561160
② Übergangsverschraubung, verzinkt	R 1 ¼" AG/IG	2114304	○ Alarmschaltgerät AL3		
③ Anschlusswinkel 90°, verzinkt	R 1 ¼" IG R 1 ¼" IG/AG	2113604 2111405	Netzabhängiger Alarm, mit Anschluss für Akku 9V (s.u.) für netzunabhängigen Betrieb, mit eingebautem Signalgeber, Schwimmerschalter und 10 m Kabel		
T-Stück zur Zusammenführung der Druckleitung bei Doppelanlage, verzinkt	R 1 ¼" IG	2114301	Netzzanschluss 230V/1Ph		1586141
○ Rückschlagklappe, Messing (Bei Wegfall der integrierten Rückschlagklappe)	R 1 ¼" IG	2211213	Akku 9V für netzunabhängigen Alarm		1952215
○ Doppelnippel, verzinkt	R 1 ¼" AG	2009011	○ Pumpensteuerungen und Schaltgeräte für mobilen und stationären Einsatz, Niveaueinfassungs- und Überwachungs-Einrichtungen		siehe HOMA-Zubehör
④ Festkupplung, Messing	R 1 ¼" AG	2005413			
Schlauchkupplung, Messing	1 ¼" 1" ¾"	2003413 2003313 2003212			
⑤ PVC-Schlauch, je m	1 ¼" Ø 30mm 1" Ø 25 mm ¾" Ø 19 mm	2621200 2621000 2620700			
Kunststoff-Spiralschlauch, je m	1 ¼" Ø 32mm 1" Ø 25 mm ¾" Ø 19 mm	2632030 2632025 2632019			
Schlauchschelle	1 ¼" ¾"-1"	2303252 2302330			

