

**heller**  
PREMIUM TOOLS

**PRODUKTE & SERVICES**

[www.hellertools.com](http://www.hellertools.com)



# HELLER PREMIUM TOOLS

Est. 1849

Sehr geehrte Kunden,

herzlich willkommen beim traditionsreichsten Bohrerhersteller der Welt! Wir bieten unseren Kunden die Expertise aus über 170 Jahren Entwicklung und Produktion exzellenter Bohrwerkzeuge. Darauf sind wir stolz! Und wir haben den Ansporn, die Heller Erfolgsgeschichte weiterzuschreiben. Mit innovativen Produktlösungen in Premium-Qualität in den Segmenten Bohren, Meißeln, Sägen & Trennen sowie Schrauben bieten wir Ihnen und Ihren Kunden eine umfassende Auswahl an Premiumwerkzeugen aus einer Hand.

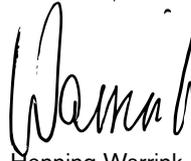
In unserem Katalog finden Sie zahlreiche Produktneuheiten und Weiterentwicklungen bestehender Bestseller. Über detaillierte Produktbeschreibungen, aussagekräftige Bilder sowie Direktlinks zu Videos erhalten Sie alle wichtigen Informationen, die Sie für den Verkauf unseres Sortiments benötigen. Diese und weitere Daten stellen wir Ihnen selbstverständlich auch in digitaler Form zur Verfügung.

Sollten Sie Anforderungen haben, die wir aktuell nicht abbilden, sprechen Sie gerne Ihren Heller Ansprechpartner im Innen- sowie Außendienst an.

Um Ihren Erfolg mit unseren Premiumprodukten sicherzustellen, bieten wir Ihnen zudem ein umfassendes Serviceangebot, das wir stetig weiterentwickeln und an Ihre Bedürfnisse anpassen. Dazu zählen z.B. diverse Videos, Tutorials und Produktvideos, diverse Datenaustauschsysteme, damit Sie Ihr Angebot auch digital optimal präsentieren können, ein optimierter Händlerbereich mit diversen Mehrwerten für Händler sowie unsere populären Warenpräsentationssysteme für einen optimalen Auftritt. Überzeugen Sie sich selbst direkt bei Ihren Kundenberatern im Innen- und Außendienst oder auf unserer Website [www.hellertools.com](http://www.hellertools.com) oder unserem attraktiven virtuellen Showroom unter [www.hellertools.de/de/showroom/](http://www.hellertools.de/de/showroom/)

Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Herzlichst,



Henning Warrink

# INHALTSVERZEICHNIS

## BOHREN

### Hammerbohrer

Trijet Ultimate SDS-plus & SDS-max Hammerbohrer	14
4Power Pro SDS-plus Hammerbohrer	17
Bionic Pro SDS-plus Hammerbohrer	19
Speed2Max SDS-max Hammerbohrer	22
Prefix SDS-plus Hammerbohrer	24
Rebar Breaker SDS-plus Armierungsbohrer	26

### Absaugbohrer

Duster Expert SDS-plus & SDS-max Absaugbohrer	29
Duster Expert XC SDS-plus Absaugbohrer	31

### Ratio System

Stonebreaker SDS-max Ratio-Bohrkopf	32
Super Quick SDS-max Bohrkronen	33
Starcutter Ratio-Bohrkopf	36
Ratio Quick Bohrkronen	37
Ratio Fräskronen	39
Ratio Zubehör	40

### Stein & Mauerwerk/ Diamantwerkzeug

ProXtreme Beton- und Natursteinbohrer	44
ProConcrete Beton- und Steinbohrer	46
ProStone Steinbohrer	48
Schlagbohrkronen	50
DiamondWizard Dosensenker	52
Diamant-Dosensenker Dosensenker	53
Cera Expert Highspeed/ Accuspeed Feinsteinzeug/ Dachziegelbohrer	54

### Holzbohrer

HSS Turbo Holzbohrer	58
Holzspiralbohrer	60
Quickbit Flachfräsbohrer	62
Lewis Long Life Schlangenbohrer	64
Lewis Universal Schlangenbohrer	65
Schalungsbohrer	67
Forstner High Speed Forstnerbohrer	69
Forstner Universal Forstnerbohrer	71

Beschlaglochbohrer	73
Zapfenschneider	74
Holzsenker	75
Aufstecksenker	76

### Metallbohrer

HSS-CO DIN 338 RN Cobalt Edelstahlbohrer	81
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	84
HSS-G TURBO DIN 338 RN Metallbohrer	86
HSS-G SUPER DIN 338 RN Stahlbohrer	88
HSS-R DIN 338 RN Stahlbohrer	91
HSS-G SUPER DIN 340 Stahlbohrer lang	95
HSS-G SUPER DIN 1869 Stahlbohrer überlang	98
HSS-G Super Doppelendbohrer	99
HSS Blacksmith Stahlbohrer	100
HSS Stahlbohrer mit abgesetztem Schaft	101
HSS DIN 345 Stahlbohrer Morsekegelschaft	102
HHSS Kegel- und Entgratsenker 90°	103
HSS Querlochsенker 90°	104
HSS Stufenbohrer	105
HSS Blechschälbohrer	106

### Universal- & Spezialbohrer

Allmat Pro Universalbohrer	108
Allmat Universalbohrer	110
Allround Universalbohrer	112
Quickbit Ceramicmaster Glas- und Fliesenbohrer	113
Cera Expert Feinsteinzeug & Dachziegelbohrer	114

## MEISSELN

### Meissel

Enduro Meissel SDS-plus	117
SDS-plus Power Meissel	118
SDS-plus Meissel	119
Enduro Meissel SDS-max	120
SDS-max Meissel	121

## SÄGEN

### Sägeblätter

Stichsägeblätter	126
Säbelsägeblätter	137
Speed Blades Kreissägeblätter	148
Starlock Blades	155

### Lochsägen

HSS-Co Edelstahllochsäge	164
HSS-Bi-Metall Lochsäge	165
Allmat Universal-Lochsäge	168

## TRENNEN & SCHLEIFEN

### Diamanttrennscheiben

Diamond Blade Universal Pro Plus	172
Diamond Blade Universal Pro	173
Diamond Blade Universal Classic	173
Diamond Blade Concrete Pro Plus	174
Diamond Blade Rooftile Pro	174
Diamond Blade Ceramic Pro Plus	175
Diamond Blade Ceramic Pro	175
Diamond Blade One for All	176

### Diamantschleiftöpfe

Diamant Schleiftopf Universal Pro Plus	177
Diamant Schleiftopf Universal Pro	177

### Metalltrennscheiben

Superior Cut Pro Plus Trennscheibe	179
Superior Cut Pro Trennscheibe	180
Superior Cut Multi Trennscheibe	180

### Metallschleifscheiben

Superior Grind Schleifscheibe	181
Superior Grind Schrappscheibe	182

### Schleifmittel auf Unterlage

Superior Grind Schleifscheibe kletthaftend	184
Superior Grind Delta-Schleifdreieck kletthaftend	184
Superior Grind Schwingschleifstreifen	185
Superior Grind Schleifbögen	185
Superior Grind Schleifbögen nass	186
Superior Grind Schleifschwamm	186
Superior Grind Schleifpapier Rolle	187

## BEFESTIGEN

### Bits

Torsion & Impact Bits	190
Universal Bits	192

### Konus- und Bundbohrer

193

## SERVICES

### Verkaufssysteme

195

### Digitale Services

196



# PREMIUM TOOLS – WERKZEUGE FÜR PROFIS

## EST 1849 – DER GLOBAL TRADITIONSREICHSTE BOHRERHERSTELLER. AUS DEUTSCHLAND FÜR DIE WELT

Der Name Heller ist seit fast 175 Jahren untrennbar mit hervorragenden Bohrwerkzeugen „Made in Germany“ verbunden. Mit den langjährigen Erfahrungen seit der Gründung 1849 hat Heller sein Produktsortiment permanent weiterentwickelt und optimiert. Dabei hat das Unternehmen immer wieder seine Innovationskraft unter Beweis gestellt, beispielsweise mit dem weltweit ersten hartmetallbestückten Bohrer oder mit dem bereits in den 1980er Jahren erstmals vorgestellten Absaugbohrer, der die Basis für die neueste Hammerbohrer-Generation für staubfreies Bohren „Duster Expert“ war. Heute bieten wir Bohrer für den Einsatz in unzähligen Materialien an und nutzen unser Know-how, um das Bestehende zu verbessern und neue Produktlösungen zu entwickeln. Über den Bereich

Bohrer hinaus umfasst das Produktportfolio mittlerweile auch die Segmente Meißel, Diamantwerkzeuge, Stich- und Säbelsägeblätter, Kreissägeblätter, Trennen, Bits und oszillierende Werkzeuge. Mit diesem breiten und tiefen Produktsortiment ermöglicht Heller seinen Kunden, einen Großteil ihres Bedarfs an Elektrowerkzeugzubehör für den professionellen Anwender aus einer Hand zu beziehen.



Heller hat sich der absoluten Spitzenqualität verschrieben. Als Experte für die Entwicklung, Produktion und Vermarktung von Bohrern und anderem Power Tool Zubehör für alle Materialien ist Heller die bevorzugte Wahl von Profis auf der Baustelle und in der Industrie. Technologie- und Qualitätsführerschaft sind unser Anspruch. Wir arbeiten mit den modernsten Methoden in unserem Forschungszentrum und in der Produktion in Dinklage, Deutschland.

Heller setzt hochwertigste Materialien ein und produziert auf modernsten, computergesteuerten Maschinen mit hochmotivierten Mitarbeitern, die oft über 30 Jahre Erfahrung einbringen, nach höchsten Qualitätsstandards. Zertifiziert nach ISO 9001 Qualitätsmanagement zählt Heller heute zu den modernsten und effizientesten Produzenten der Welt im Bereich des Werkzeugzubehörs. Heute halten wir zahlreiche Markenrechte und Patente und sind in über 80 Ländern präsent.



## UMFASSENDES SERVICEPAKET

Heller unterstützt den Fachhandel als verlässlicher Partner mit einem außergewöhnlichen Serviceangebot. Digitale Themen spielen dabei eine immer wichtigere Rolle. Die Heller Website [www.hellertools.com](http://www.hellertools.com) hat sich zur zentralen Digitalplattform entwickelt, die sowohl dem Händler als auch dem Anwender wertvolle Informationen bietet. Dazu zählen der Produktberater für eine intuitive Produktsuche, eine Wissensdatenbank, Heller TV mit umfassenden Informationen zu Produkten und Tipps zur Anwendung, ein exklusiver Händlerbereich mit zahlreichen, auf die Bedürfnisse der Handelskunden abgestimmten, Inhalten wie dem optimierten Downloadbereich für Produktbilder und -texte. Zudem bieten wir diverse Datenaustauschprogramme an, damit Sie Ihren Webshop schnell und zuverlässig befüllen können.

Umfassend erleben können Sie Heller auch im innovativen virtuellen Showroom unter <https://www.hellertools.de/de/showroom/>



Führende Services bieten wir auch in der analogen Kommunikation: Heller unterstützt den Handel am Point of Sale mit individuell konfigurierbaren Warenpräsentations-Systemen, vorbestückten Modulen sowie attraktiven Zweitplatzierungen mit hoher Flächenrentabilität. Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden spezielle Schulungen in der Heller Training Academy in Dinklage, vor Ort sowie per Videokonferenz an, in denen wir ihnen die Eigenschaften und die Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte im Detail vermitteln.



## DAS SORTIMENT

Bereits seit 1849 stellt Heller seine Bohrer und weitere Premiumwerkzeuge industriell her.

Das Heller Tools Produktportfolio umfasst heute eine große Auswahl an qualitativ hochwertigen Lösungen für den professionellen Anwender. Das Sortiment deckt die Kategorien Hammerbohrer, Beton- & Steinbohrer sowie Diamantwerkzeug, Holzbohrer, Metallbohrer, Universal- & Spezialbohrer, Kreissägeblätter, oszillierende Werkzeuge, Sägeblätter & Bits ab.

# BOHREN: QUALITÄTSMERKMALE UND ANWENDUNGSHINWEISE

## BOHRVERFAHREN

Grundsätzlich stehen beim Bohren die drei Bohrverfahren Hammerbohren, Schlagbohren, Drehbohren zur Verfügung:



### Hammerbohren:

Beim Hammerbohren unterstützen starke Schläge den Bohrer. Eine Schlagbohrmaschine kann das nicht leisten, dafür wird ein spezieller Bohrhammer benötigt. Diese beherrschen meist alle drei Bohrtechniken.



### Drehbohren:

Beim Drehbohren entsteht das Loch allein durch das Drehen des Bohrers. Hier wird das Material schneidend zerspannt.



### Schlagbohren:

Beim Schlagbohren bekommt der Bohrer Unterstützung durch leichte Schläge der Maschine. Sie sorgen für einen verbesserten Bohrfortschritt.

## KONSTRUKTION EINES BOHRWERKZEUGES

Bei Bohrungen in Mauerwerk und Beton empfiehlt sich der Einsatz von Hammerbohrern, um schnelle und zuverlässige Ergebnisse zu erreichen.

Für eine ordnungsgemäße Montage von Bauteilen ist es notwendig, Bohrer aus zertifizierter Fertigung zu verwenden. Nur bei Einsatz von Bohrern aus überwachter Fertigung kann garantiert werden, dass der Durchmesserbereich Maßgenau eingehalten, und ein dauerhaft gutes Ergebnis erreicht wird. Bohrer mit zu großer Rundlaufabweichung oder zu großen

Toleranzen in der Hartmetall-Schneide können zu Bohrlöchern führen, die beispielsweise einem eingesetzten Dübel nicht genügend Halt geben. Im Extremfall lösen sich montierte Elemente und führen zu extremen Schäden. Es empfiehlt sich daher, nur Bohrer zu verwenden, die nach den Vorschriften der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM), eines unabhängigen Institutes, hergestellt wurden. Sie erkennen dieses an der Qualitätsmarke der PGM.

## QUALITÄTSSIEGEL

### ZERTIFIZIERT & SICHER MIT PGM-SIEGEL

Heller bietet Bohrer mit dem Zertifikat der unabhängigen Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e.V. (PGM) an, das höchste Voraussetzungen für eine sichere Bohrloch-Dübel-Verbindung definiert.

Die PGM stellt durch Überwachung und Tests sicher, dass dem Nutzer nur Produkte angeboten werden, die auf die Anwendung mit zugelassenen Dübeln abgestimmt sind.

Weltweit sind nur wenige autorisierte Hersteller berechtigt, dieses Siegel zu tragen, das jeder Verwender von Hammer- oder Schlagbohrern schon einmal gesehen hat. Bohrer mit diesem Zeichen gewährleisten geometrisch exakte Löcher, die den Dübeln maximalen Halt und dem Anwender maximale Sicherheit bieten.



## BOHRWISSEN

Heller verwendet nur die besten Stähle und Hartmetallplatten für seine Bohrer. Gleichzeitig wird auf eine präzise Verarbeitung Wert gelegt, die sich beispielsweise an der exakten Ausrichtung und Verlötung der Hartmetallplatten oder an hochpräzisen Rundlaufwerten zeigt. Nicht zuletzt spielen Aspekte wie Ergonomie und Arbeitssicherheit eine

entscheidende Rolle. Dabei orientieren wir uns immer an den höchsten Ansprüchen des professionellen Anwenders und nutzen unser Know-how aus über 170 Jahren Erfahrung in der Produktion von Werkzeugen.

## KONSTRUKTION UND QUALITÄTSMERKMALE VON BOHRWERKZEUGEN



### Hartmetall-Schneiden

Die innovativen, patentierten Heller Hartmetall-Schneiden sind optimiert für den härtesten Einsatz in Beton & Stein und selbst auf Betonarmierung. Ein aggressives Hartmetall-Profil sorgt für schnellsten Bohrfortschritt. Durch integrierte Spitzenausprägungen werden ideales Anbohrverhalten und perfekte Zentrierung gewährleistet. Die präzise Verarbeitung von Heller Bohrern zeigt sich an der exakten Ausrichtung und Verlötung der Hartmetallplatten und den hervorragenden Rundlaufwerten.



### Fertigungsverfahren

Die Wendel wird im Schleif- oder Fräsverfahren gefertigt. Die Spirale wird aus dem vollen Material produziert. Hierdurch wird die Präzision des Spiralverlaufs sichergestellt. Die Abmessungen der Spirale werden im Außen- und Innendurchmesser exakt eingehalten. Die Vorteile in der Anwendung liegen im ruhigeren Bohrerlauf und in der kontinuierlichen Bohrmehlabbfuhr, so dass ein Verpuffungseffekt minimiert wird.



### Wendelformen

Patentiert Wendelformen garantieren durch einen beispielsweise abwechselnd schmalen und breiten Rücken einen optimalen Bohrmehltransport ohne Verpuffungseffekte. Höchste Geschwindigkeit mit idealem Schlagenergieeinsatz ergibt sich aus der reduzierten Reibung durch das computerberechnete Design.



### Heller Strahl-Technik HST

Das spezielle HST-Verfahren sorgt für eine ideale Oberflächenstruktur: So weisen die Heller Hammerbohrer eine äußerst geringe Bruchwahrscheinlichkeit bei höchsten Beanspruchungen auf – selbst bei Armierungstreffern. Ideal gerade bei langen Abmessungen: Die HST-Strahlung garantiert deshalb eine hohe Biege-Flexibilität, ohne zu brechen.



### Rundlaufprüfung

Jeder Heller Bohrer wird zum Abschluss des Fertigungsprozesses einer genauen Rundlaufprüfung unterzogen. Computergesteuerte Messfühler stellen mikrometergenau Abweichungen fest. Die Vorteile für den Anwender liegen in der größeren Präzision des Bohrlochs in Durchmesser und Tiefe sowie der verringerten Vibration während der Arbeit.

# AUFNAHMEN UND ANSCHLÜSSE VON BOHRWERKZEUGEN



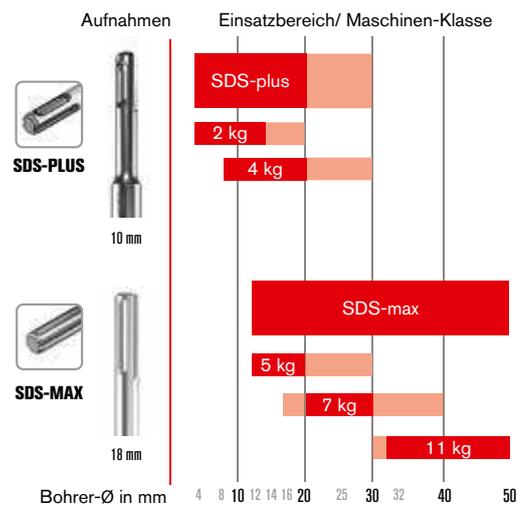
SDS-plus

## SDS

Das Schnellspannsystem SDS ist der heute etablierte Standardanschluss von Hammerbohrern. Es garantiert beste Kraftübertragung des Bohrsystems bei schneller, einfacher und sicherer Einspannung des Bohrers in den Bohrhammer. Je nach Aufgabe gibt es das am weitesten verbreitete Format, SDS-plus mit einem Schaftdurchmesser von ca. 10 mm für Bohrhämmer < 5 kg sowie SDS-max für Bohrhämmer > 5 kg mit einem Schaftdurchmesser von ca. 18 mm.



SDS-max



## Hex

Sechskantförmige Aufnahme ohne bestimmte Schlüsselweite zur Verdrehsicherung im 3-Backen-Bohrfutter



## 1/4" HEX

Sechskantförmige Aufnahme mit 6,35 mm (= 1/4") Schlüsselweite, i. d. R. genutzt für Akku(bohr)schrauber



## CYL

Rundschaftaufnahme, zylinderförmig im Bohrerdurchmesser oder mit abgesetztem Schaft



## M14

Metrische Normgewindeaufnahme in M14, vornehmlich genutzt auf Winkelschleifern



## TRI

Rundschaftaufnahme in Bohrerdurchmesser mit drei eingelassenen Flächen zur Verdrehsicherung im 3-Backen-Bohrfutter



## M16

Metrische Normgewindeaufnahme in M16, vornehmlich genutzt bei Diamant Bohrkronen



## RATIO

Gewindeaufnahme, 14 mm Außendurchmesser, mit zweigängigem Spezial-Rundgewinde

# HAMMERBOHRER – DIE VARIANTEN



## 2-Schneider

- ✓ Der schnellste SDS-plus Hammerbohrer in Beton
- ✓ Schlanker Kopf und große Bohrmehlnuten für schnellsten Bohrmehltransport
- ✓ Hält auch Armierungstreffern stand



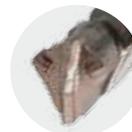
## 4-Schneider

- ✓ Robuster Mehrschneider konzipiert für den Einsatz in armierten Beton
- ✓ Längere Lebensdauer durch Mehrschneider-Kopf
- ✓ Durch multiple Schneiden kein Verhaken bei Armierungstreffern



## 3-Schneider

- ✓ Unser bester SDS-plus Hammerbohrer
- ✓ Langlebiger und schneller als ein 4-Schneider durch gleichhohe Schneiden auf gleichem Umfang
- ✓ Robuster als 2-Schneider durch Mehrschneiden-Kopf
- ✓ Kein Verhaken auf Armierung durch rückwärts gekrümmte Schneiden
- ✓ Günstigster Preis-pro-Bohrloch durch lange Lebensdauer
- ✓ Große Bohrmehlnuten optimieren den Bohrmehltransport



## Y-Schneider

- ✓ Robuster Mehrschneider für größere Durchmesser
- ✓ Vergrößerte Bohrmehlnuten für schnellen Bohrmehltransport
- ✓ Asymmetrische Winkelteilung für vibrationsärmeres und angenehmeres Bohren

## SO FINDEN SIE IHREN PASSENDEN BOHRER

Den für jede Anwendung optimalen Bohrer finden Sie auch interaktiv in unserem Bohrberater online:

[www.hellertools.de/de/produktberater](http://www.hellertools.de/de/produktberater)

Dazu bieten wir in unserem Kategorievideo eine Vorstellung der Hammerbohrer:

Ausführliche Videos zu den einzelnen Bohrern und deren Eigenschaften gibt es auf Heller TV [www.hellertools.de/de/heller-tv](http://www.hellertools.de/de/heller-tv), unserem Youtube Kanal [www.youtube.com/c/HellerToolsGmbH](https://www.youtube.com/c/HellerToolsGmbH) und per QR-Code direkt auf den Produktseiten in diesem Katalog.



# HAMMERBOHRWERKZEUGE FÜR BETON UND ARMIERUNG

Hammerbohrmaschinen bestehen aus drei Hauptkomponenten: dem Antrieb, dem Schlagwerk und der Werkzeugaufnahme. Das Schlagwerk mit massivem Flugkolben erzeugt dabei hohe Schlagenergie und ermöglicht dadurch ermüdungsfreies Arbeiten mit geringstem Krafteinsatz. Für das Hammerbohren in Beton und Armierung hat sich weltweit das von Heller mitentwickelte werkzeuglose Schnellwechselsystem SDS durchgesetzt. Das SDS Einstecksystem ist

mit speziellen Nuten versehen, um eine sichere und optimale Kraftübertragung zu gewährleisten. Dabei ist SDS-plus das meistverwendete Format mit einem Schaftdurchmesser von 10 mm in Maschinen bis ca. 5 kg. Bei besonders schweren Aufgaben werden SDS-max Maschinen ab 5 kg und dafür passende Bohrer mit 18 mm Schaftdurchmesser eingesetzt.

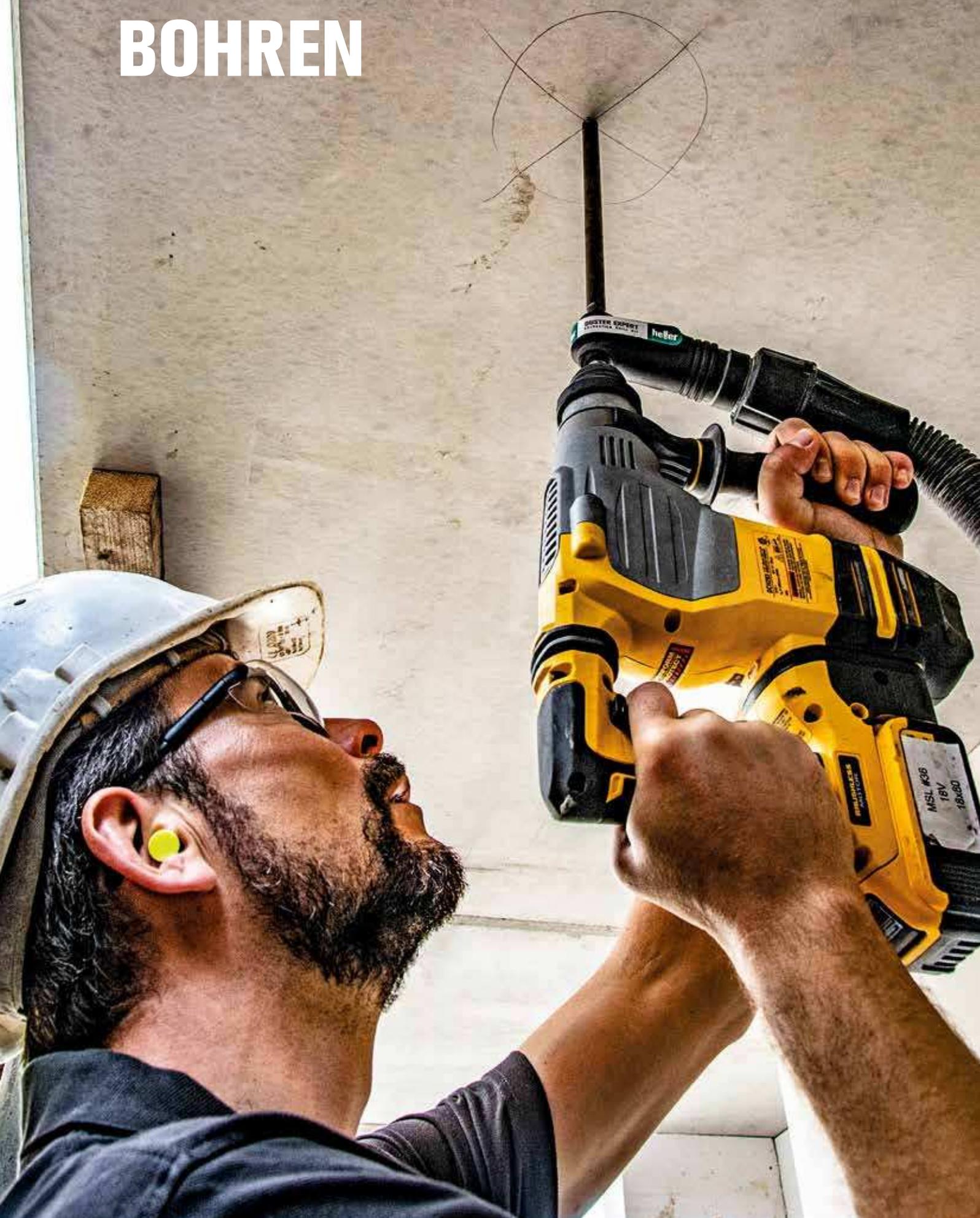
## BOHRERBERATER HAMMERBOHRER

Produktgruppe	Hammerbohrer							Absaugbohrer		Bohr- & Fräskrone		Ratio System		
	SDS-plus				SDS-max			SDS-plus/max		SDS-max		Ratio		
Produkt	Trijet Ultimate	4Power Pro	Bionic Pro	Prefix	Rebar Breaker	Trijet Ultimate	Speed2max	Duster Expert	Duster Expert XC	SuperQuick	Stonebreaker	Starcutter	Ratio Quick Bohrkronen	Ratio Fräskrone
Seite	14	17	19	24	26	14	22	29	31	33	32	36	37	39
Beton	***	***	***	**		***	***	***	***	***	***	***	***	***
Armierter Beton	***	**	**		***	***		*	*			*		**
Kalksandstein	***	***	***	**		***	***	***		***		***	***	***
Mauerwerk	***	***	***	**		***	**	***	***	***	***	***	***	***
Klinker	***	***	***			***	**	***		***		***	***	**
Granit	**	**				**		***						
Naturstein	***	***				***	***	***	***	**	**			
Marmor	**	**				**								

Qualitätsstufen  
 Professional Plus  
 Professional  
 Classic

Materialeignung  
 **\*\*\*** Empfohlen  
 **\*\*** Gut geeignet  
 **\*** Geeignet

# BOHREN





# TRIJET ULTIMATE SDS-PLUS/SDS-MAX HAMMERBOHRER

Unser bester SDS-plus Mehrschneider mit höchster Standzeit in Beton und Armierung.



## PRODUKTBESCHREIBUNG



- Höchste Standzeit und extrem verschleißfest
- Besonders kraftvoller und robuster Mehrschneider mit patentiertem Trijet-Kopf
- Mit eingelassenem Hartmetallkopf für äußerste Widerstandsfähigkeit in Armierung und kraftvollen Bohrfortschritt
- Niedrigste Kosten pro Bohrloch
- Höchste Effektivität und Geschwindigkeit durch den Trijet Kopf plus optimiertes Wendeldesign
- Bestmöglicher Bohrmehltransport ohne Verpuffungseffekt durch großvolumige und vibrationsarme Dreifach-Wendel auch in tiefen Löchern
- Geringste Vibration aufgrund der computerberechneten Wendel reduziert die Belastung des Anwenders
- Besonders einfaches Anbohren und Vermeidung von Abplatzungen auch nach vielen Bohrungen durch Doppelzentrierspitze

Produktgruppe  
**2618/ 2518**  
**2625/ 2125**



Durchmesser  
5-50 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



# TRIJET ULTIMATE SDS-PLUS

Art	Ø	L	Ø	Ø
26740 3	5	50	110	1
26741 0	5	100	160	1
26742 7	5,5	50	110	1
26743 4	5,5	100	160	1
28465 3	5,5	250	310	1
26744 1	6	50	110	1
26745 8	6	100	160	1
26746 5	6	150	210	1
26747 2	6	200	260	1
28466 0	6	250	310	1
26748 9	6,5	50	110	1
26749 6	6,5	100	160	1
26750 2	6,5	150	210	1
28082 2	6,5	200	260	1
28083 9	6,5	230	290	1
28084 6	6,5	300	360	1
26751 9	7	100	160	1
26752 6	7	150	210	1
26753 3	8	50	110	1
26754 0	8	100	160	1
26755 7	8	150	210	1
26756 4	8	200	260	1
26757 1	8	250	310	1
26758 8	8	400	460	1
26759 5	10	50	110	1
26760 1	10	100	160	1
26761 8	10	150	210	1
26762 5	10	200	260	1
26763 2	10	250	310	1
26764 9	10	400	460	1
26765 6	10	550	600	1
31270 7	10	950	1000	1
26766 3	12	100	160	1
26767 0	12	150	210	1
26768 7	12	200	260	1
26769 4	12	250	310	1
26770 0	12	400	450	1
26771 7	12	550	600	1
31271 4	12	950	1000	1
28086 0	13	100	160	1
28087 7	13	200	210	1
28088 4	13	250	310	1
26772 4	14	100	160	1
26773 1	14	150	210	1
26774 8	14	200	260	1
26775 5	14	250	310	1
26776 2	14	400	450	1
26777 9	14	550	600	1
31272 1	14	950	1000	1
28089 1	15	100	160	1
28090 7	15	200	260	1
28091 4	15	250	310	1
28849 1	16	10	150	1

Art	Ø	L	Ø	Ø
26778 6	16	150	210	1
26779 3	16	200	260	1
26780 9	16	250	310	1
26781 6	16	400	450	1
26782 3	16	550	600	1
31278 3	16	950	1000	1
29950 3	18	200	250	1
29951 0	18	250	300	1
29952 7	18	400	450	1
29953 4	18	550	600	1
29954 1	20	200	250	1
29955 8	20	250	300	1
29956 5	20	400	450	1
29957 2	20	550	600	1
22528 1*	22	400	450	1
22529 8*	24	200	250	1
22530 4*	24	400	450	1
22531 1*	25	400	450	1
22532 8*	28	200	250	1
22533 5*	28	400	450	1
22534 2*	30	400	450	1

\* als mehrteiliges Hartmetall ausgeführt

## SETS



Art	Ø	L	Ø	Ø
26812 7	5/6/8 x 100/160mm	3		
27465 4	6/8 x 50/110mm 6/8/10 x 100/160mm,	5		
28901 6	6/8/10/12/14 x 100/160mm	5		
27588 0	5/5.5/6 x 50/110mm 6/7/8/10 x 100/160mm	7		
26813 4	5/6/8 x 50/110mm 6/8/10/12 x 100/160mm	7		

## MULTIPACKS

Art	Ø	L	Ø	Ø
31007 9	5	50	110	10+1
31008 6	6	50	110	10+1
31009 3	6	100	160	10+1
29848 3	6	150	210	10+1
30574 7	6,5	150	210	10+1
31010 9	8	50	110	10+1
31011 6	8	100	160	10+1
29849 0	8	150	210	10+1
31012 3	10	100	160	10+1
29850 6	10	150	210	10+1
31013 0	12	100	160	10+1
31014 7	12	150	210	10+1
29852 0	14	150	210	10+1
29853 7	16	150	210	10+1

# TRIJET ULTIMATE SDS-MAX

Art. 4010159	Ø	L	L <sub>eff</sub>	1
28178 2	12	200	340	1
28179 9	12	400	540	1
28180 5	12	600	740	1
28181 2	13	200	340	1
28182 9	13	400	540	1
28183 6	14	200	340	1
28184 3	14	400	540	1
28185 0	14	600	740	1
28186 7	15	200	340	1
28187 4	15	400	540	1
28188 1	16	200	340	1
28189 8	16	400	540	1
28190 4	16	600	740	1
28191 1	16	800	940	1
28192 8	16	1200	1340	1
22363 8	18	200	340	1
22364 5	18	400	540	1
28193 5	18	600	740	1
22535 9	18	800	940	1
23111 4	19	200	320	1
23112 1	19	400	520	1
22365 2	20	200	320	1
22366 9	20	400	520	1
28194 2	20	600	720	1
22367 6	20	800	920	1
22368 3*	22	200	320	1
22369 0*	22	400	520	1
28195 9*	22	600	720	1
22370 6*	22	800	920	1
23399 6*	22	1200	1320	1
22371 3*	24	200	320	1
22372 0*	24	400	520	1
22373 7*	25	200	320	1
22374 4*	25	400	520	1
28196 6*	25	600	720	1
22375 1*	25	800	920	1
22376 8*	25	1200	1320	1
23113 8*	26	200	320	1
23114 5*	26	400	520	1
22377 5*	28	200	320	1
22378 2*	28	400	520	1
22379 9*	28	600	720	1

Art. 4010159	Ø	L	L <sub>eff</sub>	1
28197 3*	28	800	920	1
22380 5*	30	200	320	1
22381 2*	30	400	520	1
28198 0*	30	600	720	1
22382 9*	32	200	320	1
22383 6*	32	400	520	1
28199 7*	32	600	720	1
22384 3*	32	800	920	1
22385 0*	32	1200	1320	1
22386 7*	35	200	320	1
22387 4*	35	400	520	1
22388 1*	35	600	720	1
22389 8*	38	200	320	1
22390 4*	38	400	520	1
28200 0*	38	600	720	1
22391 1*	40	200	320	1
22392 8*	40	400	520	1
28201 7*	40	600	720	1
22393 5*	40	800	920	1
22394 2*	40	1200	1320	1
23343 9*	45	400	520	1
23344 6*	50	400	520	1

\* als mehrteiliges Hartmetall ausgeführt

## SETS



Art. 4010159	Ø	1
28202 4	12/14/16 x 400/540mm	3
28205 5	20/22/25 x 400/520mm	3
27908 6	20/28/35 x 400/520mm	3
22470 3	25/30/35 x 400/520mm	3



# 4POWER PRO HAMMERBOHRER

Hammerbohrer mit 4 Schneiden kombiniert Geschwindigkeit mit Robustheit.



## PRODUKTBESCHREIBUNG



Produktvideo



Infos Website

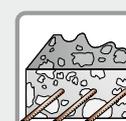
- Mehrschneider für Beton und Armierung
- Äußerst robust mit 4 Schneiden für hohe Standzeiten
- Mit eingelassenem Hartmetallkopf für äußerste Widerstandsfähigkeit in Armierung und kraftvollen Bohrfortschritt
- Schneller Bohrfortschritt
- Optimiertes Kopf- und Wendeldesign für hochwirksamen Bohrmehltransport und minimale Staubverpuffung auch in tiefen Bohrlöchern
- Geringste Vibration durch computerberechnete Wendel reduziert die Belastung des Anwenders
- Einfaches Anbohren dank Doppel-Zentrierspitze

Produktgruppe  
**1418**



SDS-plus

Durchmesser  
5–25 mm



PROFESSIONAL



Hammerbohren



# 4POWER PRO SDS-PLUS

Art. 4010159-	mm	mm	mm	
29116 3	5	50	110	1
29117 0	5	100	160	1
29731 8	5	150	210	1
29732 5	5	250	310	1
29118 7	5,5	50	110	1
29119 4	5,5	100	160	1
29733 2	5,5	150	210	1
29120 0	6	50	110	1
29121 7	6	100	160	1
29122 4	6	150	210	1
29123 1	6	200	260	1
29734 9	6	250	310	1
29735 6	6	400	460	1
31242 4	6	550	600	1
29124 8	6,5	50	110	1
29125 5	6,5	100	160	1
29126 2	6,5	150	210	1
29127 9	6,5	200	260	1
31243 1	6,5	250	310	1
29128 6	7	100	160	1
29129 3	7	150	210	1
29737 0	7	200	260	1
29130 9	8	50	110	1
29131 6	8	100	160	1
29132 3	8	150	210	1
29133 0	8	200	260	1
29134 7	8	250	310	1
29135 4	8	400	460	1
29739 4	8	550	600	1
29740 0	8	900	950	1
29136 1	10	50	110	1
29137 8	10	100	160	1
29138 5	10	150	210	1
29139 2	10	200	260	1
29140 8	10	250	310	1
29141 5	10	400	460	1
29741 7	10	550	600	1
29742 4	10	950	1000	1
29142 2	12	100	160	1
29143 9	12	150	210	1
29144 6	12	200	260	1
29145 3	12	250	310	1
29146 0	12	400	450	1
29147 7	12	550	600	1
29743 1	12	950	1000	1
29148 4	14	100	160	1
29149 1	14	150	210	1
29150 7	14	200	260	1
29151 4	14	250	310	1
29152 1	14	400	450	1
29153 8	14	550	600	1
31244 8	14	950	1000	1
31245 5	15	200	260	1
31246 2	15	400	450	1
29154 5	16	150	210	1

Art. 4010159-	mm	mm	mm	
29155 2	16	200	260	1
29156 9	16	250	310	1
29157 6	16	400	450	1
29158 3	16	550	600	1
29744 8	16	950	1000	1
31247 9	18	200	250	1
31248 6	18	250	300	1
31249 3	18	400	450	1
31250 9	18	550	600	1
31251 6	20	200	250	1
31252 3	20	250	300	1
31253 0	20	400	450	1
31254 7	20	550	600	1
31255 4*	22	200	400	1
31256 1*	22	400	450	1
31257 8*	24	200	250	1
31258 5*	24	400	450	1
31259 2*	25	200	250	1
31260 8*	25	400	450	1

\* als mehrteiliges Hartmetall ausgeführt

## SETS



Art. 4010159-	mm	
29202 3	6/6/8/8/10 x 100/160mm	5
29199 6	5/6/8 x 50/110mm 6/8/10/12 x 100/160mm	7



## MULTIPACK



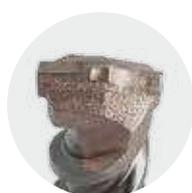
Art. 4010159-	mm	mm	mm	
29195 8	6	100	160	10+1
29854 4	6	150	210	10+1
31000 0	6,5	100	160	10+1
30573 0	6,5	150	210	10+1
29196 5	8	100	160	10+1
29855 1	8	150	210	10+1
29197 2	10	100	160	10+1
29856 8	10	150	210	10+1
29198 9	12	100	160	10+1
29857 5	12	150	210	10+1
29858 2	14	150	210	10+1
29859 9	16	150	210	10+1



# BIONIC PRO SDS-PLUS

## HAMMERBOHRER

Hochgeschwindigkeitsbohrer für professionelle Ergebnisse in Beton und auf Armierung.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Zweischneder für Beton und Armierung
- Extrem robust mit hohen Standzeiten durch patentierten Bohrkopf
- Mit eingelassenem Hartmetallkopf für äußerste Widerstandsfähigkeit in Armierung und kraftvollen Bohrfortschritt
- Bester Bohrfortschritt durch optimierte Hartmetallschneide
- Twinmax 3D Wendel für hochwirksamen Bohrmehltransport und minimale Staubverpuffung auch in tiefen Bohrlöchern
- Geringe Vibration für reduzierte Belastung des Anwenders
- Besonders einfaches Anbohren und Vermeidung von Abplatzungen auch nach vielen Bohrungen durch Doppelzentrierspitze



Produktvideo



Infos Website

Produktgruppe  
**2018**



SDS-plus

Durchmesser  
4–26 mm



**PROFESSIONAL**



Hammerbohren



# BIONIC PRO SDS-PLUS



16306 4	4	50	110	1
22016 3	4	100	160	1
15620 2	5	50	110	1
17650 7	5	100	160	1
26257 6	5	100	410	1
23642 3	5	150	210	1
28536 0	5	300	360	1
28206 2	5	550	600	1
15965 4	5.5	50	110	1
17298 1	5.5	100	160	1
26258 3	5.5	100	410	1
24158 8	5.5	150	210	1
28537 7	5.5	300	360	1
15622 6	6	50	110	1
15623 3	6	100	160	1
16813 7	6	150	210	1
15658 5	6	200	260	1
27787 7	6	250	310	1
22263 1	6	300	350	1
28484 4	6	400	460	1
28485 1	6	550	600	1
18308 6	6.5	50	110	1
19350 4	6.5	100	160	1
16304 0	6.5	150	210	1
23645 4	6.5	200	260	1
21798 9	6.5	230	290	1
28085 3	6.5	300	360	1
19874 5	7	50	110	1
15625 7	7	100	160	1
21687 6	7	150	210	1
28486 8	7	300	360	1
15966 1	8	50	110	1
15626 4	8	100	160	1
15627 1	8	150	210	1
15659 2	8	200	260	1
16934 9	8	250	310	1
28487 5	8	300	360	1
15661 5	8	400	460	1
21989 1	8	550	600	1
16152 7	9	100	160	1
16561 7	9	150	210	1
27715 0	9.5	250	310	1
16465 8	10	50	110	1
15628 8	10	100	160	1
15629 5	10	150	210	1
15630 1	10	200	260	1
18687 2	10	250	310	1
16489 4	10	300	350	1
15967 8	10	400	460	1



17882 2	10	550	600	1
19882 0	10	950	1000	1
28488 2	10	1350	1400	1
18927 9	11	100	160	1
18202 7	11	200	260	1
23650 8	11	250	310	1
15631 8	12	100	160	1
15632 5	12	150	210	1
15633 2	12	200	260	1
15973 9	12	250	310	1
15969 2	12	400	450	1
15970 8	12	550	600	1
19883 7	12	950	1000	1
23418 4	12	1350	1400	1
18309 3	13	100	160	1
28489 9	13	150	210	1
18310 9	13	200	250	1
17299 8	13	250	300	1
22017 0	13	400	450	1
28490 5	13	550	600	1
15636 3	14	100	160	1
15637 0	14	150	210	1
15638 7	14	200	260	1
16316 3	14	250	300	1
16317 0	14	400	450	1
15971 5	14	550	600	1
19884 4	14	950	1000	1
24163 2	14	1350	1400	1
17394 0	15	100	160	1
15639 4	15	150	210	1
15640 0	15	200	260	1
16661 4	15	400	450	1
15641 7	16	100	160	1
15642 4	16	150	210	1
16930 1	16	200	260	1
18688 9	16	250	300	1
15643 1	16	400	450	1
15972 2	16	550	600	1
15899 2	16	750	800	1
19885 1	16	950	1000	1
23419 1	16	1350	1400	1
17927 0	17	150	200	1
27795 2	17	250	300	1
15644 8	18	150	200	1
17656 9	18	200	250	1
18689 6	18	250	300	1
16709 3	18	400	450	1
15974 6	18	550	600	1
25888 3	18	750	800	1

# BIONIC PRO SDS-PLUS

Art. 4010159	mm	mm	mm	mm
19886 8	18	950	1000	1
15645 5	19	150	200	1
15646 2	19	400	450	1
15647 9	20	150	200	1
28491 2	20	200	250	1
18690 2	20	250	300	1
15648 6	20	400	450	1
15660 8	20	550	600	1
19887 5	20	950	1000	1
15649 3	22	200	250	1
27798 3	22	250	300	1
15650 9	22	400	450	1
23647 8	22	550	600	1
25890 6	22	750	800	1
23648 5	22	950	1000	1
15651 6	24	200	250	1
17247 9	24	400	450	1
15652 3	25	200	250	1
22340 9	25	250	300	1
15653 0	25	400	450	1
23649 2	25	950	1000	1
21935 8	26	200	250	1
15654 7	26	400	450	1

## SETS

*1		*2		*3	
*4		*5			
*1	Art. 4010159		mm		
*1	17748 1	5/6/8 x 50/110mm		3	
*2	16490 0	5/6 x 50/110mm 8/10 x 100/160mm		4	
	23464 1	10/12/14/16/20 x 400/450mm		5	
*3	16491 7	5/6 x 50/110mm 6/8/10 x 100/160mm		5	
*4	16315 6	5/6/8 x 50/110mm 6/8/10/12 x 100/160mm		7	
*5	23243 2	5 Stk. 6 x 50/110mm 5 Stk. 6/8/10/12 x 100/160 5 Stk. 8/10/12 x 150/210		40	

## MULTIPACK



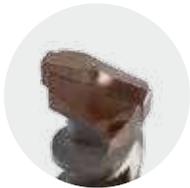
Art. 4010159	mm	mm	mm	mm
31015 4	4	50	110	10+1
31016 1	5	50	110	10+1
31017 8	5	100	160	10+1
31018 5	5.5	100	160	10+1
31019 2	6	50	110	10+1
31020 8	6	100	160	10+1
31021 5	6	150	210	10+1
31022 2	7	100	160	10+1
31023 9	8	50	110	10+1
31024 6	8	100	160	10+1
31025 3	8	150	210	10+1
31026 0	8	200	260	10+1
31027 7	10	100	160	10+1
31028 4	10	150	210	10+1
31029 1	10	200	260	10+1
31030 7	12	100	160	10+1
31031 4	12	150	210	10+1
31032 1	12	200	260	10+1
31033 8	14	150	210	10+1
31034 5	16	150	210	10+1

Art. 4010159	mm	mm	mm	mm
19455 6	6	50	110	50
19456 3	6	100	160	50
26008 4	6	150	210	50
19457 0	8	100	160	50
25169 3	8	150	210	50
19458 7	10	100	160	50
26009 1	10	150	210	50
25171 6	12	100	160	50
26010 7	12	150	210	50
19451 8	14	100	160	50
19452 5	14	150	210	50
23348 4	14	200	260	50
19453 2	16	150	210	50



# SPEED2MAX SDS-MAX HAMMERBOHRER

Günstiger Qualitätsbohrer für Beton und Stein.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Schneller Zweiseneider für alle Beton- und Steinanwendungen
- Mit bewährter Zweisechneidentechnologie und robuster Hartmetallplatte
- Besonders günstiger Einstiegspreis
- Hohe Bohrgeschwindigkeit dank optimierter Kopfgeometrie
- Schneller Bohrmehltransport dank breiter Wendel
- Geringe Vibration für reduzierte Belastung des Anwenders
- Einfaches und präzises Anbohren dank Zentrierspitze



Infos Website

Produktgruppe  
**2725**

SDS-max

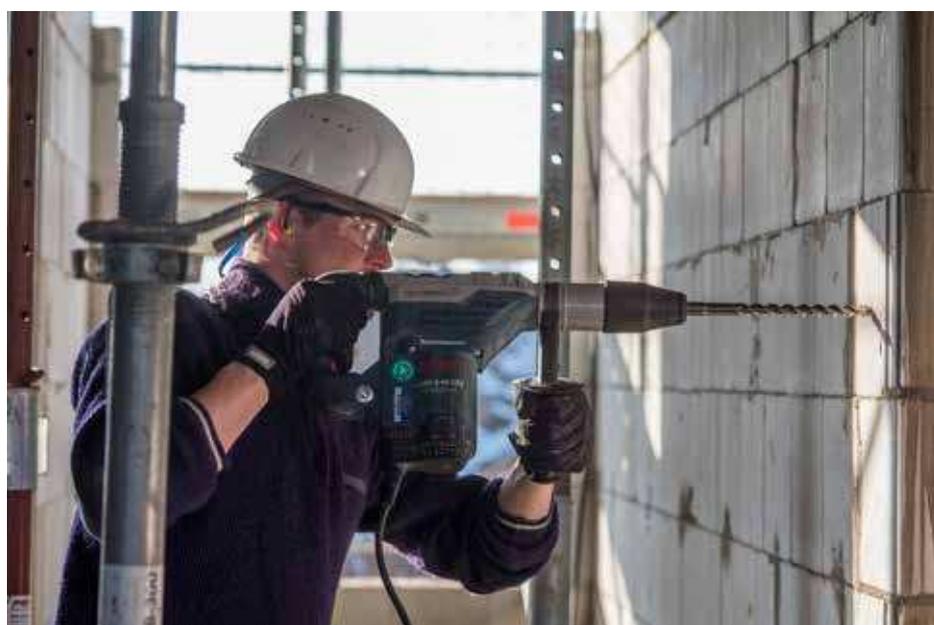
Durchmesser  
12–40 mm

**PROFESSIONAL**

Hammerbohren

# SPEED2MAX SDS-MAX

Art. 4010159	mm	mm	mm	
27753 2	12	200	340	1
27754 9	12	400	540	1
28234 5	12	600	740	1
27755 6	14	200	340	1
27756 3	14	400	540	1
28237 6	15	200	340	1
27757 0	16	200	340	1
27758 7	16	400	540	1
27759 4	18	200	340	1
27760 0	18	400	540	1
27761 7	20	200	320	1
27762 4	20	400	520	1
27763 1	22	200	320	1
27764 8	22	400	520	1
27765 5	24	200	320	1
27766 2	24	400	520	1
27767 9	25	200	320	1
27768 6	25	400	520	1
27769 3	28	200	320	1
27770 9	28	400	520	1
27771 6	30	200	320	1
27772 3	30	400	520	1
27773 0	32	200	320	1
27774 7	32	400	520	1
27776 1	35	400	520	1
27778 5	40	400	520	1





# PREFIX SDS-PLUS HAMMERBOHRER

Zuverlässiger Einstiegshammerbohrer.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Zweiseitiger für alle Beton- und Steinanwendungen
- Mit bewährtem Design und robuster Hartmetallplatte
- Besonders günstiger Einstiegspreis
- Effektiver Bohrmehltransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign
- Geringe Vibration für reduzierte Belastung des Anwenders
- Einfaches Anbohren dank Zentrierspitze

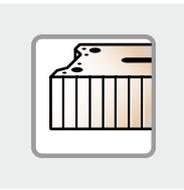


Infos Website

Produktgruppe  
**2017**



Durchmesser  
4–25 mm



**CLASSIC**



# PREFIX SDS-PLUS

				
26837 0	4	50	110	1
25300 0	4	100	160	1
25301 7	5	50	110	1
25302 4	5	100	160	1
25303 1	5.5	50	110	1
25304 8	5.5	100	160	1
25305 5	5.5	150	210	1
25306 2	6	50	110	1
25307 9	6	100	160	1
25308 6	6	150	210	1
26838 7	6	200	260	1
25309 3	6.5	100	160	1
25310 9	6.5	150	210	1
25312 3	7	100	160	1
25313 0	7	150	210	1
25314 7	8	50	110	1
25315 4	8	100	160	1
25316 1	8	150	210	1
25317 8	8	200	260	1
25318 5	9	100	160	1
26839 4	10	50	110	1
25320 8	10	100	160	1
25321 5	10	150	210	1
25322 2	10	200	260	1
25323 9	10	250	310	1
26840 0	10	400	450	1
25324 6	11	250	310	1
25325 3	12	100	160	1
25326 0	12	150	210	1
25327 7	12	200	260	1
25328 4	12	250	310	1
26841 7	12	400	450	1
25329 1	14	100	160	1
25330 7	14	150	210	1
25331 4	14	200	250	1
25332 1	14	250	310	1
26842 4	14	400	450	1
25333 8	16	100	160	1
25334 5	16	150	210	1
25335 2	16	250	300	1
26843 1	16	400	450	1
26844 8	18	200	260	1
26845 5	18	250	300	1
26846 2	18	400	450	1
26847 9	20	250	300	1
26848 6	20	400	450	1
26849 3	22	400	450	1
26850 9	25	400	450	1

# SETS



		
26594 2	5/6/8 x 50/110mm 6/8/10/12 x 100/160mm	7

# MULTIPACK

				
25342 0	5	100	160	25
25343 7	5.5	50	110	25
25344 4	5.5	100	160	25
25345 1	5.5	150	210	25
25346 8	6	50	110	25
25347 5	6	100	160	25
25348 2	6	150	210	25
25351 2	7	50	110	25
25352 9	7	100	160	25
25353 6	7	150	210	25
25355 0	8	100	160	25
25356 7	8	150	210	25
25357 4	8	200	260	25
25359 8	9	150	210	25
25360 4	10	100	160	10
25361 1	10	150	210	10
25362 8	10	200	260	10
25363 5	10	250	310	10
25365 9	12	100	160	10
25366 6	12	150	210	10
25367 3	12	200	260	10
25371 0	14	200	250	10
25374 1	16	150	210	10
25375 8	16	250	300	10
26858 5	18	200	260	10
26862 2	20	400	450	10
26864 6	25	400	450	10



# REBAR BREAKER SDS-PLUS

## ARMIERUNGSBOHRER

Der ultimative Gegner für Armierung – besonders effizient durch hämmernden Einsatz.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Höchste Produktivität beim Bohren von Armierungsstahl
- Bis zu 6x höhere Lebensdauer
- Besonders robust mit optimaler Kraftübertragung, da aus einem Stück Stahl gefertigt
- Konstant hohe Durchtrennungsgeschwindigkeit über die gesamte Lebensdauer
- Extrem lange Lebensdauer dank speziell entwickeltem Hartmetall
- Einteiliges Hartmetall mit 4 Schneiden verhindert Verhaken auf Armierung (bis  $\varnothing$  14 mm)



29902 2*	12	250	300	1
29903 9*	14	250	300	1
29904 6	16	250	300	1
29905 3	18	250	300	1
29906 0	20	250	300	1
29907 7	22	250	300	1
31220 2	24	250	300	1
29908 4	25	250	300	1
29909 1	28	250	300	1
29910 7	30	250	300	1
29911 4	32	250	300	1
29912 1	35	250	300	1

\*einteiliges Hartmetall

Produktgruppe  
**2318**

SDS-plus

Durchmesser  
12–35 mm



Produktvideo



Infos Website

PROFESSIONAL  
**PLUS**

Hammerbohren





# ABSAUGBOHRER FÜR BETON

Die Heller Absaugbohrer ermöglichen staubfreies Bohren unter Einhaltung der gängigen, verschärften Normen zum Gesundheitsschutz (z.B. TRGS 900). Nahezu der gesamte Bohrstaub wird bereits bei der Entstehung am Bohrkopf abgeführt. Damit sind Absaugbohrer auch für den Innenbereich bestens geeignet. Positiver Nebeneffekt: Höchste Produktivität und Prozesssicherheit beim Setzen chemischer Anker,

da das Bohrloch nicht mehr extra gereinigt werden muss. Diese Bohrer gibt es auch mit wechselbaren Köpfen für besondere Flexibilität und Nachhaltigkeit als XC Variante. Der Duster Expert ist mit SDS-plus und SDS-max Aufnahme erhältlich.

## FUNKTION:

Der Heller Absaugbohrer kombiniert zwei Schritte in einem: Er bohrt und saugt gleichzeitig den Bohrstaub direkt bei der Entstehung am Bohrkopf ab.

- ✓ Gesundheitsschutz: Nahezu keine Staubemissionen im Vergleich zu konventionellem Bohren
- ✓ Sicherheit durch zuverlässige Bohrlochreinigung
- ✓ Einfach, schnell und zuverlässig
- ✓ Schneller durch extra große Kopfbohrungen und reduzierten Bohrwiderstand durch innen geführtes Bohrmehl
- ✓ Mit allen gängigen Bohrhämmern sowie handelsüblichen Baustaubsaugern der M-Klasse mit Volumenstrom:  $V \geq 40\text{l/sec}$ , Unterdruck:  $p > 230\text{ mbar}$  nutzbar
- ✓ Lästiges und langwieriges Säubern entfällt

# 3 ARBEITSSCHRITTE FÜR DIE ZERTIFIZIERTE VERANKERUNG\*



- ✓ Bohrlöcher für strukturelle Verbindungen mittels nachträglichem Bewehrungsanschluss
- ✓ Bohren von Dübellöchern zur Befestigung struktureller Stahlkonstruktionen (z. B. Stahlträger)
- ✓ Dübellöcher zur Befestigung untergeordneter Stahlkonstruktionen (z. B. Treppen, Stahlbalken)
- ✓ Bohrlöcher für strukturelle Renovierungen / Veränderungen mit nachträglich installierten Bewehrungsseisen
- ✓ Bohrlöcher für den Tausch von falsch gesetzten bzw. fehlenden Bewehrungsseisen
- ✓ Innenräume und schlecht belüftete Räume

## ZEITERSPARNIS UND AUFWANDSREDUKTION BEIM SETZEN VON CHEMISCHEN ANKERN\*

Ohne Absaugbohrer:  
9 Arbeitsschritte für die zertifizierte Verankerung

Mit Absaugbohrer:  
3 Arbeitsschritte für die zertifizierte Verankerung\*



Reine Bohrzeit:  
**0:37 Min.**

Gesamtzeit pro gesetztem chemischen Anker:  
**2:15 Min.**



Reine Bohrzeit:  
**0:25 Min.**

Gesamtzeit pro gesetztem chemischen Anker:  
**1:23 Min.**

Detaillierte Informationen gibt es in unseren Anwendungsvideos:



\*ETA ZULASSUNG DES JEWEILIGEN HERSTELLERS BEACHTEN!



# DUSTER EXPERT SDS-MAX/PLUS ABSAUGBOHRER

Der innovative 2in1-Bohrer: Besser staubfrei bohren.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Der Duster Expert kombiniert bohren und staubabsaugen in einem Schritt bei allen Betonarbeiten
- Entfernt nahezu vollständig den Bohrstaub bereits bei der Entstehung am Bohrkopf
- Robustes Design von Bohrkopf und Schaft für hohe Standzeiten
- Höchste Produktivität beim Setzen chemischer Anker
- Schnell durch extra große Kopfföffnungen und reduzierten Bohrwiderstand durch innen geführtes Bohrmehl
- Erspart lästige Reinigung der Umgebung
- Hervorragend einsetzbar im Innenbereich



Produktvideo

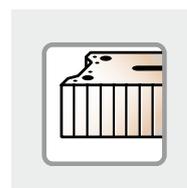


Infos Website

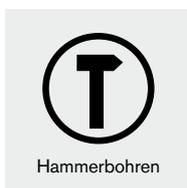
Produktgruppe  
**1818**  
**1825**  
**1525**



Durchmesser  
6–40 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



## DUSTER EXPERT SDS-PLUS

					
Bionic	29630 4	6	100	220	1
	29727 1	8	100	220	1
	28970 2	8	150	270	1
	29728 8	10	100	220	1
	28971 9	10	150	270	1
	28783 8	12	200	320	1
	28784 5	14	250	370	1
	28786 9	16	250	370	1
	28787 6	18	250	370	1
	28788 3	20	250	370	1
28789 0	24	250	370	1	

## DUSTER EXPERT SDS-MAX

					
Bionic	29724 0	14	400	600	1
	29419 5	16	400	600	1
Y-Cutter	28622 0	18	400	600	1
	28623 7	20	400	600	1
	28624 4	22	400	600	1
	28825 5	24	400	600	1
	28625 1	25	400	600	1
	28626 8	28	400	600	1
	28627 5	30	400	600	1
	28628 2	32	400	600	1
	28629 9	35	400	600	1
	29095 1	40	400	600	1

## ADAPTER



		
29725 7	SDS-plus 6 - 10 mm	1
28904 7	SDS-plus 12 - 24 mm	1
28905 4	SDS-max	1



				
29730 1	6, 8, 10	100	220	4

# DUSTER EXPERT XC SDS-PLUS ABSAUGBOHRER



Der innovative 2in1 Bohrer mit wechselbaren Aufsätzen.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Der Duster Expert XC ist die Variante des Duster Expert SDS-plus mit wechselbaren Bohrköpfen. Mit ihm können mehrere Durchmesser mit einem Saugadapter genutzt werden und das bei gleicher Leistung. So ist der Duster Expert XC die praktische Möglichkeit für alle Nutzer, staubfrei zu bohren.

- Kombiniert Bohren und Absaugen in einem Schritt

- Entfernt nahezu vollständig den Bohrstaub bereits bei der Entstehung am Bohrkopf

- Werkzeugloser Austausch der Bohrköpfe, dadurch schneller und kosteneffizienter Wechsel der Bohrdurchmesser

- Ideal für chemische Anker und den Innenausbau

- Entspricht den aktuellen Normen zu Staubemissionen und -vermeidung

- Erspart lästige Reinigung der Umgebung

- Schnelles, praktisches und effizientes Arbeiten



29884 1	6	100	160	1
29885 8	8	100	160	1
29886 5	10	100	160	1
29887 2	12	100	160	1
29888 9	14	100	160	1
29889 6	16	100	160	1
29890 2 *	Adapter		160	1



Produktvideo

Produktgruppe  
**1812**

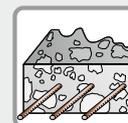


SDS-plus



Ratio

Durchmesser  
6–16 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Hammerbohren



# STONEBREAKER SDS-MAX

## FRÄSBOHRKRONE



Premium-Fräsböhrkrone für Profis.



### PRODUKTBEschREIBUNG

- Hoher Bohrfortschritt
- Keine Verklemmung im Bohrloch
- Reduzierte Vibration
- Lange Lebensdauer
- Exakte Bohrgeometrie



29753 0	45	440	550	1
29754 7	45	1005	1125	1
29755 4	55	440	550	1
29756 1	55	1005	1125	1
29757 8	68	440	550	1
29758 5	68	1005	1125	1
29759 2	80	440	550	1
29760 8	80	1005	1125	1

Kompatibel mit 2270 RATIO Adapter SDS-max Seite 38

### 2131 GEWINDEFETT

wird empfohlen zur Anwendung mit Ratio Gewindeverbindungen



Infos Website



19947 6	-	-	-	1
---------	---	---	---	---

<b>Produktgruppe</b> <b>2925</b>	<p>SDS-max</p>	<p>Durchmesser 45–80 mm</p>	
<b>PROFESSIONAL PLUS</b>	<p>Hammerbohren</p>		



# SUPER QUICK SDS-MAX BOHRKRONE

Die durchschlagstarke Hammerbohrkrone.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Kraftvoll, schnell & langlebig
- Ideal zur Durchführung von Rohren durch Mauerwerk und Beton
- Hohe Bohrgeschwindigkeit dank Zermahlung des Bohrloch-Randbereichs
- Extrem stabile Konstruktion sichert lange Standzeit
- Erhöhter Bohrmehltrag durch patentierte Zahngeometrie mit wechselnder Abfolge aus Flach- & Spitzzahn
- Durchschlagstark auch in armiertem Beton
- Auswechselbarer Zentrierbohrer



24527 2	50	170	290	1
24528 9	50	430	550	1
24529 6	68	170	290	1
24530 2	68	430	550	1
24531 9	80	170	290	1
24532 6	80	430	550	1
24533 3	90	430	550	1
24534 0	100	430	550	1

## 2207 ZENTRIERBOHRER

für SuperQuick Bohrkrone



24542 5	12	77	128	1
---------	----	----	-----	---

Produktgruppe  
**2225**

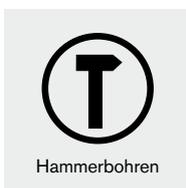


Durchmesser  
50–100 mm



Infos Website

**PROFESSIONAL**





# HELLER RATIO SYSTEM – DAS RATIONELLSTE WERKZEUG- SYSTEM FÜR BOHRHÄMMER

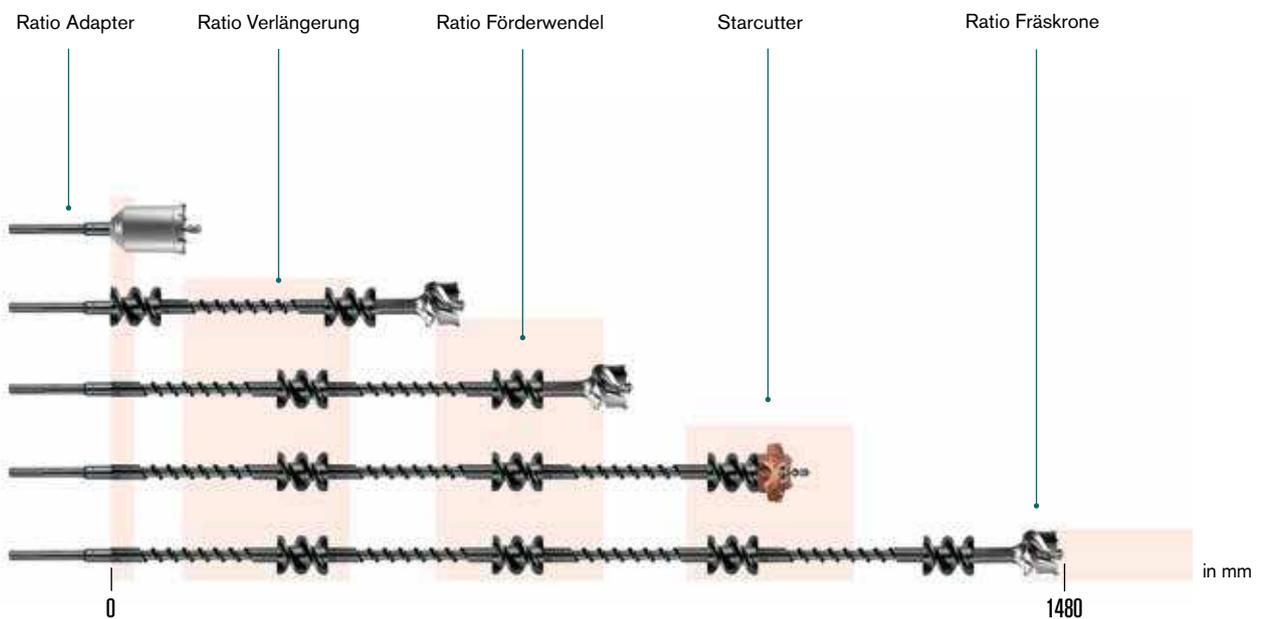
Die flexible Ausrüstung für den Bohrprofi.

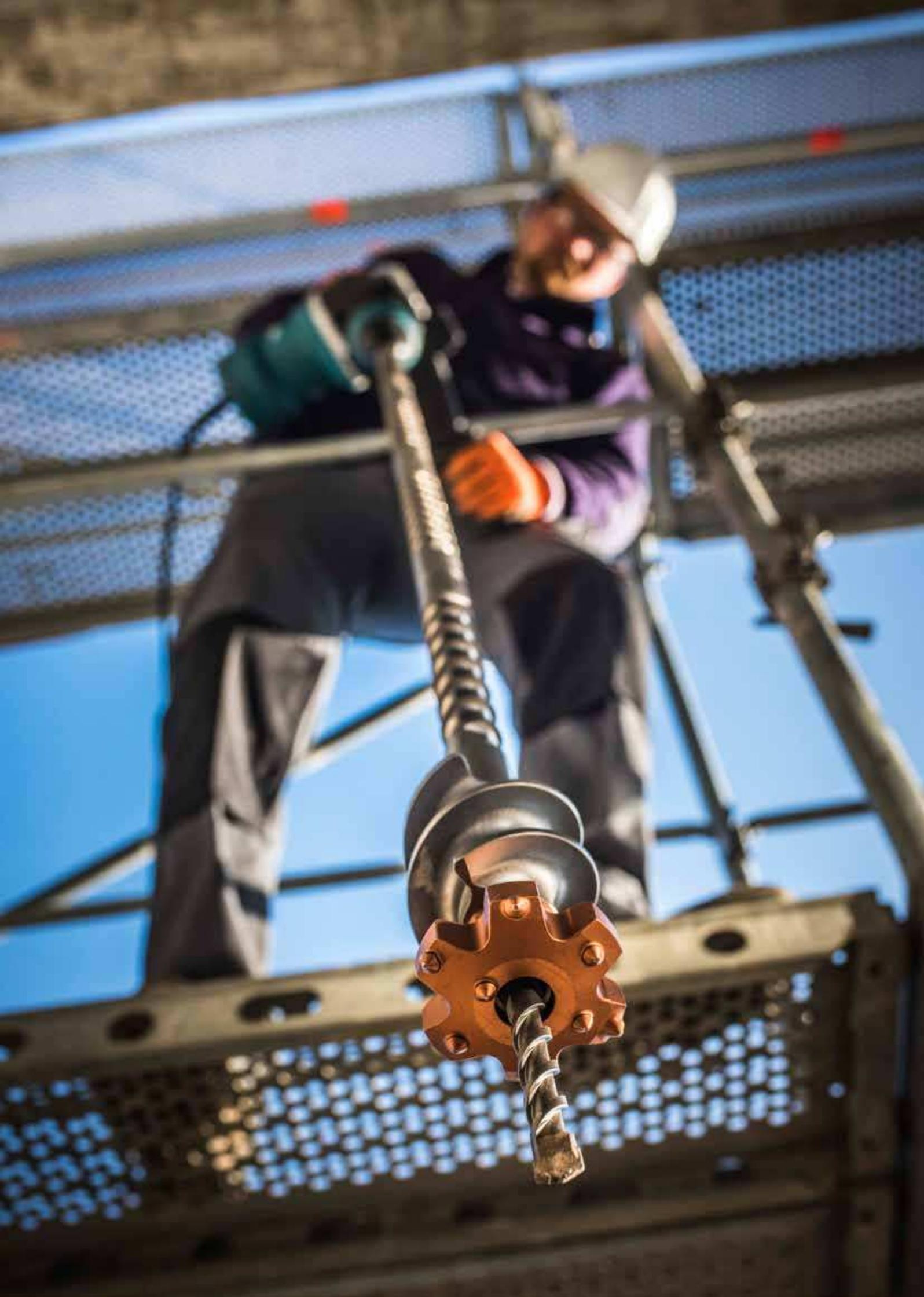
- ✓ Höchste Bohrleistung und lange Standzeiten dank Verwendung von speziellem Hartmetall
- ✓ Schnelle Vortriebleistung selbst in hartem Beton
- ✓ Präzises Anbohren auch in schwierigen Ecken

Das Heller Ratio-System ist ein Werkzeugsystem, bei dem die einzelnen Komponenten individuell miteinander kombinierbar sind: Zentrierbohrer mit Förderwendel, Verlängerung und Adapter. Je nach Durchmesser und gewünschter Bohrlochtiefe lässt sich durch stabile Verschraubung der einzelnen Komponenten das perfekte Werkzeug zusammensetzen. Das präzisionsgefertigte Ratio-Spezialgewinde hält

das Werkzeug sicher zusammen, lässt sich dabei aber auch nach Gebrauch wieder leicht lösen. Mit dem Ratio-System wurden schon Werkzeuglängen von 1.480 mm realisiert – mit hervorragenden Ergebnissen. Die Bohrlochdurchmesser liegen zwischen 12 und 150 mm und unterstreichen die große Bandbreite möglicher Einsatzbereiche des Systems. Hinweis: Angaben über Einsatzbereiche des Bohrers beachten. Im flexiblen Ratio System besonders effizient und individuell kombinierbar mit verschiedenen Anschlussoptionen.

Tipp: Verwenden Sie unser Gewindefett, um den Verschleiß zu minimieren (Art-Nr.: 19947 6).





# STARCUTTER RATIO-BOHRKOPF



Mauerwerk hammerhart durchbohrt - flexibel in Tiefe und Durchmesser.

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Höchste Bohrleistung und lange Standzeiten dank hoch legiertem Spezialstahl
- Schnelle Vortriebsleistung selbst in hartem Beton



19933 9	35	40	1
19934 6	42	40	1
19935 3	52	40	1
19936 0	65	40	1
19937 7	80	40	1
19970 4	90	40	1
19938 4	100	40	1
19969 8	110	40	1
19939 1	125	40	1

## 2260 RATIO-ADAPTER FÜR BOHRHÄMMER



15547 2	SDS-plus	108	1
10243 8	SDS-max	185	1
29790 5	SDS-max	400	1
29791 2	SDS-max	975	1



Infos Website

## 2208 ZENTRIERBOHRER



19945 2	18	50	125	1
19946 9	18	100	175	1

## 2131 GEWINDEFETT

wird empfohlen zur Anwendung mit Ratio Gewindeverbindungen



19947 6	-	-	-	1
---------	---	---	---	---

Produktgruppe  
**2411**

RATIO

Durchmesser  
35–125 mm

PROFESSIONAL  
**PLUS**

Hammerbohren



# RATIO QUICK

## BOHRKRONE

Die bessere Bohrkronen: Schnell, zuverlässig und sauber.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Mit schnellen und stabilen Zähnen für beste Ergebnisse und effizienten Bohrmehlabbtrag durch wechselnde Abfolge aus Flach- & Dachzahn
- Hohe Stabilität und lange Standzeiten
- Extrem schneller Vortrieb dank Zermahlung des Bohrloch-Randbereichs
- Durchschlagstark auch in armiertem Beton
- Länge und Durchmesser des Werkzeugs im Ratio-System frei kombinierbar
- Neu! Der Core-Breaker entfernt auch festsitzende Kerne schnell und einfach



Infos Website

Produktgruppe  
**2211**



RATIO

Durchmesser  
40–150 mm



**PROFESSIONAL**



Hammerbohren





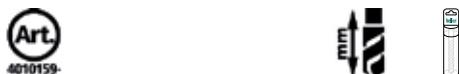
23390 3	40	80	105	1
23391 0	50	80	105	1
23392 7	65	80	105	1
23393 4	68	80	105	1
23394 1	80	80	105	1
23395 8	90	80	105	1
23396 5	100	80	105	1
23397 2	125	80	105	1
23400 9	150	80	105	1

## 2206 ZENTRIERBOHRER



10230 8	12	155	1
19946 9	18	175	1

## 2260/2270 RATIO-ADAPTER FÜR BOHRHÄMMER



15547 2	SDS-plus	108	1
10243 8	SDS-max	185	1
29790 5	SDS-max	400	1
29791 2	SDS-max	975	1

## 2131 GEWINDEFETT

wird empfohlen zur Anwendung mit Ratio Gewindeverbindungen



19947 6	-	-	-	1
---------	---	---	---	---



# RATIO FRÄSKRONE

Premium Fräskrone für Profis.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Höchste Leistung und lange Standzeiten dank speziellem Spezialstahl
- Schneller Vortrieb selbst in hartem Beton
- Präzises Anbohren auch in schwierigen Ecken
- Im flexiblen Ratio System individuell kombinierbar mit diversen Anschlussoptionen



Infos Website



28920 7	45	75	150	1
28921 4	50	75	150	1
28922 1	55	75	150	1
28923 8	60	75	150	1
28924 5	68	75	150	1
28925 2	80	75	150	1

## 2260/2270 RATIO-ADAPTER FÜR BOHRHÄMMER



10243 8	SDS-max	185	1
29790 5	SDS-max	400	1
29791 2	SDS-max	975	1

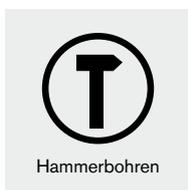
Produktgruppe  
**2912**



Durchmesser  
45–80 mm



**PROFESSIONAL**



## 2260/2270 **RATIO-ADAPTER FÜR BOHRHÄMMER**



15547 2	SDS-plus	108	1
10243 8	SDS-max	185	1
29790 5	SDS-max	400	1
29791 2	SDS-max	975	1

## 2129 **RATIO GEWINDEBOLZEN**



10232 2	-	-	63	1
---------	---	---	----	---

## 2412 **RATIO FÖRDERWENDEL**



Ø mm



19941 4	32	80	115	35-50	1
19942 1	47	80	115	52-60	1
19943 8	63	80	115	65-68	1
19944 5	78	80	115	80-160	1

## 2025 **SDS-PLUS KUPPLUNG FÜR SDS-MAX AUFNAHME**



21759 0	-	-	-	1
---------	---	---	---	---

## 2281 **RATIO VERLÄNGERUNG**



10231 5	25	280	320	1
31352 0	25	200	240	1
31353 7	25	500	540	1
31354 4	25	1000	1040	1

## 2131 **GEWINDEFETT**

wird empfohlen zur Anwendung mit Ratio Gewindeverbindungen



19947 6	-	-	-	1
---------	---	---	---	---





# SCHLAGBOHRWERKZEUGE FÜR BETON UND STEIN

Eine Schlagbohrmaschine unterscheidet sich vom Bohrhämmer insbesondere in der Ausführung des Schlagwerkes. Hier rutschen zwei Zahnkränze beim Bohren übereinander und erzeugen einen erheblich leichteren Schlag. Zudem wird das Werkzeug mittels Dreibacken-Futter gespannt. Schlagbohrmaschinen eignen sich bei abgeschalteter Schlagfunktion zudem für die Bearbeitung von Holz, Metall oder Kunststoff.

Heller Tools bietet für Bohrungen in Beton, Stein und Mauerwerk ein umfassendes Sortiment an innovativen und bewährten Hochqualitätswerkzeugen für alle Ansprüche und Bohrmaschinen. Heller produziert Bohrer, die nach den Vor-

schriften der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM), einem unabhängigen Institut, hergestellt wurden und sowohl die herausragenden Eigenschaften als auch die kontrollierte Produktion bestätigt. Diese Qualitätsmarke ist auf dem Bohrer eingepreßt. Auch Hellers Beton- und Steinwerkzeuge werden aus besten Stählen und Hartmetallplatten unter strengen Qualitätskontrollen gefertigt, die sich beispielsweise an der exakten Ausrichtung und Verlotung der Hartmetallplatten oder an einer engen Rundlauf-toleranz zeigt.

**Drehzahlen**  
Arbeiten Sie bei Schlagbohrern unabhängig vom Durchmesser mit einer Drehzahl zwischen 2500 - 3000 U/min.

## BOHRVERFAHREN



**Schlagbohren**  
Beton, Kalksandstein, Naturstein,  
Mauerwerk, Klinker



**Drehend bohren, ohne Schlag**  
Gasbeton, Hartbrandfliesen,  
Faserzementplatten, leichter  
Kalksandstein, Wandfliesen

## TIPPS UND TRICKS

**Materialeignung**  
Schlagbohrer sind für die Bearbeitung von Mauerwerk, Stein und je nach Typ auch Beton konstruiert. Die Einlotung der Hartmetallplatte hält bei Betonbohrern hohen Beanspruchungen stand. Für die Durchtrennung einer Armierung sind allerdings Spezialprodukte erforderlich.

**Reinigung Bohrloch**  
Vor der Montage eines Dübels sollten unbedingt die Materialrückstände im Bohrloch beseitigt werden, damit der Dübel eine optimale Haltbarkeit gewährleistet.

# SCHLAGBOHRWERKZEUGE FÜR BETON UND STEIN

Produktgruppe	Beton- & Steinbohrer				Diamantprodukte		Keramik & Fliesenbohrer
Aufnahme	TRI	CYL	CYL	M16	M16	M16	M14/HEX
Produkt	ProXtreme Betonbohrer	ProConcrete Betonbohrer	ProStone Steinbohrer	Bohrkrone	DiamondWizard	Diamond Dosensenker	Cera Expert Highspeed/ Accuspeed
Seite	44	46	48	50	52	53	54
Beton		★★		★★	★★★		
Armierter Beton							
Gas- & Porenbeton	★★★	★★★	★★	★★★	★★★	★★★	
Kalksandstein	★★★	★★★	★★	★★★	★★★	★★	
Mauerwerk	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	
Klinker	★★	★★	★★		★★★	★★★	
Dachziegel			★				★★★
Granit			★				★★★
Hartbrandfliesen							★★★
Marmor	★★★		★		★★		★★
Wandfliesen			★★				★★★
Naturstein	★★★		★★	★★★	★★		
Glas							

Qualitätsstufen  
 Professional Plus  
 Professional  
 Classic

Materialeignung  
   Empfohlen  
  Gut geeignet  
 Geeignet



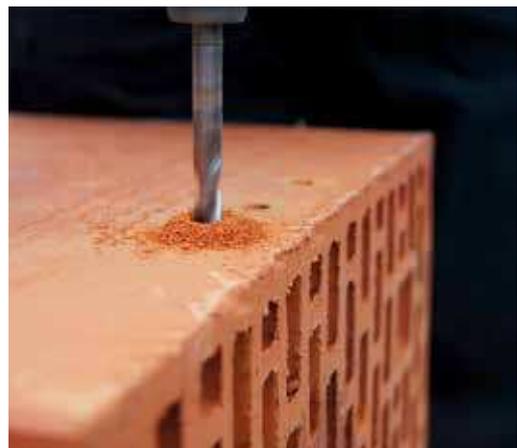
# PROXTREME BETON- UND NATURSTEINBOHRER

Unser bester Schlagbohrer für extreme Anforderungen in Beton und Naturstein.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Stark. Ausdauernd. Komfortabel: Das Multitalent für Beton und alle Natursteine mit überlegener Leistung
- Hohe Lebensdauer und exzellentes Anbohrverhalten
- 3-kant „Tri“-Aufnahme verhindert „Durchrutschen“ im Bohrfutter
- Breite Einsatzmöglichkeiten und perfekte Zentrierung dank angeschliffener Hartmetallplatte und hochfester Kopfflötung
- Speziell für anspruchsvolle Bohrungen z.B. in Beton, Granit, Marmor und Hochlochziegeln
- Extrem hohe Geschwindigkeit durch optimale Kopfgeometrie und großvolumiges Wendeldesign
- Heller Strahl-Technik sichert extreme Leistungseigenschaften und Bruchsicherheit
- Ausgelegt als Drehbohrer, auch zum Schlagbohren geeignet



Infos Website

Produktgruppe  
**3750**

TRI

Durchmesser  
4–14 mm

PROFESSIONAL  
**PLUS**

PGM®

Drehbohren

Art. 4010159-				
28245 1	4	45	115	1
28247 5	5	50	115	1
28656 5	5	135	200	1
28249 9	6	60	125	1
28250 5	6	110	175	1
28657 2	6	185	250	1
28252 9	7	60	125	1
28253 6	8	80	145	1
28658 9	8	185	250	1
28254 3	9	80	145	1
28255 0	10	80	145	1
28659 6	10	185	250	1
28256 7	12	90	150	1
28257 4	14	90	150	1

## MISCHSET



Art. 4010159-			
28813 2	Cera Expert 6 x 60/124 8 x 80/145 ProXtreme 6 x 120 / 8 x 125mm		4

STEIN UND MAUERWERK  
DIAMANTWERKZEUG

## PROXTREME KASSETTEN

	Art. 4010159-		
*1	28262 8	5 x 50/115 / 6 x 60/125 8 x 80/145mm	3
*2	28263 5	5 x 50/115 / 6 x 60/125 8 x 80/145 10 x 80/145mm	4
*3	28264 2	4 x 45/115 / 5 x 50/115 6 x 60/125 / 8 x 80/145 10 x 80/145mm	5



## MISCHSET (KOFFER)



Art. 4010159-					
28816 3	Cera Expert Highspeed Ø 6/8/10 ProXtreme Ø 6/8/10	-	-		6



# PROCONCRETE

## BETON- UND STEINBOHRER

Qualitätsschlagbohrer für professionelle Bohrlösungen.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Schlagbohrer in äußerst robuster Qualität mit deutlich höherer Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Betonbohrern
- Hohe Bohrgeschwindigkeit dank breiter Wendel
- Spezielle Heller Strahl-Technik der Oberfläche garantiert extreme Bruchfestigkeit
- Entwickelt für die häufige Nutzung in Beton und Stein, Kalksandstein und Mauerwerk
- Hohe Lebensdauer durch optimale Hartmetallgeometrie mit vergrößertem Spitzenwinkel



Infos Website

Produktgruppe  
**3000**

CYL

Durchmesser  
3–20 mm

**PROFESSIONAL**

Schlagbohren

Art. 4010159-				
10000 7	3	45	85	1
10001 4	4	45	85	1
10003 8	5	50	90	1
10026 7	5	110	150	1
10005 2	6	60	100	1
10027 4	6	110	150	1
10007 6	7	60	100	1
10008 3	8	80	120	1
10028 1	8	135	200	1
18001 6	8	350	400	1
10010 6	9	80	120	1
10011 3	10	80	120	1
10029 8	10	150	200	1
18002 3	10	350	400	1
10013 7	12	90	130	1
10030 4	12	150	200	1
18004 7	12	350	400	1
10015 1	14	90	150	1
16229 6	14	200	260	1
18006 1	14	350	400	1
10016 8	16	90	150	1
18008 5	16	350	400	1
10017 5	18	100	160	1
10018 2	20	100	160	1

## SETS

Art. 4010159-		
17751 1	5 x 50/90 / 6 x 60/100mm 8 x 80/120mm	3
16873 1	5 x 50/90 / 6 x 60/100mm 8 x 80/120 / 10 x 80/120mm	4
17755 9	4 x 45/85mm 5 x 50/90 / 6 x 60/100mm 8 x 80/120 / 10 x 80/120mm	5
16884 7	4 x 45/85 / 5 x 50/90mm 2 Stk. 6 x 60/100mm 8 x 80/120 / 10 x 80/120mm 12 x 90/130mm	7



# PROSTONE STEINBOHRER

Der Einstieg in das Schlagbohren – schnell, gut und zuverlässig.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Qualitätsbohrer für Stein
- Optimiert für Mauerwerk
- Ideal für den Einsatz in Akkubohrmaschinen
- Schneller Bohrmehltransport durch 4-spiralige Förderwendel
- Hohe Standzeit aufgrund stabiler Hartmetall-Platte



Infos Website

Produktgruppe  
**3015**

CYL

Durchmesser  
4–20 mm

**PROFESSIONAL**

Schlagbohren

Art. 4010159-	mm	mm	mm	mm
18017 7	4	45	75	1
24608 8	4	110	150	1
24609 5	4,5	110	150	1
18018 4	5	45	95	1
18019 1	5	110	150	1
19279 8	5,5	50	95	1
19281 1	5,5	110	150	1
18020 7	6	60	100	1
18021 4	6	110	150	1
18022 1	6,5	60	100	1
18023 8	6,5	110	150	1
18024 5	7	60	100	1
19282 8	7	110	150	1
24611 8	7	275	400	1
18025 2	8	80	120	1
24612 5	8	110	150	1
18026 9	8	135	200	1
24615 6	9	80	120	1
18027 6	10	80	120	1
24616 3	10	110	150	1
18028 3	10	135	200	1
24618 7	10	400	600	1
18029 0	12	90	150	1
18030 6	12	150	220	1
18031 3	13	90	150	1
18032 0	14	90	150	1
24622 4	14	275	400	1
24623 1	14	500	600	1
24624 8	15	90	150	1
18033 7	16	90	150	1
24625 5	16	150	200	1
24626 2	16	275	400	1
24627 9	16	500	600	1
18034 4	18	100	160	1
24628 6	18	275	400	1
24629 3	18	500	600	1
18035 1	20	100	160	1
24631 6	20	500	600	1

## SETS

Art. 4010159-	mm	heller
17744 3	5 x 40/85 / 6 x 55/100mm 8 x 75/120 / 10 x 75/120mm	4
17745 0	4 x 45/75mm 5 x 40/85 / 6 x 55/100mm 8 x 75/120 / 10 x 75/120mm	5
18037 5	4 x 45/75mm 5 x 40/85 / 6 x 55/100mm 8 x 75/120 / 10 x 75/120mm 12 x 85/150mm	7





STEIN UND MAUERWERK  
DIAMANTWERKZEUG

# BOHRKRONE/ DOSENSENKER

Bohrkrone zum Einlassen von Steckdosen, Einbauleuchten, etc.



## PRODUKTBEschREIBUNG

- Kraftvoll, schnell & langlebig mit auswechselbarem Zentrierbohrer
- Verschleißarme Hartmetallzähne für besonders schnelles und komfortables Bohren
- Exakter Rundlauf für präzise Bohrungen und komfortables Arbeiten
- Mit M16 Innengewinde zur Aufnahme eines Zentrierbohrers



Art.	25	50	72	6	1
23295 1	25	50	72	6	1
23296 8	30	50	72	6	1
23297 5	35	50	72	6	1
18944 6	40	50	72	6	1
18945 3	50	50	72	6	1
23298 2	68	50	72	6	1
25892 0	72	50	72	6	1
18947 7	80	50	72	6	1
18948 4	90	50	72	6	1
18949 1	100	50	72	8	1



Infos Website

Produktgruppe  
**3225**

M16

Durchmesser  
25–100 mm

**PROFESSIONAL**

Schlagbohren

## 3226 ZENTRIERBOHRER



18951 4

9

-

120

1

## 3270/18 AUFNAHMESCHAFT SDS-PLUS



18954 5

-

-

110

1

18955 2

-

-

300

1

25092 4

-

-

415

1

## 3270 AUFNAHMESCHAFT 6-KANT



18952 1

-

100

1

## 3215 HEXAGONAL BOHRKRONEN, DOSENSENKER SÄTZE



18959 0

50

50

120

3

23341 5

68

50

120

3

18841 8

80

50

120

3

## 3215/18 SDS-PLUS BOHRKRONEN, DOSENSENKER SÄTZE



19625 3

40

50

120

3

19626 0

50

50

120

3

23342 2

68

50

120

3

19628 4

80

50

120

3

## 3390/09 UNIVERSAL-KASSETTE HSS, STEIN & HOLZ



17741 2

3 x Ø 5/6/8

9

## 3090/09 UNIVERSAL-KASSETTE HSS & STEIN



17742 9

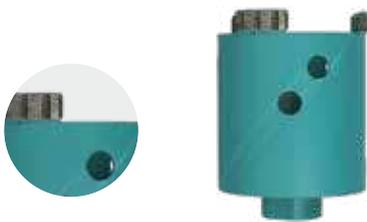
Ø 3/4/4.5/5/6/6.8/8

9



# DIAMONDWIZARD DOSENSENKER

Perfekt zum Dosenenken für Steck- und Abzweigdosen.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Für professionelle Installationen
- Extrem belastbare High-End Diamantschnitten für hohen Materialabtrag und geringen Verschleiß
- Trockenbohrend einsetzbar
- Bestens geeignet für Einsatz in hoch verdichtetem Kalksandstein, feuchtem Kalksandstein und allen Mauerwerkstypen
- Schneller Bohrmehltransport und reduzierte Klemmwirkung dank innovativem Bohrkörper mit Wizard-Wendel
- Mit Anti-Vibration für eine schnelle und optimale Zentrierung

## 3285 DIAMONDWIZARD



24552 4	68	65	90	3	1
24553 1	82	65	90	4	1

## ZENTRIERBOHRER



28781 4	8	-	130	1
---------	---	---	-----	---

## 3270/18 AUFNAHMESCHAFT



18954 5	SDS-plus	-	110	1
18952 1	6-kant	100		1



Infos Website

Produktgruppe  
**3285**

M16

Durchmesser  
68–82 mm

**PROFESSIONAL**

Drehbohren



# DIAMANT-DOSENSENKER

Einsteiger - Qualitätsdosensenker.



27217 9	68	65	95	4	1
27219 3	82	65	95	5	1

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Diamant-Dosensenker für Installationsarbeiten
- Sichere Segmentverbindung
- Schneller Vortrieb
- Universell einsetzbar



Infos Website

## 3270/18 AUFNAHMESCHAFT

18954 5	SDS-plus	-	110	1
18952 1	6-kant	100	100	1

## ZENTRIERBOHRER

28781 4	8	130	1

Produktgruppe  
**3290**

M16

Durchmesser  
68-82 mm

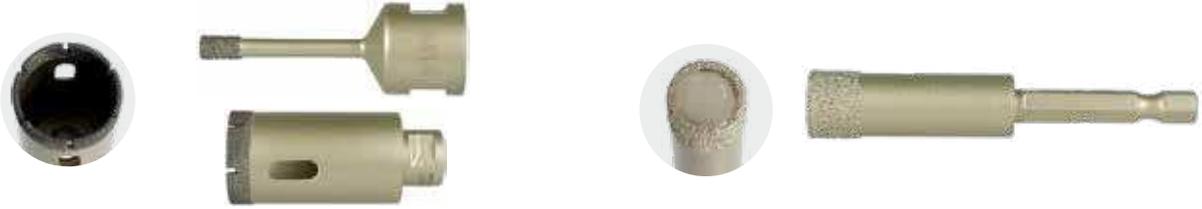
**PROFESSIONAL**

Drehbohren



# CERA EXPERT HIGH SPEED/ ACCUSPEED FEINSTEINZEUG- & DACHZIEGELBOHRER

Perfekt für die härtesten Herausforderungen.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Höchste Lebenserwartung und perfekte Ergebnisse in härtesten Fliesen, Dachziegeln und Feinsteinzeug
- Kühlung wird durch integrierte Paraffinemulsion sichergestellt. Deshalb keine zusätzliche Kühlung erforderlich
- Einsetzbar auf Winkelschleifern mit M14 Aufnahme bei hoher Rotationsgeschwindigkeit/in Bohrfutter mit 6-kant Aufnahme
- Der Heller Tipp: Zur Zentrierung ohne großen Druck arbeiten und auf einer Kante anbohren



Produktvideo



Infos Website

Produktgruppe  
**3820**  
**3821**

M14

1/4" HEX

**PROFESSIONAL PLUS**

Drehbohren

Durchmesser  
6–82 mm

## CERA EXPERT HIGHSPEED

Art. 4010159	mm	mm	
28660 2	6	42	1
28661 9	8	42	1
28662 6	10	42	1
28663 3	12	42	1
28710 4	14	42	1
28664 0	20	42	1
28665 7	25	65	1
28666 4	35	65	1
28667 1	40	65	1
28668 8	45	65	1
28669 5	50	65	1
28670 1	60	65	1
28671 8	68	65	1
28672 5	82	65	1

## SETS



Art. 4010159	mm	mm	mm	heller
28816 3	Cera Expert Highspeed Ø 6/8/10 ProXtreme Ø 6/8/10	-	-	6

STEIN UND MAUERWERK  
DIAMANTWERKZEUG

## CERA EXPERT ACCUSPEED



Art. 4010159	mm	mm	mm	
29616 8	6	35	67	1
29617 5	8	35	67	1
29618 2	10	42	80	1
29620 5	12	42	80	1
29621 2	14	42	80	1
29619 9	6/8/10	42	80	3



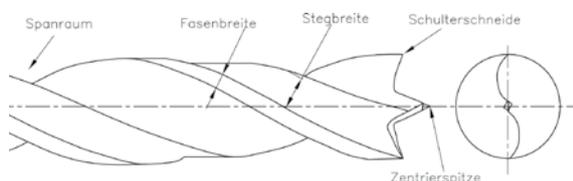
# HOLZBOHRWERKZEUGE

HOLZ

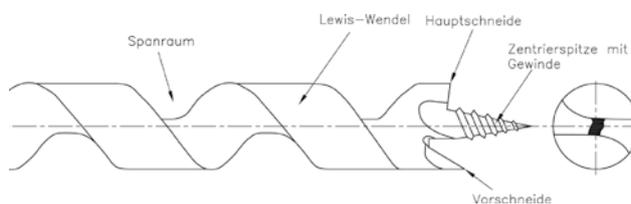
Heller bietet ein umfangreiches, hochwertiges Sortiment an Holzbohrern für alle professionelle Aufgaben von Tischlern, Zimmerern und allen, die besonderen Wert auf beste Ergebnisse in Holz Wert legen. Bei der Bearbeitung von Bauelementen oder Anfertigung qualitativ hochwertiger Holzteile sind präzise gearbeitete Bohrungen von großer Bedeutung. Im Sichtbereich unterstreichen diese beispielsweise die Optik eines Möbelstücks und im nicht sichtbaren Bereich sind Bohrungen für die Genauigkeit der Konstruktion entscheidend. Für die Holzbearbeitung sind daher spezielle, präzise verarbeitete Holzbohrer einzusetzen. Wie das gesamte Sortiment werden Hellers Holzwerkzeuge aus besten Stählen unter strengen Qualitätskontrollen gefertigt.

Holzbohrer sind mit einer ausgeprägten Zentrierspitze ausgestattet. Mithilfe der Zentrierspitze wird die genaue Positionierung der Bohrung bestimmt. Seitliche Schulterschneiden bewirken das saubere Durchtrennen der Fasern im Randbereich der Bohrung.

Holzbohrer



Lewis Schlangenbohrer



## TIPPS UND TRICKS FÜR DAS BOHREN IN HOLZ

### Vermeiden von Ausrissen

Bei Durchgangsbohrungen das Werkstück fest auf eine Unterlegplatte (Reststück) spannen und durch das Werkstück leicht in die Unterlegplatte hineinbohren. So werden Ausrisse auf der Unterseite des Werkstücks verhindert.

### Führung des Bohrers

Bohrungen mithilfe einer Ständerbohrmaschine erzeugen präzise Bohrungen und einen geraden Verlauf der Bohrung. Bohrungen mit einer Handbohrmaschine erfordern eine genaue Führung von Hand.

### Spanentfernung beim Bohren

Werkzeug während des Bohrens regelmäßig aus der Bohrung zurückziehen, um so die Späne aus dem Bohrkanal zu entfernen. Unterbleibt das Lüften und damit das Entfernen der Späne, verstopft der Bohrkanal, der Bohrer klemmt im Bohrloch und verursacht Überhitzung und Verbrennungen.

### Materialeignung

Die Schärfe der Bohrer lässt sich bei sorgsamer Handhabung über lange Zeit aufrechterhalten. Hierzu ist es wichtig, dass die Werkzeuge nur in Massivholz oder Holzwerkstoffen eingesetzt werden. Metall oder Stein führt zur Abstumpfung des Werkzeugs oder zum Schneidenbruch.

# BOHRERBERATER HOLZBOHRER

Produktgruppe	Spiralbohrer							Senken & Bohren					
	CYL	CYL	HEX	SDS-plus	SDS-plus	CYL	1/4 HEX	CYL	CYL	CYL	CYL	CYL	
Aufnahme	CYL	CYL	HEX	SDS-plus	SDS-plus	CYL	1/4 HEX	CYL	CYL	CYL	CYL	CYL	
Produkt	HSS TURBO Holzbohrer	Holzspiralbohrer	Lewis Long Life Schlangenbohrer	Lewis Universal Schlangenbohrer	CV Schalungsbohrer	CV Schalungsbohrer	QuickBit Flachfräsbohrer	Forstner HighSpeed	Forstner Universal	Beschlaglochbohrer	Zapfenschneider	Holzsenker	Aufstecksenker
Seite	58	60	64	65	67	67	62	69	71	73	74	75	76
Beschichtete Spanplatte	***		*				**	***	***	***	***	***	***
Schalbretter	***	**	***	***	***	***							
Balken	***	***	***	***	**	**	***	***	**	**			***
Grünholz	***	**	***	**	*	*	*	***	*	*			*
Spanplatte	***	*	**				**	***	***	***			***
Furniertes Holz	***		***	*			*	***	***	***		***	***
Hartholz	***	**	***	***	**	**	*	***	***	***		***	***
Weichholz	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
Sperrholz	***	**	***	***	**	**	***	***	***	**	**	***	***

Qualitätsstufen  
 Professional Plus  
 Professional  
 Classic

Materialeignung  
\*\*\* Empfohlen  
\*\* Gut geeignet  
\* Geeignet

HOLZ



# HSS TURBO HOLZBOHRER

Der professionelle Holzbohrer für höchste Ansprüche auch in härtestem Holz.



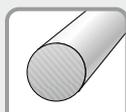
## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Äußerst schneller Vortrieb und Spanabtransport in allen Holzarten. Dazu dauerhaft präzise und zuverlässig auch in hochwertigsten Hölzern
- HSS Stahlqualität für höchste Lebensdauer und Stabilität für viele Bohrungen
- Gute Spanabfuhr aufgrund großvolumigem Wendeldesign
- Saubere und ausrissfreie Löcher durch Präzisions-Spezialschliff
- Exaktes Anbohren und saubere Bohrlöcher durch geschliffene Zentrierspitze und zwei Schulter-schneiden
- Auch für den Einsatz in Akkumaschinen ideal geeignet
- Für alle Arten von Holzmaterialien von Weichholz bis zu den härtesten Hölzern wie z.B. Bangkirai, Australien Jarrah, Lignum Vitea, American Black Walnut, Rosewood, Sycamor, Bongossi, beschichtete Hölzer
- Heller Tipp: Mit wenig Druck arbeiten



Infos Website

Product group  
**0335**



CYL

Diameter  
3–16 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Rotary drilling



Art. 4010159-				
28560 5	3	33	61	1
28561 2	4	43	75	1
28562 9	5	52	86	1
28563 6	6	57	93	1
28564 3	7	69	109	1
28565 0	8	75	117	1
28567 4	10	87	133	1
28569 8	12	101	151	1
28570 4	14	108	160	1
28571 1	16	120	178	1

## SETS

	Art. 4010159-		
*1	28817 0	3 x 33/61 / 4 x 43/75mm 5 x 52/86 / 6 x 57/93mm 8 x 75/117mm	5
*2	28708 1	3/4/5/6/7/8/9/10/11/12	10





# HOLZSPIRALBOHRER

Bewährter Klassiker für Bohrlösungen in jedem Holz.

HOLZ



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Exaktes Anbohren und saubere Bohrlöcher durch geschliffene Zentrierspitze und zwei Schulterschneiden
- Extra stabil dank verschleißfestem Stahl
- Schneller Vortrieb und Spanabtransport in Hart- und Weichholz
- Auch für den Einsatz in Akkubohrmaschinen gut geeignet
- Ideal kombinierbar mit dem 90° Aufstecksenker



Infos Website

Produktgruppe  
**0333**



CYL

Durchmesser  
3–22 mm





**PROFESSIONAL**



Drehbohren




Art. 4010159					
13242 8	3	30	60	1	3
11910 8	4	43	75	1	4
11912 2	5	50	85	1	5
11913 9	6	52	90	1	6
23354 5	6	200	250	1	6
11915 3	7	68	110	1	7
11917 7	8	75	120	1	8
23355 2	8	200	250	1	8
11919 1	9	78	125	1	9
11920 7	10	80	130	1	9.5
23356 9	10	200	250	1	9.5
11921 4	11	90	140	1	9.5
11922 1	12	100	150	1	9.5
23357 6	12	200	250	1	9.5
11923 8	13	100	150	1	9.5
11924 5	14	105	160	1	9.5
23358 3	14	200	250	1	9.5
11925 2	15	105	170	1	9.5
11926 9	16	115	180	1	9.5
23359 0	16	200	250	1	9.5
11927 6	18	120	190	1	9.5
23360 6	18	200	250	1	9.5
11928 3	20	130	200	1	9.5
23361 3	20	200	250	1	9.5
23349 1	22	140	210	1	13

## SETS

Art. 4010159		
*1 16872 4	4 x 43/75 / 5 x 50/85mm 6 x 52/90 / 8 x 75/120mm 10 x 80/130mm	5
*2 18736 7	3 x 30/60 / 4 x 43/75mm 5 x 50/85/ 6 x 52/90mm 7 x 68/110 / 8 x 75/120mm 9 x 78/125 / 10 x 80/130mm	8
*3 24646 0	3 x 30/60 / 4 x 43/75mm 5 x 50/85/ 6 x 52/90mm 7 x 68/110 / 8 x 75/120mm 9 x 78/125 / 10 x 80/130mm 11 x 90/140 / 12 x 90/150mm	10



HOLZ



# QUICKBIT FLACHFRÄSBOHRER

Holzbohrer für Sackloch- und Durchgangsbohrungen.

HOLZ



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Für alle Anwendungen in Holz und Holzwerkstoffen
- Schneller und exakter Schnitt durch speziell gehärtete Vorschneiden
- Punktgenaues Anbohren ohne Ausrisse am Bohrlochrand
- 1/4"-Sechskantschaft verhindert das Durchrutschen des Bohrers im Bohrfutter
- Extra lange Abmessungen und Verlängerung erhältlich
- Heller QuickBIT®-System: Optimal abgestimmt auf den Einsatz in Akku-Maschinen
- Ideal für Akkugeräte



Infos Website

Produktgruppe  
**0330**



1/4" HEX

Durchmesser  
6–40 mm





**PROFESSIONAL**



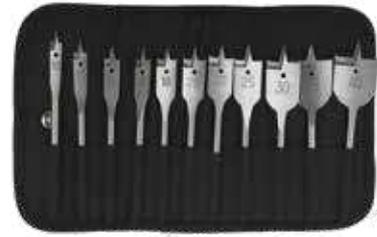
Drehbohren





Art. 4010159-	mm	mm	mm
19053 4	6	152	1
27785 3	6	400	1
19054 1	8	152	1
23377 4	8	400	1
19055 8	10	152	1
23362 0	10	400	1
19056 5	12	152	1
23363 7	12	400	1
21787 3	13	152	1
19057 2	14	152	1
23364 4	14	400	1
19058 9	16	152	1
23365 1	16	400	1
21788 0	17	152	1
19059 6	18	152	1
23366 8	18	400	1
21789 7	19	152	1
19060 2	20	152	1
23367 5	20	400	1
19061 9	22	152	1
23378 1	22	400	1
19062 6	24	152	1
23380 4	24	400	1
19063 3	25	152	1
23381 1	25	400	1
19064 0	28	152	1
19065 7	30	152	1
19066 4	32	152	1
19067 1	35	152	1
22439 0	36	152	1
19068 8	38	152	1
21790 3	40	152	1

## SETS



19069 5      10/13/16/19/22/25 x 152mm      6

26508 9      10/12/14/16/18/20  
22/25/30/35/40 x 152mm      11

## 0331 VERLÄNGERUNG



19070 1      6-kant/HEX \*1      300      1

27945 1      Schnellwechsel-  
verbindung \*2      300      1



# LEWIS LONG LIFE SCHLANGENBOHRER

Korrosionsbeständiger Profi-Schlangenbohrer für dauerhaft schnelles Bohren.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Spezialbeschichtung für dauerhaften Korrosionsschutz und schnellen, reibungsreduzierten Bohrfortschritt
- ausrissfreie Löcher in allen Durchmessern
- Doppelte Standzeit gegenüber Standard Schlangenbohrern
- Bis zu 40% geringere Belastung der Bohrmaschine und entsprechend längere Akkulaufzeit
- Selbsteinziehende Zentrierspitze für Bohrfortschritt mit minimalem Kraftaufwand
- Bis zu 15 x nachschärfbar
- Geeignet für Hart- und Weichhölzer, auch für feuchte Hölzer und nasse Umgebungen



29246 7	12	380	450	1
29247 4	14	380	450	1
29248 1	16	380	450	1
29249 8	18	380	450	1
29250 4	20	380	450	1
29251 1	22	380	450	1
29340 2	Lewis Long Life Set 6tlg. Ø12/14/16/18/20/22 x 450mm			



Infos Website

Produktgruppe  
**0386**



HEX

Durchmesser  
12–22 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Drehbohren





# LEWIS

## UNIVERSAL SCHLANGENBOHRER

Selbsteinziehender Bohrer für alle Hölzer.



HOLZ

### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Selbst einziehende Gewindespitze für punktgenaues Bohren
- Hohe Vortriebsleistung durch extra scharfe Schneidspitze
- Gehärtete Vor- und Hauptschneide sichert lange Lebensdauer und höchste Stabilität
- Lewis-Wendel bewährt für schnellsten Spanabtransport
- Ideal auch für Akku-Maschinen



Infos Website

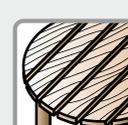
Produktgruppe  
**0398**



HEX



SDS-plus



**PROFESSIONAL**



Drehbohren

Durchmesser  
6–32 mm





19029 9	6	150	235	1
25722 0	6	255	320	1
22702 5	8	100	200	1
19030 5	8	150	235	1
25723 7	8	255	320	1
23310 1	8	375	460	1
19031 2	10	150	235	1
15484 0	10	255	320	1
19035 0	10	375	460	1
19032 9	12	150	235	1
15485 7	12	255	320	1
19036 7	12	375	460	1
23312 5	12	515	600	1
19033 6	14	150	235	1
15486 4	14	245	320	1
19037 4	14	375	460	1
19034 3	16	150	235	1
15487 1	16	245	320	1
19038 1	16	375	460	1
23314 9	16	515	600	1
23300 2	18	150	235	1
15488 8	18	245	320	1
19039 8	18	370	460	1
23315 6	18	510	600	1
23301 9	19	150	235	1
23302 6	20	150	235	1
15489 5	20	245	320	1
19040 4	20	370	460	1
23316 3	20	510	600	1
23303 3	22	145	235	1
15490 1	22	245	320	1
19041 1	22	365	460	1
23317 0	22	510	600	1
23304 0	24	145	235	1
19042 8	24	365	460	1
23318 7	24	510	600	1
23305 7	25	140	235	1
18733 6	25	365	460	1
23306 4	26	140	235	1
19043 5	26	365	460	1
23319 4	26	505	600	1
23307 1	28	140	235	1
19044 2	28	365	400	1
23320 0	28	505	600	1

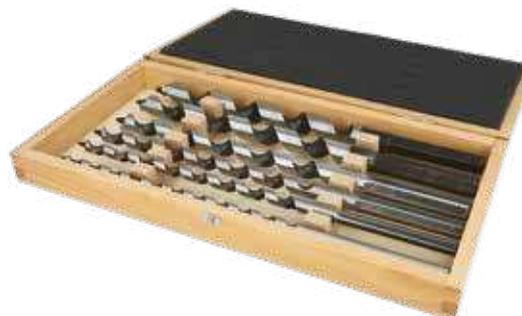


23308 8	30	135	235	1
19045 9	30	360	460	1
23321 7	30	500	600	1
23309 5	32	135	235	1
19046 6	32	360	460	1
23322 4	32	500	600	1

## SETS



18981 1	10/12/14/16/18/20	450	6
18980 4	6/8/10/12/14/16	235	6



## 0398/18 LEWIS UNIVERSAL SCHLANGENBOHRER SDS-PLUS



SDS-plus



22702 5	8	100	200	1
22703 2	10	160	235	1
22704 9	12	160	235	1
22705 6	16	160	235	1
22706 3	20	160	235	1
22707 0	22	160	235	1
22708 7	25	160	235	1



# SCHALUNGSBOHRER

Speziell für Schalungen konstruierter Spezialbohrer, auch für Betonrückstände.



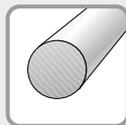
## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Hohe Standzeit auch bei anspruchsvollen Schalungen in Schalbrettern mit Betonrückständen durch Speziallegierung
- Hohe Belastbarkeit und Bruchsicherheit dank verschleißfestem CV-Stahl
- Abgesetzter Schaft mit offenem Wendelauslauf verhindert das Verklemmen des Bohrers
- Optimale Spanabfuhr auch in tiefen Bohrlöchern
- Hervorragender Rundlauf für exakte Löcher
- Hinweis: Nur drehbohrend einsetzen!
- Auch als SDS-plus Variante



Infos Website

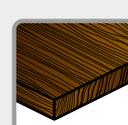
Produktgruppe  
**0337**  
**0338**



CYL



SDS-plus



**PROFESSIONAL**



Drehbohren

Durchmesser  
8–30 mm



HOLZ

## 0337 SCHALUNGSBOHRER



12091 3	8	350	400	6	1
12103 3	8	550	600	6	1
12092 0	10	350	400	8	1
12104 0	10	550	600	8	1
12093 7	12	350	400	8	1
12105 7	12	550	600	8	1
12094 4	14	350	400	8	1
12106 4	14	550	600	8	1
12095 1	16	350	400	10	1
12107 1	16	550	600	10	1
12096 8	18	350	400	10	1
12108 8	18	550	600	10	1
12097 5	20	350	400	10	1
12109 5	20	550	600	10	1
12098 2	22	350	400	10	1
12110 1	22	550	600	10	1
12099 9	24	350	400	11	1
12111 8	24	550	600	11	1
12112 5	26	550	600	11	1
12113 2	28	550	600	11	1
12114 9	30	550	600	11	1

## 0338 SDS-PLUS SCHALUNGSBOHRER



19047 3	10	350	400	1
23330 9	10	550	600	1
19048 0	12	350	400	1
23331 6	12	550	600	1
26183 8	12	750	800	1
19049 7	14	350	400	1
19050 3	16	350	400	1
23333 0	16	550	600	1
19051 0	18	350	400	1
23334 7	18	550	600	1
19052 7	20	350	400	1
23335 4	20	550	600	1
23325 5	22	350	400	1
23336 1	22	550	600	1
23337 8	24	550	600	1
23338 5	26	550	600	1
23339 2	28	550	600	1
23340 8	30	550	600	1



# FORSTNER HIGH SPEED FORSTNERBOHRER

Professioneller Präzisions-Forstnerbohrer mit Höchstgeschwindigkeit in jedem Holz.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Extrem schneller Bohrfortschritt durch innovative Schneiden und Bohrergeometrie
- Patentierter Wellenschliff der Hauptschneiden bewirkt geringere Reibung, niedrigen Verschleiß und exakten Spanabtrag für präzise Bohrungen
- Mehr als dreifach längere Standzeit gegenüber Universal Forstnerbohrern
- Bis zu 30 x nachschärfbar
- Geeignet für alle Holzarten, Plattenware und Spanholz



Produktvideo



Infos Website

Produktgruppe  
**0394**



TRI

Durchmesser  
10–50 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Drehbohren





29227 6	12	60	90	1
29229 0	15	60	90	1
29230 6	16	60	90	1
29231 3	18	60	90	1
29232 0	20	60	90	1
29233 7	22	60	90	1
29234 4	24	60	90	1
29235 1	25	60	90	1
29236 8	26	60	90	1
29237 5	28	60	90	1
29238 2	30	60	90	1
29239 9	32	60	90	1
29240 5	34	60	90	1
29241 2	35	60	90	1
29242 9	38	60	90	1
29243 6	40	60	90	1
29244 3	45	60	90	1
29245 0	50	60	90	1

29339 6 Forstner Highspeed Set 5tlg.  
(Ø15/20/25/30/35)





# FORSTNER UNIVERSAL

## FORSTNERBOHRER

Der professionelle Präzisions-Forstnerbohrer für exakte Ergebnisse in jedem Holz.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Ideal für Sacklochbohrungen in Massivholz und Holzwerkstoffen
- Gezahnte Umfangscheiden und zwei Hauptschneiden garantieren exakte Bohrungen auch in Kantennähe
- Mit präzisionsgeschliffener Zentrierspitze für exaktes Anbohren



Infos Website

Produktgruppe  
**0396**



CYL

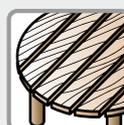
Durchmesser  
10–50 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren





12027 2	10	50	90	9.5	1
12028 9	12	50	90	9.5	1
12029 6	14	50	90	9.5	1
12030 2	15	50	90	9.5	1
12031 9	16	50	90	9.5	1
12032 6	18	50	90	9.5	1
12033 3	20	50	90	9.5	1
12034 0	22	50	90	9.5	1
12035 7	24	50	90	9.5	1
12036 4	25	50	90	9.5	1
12037 1	26	50	90	9.5	1
12038 8	28	50	90	9.5	1
12039 5	30	50	90	9.5	1
12040 1	32	50	90	9.5	1
12041 8	34	50	90	9.5	1
12042 5	35	50	90	9.5	1
12043 2	36	50	90	9.5	1
12044 9	38	50	90	9.5	1
12045 6	40	50	90	9.5	1
12046 3	45	50	90	9.5	1
12047 0	50	50	90	9.5	1

## SETS



18991 0	Ø 15/20/25/30/35	5
18995 8	Ø 10/15/20/22/25/30/35	7
18996 5	Ø 10/12/14/15/16/20/22/ 24/25/30/32/35/40/45/50	15





# BESCHLAGLOCHBOHRER

Qualitätsbohrer speziell für Scharniere.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Für alle Plattenwerkstoffe perfekt geeigneter Beschlagbohrer
- Ideal für den Einsatz in Ständer-Bohrmaschinen
- Geringer Überstand der Zentrierspitze ermöglicht Beschlaglochbohrungen in dünnen Plattenwerkstoffen
- Mit HM-Zentrierspitze für höchste Standzeit
- Zwei Hartmetall-Vorschneiden und zwei Hartmetall-Hauptschnitten für hohe Lebensdauer und exakte Bohrungen
- Der Heller-Tipp: Drehzahl unter 3000 U/min wählen



14920 4

20

30

60

1

10705 1

25

30

60

1

10706 8

26

30

60

1

10707 5

30

30

60

1

10709 9

35

30

60

1



Infos Website

Produktgruppe  
**0790**



CYL

Durchmesser  
20–35 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren





# ZAPFENSCHNEIDER

Spezialbohrer zur Herstellung von Zapfen und Astlochdübeln.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Der Heller Zapfenfräser - Perfektion bis ins Detail
- So passt jeder Dübel in Farbe und Holzart zum Werkstück
- Ideal für Treppenbau und Dielenverlegung
- Ausführung gemäß DIN 7489

Art. 4010159	10mm	12mm	15mm	20mm	30mm
12078 4	10	35	140	13	1
12079 1	12	35	140	13	1
12080 7	15	35	140	13	1
12081 4	20	35	140	13	1
12083 8	30	35	140	13	1



Infos Website

Produktgruppe  
**0496**

CYL

Durchmesser  
10–30 mm

**PROFESSIONAL**

Drehbohren



# HOLZSENKER

Spezialbohrer, der jeden Schraubenkopf versenkt.

HOLZ



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Zuverlässig und exakt Arbeiten in allen Holzarten
- Sauberes Fasen von Bohrungen
- Exaktes Absenken von Senk- und Linsenkopfschrauben
- Fünf Schneiden sorgen für präzises Arbeiten



12009 8	13	80	80	8	1
12010 4	16	90	90	8	1
12011 1	20	100	100	8	1



Infos Website

Produktgruppe  
**0122**

CYL

Durchmesser  
13–20 mm

**PROFESSIONAL**

Drehbohren



# AUFSTECKSENKER

Praktischer Aufstecksenker: Bohren und Senken in einem Arbeitsgang.

HOLZ



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Universell einsetzbar
- 5-Schneidengeometrie für saubere Absenkungen auch in hartem Material
- Senkwinkel 90° ermöglicht exaktes Versenken von Schrauben
- auch als Tiefenanschlag zu verwenden
- Ideal für Akkumaschinen



11857 6	3	16	25	1
11858 3	3.5	16	25	1
11859 0	4	16	25	1
11861 3	5	16	25	1
11863 7	6	16	25	1



Infos Website

Produktgruppe  
**0102**

Durchmesser  
3–6 mm



**PROFESSIONAL**





# METALLBOHRER

Heller bietet ein sehr breites und tiefes Sortiment an hochqualitativen Metallbohrern an, denn für die Bearbeitung von Metallen sind hochwertige Werkzeuge von entscheidender Bedeutung. Eine passgenaue Verbindung von Bauteilen erfordert eine präzise Ausführung der Bohrung. Unrunde oder verlaufene Löcher mit Gratansatz können dazu führen, dass Nacharbeit notwendig wird, die die Qualität der Ausführung entscheidend beeinträchtigt. Vor diesem Hintergrund ist es unabdingbar, Bohrer einzusetzen, die unter Einhaltung der geltenden DIN-Normen hergestellt werden.

**Folgende DIN-Normen gelten für Spiralbohrer mit Zylinderschaft:**

- DIN 338** Spiralbohrer mit Zylinderschaft
- DIN 1897** Extra kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft
- DIN 340** Lange Spiralbohrer mit Zylinderschaft
- DIN 1869** Überlange Spiralbohrer mit Zylinderschaft
- DIN 1414** Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus (HSS) Schnellarbeitsstahl

## FERTIGUNGSVERFAHREN



### **Spiralschleifen**

Bei diesem Verfahren wird aus einem Rundstab die Spirale geschliffen. Diese Bohrer arbeiten äußerst präzise und werden für hochwertige Arbeiten eingesetzt. Häufig ist ein geschliffener Bohrer an der silbernen Farbe zu erkennen.



### **Rollwalzverfahren**

Einfachere Bohrer werden im (Warm-)Rollwalzverfahren hergestellt. Hierbei wird ein Rundstab durch eine Form gepresst, wobei der Bohrer den Spiralverlauf erhält. Diese Bohrer eignen sich vorrangig für gröbere Arbeiten. Häufig lassen sich rollgewalzte Bohrer an der schwarzen Färbung erkennen.

# TIPPS UND TRICKS FÜR DAS BOHREN MIT METALLBOHRERN

## Spanentfernung beim Bohren

Regelmäßiges Zurückziehen (Lüften) des Bohrers vermeidet, dass sich Späne in der Wendel des Bohrers sammeln. Unterbleibt das Lüften und damit das Entfernen der Späne, verstopft der Bohrkanal, der Bohrer klemmt im Bohrloch und kann brechen.

## Materialeignung

Die Schärfe der Bohrer – und damit die Schnittigkeit in Metall und Kunststoff – lässt sich bei sorgsamer Handhabung über lange Zeit aufrechterhalten. Hierzu ist es wichtig, dass die Werkzeuge nicht in Keramik, Stein oder weiteren „artfremden“ Materialien verwendet werden.

## Führung des Bohrers

Bohrungen mithilfe einer Ständerbohrmaschine erzeugen präzise Bohrungen und einen geraden Verlauf der Bohrung. Bohrungen mit einer Handbohrmaschine erfordern eine sehr genaue Führung.

## Kühlung

Bohrungen in härteren Materialien können zum Erhitzen der Werkzeuge führen. Der Verschleiß der Schneide schreitet stärker voran, die Bruchwahrscheinlichkeit nimmt zu. Um eine hohe Standzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der gesamten Bohrzeit das geeignete Kühlmittel zuzuführen.

## ANWENDUNGSTIPPS, DREHZAHLEN UND VORSCHUB

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit	Drehzahl je Minute bei Ø							Kühlschmierstoff
		3 mm	4 mm	6 mm	10 mm	16 mm	25 mm	40 mm	
unlegierte Baustähle < 700 N/mm <sup>2</sup>	30 m/min	3184	2388	1592	955	597	382	239	Kühlschmieremulsion
unlegierte Baustähle > 700 N/mm <sup>2</sup>	20 m/min	2123	1592	1062	637	398	255	160	Kühlschmieremulsion
legierte Stähle < 1000 N/mm <sup>2</sup>	20 m/min	2123	1592	1062	637	398	255	160	Kühlschmieremulsion
Gusseisen	15 m/min	1592	1194	796	478	299	191	120	trocken (Druckluft)
CuZn-Legierungen	60 m/min	6367	4775	3184	1910	1194	764	478	trocken (Druckluft)
Al-Legierungen	40 m/min	4245	3184	2123	1274	796	510	319	Kühlschmieremulsion
Thermoplaste	35 m/min	3714	2786	1857	1115	697	446	279	Wasser, Druckluft
Duroplaste	25 m/min	2653	1990	1327	796	498	319	199	trocken (Druckluft)

Werkstoff	Vorschub in mm je Umdrehung bei Ø						
	3 mm	4 mm	6 mm	10 mm	16 mm	25 mm	40 mm
unlegierte Baustähle < 700 N/mm <sup>2</sup>	0,08	0,10	0,16	0,26	0,42	0,65	1,04
unlegierte Baustähle > 700 N/mm <sup>2</sup>	0,08	0,10	0,16	0,26	0,42	0,65	1,04
legierte Stähle < 1000 N/mm <sup>2</sup>	0,08	0,10	0,16	0,26	0,42	0,65	1,04
Gusseisen	0,08	0,10	0,16	0,26	0,42	0,65	1,04
CuZn-Legierungen	0,08	0,10	0,16	0,26	0,42	0,65	1,04
Al-Legierungen	0,05	0,06	0,09	0,15	0,24	0,38	0,63
Thermoplaste	0,05	0,08	0,12	0,18	0,25	0,32	0,4
Duroplaste	0,05	0,08	0,12	0,18	0,25	0,32	0,4

# BOHRERBERATER METALLBOHRER

Produktgruppe	HSS-Metallbohrer			HSS-Stahlbohrer		HSS Stahlbohrer Spezial							
	CYL	CYL	CYL	CYL	CYL	CYL	CYL	CYL	MOR-SE	CYL	CYL	CYL	CYL
Produkt	HSS-CO Cobalt	HSS-TIN	HSS-G Turbo	HSS-G Super	HSS-R DIN 338 RN	HSS-G Super DIN 340	HSS-Stahlbohrer mit abgesetztem Schaft	HSS Blacksmith	Morsekegelschaft	HSS Blechschräbbohrer	HSS Stufenbohrer	Kegel- & Entgratsenker	HSS Querlochsener 90°
Seite	81	84	86	88	91	95	99	98	100	106	105	103	104
Bleche	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	**	**
Buntmetalle	***	***	***	**	**	**	**	**	**	***	***	**	**
Eisen	***	***	***	***	**	***	**	**	**			***	***
Gusseisen	***	***	***	***	**	***	**	**	**			***	***
Edelstahl	***	**	*	**		*						*	*
Stahl	***	**	***	**	*	**	*	*	*				

Qualitätsstufen  
  Professional Plus  
  Professional  
  Classic

Materialeignung  
\*\*\* Empfohlen  
\*\* Gut geeignet  
\* Geeignet





# HSS-CO DIN 338 RN

## COBALT-EDELSTAHLBOHRER

Premium HSS Bohrer für die größten Herausforderungen in Edelstahl und Metall.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Unschlagbar in hochlegiertem Stahl und Edelstahl - die perfekte Lösung auch für die anspruchsvollsten Bohrungen
- Aus speziellem HSS-Stahl mit 5% Cobalt-Anteil für äußerste Langlebigkeit
- Punktgenaues Anbohrverhalten durch Kreuzanschliff und 135° Spitzenwinkel
- Präzisionswerkzeug nach DIN 338 RN für eine hervorragende Maßgenauigkeit der Bohrung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit gemäß DIN 1414



Infos Website

METALL

Produktgruppe  
**0990**

CYL

Durchmesser  
1–16 mm

**PROFESSIONAL PLUS**

Drehbohren



21221 2	1	-	12	34	1
21222 9	1.5	-	18	40	1
21223 6	2	-	24	49	1
21224 3	2.5	M3	30	57	1
21225 0	3	-	33	61	1
21226 7	3.2	-	36	65	1
21227 4	3.3	M4	36	65	1
21228 1	3.5	-	39	70	1
21229 8	4	-	43	75	1
21230 4	4.2	M5	43	75	1
21231 1	4.5	-	47	80	1
21232 8	4.8	-	52	86	1
21233 5	5	M6	52	86	1
21234 2	5.5	-	57	93	1
21235 9	6	M7	57	93	1
21236 6	6.5	-	63	101	1
21237 3	7	-	69	109	1
21238 0	7.5	-	69	109	1
21239 7	8	-	75	117	1
21240 3	8.5	M10	75	117	1
21241 0	9	-	81	125	1
21242 7	9.5	M11	81	125	1
21243 4	10	-	87	133	1
21244 1	10.5	-	87	133	1
21245 8	11	-	94	142	1
21246 5	11.5	-	94	142	1
21247 2	12	M14	101	151	1
21248 9	12.5	-	101	151	1
21249 6	13	-	101	151	1

21257 1	1.6	M2	20	43	10
21258 8	1.7	-	20	43	10
21259 5	1.8	-	22	46	10
21260 1	1.9	-	22	46	10
21261 8	2	-	24	49	10
21262 5	2.1	-	24	49	10
21263 2	2.2	-	27	53	10
21264 9	2.3	-	27	53	10
21265 6	2.4	-	30	57	10
21266 3	2.5	M3	30	57	10
21267 0	2.6	-	30	57	10
21268 7	2.7	-	33	61	10
21269 4	2.8	-	33	61	10
21270 0	2.9	-	33	61	10
21271 7	3	-	33	61	10
21272 4	3.1	-	36	65	10
21273 1	3.2	-	36	65	10
21274 8	3.3	M4	36	65	10
21275 5	3.4	-	39	70	10
21276 2	3.5	-	39	70	10
21277 9	3.6	-	39	70	10
21278 6	3.7	-	39	70	10
21279 3	3.8	-	43	75	10
21280 9	3.9	-	43	75	10
21281 6	4	-	43	75	10
21282 3	4.1	-	43	75	10
21283 0	4.2	M5	43	75	10
21284 7	4.3	-	47	80	10
21285 4	4.4	-	47	80	10
21286 1	4.5	-	47	80	10
21287 8	4.6	-	47	80	10
21288 5	4.7	-	47	80	10
21289 2	4.8	-	52	86	10
21290 8	4.9	-	52	86	10
21291 5	5	M6	52	86	10
21292 2	5.1	-	52	86	10
21293 9	5.2	-	52	86	10
21294 6	5.3	-	52	86	10
21295 3	5.4	-	57	93	10
21296 0	5.5	-	57	93	10
21297 7	5.6	-	57	93	10

## MULTIPACK



21251 9	1	-	12	34	10
21252 6	1.1	-	14	36	10
21253 3	1.2	-	16	38	10
21254 0	1.3	-	16	38	10
21255 7	1.4	-	18	40	10
21256 4	1.5	-	18	40	10

Art. 4010159	mm		mm	mm	mm
21298 4	5.7	-	57	93	10
21299 1	5.8	-	57	93	10
21300 4	5.9	-	57	93	10
21301 1	6	M7	57	93	10
21302 8	6.1	-	63	101	10
21303 5	6.2	-	63	101	10
21304 2	6.3	-	63	101	10
21305 9	6.4	-	63	101	10
21306 6	6.5	-	63	101	10
21307 3	6.6	-	63	101	10
21308 0	6.7	-	63	101	10
21309 7	6.8	M8	69	109	10
21310 3	6.9	-	69	109	10
21311 0	7	-	69	109	10
21312 7	7.1	-	69	109	10
21313 4	7.2	-	69	109	10
21314 1	7.3	-	69	109	10
21315 8	7.4	-	69	109	10
21316 5	7.5	-	69	109	10
21317 2	7.6	-	75	117	10
21318 9	7.7	-	75	117	10
21319 6	7.8	M9	75	117	10
21320 2	7.9	-	75	117	10
21321 9	8	-	75	117	10
21322 6	8.1	-	75	117	10
21323 3	8.2	-	75	117	10
21324 0	8.3	-	75	117	10
21325 7	8.4	-	75	117	10
21326 4	8.5	M10	75	117	10
21327 1	8.6	-	81	125	10
21328 8	8.7	-	81	125	10
21329 5	8.8	-	81	125	10
21330 1	8.9	-	81	125	10
21331 8	9	-	81	125	10
21332 5	9.1	-	81	125	10
21333 2	9.2	-	81	125	10
21334 9	9.3	-	81	125	10
21335 6	9.4	-	81	125	10
21336 3	9.5	M11	81	125	10
21337 0	9.6	-	87	133	10
21338 7	9.7	-	87	133	10

Art. 4010159	mm		mm	mm	mm
21339 4	9.8	-	87	133	10
21340 0	9.9	-	87	133	10
21341 7	10	-	87	133	10
21342 4	10.2	M12	87	133	5
21343 1	10.5	-	87	133	5
21344 8	11	-	94	142	5
21345 5	11.5	-	94	142	5
21346 2	12	M14	101	151	5
21347 9	12.5	-	101	151	5
21348 6	13	-	101	151	5
23848 9	14	M16	108	160	5
23849 6	16	-	120	178	5

## SETS

	Art. 4010159	mm	
*1	17735 1	Ø 2/3/4/5/6/8	6
*2	21962 4	Ø 1/1,5/2/2,5/3,,,8,5/9/9,5/10	19
*3	21965 5	Ø 1/1,5/2/2,5/3,,,12/12,5/13	25





# HSS TIN DIN 338 STAHLBOHRER

Titan-Nitrid beschichteter Hochqualitäts-Stahlbohrer.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Besonders hohe Lebensdauer und Bohrleistung durch Titannitrid-Beschichtung
- In spezieller HSS Qualität für hohe Standzeit
- Kreuzanschliff und 135° Spitzenwinkel für eine optimale Zentrierung beim Anbohren
- Präzisionswerkzeug nach DIN 338 RN für eine hervorragende Maßgenauigkeit der Bohrung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit gemäß DIN 1414
- Einsatzbereich: Stahl (legiert und unlegiert), Eisen, Guss, Bleche, Buntmetalle, Kunststoffe, Stahl- und Stahlguss



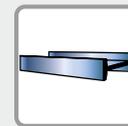
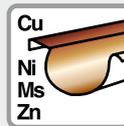
Infos Website

Produktgruppe  
**0950**



CYL

Durchmesser  
1–13 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren



Art. 4010159-	mm	mm	mm	mm
29252 8	1	12	34	1
29253 5	1.5	18	40	1
29254 2	2	24	49	1
29255 9	2.5	30	57	1
29256 6	3	33	61	1
29257 3	3.2	36	65	1
29258 0	3.3	36	65	1
29259 7	3.5	39	70	1
29260 3	4	43	75	1
29261 0	4.2	43	75	1
26262 7	4.5	47	80	1
29263 4	4.8	52	86	1
29264 1	5	52	86	1
29265 8	5.5	57	93	1
29266 5	6	57	93	1
29267 2	6.5	63	101	1
29268 9	7	69	109	1
29269 6	7.5	69	109	1
29270 2	8	75	117	1
29271 9	8.5	75	117	1
29272 6	9	81	125	1
29273 3	9.5	81	125	1
29274 0	10	87	133	1
29275 7	10.5	87	133	1
29276 4	11	94	142	1
29277 1	11.5	94	142	1
29278 8	12	101	151	1
29279 5	12.5	101	151	1
29280 1	13	101	151	1

## MULTIPACK

Art. 4010159-	mm	mm	mm	mm
29281 8	1	12	34	10
29282 5	1.5	18	40	10
29283 2	2	24	49	10
29284 9	2.5	30	57	10
29285 6	3	33	61	10
29286 3	3.2	36	65	10
29287 0	3.3	36	65	10
29288 7	3.5	39	70	10

Art. 4010159-	mm	mm	mm	mm
29289 4	4	43	75	10
29290 0	4.2	43	75	10
29291 7	4.5	47	80	10
29292 4	4.8	52	86	10
29293 1	5	52	86	10
29294 8	5.5	57	93	10
29295 5	6	57	93	10
29296 2	6.5	63	101	10
29297 9	7	69	109	10
29298 6	7.5	69	109	10
29299 3	8	75	117	10
29300 6	8.5	75	117	10
29301 3	9	81	125	10
29302 0	9.5	81	125	10
29303 7	10	87	133	10
29304 4	10,5	87	133	5
29305 1	11	94	142	5
29306 8	11.5	94	142	5
29307 5	12	101	151	5
29308 2	12.5	101	151	5
29309 9	13	101	151	5

## SETS



Art. 4010159-	mm	mm
*1 29350 1	Ø 2/3/4/5/6/8	6
*2 29351 8	Ø 2/2,5/3/3,5/...7/7,5/8	13
*3 29352 5	Ø 1/1,5/2/2,5/...9/9,5/10	19
*4 29353 2	Ø 1/1,5/2/2,5/...12/12,5/13	25



# HSS-G TURBO DIN 338 RN

## METALLBOHRER

Geschliffener Präzisionsbohrer für anspruchsvolles Bohren in Metall und Stahl.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Bohren ohne Ankören. Für extrem präzise Löcher
- HSS-G Qualität für hohe Standzeit
- Aggressive, selbstzentrierende W-Spitze
- Voll geschliffenes Wendeldesign
- Nahezu gratfreie, extrem präzise und kreisrunde Löcher
- Gute Ergebnisse auch in dünnen Blechen
- Schneller Bohrfortschritt
- Ideal für Akku- und Ständerbohrmaschinen

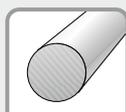


Produktvideo



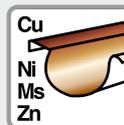
Infos Website

Produktgruppe  
**0906**



CYL

Durchmesser  
3–13 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren





28630 5	3	33	61	1
28631 2	3.2	36	65	1
28632 9	3.3	36	65	1
28633 6	3.5	39	70	1
28634 3	4	43	75	1
28635 0	4.2	43	75	1
28636 7	4.5	47	80	1
28637 4	4.8	52	86	1
28638 1	5	52	86	1
28639 8	5.5	57	93	1
28640 4	6	57	93	1
28641 1	6.5	63	101	1
28642 8	7	69	109	1
28643 5	7.5	69	109	1
28644 2	8	75	117	1
28645 9	8.5	75	117	1
28646 6	9	81	125	1
28647 3	9.5	81	125	1
28648 0	10	87	133	1
28649 7	10.5	87	133	1
28650 3	11	94	142	1
28651 0	11.5	94	142	1
28652 7	12	101	151	1
28653 4	12.5	101	151	1
28654 1	13	101	151	1

## SETS



*1	28706 7	Ø 1-10 mm	19
*2	28707 4	Ø 1-13 mm	25





# HSS-G SUPER DIN 338 RN

## STAHLBOHRER

Hochqualitätsbohrer für legierte und unlegierte Stähle.



### PRODUKTbeschreibung

- Hochgenau und langlebig mit bestem Schliff in Metall
- Präzisionsschliff gemäß DIN 338 RN für eine hervorragende Maßgenauigkeit der Bohrung
- Kreuzanschliff und 135° Spitzenwinkel für eine optimale Zentrierung beim Anbohren
- Hohe Rundlaufgenauigkeit gemäß DIN 1414



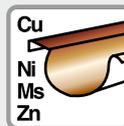
Infos Website

Produktgruppe  
**0900**



CYL

Durchmesser  
1–14 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren



				
17760 3	1	12	34	2
17761 0	1.5	18	40	2
17762 7	2	24	49	2
17763 4	2.5	30	57	2
17764 1	3	33	61	2
17765 8	3.2	36	65	2
17766 5	3.3	36	65	2
17767 2	3.5	39	70	2
17768 9	4	43	75	1
17769 6	4.2	43	75	1
17770 2	4.5	47	80	1
17771 9	4.8	52	86	1
17772 6	5	52	86	1
17773 3	5.5	57	93	1
17774 0	6	57	93	1
17775 7	6.5	63	101	1
17776 4	7	69	109	1
17777 1	7.5	69	109	1
17778 8	8	75	117	1
17779 5	8.5	75	117	1
17780 1	9	81	125	1
17781 8	9.5	81	125	1
17782 5	10	87	133	1
17783 2	10.5	87	133	1
17784 9	11	94	142	1
17785 6	11.5	94	142	1
17786 3	12	101	151	1
17787 0	12.5	101	151	1
17788 7	13	101	151	1

## MULTIPACK

					
23022 3	0.2	-	3	19	10
23023 0	0.3	-	3	19	10
23024 7	0.4	-	5	20	10
23025 4	0.5	-	6	22	10
23026 1	0.6	-	7	24	10
23027 8	0.7	-	9	28	10
23028 5	0.8	M1	10	30	10
23029 2	0.9	-	11	32	10

					
21121 5	1	-	12	34	10
21122 2	1.1	-	14	36	10
21123 9	1.2	-	16	38	10
21124 6	1.3	-	16	38	10
21125 3	1.4	-	18	40	10
21126 0	1.5	-	18	40	10
21127 7	1.6	M2	20	47	10
21128 4	1.7	-	20	43	10
21129 1	1.8	-	22	46	10
21130 7	1.9	-	22	46	10
21131 4	2	-	24	49	10
21132 1	2.1	-	24	49	10
21133 8	2.2	-	27	53	10
21134 5	2.3	-	27	53	10
21135 2	2.4	-	30	57	10
21136 9	2.5	M3	30	57	10
21137 6	2.6	-	30	57	10
21138 3	2.7	-	33	61	10
21139 0	2.8	-	33	61	10
21140 6	2.9	-	33	61	10
21141 3	3	-	33	61	10
21142 0	3.1	-	36	65	10
21143 7	3.2	-	36	65	10
21144 4	3.3	M4	36	65	10
21145 1	3.4	-	39	70	10
21146 8	3.5	-	39	70	10
21147 5	3.6	-	39	70	10
21148 2	3.7	-	39	70	10
21149 9	3.8	-	43	75	10
21150 5	3.9	-	43	75	10
21151 2	4	-	43	75	10
21152 9	4.1	-	43	75	10
21153 6	4.2	M5	43	75	10
21154 3	4.3	-	47	80	10
21155 0	4.4	-	47	80	10
21156 7	4.5	-	47	80	10
21157 4	4.6	-	47	80	10
21158 1	4.7	-	47	80	10
21159 8	4.8	-	52	86	10
21160 4	4.9	-	52	86	10
21161 1	5	M6	52	86	10



21162 8	5.1	-	52	86	10
21163 5	5.2	-	52	86	10
21164 2	5.3	-	52	86	10
21165 9	5.4	-	57	93	10
21166 6	5.5	-	57	93	10
21167 3	5.6	-	57	86	10
21168 0	5.7	-	57	93	10
21169 7	5.8	-	57	93	10
21170 3	5.9	-	57	93	10
21171 0	6	M7	57	93	10
21172 7	6.1	-	63	101	10
21173 4	6.2	-	63	101	10
21174 1	6.3	-	63	101	10
21175 8	6.4	-	63	101	10
21176 5	6.5	-	63	101	10
21177 2	6.6	-	63	101	10
21178 9	6.7	-	63	101	10
21179 6	6.8	M8	69	109	10
21180 2	6.9	-	69	109	10
21181 9	7	-	69	109	10
21182 6	7.1	-	69	109	10
21183 3	7.2	-	69	109	10
21184 0	7.3	-	69	109	10
21185 7	7.4	-	69	109	10
21186 4	7.5	-	69	109	10
21187 1	7.6	-	75	117	10
21188 8	7.7	-	75	117	10
21189 5	7.8	M9	75	117	10
21190 1	7.9	-	75	117	10
21191 8	8	-	75	117	10
21192 5	8.1	-	75	117	10
21193 2	8.2	-	75	117	10
21194 9	8.3	-	75	117	10
21195 6	8.4	-	75	117	10
21196 3	8.5	M10	75	117	10
21197 0	8.6	-	81	125	10
21198 7	8.7	-	81	125	10
21199 4	8.8	-	81	125	10
21200 7	8.9	-	81	125	10
21201 4	9	-	81	125	10

21202 1	9.1	-	81	125	10
21203 8	9.2	-	81	125	10
21204 5	9.3	-	81	125	10
21205 2	9.4	-	81	125	10
21206 9	9.5	M11	81	125	10
21207 6	9.6	-	87	133	10
21208 3	9.7	-	87	133	10
21209 0	9.8	-	87	133	10
21210 6	9.9	-	87	133	10
21211 3	10	-	87	133	10
21212 0	10.2	M12	87	133	5
21213 7	10.5	-	87	133	5
21214 4	11	-	94	142	5
21216 8	11.5	-	94	142	5
21217 5	12	M14	101	151	5
21219 9	12.5	-	101	151	5
21220 5	13	-	101	151	5
25734 3	13.5	-	108	160	5
25736 7	14	M16	108	160	5

## SETS



*1	17731 3	Ø 2/3/4/5/6/8	6
*2	17733 7	Ø 2/2,5/3/3,5,,,7/7,5/8	13
*3	21961 7	Ø 1/1,5/2/2,5,,,9/9,5/10	19
*4	21964 8	Ø 1/1,5/2/2,5,,,12/12,5/13	25

\*1



\*2



\*3



\*4





# HSS-R DIN 338 RN

## STAHLBOHRER

Bewährter Stahlbohrer in Heller-Qualität.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Der Klassiker für Lösungen in Metall im Alltag. Ideal in unlegierten Stählen
- Zuverlässiger rollgewalzter HSS-Bohrer mit durchgängiger Spiralhärte
- Kegelmantelschliff mit 118° Spitzenwinkel für lange Standzeiten
- Präzisionswerkzeug nach DIN 338 RN



METALL



Infos Website

<p>Produktgruppe</p> <p><b>0901</b></p>	<p>CYL</p>	<p>Durchmesser</p> <p>1–16 mm</p>		
<p><b>CLASSIC</b></p>	<p>Drehbohren</p>			



17790 0	1	-	12	34	3
17791 7	1.5	-	18	40	3
17792 4	2	-	24	49	3
17793 1	2.5	M3	30	57	2
17794 8	3	-	33	61	2
17795 5	3.2	-	36	65	2
17796 2	3.3	M4	36	65	2
17797 9	3.5	-	39	70	2
17798 6	4	-	43	75	2
17799 3	4.2	M5	43	75	2
17800 6	4.5	-	47	80	2
17801 3	4.8	-	52	86	2
17802 0	5	M6	52	86	2
17803 7	5.5	-	57	93	2
17804 4	6	M7	57	93	2
17805 1	6.5	-	63	101	1
17806 8	7	M8	69	109	1
17807 5	7.5	-	69	109	1
17808 2	8	-	75	117	1
17809 9	8.5	M10	75	117	1
17810 5	9	-	81	125	1
17811 2	9.5	M11	81	125	1
17812 9	10	-	87	133	1
17813 6	10.5	-	87	133	1
17814 3	11	-	94	142	1
17815 0	11.5	-	94	142	1
17816 7	12	M14	101	151	1
17817 4	12.5	-	101	151	1
17818 1	13	-	101	151	1



18458 8	1.8	-	22	46	10
18459 5	1.9	-	22	46	10
18460 1	2	-	24	49	10
18461 8	2.1	-	24	49	10
18462 5	2.2	-	27	53	10
18463 2	2.3	-	27	53	10
18464 9	2.4	-	30	57	10
18465 6	2.5	M3	30	57	10
18466 3	2.6	-	30	57	10
18467 0	2.7	-	33	61	10
18468 7	2.8	-	33	61	10
18469 4	2.9	-	33	61	10
18470 0	3	-	33	61	10
18471 7	3.1	-	36	65	10
18472 4	3.2	-	36	65	10
18473 1	3.3	M4	36	65	10
18474 8	3.4	-	39	70	10
18475 5	3.5	-	39	70	10
18476 2	3.6	-	39	70	10
18477 9	3.7	-	39	70	10
18478 6	3.8	-	43	75	10
18479 3	3.9	-	43	75	10
18480 9	4	-	43	75	10
18481 6	4.1	-	43	75	10
18482 3	4.2	M5	43	75	10
18483 0	4.3	-	47	80	10
18484 7	4.4	-	47	80	10
18485 4	4.5	-	47	80	10
18486 1	4.6	-	47	80	10
18487 8	4.7	-	47	80	10
18488 5	4.8	-	52	86	10
18489 2	4.9	-	52	86	10
18490 8	5	M6	52	86	10
18491 5	5.1	-	52	86	10
18492 2	5.2	-	52	86	10
18493 9	5.3	-	52	86	10
18494 6	5.4	-	57	93	10
18495 3	5.5	-	57	93	10
18496 0	5.6	-	57	93	10
18497 7	5.7	-	57	93	10
18498 4	5.8	-	57	93	10
18499 1	5.9	-	57	93	10
18500 4	6	M7	57	93	10
18501 1	6.1	-	63	101	10

## MULTIPACK



18450 2	1	-	12	34	10
18451 9	1.1	-	14	36	10
18452 6	1.2	-	16	38	10
18453 3	1.3	-	16	38	10
18454 0	1.4	-	18	40	10
18455 7	1.5	-	18	40	10
18456 4	1.6	M2	20	43	10
18457 1	1.7	-	20	43	10

Art. 4010159	mm		mm	mm	mm
18502 8	6.2	-	63	101	10
18503 5	6.3	-	63	101	10
18504 2	6.4	-	63	101	10
18505 9	6.5	-	63	101	10
18506 6	6.6	-	63	101	10
18507 3	6.7	-	63	101	10
18508 0	6.8	M8	69	109	10
18509 7	6.9	-	69	109	10
18510 3	7	-	69	101	10
18511 0	7.1	-	69	109	10
18512 7	7.2	-	69	109	10
18513 4	7.3	-	69	109	10
18514 1	7.4	-	69	109	10
18515 8	7.5	-	69	109	10
18516 5	7.6	-	75	117	10
18517 2	7.7	-	75	117	10
18518 9	7.8	M9	75	117	10
18519 6	7.9	-	75	117	10
18520 2	8	-	75	117	10
18521 9	8.1	-	75	117	10
18522 6	8.2	-	75	117	10
18523 3	8.3	-	75	117	10
18524 0	8.4	-	75	117	10
18525 7	8.5	M10	75	117	10
18526 4	8.6	-	81	125	10
18527 1	8.7	-	81	125	10
18528 8	8.8	-	81	125	10
18529 5	8.9	-	81	125	10
18530 1	9	-	81	125	10
18531 8	9.1	-	81	125	10
18532 5	9.2	-	81	125	10
18533 2	9.3	-	81	125	10
18534 9	9.4	-	81	125	10
18535 6	9.5	M11	81	125	10
18536 3	9.6	-	87	133	10
18537 0	9.7	-	87	133	10
18538 7	9.8	-	87	133	10
18539 4	9.9	-	87	133	10
18540 0	10	-	87	133	10
18541 7	10.2	M12	87	133	5
18542 4	10.5	-	87	133	5
18544 8	11	-	94	142	5
18546 2	11.5	-	94	142	5
18548 6	12	M14	101	151	5

Art. 4010159	mm		mm	mm	mm
18550 9	12.5	-	101	151	5
18552 3	13	-	101	151	5
18554 7	13.5	-	108	160	5
18556 1	14	M16	108	160	5
18558 5	14.5	-	114	169	5
18560 8	15	-	114	169	5
18562 2	15.5	M18	120	178	5
18564 6	16	-	120	178	5

## SETS

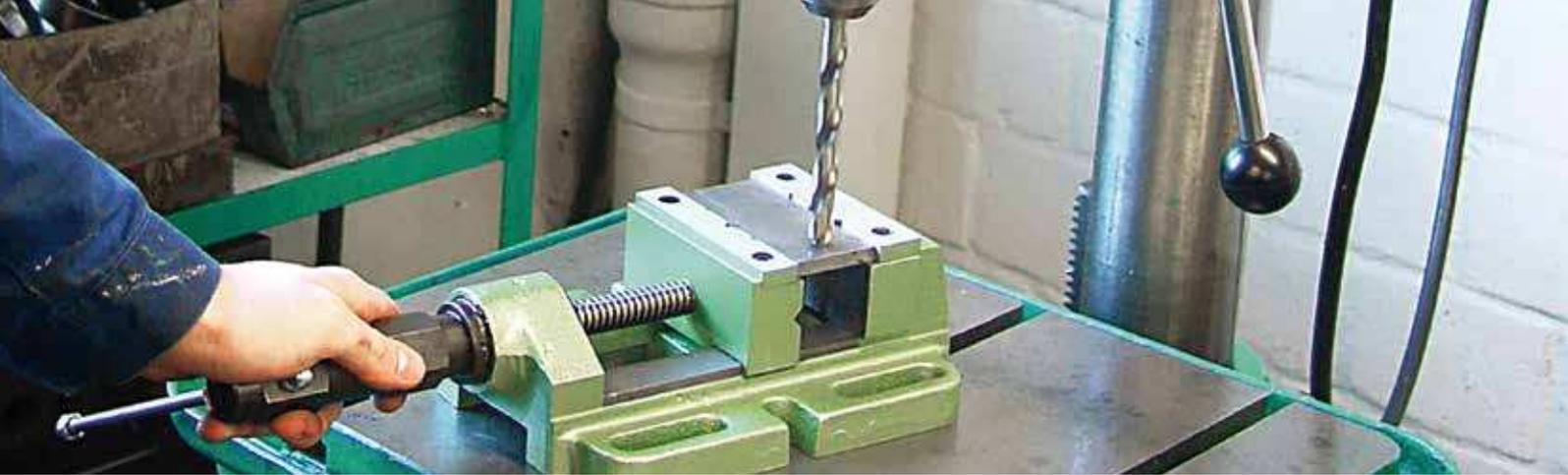
Art. 4010159	mm		
*1	17732 0	Ø 2/3/4/5/6/8	6
*2	17734 4	Ø 2/2,5/3/3,5,,,7/7,5/8	13
*3	17737 5	Ø 1/1,5/2/2,5/3,,,9/9,5/10	19
*4	18371 0	Ø 1/1,5/2/2,5/3,,,12/12,5/13	25



# 901/44 MULTIPACK STAHLBOHRER ZOLLABMESSUNGEN



23255 5	1/16"	-	20	43	10
23256 2	5/64"	-	24	49	10
23257 9	3/32"	-	30	57	10
23258 6	7/64"	-	33	61	10
23260 9	9/64"	-	36	70	10
23259 3	1/8"	-	36	65	10
23261 6	5/32"	-	43	75	10
23262 3	11/64"	-	47	80	10
23263 0	3/16"	-	52	86	10
23264 7	13/64"	-	52	86	10
23266 1	15/64"	-	57	93	10
23265 2	7/32"	-	57	93	10
23267 8	1/4"	-	63	101	10
23270 8	19/64"	-	69	109	10
23268 5	17/64"	-	69	109	10
23269 2	9/32"	-	69	109	10
23272 2	21/64"	-	75	117	10
23271 5	5/16"	-	75	117	10
50130 9	23/64"	-	81	125	10
23273 9	11/32"	-	81	125	10
23275 3	3/8"	-	87	133	10
18044 3	13/32"	-	87	133	10
23279 1	7/16"	-	94	142	5
50132 3	27/64"	-	94	142	5
50133 0	29/64"	-	94	142	5
50134 7	31/64"	-	101	151	5
23281 4	15/32"	-	101	151	5
18045 0	1/2"	-	101	151	5



# HSS-G SUPER DIN 340

## STAHLBOHRER LANG

Extra langer Hochqualitätsbohrer für legierte und unlegierte Stähle.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Extra lang für große Lochtiefen, z. B. bei Bohrungen durch Bohrbuchsen
- Hochgenau und langlebig mit bestem Schliff in Metall
- Präzisionsschliff von Nuten und Durchmesser für hervorragende Zentrierung
- Gefertigt gemäß DIN 340
- Verstärkter Kern für besondere Bruchsicherheit



METALL



Infos Website

<p>Produktgruppe</p> <p><b>0903</b></p>	<p>CYL</p>	<p>Durchmesser</p> <p>1,5–13 mm</p>			
<p><b>PROFESSIONAL</b></p>	<p>Drehbohren</p>				



21349 3	2	56	85	1
21351 6	3	66	100	1
21352 3	3.2	69	106	1
21353 0	3.3	69	106	1
21355 4	4	78	119	1
21356 1	4.2	78	119	1
21358 5	4.8	87	132	1
21359 2	5	87	132	1
21362 2	6	91	139	1
21364 6	6.8	102	156	1
21365 3	7	102	156	1
21367 7	8	109	165	1
21368 4	8.5	109	165	1
21369 1	9	115	175	1
21371 4	10	121	184	1
21373 8	11	128	195	1
21375 2	12	134	205	1
21377 6	13	134	205	1

## MULTIPACK



22349 2	1.5	45	70	10
21379 0	2	56	85	10
21380 6	2.5	62	95	10
21381 3	3	66	100	10
21382 0	3.2	69	106	10
21383 7	3.3	69	106	10
22352 2	3.4	73	112	10
21384 4	3.5	73	112	10
22353 9	3.8	78	119	10
21385 1	4	78	119	10
24510 4	4.1	78	119	10
21386 8	4.2	78	119	10
21387 5	4.5	82	126	10
21388 2	4.8	87	132	10
21389 9	5	87	132	10
21390 5	5.1	87	132	10
24511 1	5.2	87	132	10
21391 2	5.5	91	139	10
24513 5	5.7	91	139	10
24514 2	5.8	91	139	10
21392 9	6	91	139	10
21393 6	6.5	97	148	10
21394 3	6.8	102	156	10
21395 0	7	102	156	10
21396 7	7.5	102	156	10
21397 4	8	109	165	10
21398 1	8.5	109	165	10
21399 8	9	115	175	10
21400 1	9.5	115	175	10
21401 8	10	121	184	10
24515 9	10.2	121	184	5
21402 5	10.5	121	184	5
21403 2	11	128	195	5
21404 9	11.5	128	195	5
21405 6	12	134	205	5
21406 3	12.5	134	205	5
21407 0	13	134	205	5





# HSS-G SUPER DIN 1869

## STAHLBOHRER ÜBERLANG

HSS-Spiralbohrer für extra tiefe Bohrlöcher und tief gelegene Bohrungen.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Spezielles Wendeldesign für hohe Rundlaufgenauigkeit und Formstabilität des Bohrers
- Schneller Spanabtransport durch Parabolic-Wendel
- Für eine Vielzahl an Metallen bis zu einer Festigkeit von 900 N/mm<sup>2</sup>
- Der Heller-Tipp: Regelmäßiges Lüften beschleunigt den Bohrprozess und erhöht die Standzeit



Infos Website



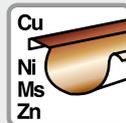
26116 6	3	130	190	1
26117 3	3.2	135	200	1
26118 0	3.3	105	155	1
26119 7	3.5	145	210	1
26120 3	4	150	220	1
26121 0	4.2	150	220	1
26122 7	4.5	160	235	1
26123 4	5	170	245	1
26124 1	5.5	180	260	1
26125 8	6	180	260	1
26126 5	6.5	190	275	1
26127 2	7	200	290	1
26128 9	8	210	305	1
26129 6	8.5	210	305	1
26130 2	9	250	320	1
26131 9	10	235	340	1
26132 6	10.5	185	265	1
26133 3	11	250	365	1
26134 0	12	260	375	1
26135 7	13	260	375	1

Produktgruppe  
**0916**



CYL

Durchmesser  
3–13 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren





# HSS-G

## SUPER DOPPELENDBOHRER

Doppelseitig verwendbar – einfach doppelt gut.



### MULTIPACK

### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Dünnschleifbohrer für Karosserie- und Metallbau sowie Hohlbohrer
- Schneller Wechsel durch Doppelende möglich
- Präzisionsschliff von Nuten und Durchmesser für hervorragende Maßgenauigkeit



Infos Website

Art. 4010159-	��	��	��	��
21408 7	3	11	46	10
21409 4	3.1	11	49	10
21410 0	3.2	11	49	10
21411 7	3.3	11	49	10
21412 4	3.5	12	52	10
21413 1	4	14	55	10
21414 8	4.1	14	55	10
21415 5	4.2	14	55	10
21417 9	4.8	17	62	10
21418 6	5	17	62	10
21419 3	5.1	17	62	10
21420 9	5.2	17	62	10

Produktgruppe  
**0930**

CYL

Durchmesser  
3–5,2 mm

**PROFESSIONAL**

Drehbohren

PVC

METALL



# HSS BLACKSMITH STAHLBOHRER

Hochwertiger Stahlbohrer für stationäres Bohren.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Schaftform und Werkzeuglänge optimiert für den Einsatz in Ständerbohrmaschinen
- Geschliffener HSS-Stahlbohrer mit höchster Präzision
- Ideal für Bohrungen in legierten und unlegierten Stählen bis 1100N/mm<sup>2</sup>
- Kegelmantelschliff mit 118° Spitzenwinkel für maximal lange Standzeiten



Infos Website



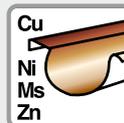
26036 7	10	76	165	10	1
26037 4	10.5	76	165	10	1
26038 1	11	76	165	10	1
26039 8	11.5	76	165	10	1
26040 4	12	76	165	10	1
26041 1	12.5	76	165	10	1
26042 8	13	76	165	1/2"	1
26043 5	13.5	76	165	1/2"	1
26044 2	14	76	165	1/2"	1
26045 9	14.5	76	165	1/2"	1
26046 6	15	76	165	1/2"	1
26047 3	15.5	76	165	1/2"	1
26048 0	16	76	165	1/2"	1
26049 7	16.5	76	165	1/2"	1
26050 3	17	76	165	1/2"	1
26051 0	17.5	76	165	1/2"	1
26052 7	18	76	165	1/2"	1
26053 4	18.5	76	165	1/2"	1
26054 1	19	76	165	1/2"	1
26055 8	19.5	76	165	1/2"	1
26056 5	20	76	165	1/2"	1
26057 2	22	76	165	1/2"	1
26058 9	25	76	165	1/2"	1

Produktgruppe  
**0904/44**



CYL

Durchmesser  
10–25 mm



PROFESSIONAL



Drehbohren





# HSS

## STAHLBOHRER MIT ABGESETZTEM SCHAFT

Universalstahlbohrer für jedes Bohrfutter.



21542 8	10	87	133	8	1
21544 2	11	94	142	8	1
21546 6	12	101	151	8	1
21548 0	13	101	151	8	1
21549 7	13.5	108	160	10	1
21550 3	14	108	160	10	1
21551 0	14.5	114	169	10	1
21552 7	15	114	169	10	1
21553 4	15.5	120	178	10	1
21554 1	16	120	178	10	1
21555 8	16.5	125	184	13	1
21556 5	17	125	184	13	1
21557 2	17.5	130	191	13	1
21558 9	18	130	191	13	1
21559 6	18.5	135	198	13	1
21560 2	19	135	198	13	1
21561 9	19.5	140	205	13	1
21562 6	20	140	205	13	1
23998 1	22	150	219	13	1
23999 8	25	150	246	13	1

### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Hochwertiger Stahlbohrer mit abgesetztem Schaft ermöglicht Bohrungen größerer Durchmesser in kleinem Bohrfutter und in Handbohrmaschinen
- Geschliffener HSS-Stahlbohrer mit höchster Präzision
- Ideal für stationäres Bohren



Infos Website

Produktgruppe  
**0904**

CYL

Durchmesser  
10–25 mm

**CLASSIC**

Drehbohren

METALL



# HSS DIN 345

## STAHLBOHRER MORSEKEGELSCHAFT

Stahlbohrer mit Morsekegelaufnahme.



21480 3	12	101	182	1	1
21482 7	13	101	182	1	1
21484 1	14	108	189	1	1
21486 5	15	114	212	2	1
21488 9	16	120	218	2	1
21490 2	17	125	223	2	1
21492 6	18	130	228	2	1
21494 0	19	135	233	2	1
21496 4	20	140	238	2	1
21498 8	21	145	243	2	1
21500 8	22	150	248	2	1
21502 2	23	155	253	2	1
21504 6	24	160	281	3	1
21506 0	25	160	281	3	1
21508 4	26	165	286	3	1
21510 7	27	170	291	3	1
21512 1	28	170	291	3	1
21514 5	29	175	296	3	1
21516 9	30	175	296	3	1
21518 3	31	180	301	3	1
21520 6	32	185	334	4	1
21526 8	35	190	339	4	1

### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Kegelmantelanschliff mit 118° Spitzenwinkel für maximal lange Standzeiten
- Unverzichtbar für stationäre Bohrungen in Stahl
- Morsekegelaufnahme nach DIN 345
- Gute Spanabfuhr und Rundlaufgenauigkeit
- Durchmessertoleranz nach h8



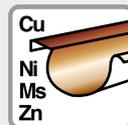
Infos Website

Produktgruppe  
**0905**



MORSE

Durchmesser  
12–35 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren





# HSS

## KEGEL- UND ENTGRATSENKER 90°

Dreischneidiges Präzisionswerkzeug in Profi-Qualität.



Art. 4010159	mm Ø	mm L	mm L	mm L	mm L
22583 0	6.3	-	45	1	
22584 7	8.3	-	50	1	
22585 4	10.4	-	50	1	
22586 1	12.4	-	56	1	
22587 8	16.5	-	60	1	
22588 5	20.5	-	63	1	
22589 2	25	-	67	1	

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Entgratet und senkt gleichzeitig
- Hohe Standzeiten
- Extrem präzise



Infos Website

## SETS



Art. 4010159	mm Ø	mm L	mm L	mm L
22590 8	Ø 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5			6

Produktgruppe  
**0922**

CYL

Durchmesser  
6,3–25 mm

Cu  
Ni  
Ms  
Zn

**PROFESSIONAL**

Drehbohren



# HSS

## QUERLOCHSENKER 90°

Senken und Entgraten in einem Arbeitsgang - einfach und schnell.



22591 5	2-5	10	45	6	1
22592 2	5-10	14	48	8	1
22593 9	10-15	21	65	10	1
22594 6	15-20	28	85	12	1

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Hochleistungs-Qualität für professionelle Anwender
- Innovativer Spanabtransport



Infos Website

## SETS



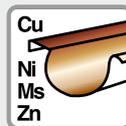
22596 0	2-5/5-10/10-15/15-20	4
---------	----------------------	---

Produktgruppe  
**0923**



CYL

Durchmesser  
2-20 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren





# HSS

## STUFENBOHRER

Ein Bohrer für vielfältige Bohrdurchmesser.



No.



22605 9	4-12	-	65	6	0,9	1
22606 6	4-20	-	75	8	1	1
22610 3	6-37	-	100	10	9	1
22608 0	6-26,75	-	77	10	4	1
22607 3	4-30	-	100	10	2	1
22609 7	4-39	-	107	10	5	1

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Präzisionswerkzeug für den Profi
- Ideal für Bohrungen in Kabelkanälen und im Schaltschrankbau
- Durchmessererteilung im Bohrer integriert
- Extrem lange Lebensdauer



Infos Website

## SETS



22611 0	No. 0,9/1/2	3
---------	-------------	---

Produktgruppe  
**0925**



CYL

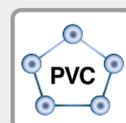
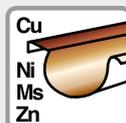
Durchmesser  
4–39 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Drehbohren





# HSS

## BLECHSCHÄLBOHRER

Schneidet schnell und zuverlässig durch Blech und Kunststoff.



Art. 4010159-	mm	mm	mm	mm	No.	
22597 7	3-14	34	58	6	1	1
22598 4	5-20	44	71	8	2	1
22599 1	16-30,5	52	76	9	3	1
22600 4	24-40	62	89	10	-	1
22601 1	36-50	68	97	12	-	1
22603 5	5-31	81	103	9	-	1

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Durchmessererteilung im Bohrer integriert
- Kegelwinkel 20° - 30°
- Hochflexibel im Bohrdurchmesser
- Ideal bei allen Blechbearbeitungen und bei Bohrungen im Schaltschrankbau



Infos Website

## SETS



Art. 4010159-	mm	heller
22604 2	No. 1/2/3	3

Produktgruppe  
**0924**



Durchmesser  
3-31 mm



**PROFESSIONAL**



# UNIVERSAL & SPEZIALBOHRWERKZEUGE

## UNIVERSALWERKZEUGE

Neben Bohrwerkzeugen, die speziell für bestimmte Materialien wie Beton, Stein, Metall oder Holz konstruiert sind, bietet Heller Universalbohrer, die als Generalisten in diversen Materialien angewendet werden können und auch in Verbundwerkstoffen aus verschiedenen Materialien ideal eingesetzt werden können. Zusätzlich ergibt sich oft eine Zeitersparnis, wenn Werkzeuge eingesetzt werden, mit denen in einem Arbeitsgang durch verschiedene Materialien gebohrt werden kann. Müssen Bauelemente im Mauerwerk befestigt werden, erspart es Arbeit für Justierung und Aufmaß.

Überdies eignen sich diese Werkzeuge, wenn nur gelegentlich Bohrungen durchgeführt werden. Man nutzt dann ein

passendes Allround-Werkzeug, mit dem eine Vielzahl verschiedener Werkstoffe durchbohrt werden können. Dazu ermöglichen sie maximale Flexibilität.

## SPEZIALWERKZEUGE

Einige moderne Bauwerkstoffe stellen heute Anforderungen an Werkzeuge, die von traditionellen Bohrwerkzeugen nicht erfüllt werden können. Daher bietet Heller Speziallösungen, die für die Bearbeitung dieser neuen Werkstoffe konzipiert wurden.

# BOHRERBERATER UNIVERSAL & SPEZIALBOHRER

Produktgruppe	Universalbohrer			Spezialbohrer	
	TRI	CYL/SDS-plus/1/4 HEX	CYL	1/4 HEX	TRI
Produkt	Allmat Pro	AllMat	Allround	Quickbit Ceramic Master	Cera Expert Feinsteinzeug- & Dachziegelbohrer
Seite	108	110	112	113	114
Isolier- und Dämmstoffe		***	***		
Kalksandstein	***	***			
Granit	*				**
Dachziegel	***			***	***
Wandfliesen	***		***	**	**
Hartbrandfliesen	***				***
Marmor	*				**
Aluminium			***		
PVC	***		***		
Hartholz			***		
Besch. Spanplatten			***		
Gasbeton	***	***	***		
Klinker	***	***			
Mauerwerk	***	***			
Naturstein	***	***			
Beton	*	***			



# ALLMAT PRO

## UNIVERSALBOHRER

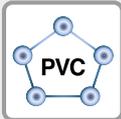
Universalbohrer mit diamantgeschliffener Hartmetallspitze für präzises Bohren in verschiedensten Materialien.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Allrounder für eine Vielzahl von Materialien
- TRI-Schaft verhindert das Verdrehen im Bohrfutter
- Perfekt für Profis mit ständig wechselnden Aufgaben
- Ideal für verschiedenste Materialien wie Mauerwerk, Dachziegel, Fliesen und Kunststoff

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

Produktgruppe <b>3450</b>	 TRI	 PVC		
 <b>PROFESSIONAL PLUS</b>	 Drehbohren	Durchmesser 3–16 mm		



32080 1	3	45	85	1
32081 8	4	45	85	1
32082 5	5	50	110	1
32083 2	5	110	170	1
32084 9	5,5	50	110	1
32085 6	6	60	120	1
32086 3	6	110	170	1
32087 0	6,5	60	120	1
32088 7	6,5	110	170	1
32089 4	8	80	140	1
32090 0	8	160	220	1
32091 7	8	360	420	1
32092 4	10	80	140	1
32093 1	10	160	220	1
32094 8	10	360	420	1
32095 5	12	90	150	1
32096 2	12	140	200	1
32097 9	12	340	400	1
32098 6	14	90	150	1
32099 3	14	140	200	1
32100 6	14	340	400	1
32101 3	16	90	150	1
32102 0	16	140	200	1
32103 7	16	340	400	1
32104 4	16	540	600	1



# ALLMAT

## UNIVERSALBOHRER

Idealer Universalbohrer für eine große Materialvielfalt.



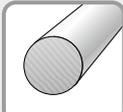
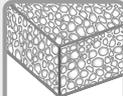
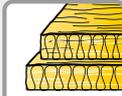
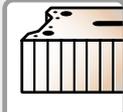
### PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Der Alleskönner: Ideal für eine Vielzahl am Bau verwendeter Werkstoffe
- Zeit- und Kostenersparnis durch Verwendung eines Bohrers für diverse Materialien und Verbundwerkstoffe
- Bohrungen dank diamantgeschliffener Hartmetall-Querschneide auch auf glatten und harten Flächen möglich
- Bei Bohrungen in Mauerwerk & Stein auch mit leichtem Schlag einsetzbar
- Auch mit SDS-Plus & 1/4" HEX Anschluss lieferbar



Infos Website

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

Produktgruppe <b>3740</b> <b>3718</b> <b>3775</b>	 CYL	 SDS-plus	 1/4" HEX		
<b>PROFESSIONAL</b>	 Drehbohren	Durchmesser 3–14 mm			

## 3740 ALLMAT CYL



Art. 4010159	mm	mm	mm	mm
22680 6	3	30	70	1
21985 3	4	45	85	1
19414 3	5	50	95	1
21673 9	5	110	150	1
19415 0	6	60	100	1
21674 6	6	110	150	1
19416 7	8	80	120	1
21675 3	8	135	200	1
19417 4	10	80	120	1
21676 0	10	135	200	1
19420 4	12	90	150	1
21677 7	12	150	220	1
21678 4	14	200	260	1

### SET

Art. 4010159	mm	mm	mm
22697 4	5 x 50/95 / 6 x 60/100mm 8 x 80/120 / 10 x 80/120mm		4



## 3718 ALLMAT SDS-PLUS



Art. 4010159	mm	mm	mm	mm
21679 1	6	100	160	1
21680 7	8	100	160	1
21682 1	10	100	160	1
21684 5	12	100	160	1

## 3775 ALLMAT QUICKBIT HEX



Art. 4010159	mm	mm	mm	mm
26263 7	4	45	85	1
26264 4	5	50	96	1
26265 1	6	60	101	1
26267 5	8	70	120	1
26268 2	10	70	120	1

### SET

Art. 4010159	mm	mm	mm
26284 2	4 x 45/85 / 5 x 50/95mm 6 x 60/100 / 8 x 70/120mm 10 x 70/120mm		5





# ALLROUND UNIVERSALBOHRER

Ein Bohrer für vielfältige Bohrdurchmesser.



22711 7	3	45	90	1
10334 3	4	45	90	1
10335 0	5	50	100	1
10336 7	6	50	100	1
10337 4	8	90	150	1
10338 1	10	90	150	1
10339 8	12	90	150	1

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Universell einsetzbar in einer Vielzahl an Materialien
- Ideal auch für beschichtete Dachpfannen, härtestes Holz und Sandwich-Materialien
- Punktgenaues Bohren durch Hartmetall-Zentrierspitze
- Leichtes Anbohren auch auf glatten Flächen



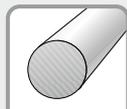
16916 5	5 x 50/100 / 6 x 50/100mm 8 x 90/150 / 10 x 90/150mm	4
---------	---------------------------------------------------------	---



Infos Website

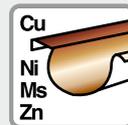


Produktgruppe  
**3700**



CYL

Durchmesser  
3–12 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren



# QUICKBIT CERAMICMASTER

## GLAS- & FLIESENBOHRER

Der Experte für kritisches Material - Ideal für Glas und Fliesen.



### PRODUKTbeschreibung

- Für drehbohenden Einsatz in Glas und weichen Keramikwerkstoffen
- Angespitzte, jederzeit nachschärfbare Querschneide ermöglicht präzises Anbohren
- Heller QuickBIT®-System: Optimal abgestimmt auf den Einsatz in Akku-Maschinen
- Schnellster Wechsel zwischen Bohrern und Bits
- 1/4"-Sechskantschaft verhindert das Durchrutschen des Bohrers im Bohrfutter
- Der Heller-Tipp: Nur drehend und bei niedriger Drehzahl einsetzen und während des Bohrvorgangs mit Wasser kühlen



Infos Website



50091 3



3



75



1

50092 0

4

75

1

50093 7

5

75

1

50094 4

6

75

1

50095 1

6.5

78

1

26209 5

7

85

1

50096 8

8

85

1

50097 5

10

85

1

50098 2

13

100

1

50099 9

14

100

1

### SET



24942 3



4 x 75 / 5 x 75 / 6 x 75mm  
8 x 85 / 10 x 85mm



5

29628 1

2 Stk. 6 x 75 / 2 Stk. 8 x 85  
10 x 85mm

5



Produktgruppe  
**3900**



1/4" HEX

Durchmesser  
3-14 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren



UNIVERSAL- &  
SPEZIALMATERIAL



# CERA EXPERT

## FEINSTEINZEUG- & DACHZIEGELBOHRER

Ideal für die härtesten Materialien.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Perfekte Ergebnisse in härtesten Fliesen, Dachziegeln und Feinsteinzeug
- Keine Kühlung erforderlich – trocken einsetzbarer Hartmetallbohrer
- Mit 3-kant Aufnahme als Verdrehsicherung
- Der Heller-Tipp: Zur Zentrierung ohne großen Druck arbeiten, erst nach „Eintauchen“ in das Material mit hohem Anpressdruck weiterarbeiten. Nach Durchbohren der Fliesen auf Betonbohrer (z.B. ProXtreme) wechseln. Drehend einsetzen, keinen Schlag verwenden



28674 9	5	120	1
28675 6	6	120	1
28676 3	8	125	1
28677 0	10	125	1

### MISCHSATZ CERA EXPERT UND PROXTREME



28813 2	Cera Expert 6 x 60/124 8 x 80/145 ProXtreme 6 x 120 / 8 x 125mm	4
---------	-----------------------------------------------------------------------	---



Produktvideo



Infos Website

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

Produktgruppe  
**3950**

TRI

Durchmesser  
5–10 mm

**PROFESSIONAL**

Drehbohren

# MEISSELN





# MEISSEL FÜR BETON UND STEIN

Für das Meißeln in Beton und Stein bietet Heller ein umfangreiches Sortiment für alle gängigen Aufgaben und auch Spezialeinsätze. Somit eignen sie sich insbesondere für Abbrucharbeiten und präzise Stemmarbeiten. Dank der Verwendung von verschleißbarem Werkzeugstahl und dem Einsatz eines speziellen Härteverfahrens weisen Heller Meißel hohe Standzeiten auf. Ein weiterer Vorteil ist die stabile Konstruktion, die es dem Anwender erlaubt, den Meißel nachzuschleifen. Meißel passen in Maschinen mit SDS-Anschluss und werden schlagend betrieben.

Dazu bieten wir in unserem Kategorievideo eine Vorstellung der Meißel:



Den für jede Anwendung optimalen Meißel finden Sie auch interaktiv in unserem Produktberater online:  
[www.hellertools.de/de/produktberater/](http://www.hellertools.de/de/produktberater/).



**Spitzmeißel:** Zum Verlegen von Leitungen und für sämtliche Meißel-/Abbrucharbeiten sowie Durchbrüche.



**Flachmeißel:** Für gezielte Brechwirkung sowie sämtliche Meißel-/Abbrucharbeiten und Durchbrüche.



**Spatmeißel:** Für universelles Abtragen von Material in größerem Umfang.



**Kanalmeißel:** Für das Ziehen von Kanälen, Stemmen und Schlitzern.



**Mörtelmeißel:** Für das Entfernen und Säubern von Fugen in Mauerwerk und Mörtel.



**Hohlmeißel:** Für das Einziehen von schmalen Kanälen in Beton & Mauerwerk.



**Zahnmeißel:** Für das Sanieren von Mauerwerk und Fugen.



**Flügelmeißel:** Für das Stemmen, Schlitzern und Ziehen von Kanälen mit Tiefenbegrenzung.



**Hartmetall-Fugenmeißel:** Für das Entfernen und Säubern von Fugen und Mauerwerk bei extra langer Lebensdauer



**Fugenmeißel:** Für das Entfernen und Säubern von Fugen und Mauerwerk.



**Fliesenmeißel:** Für das Entfernen von Fliesen.



# ENDURO SDS-PLUS MEISSEL

Die Premium-Meißel mit Selbstschärfungseffekt bieten höchste Lebensdauer für maximal effiziente Resultate. Langlebig und kraftvoll.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Meißel der neuen Dimension. Die beste Wahl für alle, die allerhöchste Qualität wählen. Lieferbar als Spitz-, Flach- und Spatmeißel
- Höhere Lebensdauer durch innovatives Meißelblattdesign mit erhöhter Blattlänge
- Reduzierter Profilverschleiß über die komplette Nutzungsdauer
- Reduzierte Arbeitszeit durch ideales Kopfdesign
- Höherer Komfort dank niedriger Vibrationen
- Höchste Robustheit durch verschleißfeste Materialgüte

Art. 4010159	Meißelart	Breite	Gesamtlänge	Stückzahl
28542 1	Spitzmeißel	14	250	1
28543 8	Flachmeißel	20	250	1
28544 5	Spatmeißel	44	250	1
31142 7	Fliesenmeißel	40	250	1

## SETS

Art. 4010159	Set	Gesamtlänge	Stückzahl
28814 9	Set SDS-plus Spitz-/Flach-/Spatmeißel	250	3

Enduro Meißel und Standard Meißel im Vergleich:



vor Gebrauch  
Enduro Standard

nach 10 Stunden  
Enduro Standard



Produktvideo



Infos Website

Produktgruppe  
**1218**

SDS-plus

Breite  
14–40 mm  
Gesamtlänge  
250 mm

PROFESSIONAL  
**PLUS**

Hammerbohren



# SDS-PLUS POWER MEISSEL

Power Meißel für alle gängigen Anwendungen.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Für jede Meißelarbeit das richtige Produkt
- Besonders harte Materialien und optimierte Konstruktion erhöhen die Leistungsfähigkeit und Haltbarkeit der Power Meißel spürbar
- Verbesserte Kraftübertragung durch verkürzte Meißellänge
- Ideale Meißelwirkung ohne nennenswerten Schlagenergieverlust
- Lange Standzeiten dank Verwendung von Spezialstahl
- Stabile Konstruktion – aus einem Stück geschmiedet
- Lieferbar als Spitz-, Flach- sowie Spatmeißel mit SDS-plus

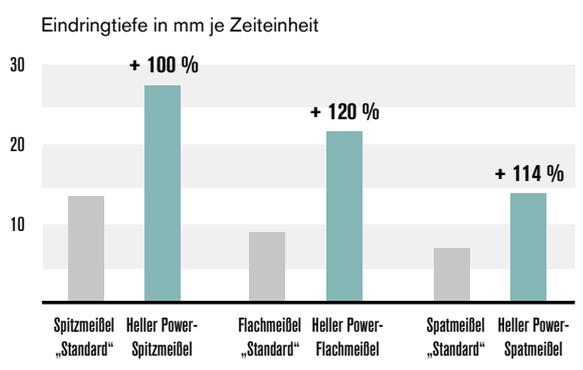


26279 8	Spitzmeißel	-	140	1
26280 4	Flachmeißel	22	140	1
26281 1	Spatmeißel	30	140	1

## MISCH-SATZ BOHRER & MEISSEL



26288 0	Bionic (Ø 6/8 x 100/160 mm) Meißel (140 mm)
---------	------------------------------------------------



Infos Website

Produktgruppe  
**1118**

SDS-plus

Breite  
22–30 mm  
Gesamtlänge  
140 mm

**PROFESSIONAL**

Hammerbohren

# SDS-PLUS MEISSEL

Einfacher Durchbruch sogar in Problembereichen.



Art. 4010159-				
16114 5	Spitzmeißel, rund	11	250	1
19620 8	Spitzmeißel, 4-kant	14	250	1
19621 5	Flachmeißel	20	250	1
19622 2	Spatmeißel	40	250	1
19623 9	Hohlmeißel	22	250	1
22833 6	Fliesenmeißel	40	250	1
16811 3	Fliesenmeißel	75	165	1
22835 0	Flügelmeißel	22	250	1
19624 6	Fugenmeißel	6	250	1
19771 7	HM-Fugenmeißel	32	125	1
19772 4	HM-Fugenmeißel	32	200	1
*1 31566 1	Spachtelmeißel	100	250	1

## SETS

Art. 4010159-					
23772 7	Spitz- / Flach- / Spatmeißel	-	250	3	
23368 2	Spitzmeißel, rund	11	250	5	
22884 8	Spitzmeißel, 4-kant	14	250	5	
22885 5	Flachmeißel	20	250	5	
22886 2	Spatmeißel	40	250	5	
23372 9	Hohlmeißel	22	250	5	
23373 6	Fugenmeißel	6	250	5	
23374 3	Fliesenmeißel	40	250	5	

Produktgruppe  
**1118**

SDS-plus

Breite  
11–40 mm  
Gesamtlänge  
125–250 mm

**PROFESSIONAL**

Hammerbohren

# ENDURO SDS-MAX MEISSEL

Premium Meißel: Langlebig. Kraftvoll. Selbstschärfend.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Höhere Lebensdauer durch innovatives Meißelblattdesign mit erhöhter Blattlänge
- Reduzierter Profilverschleiß über die komplette Nutzungsdauer
- Reduzierte Arbeitszeit durch ideales Kopfdesign
- Höherer Komfort dank niedriger Vibrationen
- Höchste Robustheit durch verschleißfeste Materialgüte

Art.	4010159	Spitzmeißel	18	350	1
28545 2		Flachmeißel	25	350	1
28546 9		Spatmeißel	50	350	1
28547 6		Fliesenmeißel	50	300	1

Art.	4010159	Set SDS-max	350	3
28815 6				

Enduro Meißel und Standard Meißel im Vergleich:



vor Gebrauch Enduro Standard      nach 10 Stunden Enduro Standard



Infos Website

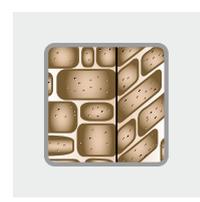
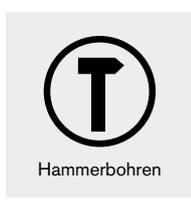
Produktgruppe  
**1225**



Breite  
14–50 mm  
Gesamtlänge  
250 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



# SDS-MAX

## MEISSEL

Für härteste Einsätze.



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Die Lösung für alle großen Meißelaufgaben
- Aus einem Stück geschmiedet: stabil und nachschleifbar für viele Arbeiten
- Extrem kraftvoll durch verbesserte Kraftübertragung
- In diversen Varianten lieferbar - für jede Aufgabe der richtige Meißel



Infos Website

Produktgruppe  
**1125**



SDS-max

Breite  
25–100 mm  
Gesamtlänge  
280–630 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Hammerbohren





21000 3	Spitzmeißel	-	280	1
21001 0	Spitzmeißel	-	400	1
21002 7	Spitzmeißel	-	600	1
21003 4	Flachmeißel	25	280	1
21004 1	Flachmeißel	25	400	1
21005 8	Flachmeißel	25	600	1
21006 5	Spatmeißel	50	400	1
21007 2	Spatmeißel	75	300	1
25889 0	Spatmeißel	100	350	1
21009 6	Kanalmeißel	32	300	1
21008 9	Hohlmeißel	26	300	1
21010 2	Zahnmeißel	32	300	1
21011 9	Mörtelmeißel	10	300	1
22832 9	Fliesenmeißel	50	300	1
22834 3	Flügelmeißel	35	380	1
31568 5	Spachtelmeißel	150	630	1
32261 4	Stockermeißel	45 x 45	230	1
32262 1	Stockermeißel, Hartmetallbestückt	40 x 40	290	1
31562 3	Erdnagelintreiber	32	250	1

## SETS



23765 9	Spitz-/Flach-/ Spatmeißel	-	400	3
23376 7	Spitzmeißel	-	280	5
22879 4	Spitzmeißel	-	400	5
22880 0	Spitzmeißel	-	600	5
23379 0	Flachmeißel	25	280	5
22881 7	Flachmeißel	25	400	5
22882 4	Flachmeißel	25	600	5
22883 1	Spatmeißel	50	400	5
23383 5	Spatmeißel	75	300	5
23388 0	Fliesenmeißel	50	300	5



**SÄGEN**





# STICH- UND SÄBELSÄGEBLÄTTER

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Handwerker der Holz- und Metallverarbeitung schätzen gleichermaßen die Vorteile der Heller Stich- und Säbelsägeblätter. Viele Trennschnitte auf der Baustelle oder auch in der industriellen Fertigung lassen sich besonders flexibel mit einer Stich- oder Säbelsäge durchführen. Egal ob zur Demontage von Bauteilen oder zum formgenauen Zuschnitt von

Platten oder Profilen aus Holz, Metall oder Kunststoff: Hier sind Stich- und Säbelsägeblätter hervorragend geeignet. Die Erstellung von Ausschnitten innerhalb von Platten ist genauso möglich wie die präzise Bearbeitung von Außenkanten. Selbst für die Bearbeitung von Gasbeton und Fliesen werden heute Sägeblätter genutzt.

## AUFNAHMEN

Stichsägeblätter geeignet für Maschinen von



AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Flex, Hitachi, Holz-Her, Kress, Mafell, Makita, Metabo, Protool und viele weitere

Säbelsägeblätter passend für Maschinen von



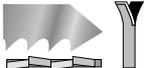
AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, Elu, Fein, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Rems, Rockwell, Roller, Skil und viele weitere

## SCHNEIDSTOFFE

Je nach Anforderung an Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer des Sägeblattes kann in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Material die Wahl auf einen der folgenden Schneidstoffe fallen:

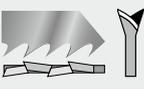
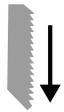
Schneidstoff	Material
HCS – High Carbon Steel = CV (Chrom Vanadium Stahl)	Für Holzwerkstoffe oder Kunststoffe
HSS – High Speed Steel = Schnellarbeitsstahl	Für NE-Metalle und Bleche
BIM – Bi-Metall = Blattkörper aus Federstahl laserverschweißt mit Zahnleiste aus HSS	Für NE-Metalle, Bleche, aber auch Hölzer mit Metallrückständen
HM – Hartmetall (=HW / Hartmetall-Wolfram) Zähne, aufgelötet auf den Blattkörper	Für Edelstahl, Gusseisen, Gasbeton oder faserverstärkte Kunststoffe
Diamant – Industriediamanten aufgelötet auf den Blattkörper	Für Glas, Keramik, Gusseisen oder faserverstärkte Kunststoffe

# FREISCHNITTE

Zahn	Abbildung	Bedeutung
Geschränkt		Die Sägezähne sind abwechselnd nach rechts und links geschränkt und stellen so einen breiteren Schnitt her, als der Blattkörper stark ist.
Gewellt		Ab einer bestimmten Zahngröße lassen sich die Zähne nicht mehr einzeln schränken, sodass hier auf eine wellenförmige Schränkung mehrerer Zähne zurückgegriffen wird.
Konisch geschliffen		Für besonders präzise Schnitte kann der gesamte Blattkörper, ohne Schränkung der Zähne, konisch geschliffen werden, sodass der Blattrücken schmaler ausfällt, als die Schnittbreite der Zähne.
HM-Überstand		Aufgelötete Hartmetall-Zähne oder -Körner sind i.d.R. breiter als der Blattkörper selbst, sodass hier kein separater Freischnitt mehr notwendig ist.

# ZAHNFORMEN

Unterschiedliche Materialien erfordern individuell angepasste Zahngeometrien. Auch die Ausführung des Schnittes, winkelgenau, gerade oder als Kurvenschnitt, hat Auswirkungen auf das Design. Zudem entscheidet die gewünschte Schnittqualität über die Auswahl des entsprechend ausgeführten Sägeblattes.

Zahnform	Abbildung	Bedeutung
Japan		Dreifach trapezförmig geschliffene Zähne mit wechselnden Winkeln, i.d.R. mit konischem Schliff des Sägeblattes.
Schräg geschärft		Im Gegensatz zum geraden Schärfen wird hier der Sägezahn mit in einem positiv geneigten Winkel zur Schnittrichtung hin geschärft.
Kurvenschnitt		Kurvenschnitt-Sägeblätter sind weniger hoch als Sägeblätter für gerade Schnitte, um kleine Schnittradien zu erlauben.
Doppelt Verzahnt		Zusätzlich zur geringen Blatthöhe können Kurvenschnitt-Sägen auf dem Rücken mit einer Verzahnung versehen werden, um bei besonders engen Kurvenradien einen Freischnitt zu erzeugen und so Reibung und Überhitzung zu vermeiden.
Vario Verzahnung		Zahnteilung mit variablem Zahnabstand um jeweils Vorschneider- und Räumerzähne bereitzustellen. Dies hat besonders bei der Metallbearbeitung Vorteile bezüglich der Arbeitsgeschwindigkeit.
Ausrichtung auf Zug		Standardmäßig sind Stichsägen und Säbelsägen auf Zug geschärft, sodass der Anschlag der Säge durch diese Form immer an das Werkstück herangezogen wird. Besonders beim Einsatz von Pendelhubsägen ist dies ein Vorteil hinsichtlich des Arbeitskomforts
Ausrichtung auf Stoß		Jedes Werkzeug verursacht auf der Eintrittsseite weniger Ausriss, als auf der Austrittsseite. Bestimmte Anwendungen erfordern daher Sägeblätter, die auf Stoß geschärft sind, um eine besonders saubere Oberflächenqualität zu erzeugen.



# STICHSÄGEBLÄTTER

Profi-Stichsägeblätter: Schnell, präzise, langlebig.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Für jede Anwendung das richtige Sägeblatt
- Lieferbar in diversen Materialien, Verzahnungen und Schlifren für optimale Ergebnisse
- Auf alle gängigen Maschinen angepasst
- Überlegene Leistung mit exakten Schnitten

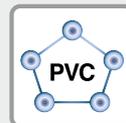


Infos Website

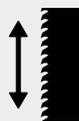
Produktgruppe  
**4030**

Schnittbreite  
1–2,3 mm

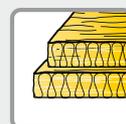
Schnittlänge  
50–205 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Sägen



# STICHSÄGEBLÄTTER

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne kreuzgeschliffen. Sauberer Schnitt; Holz, Kunststoffe (3,0 - 30 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahntei- lung [Tpi]	VPE
24013 0	HCS wood pro	T 101 B	75	1,45	7,8	2,5	10	5
27632 0	BiM wood long life	T 101 DP	75	1,45	7,8	2,5	10	5



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne kreuzgeschliffen. Zahnung auf Stoss. Sauberer, splitterfreier Oberflächenschnitt; Holz, Kunststoffe (3,0 - 30 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahntei- lung [Tpi]	VPE
24017 8	HCS wood pro	T 101 BR	75	1,45	7,8	2,5	10	5

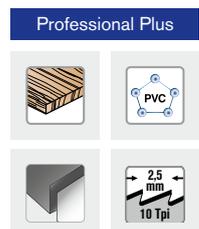


## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne 3-fach schräg geschliffen. Sauberster, schneller Schnitt; Holz, Kunststoffe (3,0 - 60 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahntei- lung [Tpi]	VPE
25804 3	HCS wood pro	T 234 X	91	1,45	10	2,5	10	5



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne kreuzgeschliffen. Sauberer, schneller Schnitt; Holz, Kunststoffe (10 - 45 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahntei- lung [Tpi]	VPE
24014 7	HCS wood pro	T 101 D	75	1,45	7,8	4	6,35	5



UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

# STICHSÄGEBLÄTTER

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zahnung auf Stoss und kreuzgeschärft. Spezialblatt; sauberer, splitterfreier Oberflächenschnitt; beschichtete, dünne Hölzer, Laminat und Parkett (2,0 - 20 mm). Lange Lebensdauer. Konisch geschliffen, Zähne kreuzgeschliffen. Sauberer Schnitt; Holz, Kunststoffe (3,0 - 30 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
27633 7	HCS wood pro	T 308 B	91	1,45	10	2,5	10	5

### Professional Plus



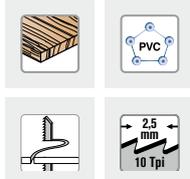
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, kreuzgeschliffen, für sauberen Kurvenschnitt; Laminat, Parkett, Weichholz, Spanplatten, kunststoffbeschichtete Platten/HPL, Multiplexplatten (2,5 - 35 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
31057 4	HCS wood pro curve	Innovation	75	1,45	6,5	2,5	10	5

### Professional Plus



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne kreuzgeschliffen. Sauberer Schnitt; extra langes Blatt; Holz, Kunststoffe (8,0 - 65 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
25803 6	HCS wood pro	T 301 CD	105	1,45	7,8	3	8,5	5

### Professional Plus



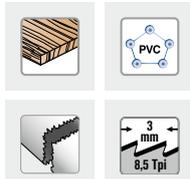
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne kreuzgeschliffen. Sauberer, schneller Schnitt; Holz, Kunststoffe (10 - 45 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24012 3	HCS wood	T 111 C	75	1,27	9,4	3	8,5	5

### Professional Plus



# STICHSÄGEBLÄTTER

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne geschränkt und schräg geschärft. Schneller Schnitt; Universalblatt; Holz.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatt-höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
24015 4	HCS wood	T 144 D	75	1,27	7,8	4	6,35	5
25801 2	HCS wood curve	T 244 D	75	1,27	6,5	4	6,35	5
25802 9	HCS wood plus	T 144 D	105	1,27	7,8	4	6,35	5
27634 4	HCS wood plus	T 744 D	155	1,27	7,8	4	6,35	5

**Professional Plus**

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Weichholz (2,0 - 15 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatt-höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
24011 6	HCS wood pro	T 119 B	50	1	7,8	2	13	5

**Professional Plus**

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Kurvenblatt; Weichholz (2,0 - 15 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatt-höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
24016 1	HCS wood curve	T 119 BO	50	1	5	2	13	5

**Professional Plus**

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne kreuzgeschliffen. Sauberer Schnitt; Holz, Kunststoffe (3,0 - 30 mm).  
Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatt-höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
24018 5	BiM wood long life	T 101 BF	75	1,45	7,8	2,5	10	5

**Professional Plus**

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

# STICHSÄGEBLÄTTER

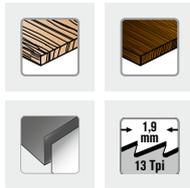
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Blattkörper konisch geschliffen Zähne auf Stoss und kreuzgeschliffen.



Art. 4010159-	Produktname	Referenz- nummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
25817 3	BiM wood long life	T 101 AIF	55	1	5	2	13	5

### Professional Plus



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne geschränkt und schräg geschärft. Schneller Schnitt; Holz (5,0 - 50 mm). Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenz- nummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
24019 2	BiM wood plus	T 114 DF	75	1,27	7,8	4	6,35	5

### Professional Plus



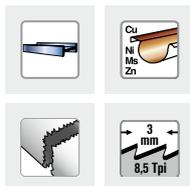
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und geschränkt. Speziell für Buntmetall und Aluminium, Stahl, Kunststoffe (3,0 - 15 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenz- nummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
24003 1	HSS metal	T 127 D	75	1	7,8	3	8,5	5

### Professional Plus



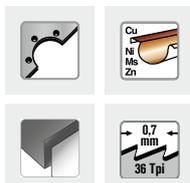
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Dünne Bleche (0,5 - 1,5 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenz- nummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
24000 0	HSS metal super	T 118 G	55	1	7,8	0,7	36	5

### Professional Plus



# STICHSÄGEBLÄTTER

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Dünne Bleche aus Stahl (1,2 - 3,0 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatthöhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
24001 7	HSS metal extra	T 118 A	55	1	7,8	1,2	21	5
24007 9	HSS metal extra	T 218 A	50	1	6,4	1,2	21	5

### Professional Plus



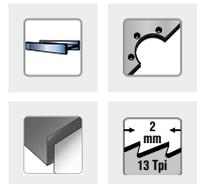
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Stahl, Buntmetall, Aluminium von (2,5 - 6,0 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatthöhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
24002 4	HSS metal extra	T 118 B	55	1	7,8	2	13	5

### Professional Plus



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Konisch geschliffen, Zähne gefräst. Spezialblatt für Plexiglas, Polycarbonat, Acryl (3-20 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatthöhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
24006 2	BiM metal	T 101 A	75	1,27	7,8	2,5	10	5

### Professional Plus



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und geschränkt. Extra langes, flexibles Blatt speziell für Bauholz mit Metallrückständen (< 80 mm). Stahlrohre und -profile (2,5 - 10 mm). Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzähnte Länge	Schnittbreite	Blatthöhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
25818 0	BiM metal vario	T 111 HF	75	1	9,8	1,8/2,5	10/14	5

### Professional Plus



# STICHSÄGEBLÄTTER

## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles Blatt für dünne Bleche aus Stahl und rostfreiem Stahl (1,2 - 3,0 mm). Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24008 6	BiM metal extra	T 118 AF	55	1	7,8	1,2	21	5
24004 8	BiM metal super	T 318 AF	105	1	9,8	1	25	5



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles Blatt für Stahl und rostfreie Stähle, Buntmetall, Aluminium (von 2,5 - 6,0 mm). Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24009 3	BiM metal fine	T 118 BF	55	1	7,8	2	13	5
24005 5	BiM metal fine	T 318 BF	105	1	9,8	1,8	14	5



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Durchgehende HM-Zahnleiste für Bleche und Stahlrohre/ -profile aus rostfreiem Stahl.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
25805 0	CARBIDE metal extra	T 118 EHM	63	2,3	8,8	1,1	23	3



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Hartmetall beschichtet, grobkörnig. Glas, Keramik, GFK-Produkte (5,0 - 15 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24010 9	CARBIDE grit	T 130 Riff	54	2,3	8,8	-	Riff	3



UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

# STICHSÄGEBLÄTTER

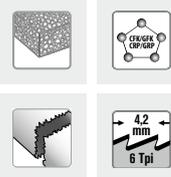
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Hartmetall-Zahnung. GFK-Produkte, Hartholz und Gasbeton (5,0 - 20 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
31058 1	CARBIDE abrasive pro	T 141 HM	75	1,9	7,8	4,2	6	5
25800 5	CARBIDE abrasive pro	T 341 HM	105	1,9	7,8	4,2	6	3

### Professional Plus



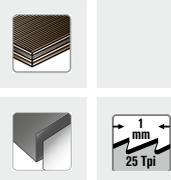
## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Zähne gefräst und gewellt. Langes, flexibles Spezialblatt für den Fassadenbau zur Bearbeitung von Sandwichmaterialien (1,5 - 120 mm). Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
25816 6	BiM sandwich	T 718 AF	155	1	9,8	1	25	5

### Professional Plus



## Stichsägeblatt Einnockenschaft T-Aufnahme

Wellenschliff. Extra langes Messer für Dämmmaterialien, Leder, Gummi, Papier, Styropor, Teppich (1,0 - 120 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
27898 0	HCS insulation	T 313 AW	155	1,27	9,7	-	W	3
31059 8	HCS insulation	T 1013 AWP	205	1,27	19	-	W	3

### Professional Plus



## Stichsägenmix

Art. 4010159-	Produktname	Enthält	VPE
27498 2	Mix Set, 5tlg.	24012 3, 24013 0, 24015 4, 24001 7, 24002 4	5

# ÜBERSICHT STICHSÄGEN

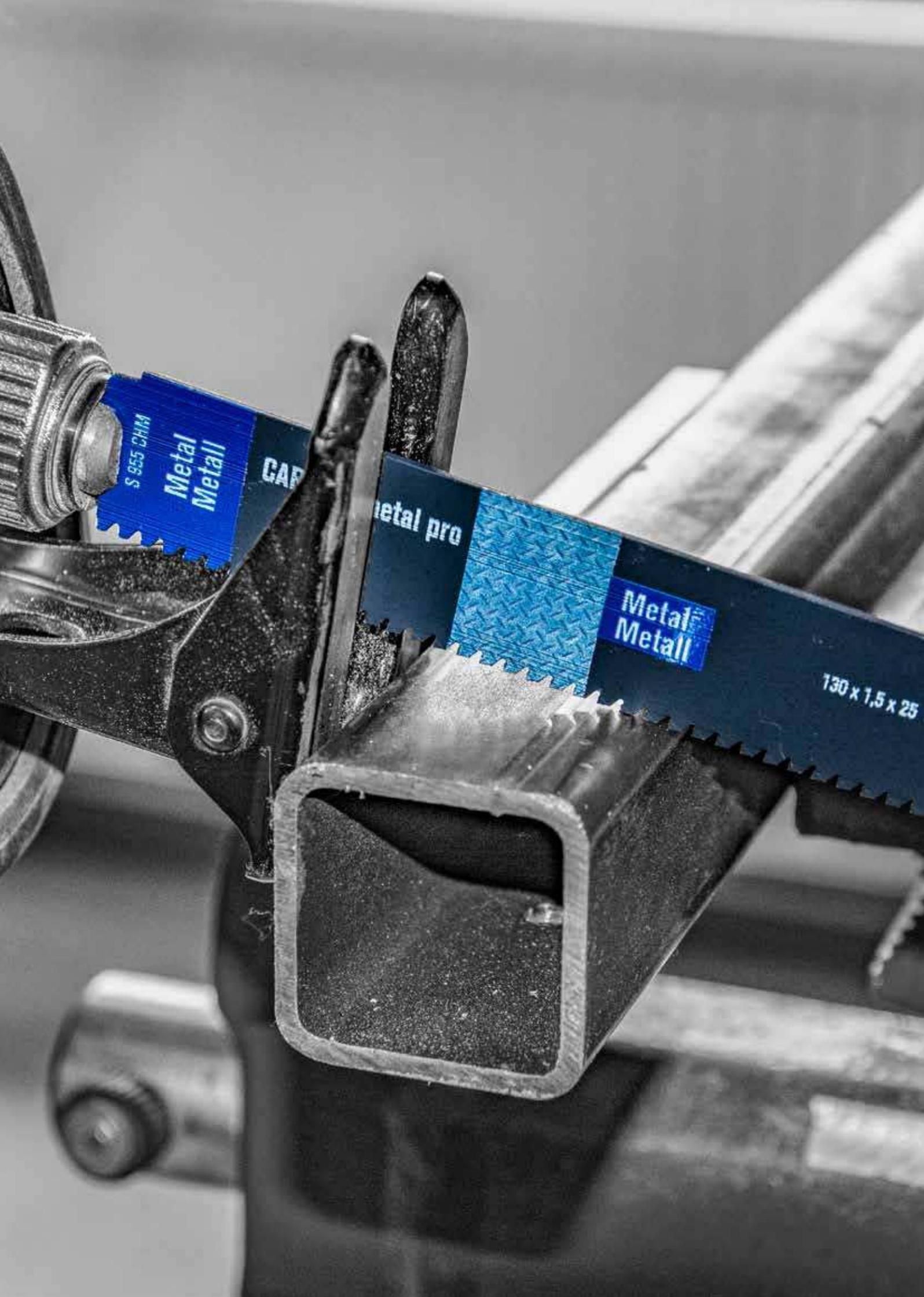
Heller Artikelnr.	Referenznummer	Prospektseite	Produktname	Abmessung (AL x H x B [Verzahnung])	VPFI	Alle Holzarten	Aluminium	Bleche	Buntmetalle	CFK	Dämmmaterialien	Dünne Bleche	Epoxy	Eternit	Faserzement	Gasbeton
24013 0	T 101 B	4	HCS wood pro	75 x 1,68 x 7,8 10 Tpi (2,5 mm)	5	x										
27632 0	T 101 DP	4	BiM wood long life	75 x 1,45 x 7,8 10 Tpi (2,5 mm)	5	x										
24017 8	T 101 BR	4	HCS wood pro	75 x 1,45 x 7,8 10 Tpi (2,5 mm)	5	x										
25804 3	T 234 X	4	HCS wood pro	91 x 1,45 x 10 10 Tpi (2,5 mm)	5	x										
24014 7	T 101 D	4	HCS wood pro	75 x 1,45 x 7,8 6,35 Tpi (4 mm)	5	x										
27633 7	T 308 B	5	HCS wood pro	91 x 1,45 x 10 10 Tpi (2,5 mm)	5	x										
31057 4	Innovation	5	HCS wood pro curve	75 x 1,45 x 6,5 10 Tpi (2,5 mm)	5	x										
25803 6	T 301 CD	5	HCS wood pro	105 x 1,45 x 7,8 8,5 Tpi (3 mm)	5	x										
24012 3	T 111 C	5	HCS wood	75 x 1,27 x 9,4 8,5 Tpi (3 mm)	5											
24015 4	T 144 D	5	HCS wood	75 x 1,27 x 7,8 6,35 Tpi (4 mm)	5	x										
25801 2	T 244 D	5	HCS wood curve	75 x 1,27 x 6,5 6,35 Tpi (4 mm)	5	x										
25802 9	T 344 D	5	HCS wood plus	105 x 1,27 x 7,8 6,35 Tpi (4 mm)	5	x										
27634 4	T 744 D	5	HCS wood plus	155 x 1,27 x 7,8 6,35 Tpi (4 mm)	5	x										
24011 6	T 119 B	6	HCS wood pro	50 x 1 x 7,8 13 Tpi (2 mm)	5											
24016 1	T 119 BO	6	HCS wood curve	50 x 1 x 5 13 Tpi (2 mm)	5											
24018 5	T 101 BF	6	BiM wood long life	75 x 1,45 x 7,8 10 Tpi (2,5 mm)	5	x										
25817 3	T 101 AIF	6	BiM wood long life	55 x 1,27 x 7,9 13 Tpi (1,9 mm)	5											
24019 2	T 144 DF	6	BiM wood plus	75 x 1,27 x 7,8 6,35 Tpi (4 mm)	5	x										
24003 1	T 127 D	7	HSS metal	75 x 1 x 7,8 8,5 Tpi (3 mm)	5		x		x							
24000 0	T 118 G	7	HSS metal super	55 x 1 x 7,8 36 Tpi (0,7 mm)	5							x				
24001 7	T 118 A	7	HSS metal extra	55 x 1 x 7,8 21 Tpi (1,2 mm)	5							x				
24007 9	T 218 A	7	HSS metal extra	50 x 1 x 6,4 21 Tpi (1,2 mm)	5							x				
24002 4	T 118 B	7	HSS metal extra	55 x 1 x 7,8 13 Tpi (2 mm)	5		x		x							
24006 2	T 101 A	7	BiM metal	75 x 1,27 x 7,8 10 Tpi (2,5 mm)	5		x		x							
25818 0	T 111 HF	8	BiM metal vario	75 x 1 x 9,8 10/14 Tpi (1,8/2,5 mm)	5											
24008 6	T 118 AF	8	BiM metal extra	55 x 1 x 7,8 21 Tpi (1,2 mm)	5							x				
24004 8	T 318 AF	8	BiM metal super	105 x 1 x 9,8 25 Tpi (1 mm)	5							x				
24009 3	T 118 BF	8	BiM metal fine	55 x 1 x 7,8 13 Tpi (2 mm)	5		x									
24005 5	T 318 BF	8	BiM metal fine	105 x 1 x 9,8 14 Tpi (1,8 mm)	5					x						
25805 0	T 118 EHM	8	CARBIDE metal extra	63 x 2,3 x 8,8 23 Tpi (1,1 mm)	3			x	x	x		x	x	x	x	
24010 9	T 130 Riff	8	CARBIDE grit	54 x 2,3 x 8,8 Riff	3											
31058 1	T 141 HM	9	CARBIDE abrasive pro	75 x 1,9 x 7,8 6 Tpi (4,2 mm)	5								x	x	x	x
25800 5	T 341 HM	9	CARBIDE abrasive pro	105 x 1,9 x 7,8 6 Tpi (4,2 mm)	3					x			x	x	x	x
25816 6	T 718 AF	9	BiM sandwich	155 x 1 x 9,8 25 Tpi (1 mm)	5											
27898 0	T 313 AW	9	HCS insulation	155 x 1,27 x 9,7 W	3						x					
31059 8	T 1013 AWP	9	HCS insulation	205 x 1,27 x 19 W	3						x					
27498 2	mix	9	Mix Set	0	5											

## VERSCHIEDENE FEINHEITEN

Je nach Material, insbesondere nach Materialstärke sind unterschiedliche Zahnteilungen empfohlen. Idealtypisch sind immer 2-3 Zähne zur gleichen Zeit im Material. Bei

größeren Materialstärken kann daher auf eine gröbere Zahnteilung zurückgegriffen werden. Insbesondere bei dünnen Blechen ist auf eine sehr feine Zahnteilung zu achten.





# SÄBELSÄGEBLÄTTER

Profi-Säbelsägeblätter: Schnell, präzise, langlebig.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

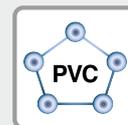
- Für jede Anwendung das richtige Sägeblatt
- Lieferbar in diversen Materialien, Verzahnungen und Schlifren für optimale Ergebnisse
- Auf alle gängigen Maschinen angepasst
- Überlegene Leistung mit exakten Schnitten



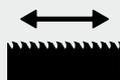
Infos Website

Produktgruppe  
**4040**

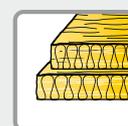
Schnittbreite  
1–2,3 mm  
Schnittlänge  
50–205 mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



Sägen



UNIVERSAL- &  
SPEZIALMATERIAL

# SÄBELSÄGEBLÄTTER

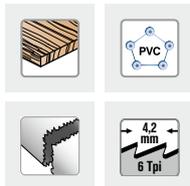
## Säbelsägeblatt Holz, Kunststoff

Zähne kreuzgeschliffen und geschränkt; schneller, gerader Schnitt; Holz, Kunststoffe, Gipskarton.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
24042 0	HCS wood	S 644 D	130	1,27	19	4,2	6	5
24046 8	HCS wood	S 1344 D	280	1,27	19	4,2	6	5

### Professional Plus



## Säbelsägeblatt Holz, Kunststoff

3-fach geschliffene, extrem scharfe Verzahnung mit induktiv gehärteten Zahnspitzen. Extra dickes Spezialblatt für den schnellen und präzisen Schnitt von Grünholz.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
31050 5	HCS wood	Innovation	245	1,6	34	4,2	6	2

### Professional Plus



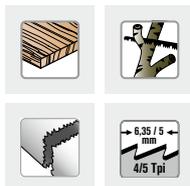
## Säbelsägeblatt Holz, Kunststoff

Zähne geschränkt, kreuzgeschliffen und induktiv gehärtet. Spezialblatt für Grünholz (< 190 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
24044 4	HCS wood	S 1531 L	220	1,27	19	6,35/5	4/5	5
31477 0	HCS wood	S 1531 L	210	1,2	19	6,35/5	4/5	25

### Professional Plus



## Säbelsägeblatt Holz, Kunststoff

Zähne gefräst, geschränkt und schräg geschärft. Grob verzahntes Blatt für Holz und Grünholz.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteil- lung [Tpi]	VPE
24045 1	HCS wood	S 617 K	130	1,27	19	8,5	3	5
24043 7	HCS wood	S 1617 K	280	1,27	19	8,5	3	5

### Professional Plus



UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

# SÄBELSÄGEBLÄTTER

## Säbelsägeblatt Holz, Kunststoff

Zähne kreuzgeschliffen und geschränkt; schneller, gerader Schnitt; Holz, Kunststoffe, Gipskarton.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
25806 7	BiM wood long life	S 611 DF	130	1,27	19	4,2	6	5
31048 2	BiM wood long life	S 1111 DF	205	1,27	19	4,2	6	5
31049 9	BiM wood long life	S 1411 DF	55	1,27	19	4,2	6	5

Professional Plus

## Säbelsägeblatt Holz, Metall, extra stark

Zähne gefräst und geschränkt. Extra starkes, robustes Blatt; schneller, gerader Schnitt; Holz (< 175 mm). Speziell für Demontage- und Rettungsarbeiten. Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
25810 4	BiM wood long life	S 1110 DF	205	1,57	22	4,2	6	5

Professional Plus

## Säbelsägeblatt Metall

Zähne gefräst und geschränkt. Flexibles Universalblatt für Stahl und rostfreie Stähle (3,0 - 12 mm) und Buntmetalle. Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24041 3	BiM metal	S 922 HF	130	0,9	19	2,5	10	5
24040 6	BiM metal	S 1211 H	260	0,9	19	2,5	10	5

Professional Plus

## Säbelsägeblatt Holz, Metall, extra stark

Zähne gefräst und gewellt. Extra starkes, robustes Blatt; gerader Schnitt; Stahl (> 3,0 mm), Holz mit Metallrückständen. Speziell für Demontage- und Rettungsarbeiten. Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
25809 8	BiM metal	S 1120 CF	205	1,57	22	2,5	10	5

Professional Plus

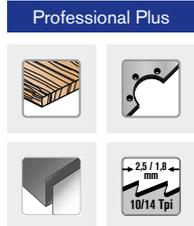
# SÄBELSÄGEBLÄTTER

## Säbelsägeblatt Holz, Metall

Zähne gefräst und geschränkt. Vario-Verzahnung. Für Holz mit Metallrückständen; Stahl (> 2,5 mm). Speziell für Palettenreparaturen. Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
25811 1	BiM metal vario	S 922 VF	130	0,9	19	2,5/1,8	10/14	5
25808 1	BiM metal vario	S 1122 VF	205	0,9	19	2,5/1,8	10/14	5
25807 4	BiM metal vario	S 1222 VF	260	0,9	19	2,5/1,8	10/14	5
31476 3	BiM metal vario	S 1122 VF	280	0,9	19	2,5/1,8	10/14	25



## Säbelsägeblatt Holz, Metall, extra stark

Zähne gefräst und geschränkt. Universelles Hochleistungs-Sägeblatt aus Bimetall mit neuartiger TWIN-CUT Verzahnung für höhere Standzeit; schneller, gerader Schnitt; Metall (> 2,5 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
27640 5	BiM metal vario	S 1136 BEF	205	0,9	25	2,5/1,8	10/14	5



## Säbelsägeblatt M-Verzahnung

Patentierter M-Spezialverzahnung für Höchstleistungen. Spezialsägeblatt mit patentierter M-Verzahnung aus Bimetall. Insbesondere für Metall ab 1,5 mm bzw. 6,0 mm Wandstärke.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
25815 9	BiM metal rough	Innovation	130	0,9	19	1,3	8	5
25814 2	BiM metal rough	Innovation	180	0,9	19	1,7	5	5



## Säbelsägeblatt Metall

Zähne gefräst und geschränkt. Flexibles Blatt aus Bimetall mit neuartiger Twin-Cut Verzahnung für höhere Standzeiten und schnelleren Sägefortschritt in Metall (> 2,5 mm) und Holz mit Metallrückständen.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpi]	VPE
27636 8	BiM metal TWIN	S 925 VF	130	0,9	19	2,5/1,8	10/14	5
27637 5	BiM metal TWIN	S 3456 XF	205	0,9	19	2,5/1,8	10/14	5
28050 1	BiM metal TWIN	S 1211 H	260	0,9	19	2,5/1,8	10/14	5



UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

# SÄBELSÄGEBLÄTTER

## Säbelsägeblatt Metall

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles Universalblatt für Stahl und rostfreie Stähle (2,0 - 8,0 mm) und Buntmetalle. Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24036 9	BiM metal fine	S 922 BF	130	0,9	19	1,8	14	5
24038 3	BiM metal fine	S 1122 BF	180	0,9	19	1,8	14	5
31475 6	BiM metal fine	S 1122 BF	180	0,9	19	1,8	14	25

### Professional Plus



## Säbelsägeblatt Metall

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles Universalblatt für Stahl und rostfreie Stähle (1,5 - 4,0 mm). Lange Lebensdauer.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24037 6	BiM metal extra	S 922 EF	130	0,9	19	1,4	18	5
24039 0	BiM metal extra	S 1122 EF	180	0,9	19	1,4	18	5

### Professional Plus



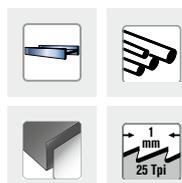
## Säbelsägeblatt Metall

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles, fein gezahntes Blatt für Bleche, Stahl (1,0 - 3,0 mm). Lange Lebensdauer.



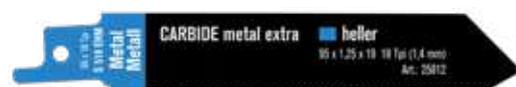
Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
24047 5	BiM metal super	S 522 AF	80	0,9	19	1	24	5
24048 2	BiM metal super	S 922 AF	130	0,9	19	1	24	5

### Professional Plus



## Säbelsägeblatt Spezial Anwendungen

Hartmetall-Zahnleiste geschliffen. Spezialblatt für Bleche und Profile aus INOX, GFK, CFK, Epoxy, Plexiglas.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpi]	VPE
25812 8	CARBIDE metal extra	S 518 EHM	95	1,25	19	1,4	18	2

### Professional Plus



# SÄBELSÄGEBLÄTTER

## Säbelsägeblatt Spezial Anwendungen

Hartmetall Verzahnung, für schnelle Schnitte in Metall, Edelstahl, Buntmetall, Armierung, SML-Guss, Fahrzeugteile (A-B-C-Säule), Metall verstärktes Gummi (< 100 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpl]	VPE
31054 3	CARBIDE metal pro	S 955 CHM	130	1,5	25	3,2	8	1
31055 0	CARBIDE metal pro	S 1155 CHM	205	1,5	25	3,2	8	1

### Professional Plus



## Säbelsägeblatt Spezial Anwendungen

Hartmetall-Zähne. Spezialblatt für Hartholz, Gasbeton, Eternit und glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxy.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpl]	VPE
27639 9	CARBIDE masonry	S 1241 HM	280	1,3	19	8,5	3	1
31051 2	CARBIDE masonry	S 2041 HM	380	1,3	19	8,5	3	1

### Professional Plus



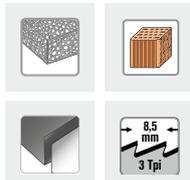
## Säbelsägeblatt Spezial Anwendungen

Hartmetall Verzahnung, für schnelle Schnitte in hoch abrasiven Spezialwerkstoffen, z. B. Poroton, Gasbeton etc. Extra breites Blatt für winkelgerechte Schnitte (< 215 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpl]	VPE
31052 9	CARBIDE masonry pro	S 1243 HM	260	1,5	50	8,5	2	1
31053 6	CARBIDE masonry pro	S 2243 HM	410	1,5	50	8,5	2	1

### Professional Plus



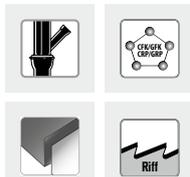
## Säbelsägeblatt Spezial Anwendungen

Hartmetall-Granulat beschichtet. Spezialblatt für Stahlgussrohre, Gusseisen (SML), roter Backstein, Keramik und glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxy.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahn- te Länge	Schnitt- breite	Blatt- höhe	Zahnung [mm]	Zahn- teilung [Tpl]	VPE
25813 5	CARBIDE grit	S 1130 Riff	210	1,05	19	-	Riff	2

### Professional Plus



# SÄBELSÄGEBLÄTTER

## Säbelsägeblatt Spezial Anwendungen

Diamant-Granulat beschichtet. Spezialblatt für Stahlgussrohre, Gusseisen, roter Backstein, Keramik, und glasfaser-verstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxy.



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahnte Länge	Schnittbreite	Blatthöhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpl]	VPE
31056 7	DIAMOND pro	S 1050 RD	180	1,05	19	0	Riff	1



## Säbelsägeblatt Spezial Anwendungen

Doppelter Wellenschiff. Schneller, sauberster Schnitt; Mineralwolle, Schäumen (EPS/PUR), Styrodur, Styropor, Leder, Gummi, Papier, Teppich (< 175 mm).



Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahnte Länge	Schnittbreite	Blatthöhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpl]	VPE
31060 4	HCS insulation	S 1113 AWP	200	1,27	19	-	W	3
27635 1	HCS insulation	S 1213 AWP	280	1,27	19	-	W	3
31061 1	HCS insulation	S 2013 AWP	430	1,27	19	-	W	2
31062 8	HCS insulation	Innovation	480	1,4	29	-	W	1



## Säbelsägenmix

Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	verzahnte Länge	Schnittbreite	Blatthöhe	Zahnung [mm]	Zahnteilung [Tpl]	VPE
27499 9	Mix Set, 5tlg.	Innovation	-	-	-	-	-	5
24042 0	HCS wood	S 644 D	130	1,27	19	4,2	6	1
24044 4	HCS wood	S 1531 L	220	1,27	19	6,35/5	4/5	1
24036 9	BiM metal fine	S 922 BF	130	0,9	19	1,8	14	1
24038 3	BiM metal fine	S 1122 BF	180	0,9	19	1,8	14	1
25808 1	BiM metal vario	S 1122 VF	205	0,9	19	2,5/1,8	10/14	1

## Multihandle

Der Multihandle Griff nimmt sowohl Säbelsägeblätter mit 1/2" Standardaufnahme als auch Standardbits auf ein Griff zum Schrauben und Sägen. Einfacher Werkzeugwechsel durch drehbaren Befestigungsring.

Art. 4010159-	Produktname	Referenznummer	VPE
29764 6	Multihandle	Innovation	1



# ÜBERSICHT SÄBELSÄGEN

Heller Artikelnr.	Referenznummer	Prospektseite	Produktname	Abmessung (AL x H x B [Verzahnung])	VPE	Alle Holzarten	Aluminium	Bleche	Buntmetalle	CFK	Dämmmaterialien	Dünne Bleche	Epoxy	Eternit	Fensterdemontage
24042 0	S 644 D	12	HCS wood	130 x 1,27 x 19 6 Tpi (4,2 mm)	5	x									
24046 8	S 1344 D	12	HCS wood	280 x 1,27 x 19 6 Tpi (4,2 mm)	5	x									
31050 5	Innovation	12	HCS wood	245 x 1,6 x 34 6 Tpi (4,2 mm)	2	x									
24044 4	S 1531 L	12	HCS wood	220 x 1,27 x 19 4/5 Tpi (6,35/5 mm)	5										
24045 1	S 617 K	12	HCS wood	130 x 1,27 x 19 3 Tpi (8,5 mm)	5	x									
24043 7	S 1617 K	12	HCS wood	280 x 2,27 x 20 3 Tpi (8,5 mm)	5	x									
25806 7	S 611 DF	13	BiM wood long life	130 x 1,27 x 19 6 Tpi (4,2 mm)	5	x									x
31048 2	S 1111 DF	13	BiM wood long life	205 x 1,27 x 19 6 Tpi (4,2 mm)	5	x									x
31049 9	S 1411 DF	13	BiM wood long life	280 x 1,27 x 19 6 Tpi (4,2 mm)	5	x									x
25810 4	S 1110 DF	13	BiM wood long life	205 x 1,57 x 22 6 Tpi (4,2 mm)	5	x									
24041 3	S 922 HF	13	BiM metal	130 x 0,9 x 19 10 Tpi (2,5 mm)	5				x						
24040 6	S 1211 H	13	BiM metal	260 x 0,9 x 19 10 Tpi (2,5 mm)	5				x						
25809 8	S 1122 HF	13	BiM metal	205 x 1,57 x 22 10 Tpi (2,5 mm)	5										
25811 1	S 922 VF	14	BiM metal vario	130 x 0,9 x 19 10/14 Tpi (2,5/1,8 mm)	5	x									
25808 1	S 1122 VF	14	BiM metal vario	205 x 0,9 x 19 10/14 Tpi (2,5/1,8 mm)	5	x									
25807 4	S 1222 VF	14	BiM metal vario	260 x 0,9 x 19 10/14 Tpi (2,5/1,8 mm)	5	x									
27640 5	S 1136 BEF	14	BiM metal vario	205 x 0,9 x 25 10/14 Tpi (2,5/1,8 mm)	5										
25815 9	Innovation	14	BiM metal rough	130 x 0,9 x 19 8 Tpi (1,3 mm)	5				x						
25814 2	Innovation	14	BiM metal rough	180 x 0,9 x 19 5 Tpi (1,7 mm)	5				x						
27636 8	S 123 XF	14	BiM metal TWIN	130 x 0,9 x 19 10/14 Tpi (2,5/1,8 mm)	5		x		x						
27637 5	S 3456 XF	14	BiM metal TWIN	205 x 0,9 x 19 10/14 Tpi (2,5/1,8 mm)	5		x		x						
28050 1	S 1211 H	14	BiM metal TWIN	260 x 0,9 x 19 10/14 Tpi (2,5/1,8 mm)	5				x						
24036 9	S 922 BF	15	BiM metal fine	130 x 0,9 x 19 14 Tpi (1,8 mm)	5				x						
24038 3	S 1122 BF	15	BiM metal fine	180 x 0,9 x 19 14 Tpi (1,8 mm)	5				x						
24037 6	S 922 EF	15	BiM metal extra	130 x 0,9 x 19 18 Tpi (1,4 mm)	5										
24039 0	S 1122 EF	15	BiM metal extra	180 x 0,9 x 19 18 Tpi (1,4 mm)	5										
24047 5	S 522 AF	15	BiM metal super	80 x 0,9 x 19 24 Tpi (1 mm)	5										
24048 2	S 922 AF	15	BiM metal super	130 x 0,9 x 19 24 Tpi (1 mm)	5										
25812 8	S 518 EHM	15	CARBIDE metal extra	95 x 1,25 x 19 18 Tpi (1,4 mm)	2			x		x				x	
31054 3	S 955 CHM	16	CARBIDE metal pro	130 x 1,5 x 25 8 Tpi (3,2 mm)	1			x	x			x	x		
31055 0	S 1155 CHM	16	CARBIDE metal pro	205 x 1,5 x 25 8 Tpi (3,2 mm)	1			x	x			x	x		
27639 9	S 1241 HM	16	CARBIDE masonry	280 x 1,3 x 19 3 Tpi (8,5 mm)	1								x	x	
31051 2	S 2041 HM	16	CARBIDE masonry	380 x 1,3 x 19 3 Tpi (8,5 mm)	1								x	x	
31052 9	S 1243 HM	16	CARBIDE masonry pro	260 x 1,5 x 50 2 Tpi (8,5 mm)	1										x
31053 6	S 2243 HM	16	CARBIDE masonry pro	410 x 1,5 x 50 2 Tpi (8,5 mm)	1										x
25813 5	S 1130 Riff	16	CARBIDE grit	210 x 1,05 x 19 Riff	2								x		
31056 7	S 1050 RD	17	DIAMOND pro	180 x 1,05 x 19 Riff	1								x		
31060 4	S 1113 AWP	17	HCS insulation	200 x 1,27 x 19 W	3						x				
27635 1	S 1213 AWP	17	HCS insulation	280 x 1,27 x 19 W	3						x				
31061 1	S 2013 AWP	17	HCS insulation	430 x 1,27 x 19 W	2						x				
31062 8	Innovation	17	HCS insulation	480 x 1,4 x 29 W	1						x				
27499 9	mixed	17	Mix Set		5										
29764 6	Handgriff	17	Multihandle		1										

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL





# KREISSÄGEBLÄTTER

Heller Tools bietet eine große Auswahl an Kreissägeblättern für professionelle Anwendungen in unterschiedlichsten Materialien und für verschiedene Sägen.

## SÄGETYPEN

(Akku-)Handkreissäge  
(auch Tauchsäge)



Handgeführte, tragbare Kreissäge für den mobilen Einsatz. Kann üblicherweise in Schnitttiefe und Schnittwinkel eingestellt werden. Für besonders präzise Schnitte empfiehlt sich der Einsatz einer Führungsschiene. Der Trend geht hier zu akkubetriebenen Sägen, die noch mehr Flexibilität erlauben.

Tischkreissäge



Stationäre oder halbstationäre Maschinen mit festem Maschinentisch. Ideal für den Zuschnitt größerer Werkstücke in Längs- und Querrichtung. Leichte Montagesägen auch mit Akkubetrieb erhältlich.

Zug-/Kapp-/  
Gehrungssäge



Stationäre oder halbstationäre Maschinen mit festem Anschlag zum Ablängen von Balken, Brettern, Paneelen oder Profilen, i.d.R. in Neigungs- und Gehrungswinkel einstellbar, sowie in der Schnitttiefe begrenzt. Sonderbauform mit Zugfunktion für besonders breite Werkstücke.

Freischneider



Bestimmte Freischneider aus dem Gartenbau können für besondere Anwendungen mit Kreissägeblättern bestückt werden.

## SCHNEIDSTOFFE

Je nach Anforderung an Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer des Sägeblattes kann in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Material die Wahl auf einen der folgenden Schneidstoffe fallen:

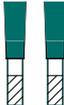
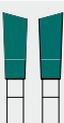
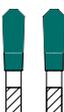
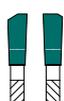
Schneidstoff	Material
HM – Hartmetall (=HW / Hartmetall-Wolfram) Zähne, aufgelötet auf den Blattkörper	Für alle Holzarten, NE-Metalle, Stahlbleche oder -profile
DP – Diamant – mit Industriediamanten beschichtete HM-Zähne	Für abrasive Materialien wie Faserzement, Gipskarton oder Gasbeton

# SCHNITTRICHTUNG

Längsschnitt: Trennschnitt entlang der Holzfaser bei Massivholz, erzeugt meist längere Späne und erfordert daher mehr Freiraum vor dem Sägezahn, um optimal abtransportieren zu können. Üblicherweise moderater Materialausriss auf der Eintritts- und Austrittsseite.

Querschnitt: Trennschnitt quer zur Holzfaser bei Massivholz, erzeugt kurze/feine Späne. Erhöhte Wahrscheinlichkeit von Materialausriss auf der Austrittsseite, daher werden vorzugsweise Sägen mit kleiner Zahnteilung eingesetzt.

# ZAHNFORMEN

F – Flechzahn		für grobe, schnelle Schnitte in Holzwerkstoffen
W – Wechselzahn		Für schnelle, präzise Schnitte, universell in Holzwerkstoffen
TZ – Trapez-Zahn		Entspricht einem Flachzahn, jedoch mit gefasteten Ecken, Einsatz in Holzwerkstoffen mit Metallrückständen = nagelfest (für Baukreissägen)
TF – Trapez-Flachzahn		Für harte Hölzer, hergebundene Werkstoffe oder NE-Metalle, Vorschneider- und Räumerzahn im Wechsel
SZ – Spezial-Wechselzahn		Für Stahlbleche und Profile
DP – Diamant polykristallin		Diamantbeschichtete HM-Zähne für besonders lange Lebensdauer in abrasiven Materialien, bspw. Fserzement, Gipskarton

# ZAHNWINKEL



Positiver Zahnwinkel:

Je steiler der Sägezahn entgegen der Schnittrichtung geneigt ist, desto aggressiver und schneller schneidet die Säge. Es erhöht sich jedoch proportional auch der Schneiddruck, also die Kraft, die benötigt wird, um den Schnitt auszuführen.



Negativ:

Ein negativer Zahnwinkel sorgt für reduzierten Schneiddruck, aber auch für eine langsamere Schnittgeschwindigkeit. Er findet insbesondere auf Kapp- und Gehrungssägen Einsatz, wo i.d.R. Querschnitte ausgeführt werden.

# ZAHNTEILUNGEN

Grob	Für schnelle, grobe Schnitte, oft längs zur Faserrichtung
Mittel	Universelle Zahnteilung für Längs- und Querschnitte in Holzwerkstoffen
Fein	Für präzise Schnitte, oft quer zur Holzfaser
Extra Fein	Für besonders präzise Schnitte, insbesondere in harten oder spröden Materialien, oft quer zur Holzfaser

# SPEED BLADES

## PROFI-KREISSÄGEBLÄTTER



Zuverlässig, sicher, langlebig, schnell – Qualität Made in Germany.



### PRODUKTBEschREIBUNG

- Mit Präzisionsschliff für saubere Längs- und Querschnitte
- Extrem langlebig, sicher und schnell durch induktionsgelötete Hartmetallzähne
- Für eine Vielzahl von Materialien
- Kompatibel mit Sägen aller Hersteller



Infos Website

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

Produktgruppe <b>4010/ 4011/          4012/ 4013/          4015</b>	Durchmesser 136–450 mm	Schnittbreite 1,6–4 mm			
<b>PROFESSIONAL PLUS</b>	<p>Sägen</p>				



# ÜBERSICHT KREISSÄGEN HOLZ

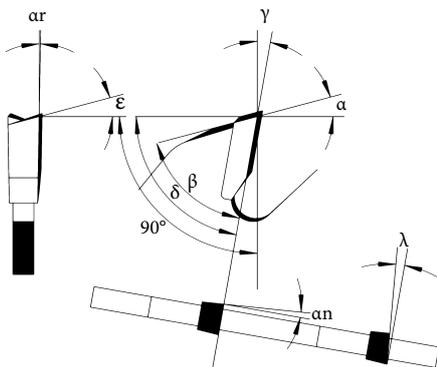
Art. 4010159	Beschreibung	Abmessung	Besonderheit / Extra	Eckwinkel	Spanwinkel	Freiwinkel	Schneidstoff	Massivholz, längs	Massivholz, quer	Mehrschicht-Massivplatte, längs
<b>Holz &amp; Kunststoffe</b>										
29553 6	Akku-Handkreissäge	136 x1,6 x 20 Z18 W (g)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW	x		x
29554 3	Akku-Handkreissäge	136 x1,6 x 20 Z36 W (f)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW		x	
29555 0	Akku-Handkreissäge	160 x1,6 x 20 Z18 W (g)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW	x		x
29556 7	Akku-Handkreissäge	160 x1,6 x 20 Z36 W (f)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW		x	
29557 4	Akku-Handkreissäge	165 x1,8 x 20 Z18 W (g)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW	x		x
29558 1	Akku-Handkreissäge	165 x1,8 x 20 Z36 W (f)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW		x	
29559 8	Akku-Handkreissäge	184 x1,8 x 20 Z18 W (g)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW	x		x
29560 4	Akku-Handkreissäge	184 x1,8 x 20 Z36 W (f)	Dünnschnitt	15,00°	20,00°	15,00°	HW		x	
29561 1	Handkreissäge	160 x2,6 x 20 Z18 W (w)		15,00°	15,00°	12,00°	HW	x		x
29562 8	Handkreissäge	160 x2,6 x 20 Z36 W (f)		15,00°	15,00°	15,00°	HW		x	
29563 5	Handkreissäge	160 x2,6 x 20 Z48 W (x)		10,00°	12,00°	120,00°	HW		x	
29564 2	Handkreissäge	165 x2,6 x 20 Z24 W (w)		15,00°	15,00°	15,00°	HW	x		x
29565 9	Handkreissäge	165 x2,6 x 20 Z36 W (f)		15,00°	15,00°	15,00°	HW		x	
29566 6	Handkreissäge	190 x2,6 x 30 Z16 F (g)		0,00°	10,00°	12,00°	HW	x		x
29567 3	Handkreissäge	190 x2,6 x 30 Z30 W (f)		15,00°	15,00°	15,00°	HW	x	x	x
29568 0	Handkreissäge	190 x2,8 x 30 Z40 W (x)		15,00°	15,00°	15,00°	HW		x	
29569 7	Handkreissäge	210 x2,8 x 30 Z16 F (g)		0,00°	15,00°	12,00°	HW	x		x
29570 3	Handkreissäge	210 x2,6 x 30 Z30 W (f)		15,00°	15,00°	12,00°	HW	x	x	x
29571 0	Handkreissäge	210 x2,6 x 30 Z40 W (x)		15,00°	15,00°	15,00°	HW		x	
29572 7	Handkreissäge	230 x3 x 30 Z20 F (g)		0,00°	10,00°	12,00°	HW	x		x
29573 4	Handkreissäge	230 x3 x 30 Z36 W (f)		15,00°	15,00°	15,00°	HW	x	x	x
29574 1	Handkreissäge	230 x3 x 30 Z48 W (x)		15,00°	15,00°	15,00°	HW		x	
29747 9	Handkreissäge	235 x3 x 30 Z20 W (g)		15,00°	15,00°	12,00°	HW	x		x
29748 6	Handkreissäge	235 x3 x 30 Z36 W (f)		15,00°	15,00°	15,00°	HW	x	x	x
29575 8	Kappsäge	216 x2,8 x 30 Z48 W neg (f)		10,00°	-5,00°	15,00°	HW	x	x	x
29576 5	Kappsäge	216 x3 x 30 Z60 W neg (x)		10,00°	-5,00°	15,00°	HW		x	
29577 2	Kappsäge	250 x3,2 x 30 Z48 W neg (f)		10,00°	-5,00°	15,00°	HW	x	x	x
29578 9	Kappsäge	250 x3,2 x 30 Z60 W neg (x)		10,00°	-5,00°	15,00°	HW		x	
29749 9	Kappsäge	305 x3,2 x 30 Z60 W neg (x)		10,00°	-5,00°	15,00°	HW		x	
29584 0	Tischkreissäge	250 x3,2 x 30 Z42 W (w)		10,00°	10,00°	15,00°	HW		x	x
29585 7	Tischkreissäge	250 x3,2 x 30 Z60 W (f)	Geräuscharm	10,00°	10,00°	15,00°	HW	x	x	
29586 4	Tischkreissäge	250 x3,2 x 30 Z80 W (x)	Geräuscharm	10,00°	8,00°	15,00°	HW	x	x	
29587 1	Tischkreissäge	300 x3,2 x 30 Z48 W (w)		10,00°	10,00°	15,00°	HW		x	x
29588 8	Tischkreissäge	300 x3,2 x 30 Z72 W (f)	Geräuscharm	10,00°	10,00°	15,00°	HW	x	x	
<b>Holz mit Nägeln</b>										
29579 6	Tischkreissäge	300 x3,2 x 30 Z20 TZ (b)	Nagelfest	45° x 1/3	8,00°	12,00°	HW	x	x	
29580 2	Tischkreissäge	315 x3,2 x 30 Z20 TZ (b)	Nagelfest	45° x 1/3	8,00°	12,00°	HW	x	x	
29581 9	Tischkreissäge	350 x3,5 x 30 Z24 TZ (b)	Nagelfest	45° x 1/3	8,00°	12,00°	HW	x	x	
29582 6	Tischkreissäge	400 x3,8 x 30 Z28 TZ (b)	Nagelfest	45° x 1/3	8,00°	12,00°	HW	x	x	
29583 3	Tischkreissäge	450 x4 x 30 Z32 TZ (b)	Nagelfest	45° x 1/3	8,00°	12,00°	HW	x	x	



# ÜBERSICHT KREISSÄGEN SPEZIAL & METALL

Art. 4010159-	Beschreibung	Abmessung	Besonderheit / Extra	(ε) Eckwinkel	(γ) Spanwinkel	(αn) Freiwinkel	Schneidstoff	Mehrschicht- Massivplatte, längs
<b>HPL Platten + NE-Metalle</b>								
29745 5	Handkreissäge	165 x2,8 x 20 Z52 TF (x)		40° x 1/3	0,00°	15,00°	HW	x
29746 2	Handkreissäge	190 x2,8 x 30 Z54 TF (x)		40° x 1/3	0,00°	15,00°	HW	x
29860 5	Kappsäge	216 x3,2 x 30 Z64 TF neg (x)		40° x 1/3	-5,00°	15,00°	HW	
29861 2	Kappsäge	250 x3,4 x 30 Z80 TF neg (x)		40° x 1/3	-5,00°	15,00°	HW	
<b>Faserzement</b>								
29750 9	Handkreissäge	160 x2,2 x 20 Z4 DP (g)	Diamant beschichtet				DP	
29751 6	Handkreissäge	190 x2,2 x 30 Z6 DP (g)	Diamant beschichtet				DP	
29752 3	Kappsäge	216 x2,4 x 30 Z8 DP (g)	Diamant beschichtet				DP	
<b>Stahlbleche &amp; -profile</b>								
31041 3	Handkreissäge	160 x2,2 x 20 Z30 SZ (f)	Trockenschneider	10° x 1/3	0,00°	10,00°	HW	
31042 0	Handkreissäge	190 x2,2 x 30 Z38 SZ (f)	Trockenschneider	10° x 1/3	0,00°	10,00°	HW	
31043 7	Kappsäge	216 x2,2 x 30 Z40 SZ (f)	Trockenschneider	10° x 1/3	0,00°	10,00°	HW	

## WINKELBEZEICHNUNGEN



Zeichen	Namen	Namen
α	Alpha	Freiwinkel
αn	Alpha n	Tangentialer Freiwinkel
αr	Alpha r	Radialer Freiwinkel
β	Beta	Keilwinkel
γ	Gamma	Spanwinkel
δ	Delta	Schnittwinkel = α + β
λ	Lambda	Achswinkel
ε	Epsilon	Eckwinkel

Massivholzplatte, quer	Tischerplatten (ST)	Stäbchenplatte (STAE)	Sparplatte (FPY), furnierte Platte (FU)	PA, PMMA > 10mm, CPL, OSB, Trespa, GFK, CFK	High Pressure Laminate, Resopal (HPL)	Faserzement	Gipskarton	NE-Metalle	Stahlbleche/-profile
x	x	x	x	x	x			x	
x	x	x	x	x	x			x	
					x			x	
					x			x	
			x			x	x		
			x			x	x		
			x			o	o		
								x	x
								x	x
								x	x



# OSZILLIERENDE MULTIFUNKTIONSWERKZEUGE

Oszillierende Multitools wurden ursprünglich für medizinische Zwecke entwickelt, haben sich aber aufgrund ihrer Flexibilität und Präzision auch im Baugewerbe und der Industrie durchgesetzt.

Heller Tools bietet eine große Auswahl an oszillierenden Werkzeugen in Profiqualität für diverse Anwendungen und Materialien an. Wir verwenden den hochmodernen und technisch besonders professionellen Starlock Anschluss. Dieser passt an die allermeisten Oszillierer, die auch als Multitool oder Multicutter bekannt sind. Starlock zeichnet sich durch 35 % mehr Kraftübertragung und einen besonders schnellen und einfachen Werkzeugwechsel aus.

Anwendungsbeispiele:



UNIVERSAL- &  
SPEZIALMATERIAL

# STARLOCK BLADES

## OSZILLIERENDE WERKZEUGE



Sägen, Schneiden, Schaben mit dem neuen Starlock-Anschluss – Hightech Werkzeuge für Profis.

### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Umfassendes Sortiment für diverse Materialien Holz, Metall, Stahl, Stein, Aluminium, Kupfer, Beton, Gips sowie Kunststoffe, Silikon, etc.

- Extrem hohe Standzeit in Profiqualität

- Verschiedene Formen und Verzahnungen für unterschiedliche Aufgaben

- Als Säge, Schaber & Messer zur optimalen Nutzung der Multitools

- Mit original Starlock Anschluss, optimal für Bosch und Fein Starlock Multitools

- Das patentierte Starlock System garantiert optimale Kraftübertragung und einfachstes Ein- und Ausspannen der Werkzeuge



Infos Website

### KOMPATIBEL MIT DEN MASCHINEN FOLGENDER HERSTELLER:

✓ FEIN MultiTalent \*

✓ FEIN MultiMaster \*

✓ FEIN SuperCut \*

✓ Bosch OIS + Starlock \*

✓ Bosch Starlock Plus & Max \*

✓ Craftsman \*

✓ Hitachi \*

✓ Makita \*

✓ Metabo \*

✓ Milwaukee \*

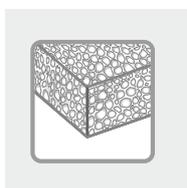
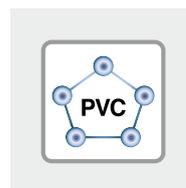
✓ Ridgid \*

✓ Rockwell \*

✓ Ryobi \*

✓ Skil \*

\* eingetragene Warenzeichen



UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

# STARLOCK BLADES

## HCS WOOD & PLASTIC SAW

Geschränkte Verzahnung für alle Holz-, Gipskarton- und Kunststoffmaterialien, hohe Schnittqualität und gute Schnittgeschwindigkeit. Mittlere Breite, taillierte Form für optimale Schnittgeschwindigkeit und gute Spanabfuhr. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneid- stoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29530 7	HCS WOOD & PLASTIC SAW	42	33,5	0,8	HCS	1,4	18	1
29531 4	HCS WOOD & PLASTIC SAW	42	33,5	0,8	HCS	1,4	18	3

### Professional Plus



## HCS WOOD & PLASTIC SAW

Geschränkte Verzahnung für alle Holz-, Gipskarton- und Kunststoffmaterialien, hohe Schnittqualität und gute Schnittgeschwindigkeit. Gekrümmte Schneidgeometrie für optimales Eintauchverhalten und saubere, präzise Schnittkanten. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneid- stoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29532 1	HCS WOOD & PLASTIC SAW	42	65	0,85	HCS	1,4	18	1
29533 8	HCS WOOD & PLASTIC SAW	42	65	0,85	HCS	1,4	18	3

### Professional Plus



## BIM WOOD PRECISION SAW

Bi-Metall mit doppelreihiger HSS-Japan-Verzahnung für alle Holzwerkstoffe, Gipskarton und weiche Kunststoffe. Erhöhte Standzeit und Robustheit. Schnellster Arbeitsfortschritt und höchste Präzision. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneid- stoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29539 0	BIM WOOD PRECISION SAW	42	65	0,9	BIM (HSS)	1,75	14	1
29540 6	BIM WOOD PRECISION SAW	42	65	0,9	BIM (HSS)	1,75	14	3

### Professional Plus



# STARLOCK BLADES

## BIM WOOD PRECISION SAW

Bi-Metall mit doppelreihiger HSS-Japan-Verzahnung für alle Holzwerkstoffe, Gipskarton und weiche Kunststoffe. Erhöhte Standzeit und Robustheit. Schnellster Arbeitsfortschritt und höchste Präzision. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneidstoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29538 3	BIM WOOD PRECISION SAW	42	33,5	0,9	BIM (HSS)	1,75	14	1

### Professional Plus



## BIM WOOD & NAIL SAW

Bi-Metall mit geschränkter HSS-Holzverzahnung für alle Holz-, Gipskarton- und Kunststoffmaterialien. Hervorragende Standzeit, hohe Schnittqualität und guter Arbeitsfortschritt. Äußerst robust, unempfindlich auch gegen im Holz befindliche Nägel, Mauerwerk etc. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneidstoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29534 5	BIM WOOD & NAIL SAW	44	10	0,85	BIM (HSS)	1,4	18	1
29536 9	BIM WOOD & NAIL SAW	42	33,5	0,85	BIM (HSS)	1,4	18	1
31140 3	BIM WOOD & NAIL SAW	34	20	0,85	BIM (HSS)	1,4	18	1
29535 2	BIM WOOD & NAIL SAW	44	10	0,85	BIM (HSS)	1,4	18	3

### Professional Plus



## BIM WOOD & NAIL SAW

Bi-Metall mit geschränkter HSS-Holzverzahnung für alle Holz-, Gipskarton- und Kunststoffmaterialien. Hervorragende Standzeit, hohe Schnittqualität und guter Arbeitsfortschritt. Äußerst robust, unempfindlich auch gegen im Holz befindliche Nägel, Mauerwerk etc.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneidstoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29537 6	BIM WOOD & NAIL SAW	42	65	0,85	BIM (HSS)	1,4	18	1

### Professional Plus



# STARLOCK BLADES

## BIM METAL & WOOD SAW

Bi-Metall mit gewellter HSS-Universalverzahnung. Breites Anwendungsspektrum für Blech bis 2 mm, Alu-Profile, Cu-Rohre, Holz, Gipskarton und Kunststoffe. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneidstoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29541 3	BIM METAL & WOOD SAW	47	28	0,95	BIM (HSS)	1,4	18	1
29543 7	BIM METAL & WOOD SAW	47	43,6	0,95	BIM (HSS)	1,4	18	1
29542 0	BIM METAL & WOOD SAW	47	28	0,95	BIM (HSS)	1,4	18	3
29544 4	BIM METAL & WOOD SAW	47	43,6	0,95	BIM (HSS)	1,4	18	3

### Professional Plus



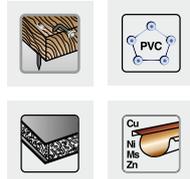
## BIM METAL FINE SAW

Bi-Metall mit feiner HSS-Verzahnung für Blech bis 2 mm, Alu-Profile, Cu-Rohre. Auch für GFK und andere harte Kunststoffe. Äußerst präzise und sehr gut kontrollierbare Schnitte mit besonders dünner Schnittlinie. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneidstoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
29545 1	BIM METAL FINE SAW	42	30	0,6	BIM (HSS)	1,2	21	1

### Professional Plus



## TCT METAL & WOOD SAW

Extrem verschleißfeste Hartmetall-Verzahnung für harte Metalle wie z. B. gehärtete Schrauben (Spax) und hochfeste Maschinenschrauben. Auch für abrasive Werkstoffe wie Ziegelstein, Mauerwerk, Zementfaserplatten, Laminat und GFK/CFK. Mit Tiefenmaß.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnitt- breite [mm]	Schneidstoff	Zahn- teilung (mm)	Zahn- abstand (tpi)	VPE
31139 7	TCT METAL & WOOD SAW	40	32	1,31	Carbide	1,2	21	1

### Professional Plus



# STARLOCK BLADES

## TC HARD MATERIAL SAW

Zum Austrennen schadhafter Fliesenfugen. Auch zum Fräsen von Schlitzern in Putz, Gasbeton und ähnlichen Baumaterialien sowie zur Reinigung und Nacharbeit von Stabdeckfugen. Nicht für sehr harte Epoxid- oder Zementfugen geeignet. Die wirtschaftliche Alternative zu Diamant-Werkzeugen.



Art. 4010159-	Produktname	Durchmesser [mm]	Schnittbreite [mm]	Schneidstoff	VPE
29547 5	TC HARD MATERIAL SAW	75	2,2	Carbide	1



## DIAMOND HARD MATERIAL SAW

Zum Austrennen von Marmor-, Epoxidharz- und Trassfugen. Hervorragende Standzeit. Auch für sehr harte Epoxid- oder Zementfugen geeignet. Die richtige Wahl für häufigen Einsatz und anspruchsvolle Aufgaben.



Art. 4010159-	Produktname	Durchmesser [mm]	Schnittbreite [mm]	Schneidstoff	VPE
29726 4	DIAMOND HARD MATERIAL SAW	75	1,2	Diamant	1



## HCS SOFT MATERIAL SAW

Für alle weichen Werkstoffe. Segmentiert, ideal zum Arbeiten in Ecken und an Kanten ohne Überschneidung.



Art. 4010159-	Produktname	Durchmesser [mm]	Schnittbreite [mm]	Zahn-teilung (mm)	Zahn-abstand (tpi)	Schneidstoff	VPE
29546 8	HCS SOFT MATERIAL SAW	85	0,8	1,5	17	V2A	1



# STARLOCK BLADES

## GLUE SCRAPER FIXED

Zum Entfernen von Altlacken, Klebstoffresten, Teppichböden, Unterbodenbeschichtungen und Silikon oder Acrylfugen.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schnittbreite [mm]	Schneidstoff	VPE
29549 9	GLUE SCRAPER FIXED	37,5	52	0,8	HCS	1

Professional Plus

## MULTI BLADE WITH 3 BLADES

Zum Schneiden von Teppich, PVC-Böden, Karton, Bitumenschindeln und Dachpappe. Mit drei Schneidflächen.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	Schneidstoff	VPE
29548 2	MULTI BLADE WITH 3 BLADES	33	41	HCS	1

Professional Plus

## HM DELTA RASP

Zum Grobschliff von Spachtelmasse, Fliesenkleber, Beton, Stein und Holz.



Art. 4010159-	Produktname	Blattdurchmesser [mm]	Blattbreite [mm]	Schneidstoff	VPE
31037 6	HM DELTA RASP	80	80	Carbide	1

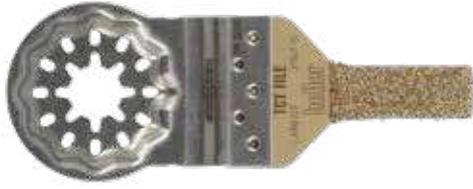
Professional Plus

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL

# STARLOCK BLADES

## TCT FILE

Zum Entgraten und Ausfeilen von CFK-/GFK-Materialien, Kunststoffen und Holz. Besonders geeignet für kleine Aussparungen.



Art. 4010159-	Produktname	Blattdurchmesser [mm]	Blattbreite [mm]	Schnittbreite [mm]	Schneidstoff	VPE
31141 0	TCT FILE	30	10	2,3	Carbide	1



## SANDING PAD TRIANGLE

Unterschiedlichste Formen und Größen für den perfekten Schliff von kleinsten Aussparungen, an Ecken und Kanten, bis zu großen Flächen. Kunststoff-Trägerplatten zur Vermeidung von Beschädigungen und Markierungen auf dem Werkstück. Gelochte Ausführungen für effektive Staubabfuhr direkt durch die Schleifplatte. Sicherer Sitz des Schleifpapiers durch Kletthaftteil. Passend für Schleifmittel namhafter Hersteller.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	VPE
29550 5	SANDING PAD TRIANGLE	93	93	1

## STARLOCK FLIESENLEGER SET

Das Starlock Fliesenleger Set im stabilen Kunststoffkoffer ist die perfekte Ergänzung zu individuellen Werkzeugen. Die vier enthaltenen Werkzeuge sind optimal abgestimmt auf die Anforderungen von Fliesen- und Bodenlegeanwendungen. Der Koffer kann nach eigenem Bedarf mit weiteren Starlock Artikeln ergänzt werden.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	VPE
29547 5	TC HARD MATERIAL SAW	/	/	1
31037 6	HM DELTA RASP	80	80	1
29530 7	HCS WOOD & PLASTIC SAW	42	33,5	1
29549 9	GLUE SCRAPER FIXED	37,5	52	1

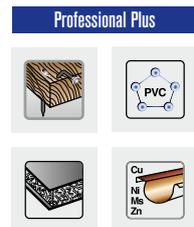


## STARLOCK UNIVERSAL SET

Das Starlock Universal Set im stabilen Kunststoffkoffer ist die perfekte Ergänzung zu individuellen Werkzeugen. Es beinhaltet vier universell einsetzbare Werkzeuge und deckt eine große Bandbreite an Anwendungen ab.



Art. 4010159-	Produktname	Länge [mm]	Breite [mm]	VPE
29546 8	HCS SOFT MATERIAL SAW	/	/	1
29543 7	BIM METAL & WOOD SAW	47	43,6	1
29541 3	BIM METAL & WOOD SAW	47	28	1
29538 3	BIM WOOD PRECISION SAW	42	33,5	1



## SORTIMENT

Art. 4010159-	Artikelname	Größe in mm	Material	heller
29530 7	HCS Holz & Kunststoff Säge	50 x 35	Holz & Kunststoff	1
29531 4	HCS Holz & Kunststoff Säge	50 x 35	Holz & Kunststoff	3
31038 3	HCS Holz & Kunststoff Säge	50 x 35	Holz & Kunststoff	50
29532 1	HCS Holz & Kunststoff Säge C	50 x 65	Holz & Kunststoff	1
29533 8	HCS Holz & Kunststoff Säge C	50 x 65	Holz & Kunststoff	3
29534 5	BIM Holz & Nägel Säge	30 x 10	Holz & Nägel	1
29535 2	BIM Holz & Nägel Säge	30 x 10	Holz & Nägel	3
29536 9	BIM Holz & Nägel Säge	50 x 35	Holz & Nägel	1
29537 6	BIM Holz & Nägel Säge	50 x 65	Holz & Nägel	1
29538 3	BIM Holz Präzisionssäge	50 x 35	Holz Präzision	1
31039 0	BIM Holz Präzisionssäge	50 x 35	Holz Präzision	50
29539 0	BIM Holz Präzisionssäge	50 x 65	Holz Präzision	1
29540 6	BIM Holz Präzisionssäge	50 x 65	Holz Präzision	3
31005 5	BIM Holz Präzisionssäge	50 x 65	Holz Präzision	50
29541 3	BIM Metall und Holz Säge	50 x 28	Metall & Holz	1
29542 0	BIM Metall und Holz Säge	50 x 28	Metall & Holz	3
31006 2	BIM Metall und Holz Säge	50 x 28	Metall & Holz	50
29543 7	BIM Metall und Holz Säge	50 x 44	Metall & Holz	1
29544 4	BIM Metall und Holz Säge	50 x 44	Metall & Holz	3
29545 1	BIM Feinmetallsäge	50 x 30	Feinmetall	1
29546 8	HCS Weichmaterial Säge	85	Weiche Materialien	1
29547 5	TC Hartmaterial Säge	75 x 2,2	Fugen & Harte Materialien	1
29726 4	Diamant-Sägeblatt	75 x 2,2	Marmor, Epoxidharz, Fugen Zement	1
29548 2	3fach Schneider	41 x 41	Teppiche, PVC	1
29549 9	Spachtel, stabil	34 x 50 x 0,8	Kleber	1
29550 5	Schleifblock - Dreiecksform	95	Schleifen	1

UNIVERSAL- & SPEZIALMATERIAL



# LOCHSÄGEN

Unsere Lochsägen setzen neue Maßstäbe in Sachen Präzision, Haltbarkeit und Effizienz. Diese Werkzeuge vereinen fortschrittliche Technologie mit hochwertigen Materialien, um Ihnen unerreichte Performance bei der Erstellung großer Löcher zu bieten. Das Herzstück bildet eine perfekte Kombination aus HCS (High Carbon Steel) für den Bohrkörper und einem Schneidstoff (HSS, HSS-Co oder Hartmetall). Dieses Bimetall-Design sorgt nicht nur für eine außergewöhnliche Schneidleistung, sondern auch für eine lange Lebensdauer, selbst unter den anspruchsvollsten Bedingungen.

Die spezielle Zahngeometrie gewährleistet eine optimale Spanabfuhr und minimiert Reibung, was zu sauberen und präzisen Schnitten führt. Die Anwendungsbereiche dieser Lochsägen sind vielfältig und reichen von Metall- und Holzverarbeitung bis hin zu Kunststoffen.

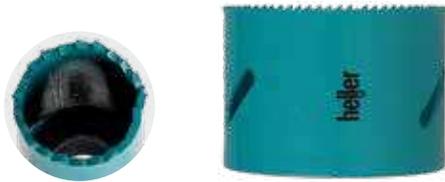
Egal, ob Sie Elektriker, Installateur, Schreiner oder Metallbauer sind – unsere Lochsägen sind die perfekte Wahl für Ihre individuellen Anforderungen. Erleben Sie mühelose Präzision und Effizienz bei jedem Schnitt. Dank der hochwertigen Materialien und innovativen Technologie werden Ihre Arbeitsprozesse optimiert, und Sie erreichen professionelle Ergebnisse mit Leichtigkeit.

# HSS-CO

## EDELSTAHLLOCHSÄGE



Für hochwertige Materialien bis 1 mm Materialstärke.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Lochsäge für Einlassdosen, Kabel und Rohrdurchführungen
- Exakte Löcher durch 8% kobaltlegierte Hochleistungsschnellstahl-Verzahnung in Bi-Metall Qualität
- Hohe Laufruhe dank Vario-Verzahnung
- Vibrationsreduzierte Bohrungen bei schnellem Sägefortschritt
- Hohe Standzeit dank speziallegiertem Werkzeugstahlkörper mit solider Aufnahmeplatte
- Der Heller Tipp: Einsatz von Schneidöl verlängert die Standzeiten
- Zubehör 934, 935, 936 (siehe Seite 165) - Aufnahmeschaft mit Zentrierbohrer, Zentrierbohrer, Auswurffeder



Infos Website

Art. 4010159	16	38	48	1
26632 1	16	38	48	1
26634 5	19	38	48	1
26635 2	20	38	48	1
26637 6	22	38	48	1
26640 6	25	38	48	1
26641 3	27	38	48	1
26642 0	29	38	48	1
26643 7	30	38	48	1
26644 4	32	38	48	1
27414 2	35	38	48	1
26645 1	38	38	48	1
26646 8	40	38	48	1
26647 5	44	38	48	1
26650 5	51	38	48	1
26652 9	57	38	48	1
26653 6	60	38	48	1
26654 3	64	38	48	1
26656 7	68	38	48	1
26657 4	70	38	48	1
27395 4	83	38	48	1
27396 1	105	38	48	1

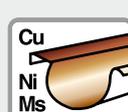
Produktgruppe  
**0937**



HEX



SDS-plus

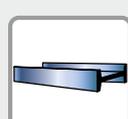


PROFESSIONAL  
**PLUS**



Drehbohren

Durchmesser  
16–105 mm



# HSS

## BI-METALL-LOCHSÄGE

Der universelle Profi für sichere Ergebnisse.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Schneller Bohrfortschritt und kein Verkleben dank Vario-Pitch-Verzahnung
- Saubere, kreisrunde Löcher durch Präzisionsfertigung
- Bruchsichere Konstruktion dank legiertem Werkzeugstahl und solider Aufnahmeplatte
- Zubehör: Adapter, Zentrierbohrer und Auswurffeder separat erhältlich



Infos Website

METALL

Produktgruppe  
**0933**



HEX



SDS-plus



**PROFESSIONAL**



Drehbohren

Durchmesser  
14–203 mm





11903 0	14	32	1/2"-20	1
11904 7	16	32	1/2"-20	1
11905 4	17	32	1/2"-20	1
19071 8	19	32	1/2"-20	1
19072 5	20	32	1/2"-20	1
19073 2	22	32	1/2"-20	1
17907 2	24	32	1/2"-20	1
19074 9	25	32	1/2"-20	1
19908 7	27	32	1/2"-20	1
19909 4	29	32	1/2"-20	1
19075 6	30	32	1/2"-20	1
19076 3	32	32	5/8"-18	1
19910 0	33	32	5/8"-18	1
19077 0	35	32	5/8"-18	1
19078 7	38	32	5/8"-18	1
19079 4	40	32	5/8"-18	1
19912 4	41	32	5/8"-18	1
19913 1	43	32	5/8"-18	1
19080 0	44	32	5/8"-18	1
19914 8	46	32	5/8"-18	1
19915 5	48	32	5/8"-18	1
19081 7	50	32	5/8"-18	1
19916 2	51	32	5/8"-18	1
19917 9	52	32	5/8"-18	1
19082 4	54	32	5/8"-18	1
19083 1	57	32	5/8"-18	1
19084 8	60	32	5/8"-18	1
19085 5	64	32	5/8"-18	1
19918 6	65	32	5/8"-18	1
19919 3	67	32	5/8"-18	1
19086 2	68	32	5/8"-18	1
19087 9	70	32	5/8"-18	1
19920 9	73	32	5/8"-18	1
19088 6	76	32	5/8"-18	1
19921 6	79	32	5/8"-18	1
19089 3	83	32	5/8"-18	1
19922 3	86	32	5/8"-18	1
19090 9	89	32	5/8"-18	1
19923 0	92	32	5/8"-18	1
19924 7	95	32	5/8"-18	1
19925 4	98	32	5/8"-18	1
19091 6	102	32	5/8"-18	1
19926 1	105	32	5/8"-18	1
24536 4	108	32	5/8"-18	1



19927 8	111	32	5/8"-18	1
19928 5	114	32	5/8"-18	1
19929 2	121	32	5/8"-18	1
19930 8	127	32	5/8"-18	1
28801 9	133	32	5/8"-18	1
19931 5	140	32	5/8"-18	1
28802 6	146	32	5/8"-18	1
19932 2	152	32	5/8"-18	1
28803 3	168	32	5/8"-18	1
28804 0	177	32	5/8"-18	1
28805 7	203	32	5/8"-18	1

## SETS



19779 3	68 (Zentrierbohrer + 6kant)	3
26159 3	68 (Zentrierbohrer + SDSplus)	3
19780 9	83 (Zentrierbohrer + 6kant)	3
*1 50101 9	16/20/25/32/40/51	9
50102 6	19/22/29/38/44/57	9
*2 23412 2	12/25/38/48/68/83	11
*3 26015 2	35/40/50/60/68/76/83	10



## 0934 AUFNAHMESCHAFT UND ZENTRIERBOHRER



Art. 4010159	mm Ø	Schaft	Gewinde	heller
50103 3	14-30	6-kant/hex. 9,5	1/2" x 20	1
19092 3	14-30	3-kant/triang.	1/2" x 20	1
19093 0	14-30	6-kant/hex. 11	1/2" x 20	1
19094 7	32-203	6-kant/hex.11	5/8" x 18	1
10070 0	14-30	SDS-plus	1/2" x 20	1
10071 7	32-203	SDS-plus	5/8" x 18	1

## 0935 ZENTRIERBOHRER



Art. 4010159	mm Ø	mm	mm	mm
10072 4	6.35	-	80	1
19095 4	6.35	-	110	1

## 0936 AUSWURFFEDER



Art. 4010159	heller
21958 7	1

## 0927 SCHNEIDPASTE



22614 1	1
---------	---

## 0941 ANREISSNADEL



Art. 4010159	mm Ø	mm	mm
10319 0	7	145	1
10728 0	8	145	1

# ALLMAT

## MEHRZWECK-LOCHSÄGE

Lochsäge für alle Installationen.



### PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Für alle Gewerke optimal: Versenkt Dosen & Rohre blitzschnell
- Universeller Einsatz in einer Vielzahl an Werkstoffen
- Lange Lebensdauer durch nachschärfbare Hartmetall-Schneiden
- Exakte Positionierung beim Anbohren über Zentrierbohrer



Infos Website

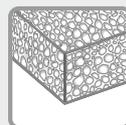
UNIVERSAL- &  
SPEZIALMATERIAL

Produktgruppe  
**3725**



M16

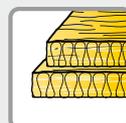
Durchmesser  
25–105 mm



**PROFESSIONAL**



Drehbohren



Art. 4010159-				
25945 3	25	65	100	1
25946 0	30	65	100	1
25947 7	35	65	100	1
25948 4	40	65	100	1
25987 3	45	65	100	1
25949 1	50	65	100	1
25950 7	60	65	100	1
25988 0	65	65	100	1
25951 4	68	65	100	1
25952 1	76	65	100	1
26071 8	80	65	100	1
25953 8	82	65	100	1
25954 5	105	65	100	1

## LOCHRANDSENKER



Art. 4010159-			
28469 1	68	-	1

## SETS



Art. 4010159-		
26029 9	68, HEX	3
26157 9	68, SDS-plus	3
28535 3	68, SDS-plus Senker	4
25956 9	60/68/76/82 HEX	6

## 3770 & 3770/18 ZUBEHÖR



Art. 4010159-		
25958 3	6-kant Adapter	1
25959 0	SDS-plus Adapter	1

## ZENTRIERBOHRER ZUBEHÖR



Art. 4010159-				
25957 6	10	62	100	1

# TRENNEN & SCHLEIFEN



# DIAMANTWERKZEUGE

## QUALITÄTSMERKMALE

Für die Bearbeitung sehr harter Materialien haben sich Diamantwerkzeuge – neben hartmetallbestückten Werkzeugen – am Markt etabliert. Diamantprodukte sind für die äußerst präzise, schnelle und vibrationsarme Anwendung in vielen Materialien wie auch für Trennschnitte oder Bohrungen großer Durchmesser ein ideales Werkzeug.

Umso wichtiger ist es, sich bei der Werkzeugauswahl für ein Produkt von qualitativ renommierten Herstellern zu entscheiden. Heller kann auf eine jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet der Diamant-Werkzeugherstellung zurückgreifen. So sind unsere Produkte unter anderem durch die OSA (Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen) sowie nach EN Normen zertifiziert (z.B. EN 13236).

### Die 5 OSA Qualitätsmerkmale

1. Weltweit geschütztes Zeichen für das höchste Maß an geprüfter Sicherheit von Werkzeugen zum Trennschleifen und Schleifen
2. Einhaltung von EN-Normen und zusätzlicher oSa-Anforderungen
3. Regelmäßige Fertigungskontrollen und Produktüberwachung
4. Regelmäßig auditierte Hersteller mit zertifiziertem Qualitätsmanagement und dokumentierten Prozessen
5. Leistungsstarke Premium Produkte mit Rückverfolgbarkeit zum Hersteller



## AUFBAU EINES DIAMANTWERKZEUGS

Alle Diamantwerkzeuge bestehen mindestens aus zwei Teilen, einem Grundkörper 1 und dem eigentlichen Diamantbelag 2. Die in das zu bearbeitende Material eingreifenden Teile des Diamantwerkzeugs, die Diamantsegmente, sind für Schnitffreudigkeit und Langlebigkeit ebenso von entscheidender Bedeutung wie die Verbindung zwischen Segmenten und Grundkörper.



1



2

## AUFBAU UND FUNKTION VON DIAMANTSEGMENTEN

Diamantsegmente sind werkzeugangepasste Formkörper, bestehend aus einem Sintermetall und darin eingebetteten Diamantkörnchen. Sie werden auf die Grundkörper aufgesintert, aufgelötet oder aufgeschweißt. Wegen der Spanbildung dürfen Diamantsegmente nur eine begrenzte Länge besitzen, damit die abgetragenen Materialteilchen von der Segmentoberfläche aus den sich bildenden Spanrillen auch entfernt werden können. Das Kühlmittel (je nach Anwendung

Luft oder Wasser) muss also die Segmentoberfläche erreichen. Eine weitere Aufgabe der Hohlräume besteht in der Entfernung des Schleifstaubs oder Bohrschlamms. In diesem Fall zeigen gezahnte Werkzeuge entsprechende Vorteile. Werkzeuge mit geschlossenem Rand hingegen erzielen weniger Ausplatzungen an den Rändern der Werkstücke – bei Fliesen beispielsweise unabdingbar.

# DIAMOND BLADES

## UNIVERSAL PRO PLUS

Universelle Hochleistungs-Trennscheibe.



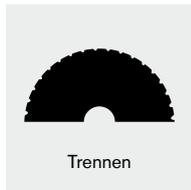
### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Schnelle und saubere Schnitte selbst in härtestem Stahlbeton
- Lasergeschweißte Spezialrillensegmente für reduzierte Wärmeentwicklung
- Geeignet für Trocken- und Nassschnitt
- Kühllöcher für reduzierte Vibration und optimierte Kühlung
- Geeignet für Winkelschleifer und Benzintrenner

Art.	4010159				
31527 2	115	22,23	12	1	
31528 9	125	22,23	12	1	
31529 6	150	22,23	12	1	
31530 2	230	22,23	15	1	
31531 9	300	30	15	1	
31532 6	300	25,4	15	1	
31533 3	350	20	15	1	
31534 0	350	25,4	15	1	
31535 7	400	20	15	1	
31536 4	400	25,4	15	1	



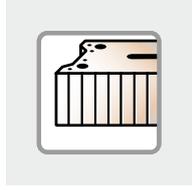
Produktgruppe  
**3870**



Durchmesser  
115–400mm



PROFESSIONAL  
**PLUS**



# DIAMOND BLADES

## UNIVERSAL PRO

Universaltrennscheibe für Beton und Stein.



### PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Lasergeschweißte Segmente
- 10 mm Segmenthöhe für lange Lebensdauer
- Massivkern für vibrationsarmes Arbeiten

Art. 4010159				
31382 7	115	22,23	10	1
31383 4	125	22,23	10	1
31384 1	230	22,23	10	1

Produktgruppe  
**3876**

**PROFESSIONAL**

Durchmesser  
115–230mm

Trennen



## UNIVERSAL CLASSIC

Einsteiger Trennscheibe für Beton und Stein.



### PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis
- 10 mm Segmenthöhe für lange Lebensdauer
- Gute Schnittigkeit

Art. 4010159				
31537 1	115	22,23	10	1
31538 8	125	22,23	10	1
31539 5	230	22,23	10	1

Produktgruppe  
**3878**

**CLASSIC**

Trennen

Durchmesser  
115–230mm



STEIN UND MAUERWERK  
DIAMANTWERKZEUG

# DIAMOND BLADES

## CONCRETE PRO PLUS

Aggressive, lasergeschweißte Diamanttrennscheibe für den professionellen Einsatz in Beton.



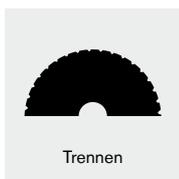
### PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Problemlos einsetzbar in allen Arten von Beton
- Hohe Trenngeschwindigkeit
- Gute Standzeit
- 10 mm Segmenthöhe
- Lasergeschweißt - keine Kühlpausen

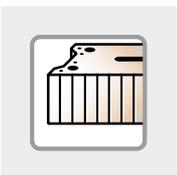
Art. 4010159	Ø	Ø	Ø	heller
31543 2	115	22,23	10	1
31544 9	125	22,23	10	1
31545 6	150	22,23	10	1
31546 3	230	22,23	10	1

Produktgruppe  
**3872**

**PROFESSIONAL PLUS**



Durchmesser  
115–230mm



## ROOFTILE PRO

Trennscheibe für Dachziegel und Naturstein.



### PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Geschlossene Turbo-Trennscheibe für universellen Einsatz
- Schneidet Steinplatten, Granit, Terrazzo und Ziegel
- Für Nass- und Trockenschnitt geeignet

Art. 4010159	Ø	Ø	Ø	heller
31540 1	115	22,23	7	1
31541 8	125	22,23	7	1
31542 5	230	22,23	7	1

Produktgruppe  
**3879**

**PROFESSIONAL**



Durchmesser  
115–230mm



# DIAMOND BLADES CERAMIC PRO PLUS

Premium Trennscheibe für Keramik und Fliesen.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Geschlossene Schnittkante für saubere, schnelle Schnitte
- bis zu 10mm Segmenthöhe für lange Lebensdauer
- Extradünne Trennscheibe für Feinsteinzeug und hartgebrannte Fliesen
- Verstärkter Flansch für ruhigen Lauf und reduziertes Geräusch
- Für Winkelschleifer

Art. 4010159				
31520 3	115	22,23	10	1
31521 0	125	22,23	10	1
31522 7	230	22,23	7,5	1

Produktgruppe  
**3875**



Durchmesser  
115–230mm



# CERAMIC PRO

Trennscheibe für Keramik und Fliesen.

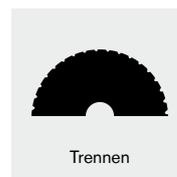


## PRODUKTBESCHREIBUNG

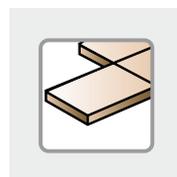
- Geschlossener Schneidrand für saubere Schnitte
- Geeignet für Winkelschleifer und Fliesenschneidmaschine

Art. 4010159				
31523 4	115	22,23	5	1
31524 1	125	22,23	5	1
31525 8	180	30/25,4	5	1
31526 5	200	30/25,4	5	1

Produktgruppe  
**3877**



Durchmesser  
115–200mm



STEIN UND MAUERWERK  
DIAMANTWERKZEUG

# ONE FOR ALL

## DIAMANTTRENNSCHEIBE

Die Alleskönner-Trennscheibe. Für alle Baumaterialien.



### PRODUKTBE SCHREIBUNG

- Universalscheibe zum schnellen Trennen von Beton, armiertem Beton, Ziegeln, Naturstein, Metall, Blechen, Holz, Kunststoff, Verbundmaterial u.v.m.

· Trocken einsetzbar

· Sehr hohe Standzeit

· Exzellente Schnittfreudigkeit



31547 0



125



22.23



1

31548 7

230

22.23

1

Produktgruppe  
**3873**

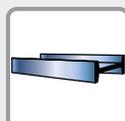


Trennen

Durchmesser  
125–230 mm



**PROFESSIONAL**



# DIAMANT SCHLEIFTOPF

## UNIVERSAL PRO PLUS

Universell einsetzbarer Diamantschleifteller für Hartgestein und abrasive Materialien.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Hohe Abtragleistung
- Deutlich mehr Abtrag und angenehmeres Handling bei zweireihiger Ausführung

Art. 4010159				
31392 6	115	22,23	5	1
31393 3	125	22,23	5	1
31394 0	180	22,23	5	1

Produktgruppe  
**3800**

**PROFESSIONAL PLUS**



Durchmesser  
115–180mm



## UNIVERSAL PRO

Ein universell einsetzbarer Diamantschleifteller zum Verschleifen von Stein und Estrichböden, aber auch von Betongraten und bei Steinmetzarbeiten.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Gute Abtragsleistung bei normaler Beanspruchung

Art. 4010159				
31390 2	115	22,23	5	1
31391 9	125	22,23	5	1

Produktgruppe  
**3801**

**PROFESSIONAL**



Durchmesser  
115–125mm





# KUNSTHARZTRENNSCHEIBEN UND FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

## HÖCHSTE QUALITÄT

Von der soliden Handwerkerqualität bis hin zum High-End-Hochleistungswerkzeug für den intensiven industriellen Einsatz. Wir bieten Ihnen für jeden Anspruch genau das richtige Werkzeug.

Alle Produkte entsprechen den maßgeblichen Normen, erreichen eine hohe spezifische Trennleistung und garantieren ein Höchstmaß an Sicherheit.

## EINFACHES DESIGN

Ein Top-Produkt gehört in eine ansprechende Verpackung. Deshalb gibt es bei Heller ein wohldurchdachtes, aufmerksamkeitsstarkes Design, das Ihre Kunden visuell informiert und überzeugt. Die herausragende Produktqualität und der hochwertige Markenauftritt steigern Ihr Händler-Image als Qualitätsanbieter. Selbsterklärende Verpackungen sowie der Scheibenaufdruck erleichtern Ihnen die Beratung Ihrer Kunden und fördern den Abverkauf.

## ERSTKLASSIGE SICHERHEIT

Heller Trenn- und Schleifscheiben werden in puncto Sicherheit und Qualität nach den neuesten Standards, Vorschriften und Normen gefertigt und geprüft. Sie entsprechen der europäischen Sicherheitsnorm EN 12 413. Die meisten Pro-

dukte entsprechen zudem den strengsten Sicherheitsrichtlinien der oSa (Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen).



### Die 5 OSA Qualitätsmerkmale

1. Weltweit geschütztes Zeichen für das höchste Maß an geprüfter Sicherheit von Werkzeugen zum Trennschleifen und Schleifen
2. Einhaltung von EN-Normen und zusätzlicher oSa-Anforderungen

3. Regelmäßige Fertigungskontrollen und Produktüberwachung
4. Regelmäßig auditierte Hersteller mit zertifiziertem Qualitätsmanagement und dokumentierten Prozessen
5. Leistungsstarke Premium Produkte mit Rückverfolgbarkeit zum Hersteller

Leistungsstarke Maschinen beginnen ab ...						
	Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 180	Ø 230	
Maschinentyp	Druckluft	> 450 W	> 650 W	> 850 W	> 1600 W	> 1900 W
	Elektro	> 550 W	> 1000 W	> 1200 W	> 2000 W	> 2200 W

# SUPERIOR CUT

Extradünne Trennscheibe mit sehr hoher Standzeit sowie äußerst gutem Preis-Leistungs Verhältnis.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- sehr geringe Gratbildung
- Hohe Schnitttiefe
- Geringer Funkenflug

Art. 4010159				
31420 6	115	22,23	1,0	25
31421 3	115	22,23	1,5	25
31422 0	125	22,23	1,0	25
31423 7	125	22,23	1,5	25
31424 4	150	22,23	1,5	25
31425 1	180	22,23	1,5	25
31426 8	230	22,23	1,9	25

Produktgruppe  
**4301**

PROFESSIONAL  
**PLUS**



Trennen

Durchmesser  
115–230mm



Zuverlässige Trennscheibe für den preisbewussten Fachmann. Ideal für antriebsschwache Maschinen.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Geringe Gratbildung
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Geringer Funkenflug

Art. 4010159				
31427 5	115	22,23	1,0	10+1
31428 2	115	22,23	1,5	10+1
31429 9	125	22,23	1,0	10+1
31430 5	125	22,23	1,5	10+1

Produktgruppe  
**4302**

PROFESSIONAL



Trennen

Durchmesser  
115–125mm



# SUPERIOR CUT

Der Klassiker unter den Metalltrennscheiben.  
Trennt leicht bei guter Standzeit.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Leicht schneidend
- Komfortables Trennverhalten



31433 6	115	22,23	3,0	10
31434 3	125	22,23	3,0	10
31435 0	150	22,23	3,0	10
31436 7	180	22,23	3,0	10
31437 4	230	22,23	3,0	10

Produktgruppe  
**4321**

**PROFESSIONAL**



Trennen

Durchmesser  
115–230mm



# SUPERIOR CUT MULTI



Extradünne Trennscheibe mit hoher Standzeit bei  
breitem Anwendungsspektrum und optimalem  
Preis-Leistungs Verhältnis.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Geringe Gratbildung
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Geringer Funkenflug
- Geringer Kantenausbruch



31431 2	115	22,23	1,0	25
31432 9	125	22,23	1,0	25

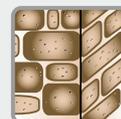
Produktgruppe  
**4311**

**PROFESSIONAL PLUS**



Trennen

Durchmesser  
115–125mm

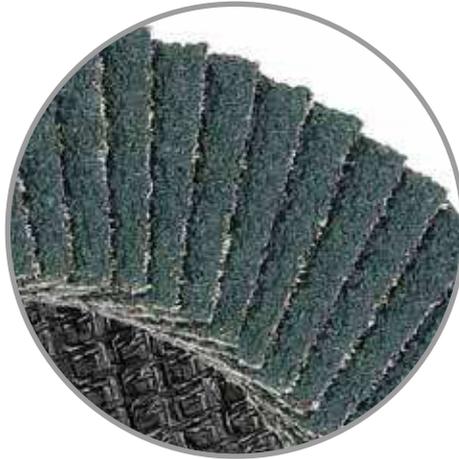


# SUPERIOR GRIND

## FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN



Zirkon Fächerschleifscheibe mit Faserstoffträger.  
Sehr gute Leistungen bei Edelstahl und Bestleistungen bei Stahl.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Hohe Lebensdauer
- Schnelle Zerspanung
- angenehmes Schleifverhalten



31438 1	115	22,23	40	10
31439 8	115	22,23	60	10
31440 4	115	22,23	80	10
31441 1	125	22,23	40	10
31442 8	125	22,23	60	10
31443 5	125	22,23	80	10

Produktgruppe  
**4331**



Schleifen

Durchmesser  
115–125 mm

**PROFESSIONAL**



METALL

# SUPERIOR GRIND SCHRUPPSCHEIBEN



Der Klassiker für den preisbewussten Fachmann schleift leicht und mit guter Standzeit.  
Ideal für antriebsschwache Maschinen.



## PRODUKTDESCRIPTION

- Angenehmes Schleifverhalten
- Gute Zerspanung
- Lange Lebensdauer



31444 2	115	22,23	7,0	5
31445 9	125	22,23	7,0	5
31446 6	230	22,23	7,0	5

Produktgruppe  
**4341**

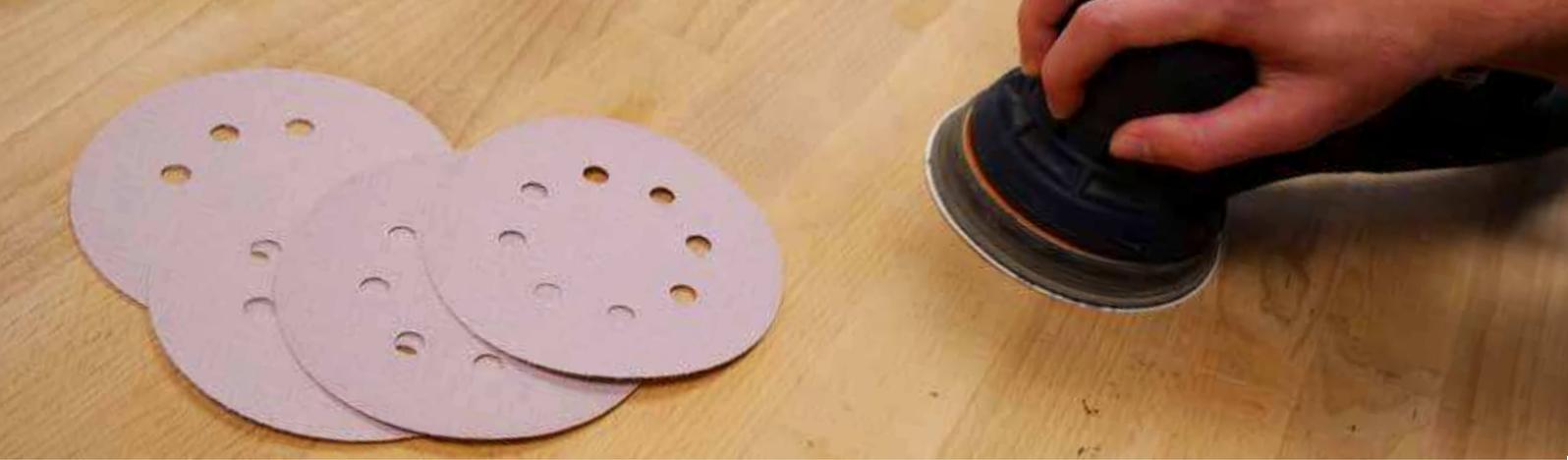


Schleifen

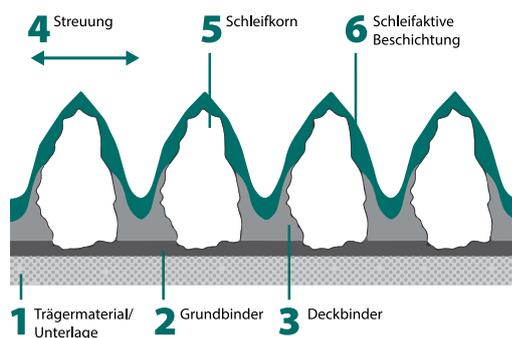
Durchmesser  
115–230 mm

**PROFESSIONAL**





# SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE



## HÖCHSTE QUALITÄT

Fünf Faktoren entscheiden über die optimale Zusammensetzung eines Schleifmittels: Unterlage, Bindung, Korn, Streuung und schleifaktive Beschichtung – in der richtigen Kombination entsteht das passende Werkzeug, genau auf Ihre Arbeitsansprüche zugeschnitten.

## UNTERLAGE

Die meisten Trägerarten lassen sich in drei Kategorien unterteilen: Papier und Folie. Bei der Bearbeitung von Farben, Lacken und Verbundstoffen finden Schleifmittel auf Papier- und Folienbasis ihre Hauptanwendung. Gewebeunterlagen sind haltbarer, bieten eine höhere Reißfestigkeit im Vergleich zu Papier und

können während der Anwendung mehrfach geknickt und gebogen werden. Schleifmittel auf Gewebe finden in der Holz- und vor allem aber in der Metallbearbeitung Anwendung.

## BINDUNG

Der Grundbinder dient der anfänglichen Fixierung des Kornes auf dem Träger und wird in erster Linie aus Kunstharz hergestellt. Das Schleifkorn wird dann gleichmäßig unter Verwendung verschiedener Beschichtungsmethoden aufgebracht, um die gewünschte Leistung zu erzielen.

In einem folgenden Schritt wird der Deckbinder aufgebracht und stellt die stabile Verbindung zwischen den Schleifkörnern sicher. Zudem schützt er sie gegen die Kräfte und optimiert den Kornabbau während des Schleifprozesses. Dieser Binder wird ebenfalls aus Kunstharz hergestellt.

## STREUUNG

Schleifmittel auf Unterlage werden mit unterschiedlichen Streudichten beschichtet. Der Begriff „Streudichte“ beschreibt die Schleifkornverteilung und deren Abstand voneinander auf dem Träger.

Als Grundregel gilt :  
Geschlossene Streuung = Oberflächenbedachtes Schleifen  
Offene Streuung = Materialabtragbedachtes Schleifen

## KORN

Das richtige Schleifkorn entscheidet über Leistungsfähigkeit, Oberflächengüte und Wirtschaftlichkeit, denn es ist maßgeblich für das Schleifen und den Abtrag verantwortlich. Die Eigenschaften „Härte“ und „Zähigkeit“ eines Kornstyps beeinflussen die Leistungsfähigkeit

je Materialanwendung. Die Korngrößen für Schleifmittel auf Unterlage reichen von P12-P2500 und sind durch FEPA (angelehnt an ISO-Norm) definiert.

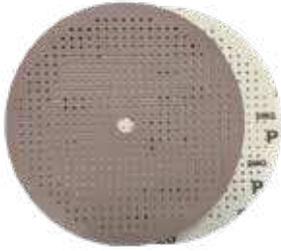
## BESCHICHTUNG

Zusätzliche Beschichtungen mit Schleifhilfsmitteln beeinflussen den Schleifprozess positiv, indem sie entweder eine kühlere Schleifleistung bereitstellen, eine Verstopfung verhindern oder die Lebensdauer des Schleifmittels verlängern. Diese Art von Beschichtung ist besonders vorteilhaft bei Materialien, die leicht schmieren wie Alu-

minium und Farben oder schlecht wärmeleitenden Materialien wie Edelstahl (INOX). Diese Schichten werden als zusätzliche Deckschichten aufgebracht, die das Produkt manchmal auch einfärben. Alle Beschichtungen sind Edelstahltauglich (Fe-S frei)

# SUPERIOR GRIND

Schleifscheibe kletthaftend



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Multilochung
- Für Holz, Metall, Farben und Trockenbau
- sehr gutes Preis-/ Leistungsverhältnis



für Excenterschleifer

32305 5	125	40	10
32306 2	125	80	10
32307 9	125	120	10
32308 6	125	180	10
32300 0	150	40	10
32301 7	150	80	10
32302 4	150	120	10
32303 1	150	180	10
für Trockenbauschleifer			
32325 3	225	60	10
32326 0	225	80	10
32327 7	225	120	10
32328 4	225	180	10

Produktgruppe  
**4020**

**PROFESSIONAL**



Schleifen

Durchmesser  
115–225mm



Delta-Schleifdreieck kletthaftend



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- perfekte Vorbereitung für weitere Bearbeitung
- Für Holz, Metall, Farben und Trockenbau
- geringes Zusetzverhalten



32310 9	93	40	10
32311 6	93	80	10
32312 3	93	120	10
32313 0	93	180	10

Produktgruppe  
**4021**

**PROFESSIONAL**



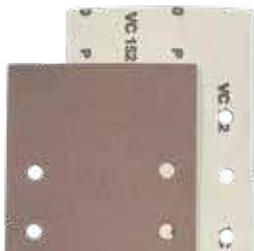
Schleifen

Durchmesser  
93mm



# SUPERIOR GRIND

## Schwingschleifstreifen



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Multilochung
- Für Holz, Metall, Farben und Trockenbau
- flexible, anpassungsfähige Papierunterlage

	L x B		
32315 4	93 x 230 mm	40	10
32316 1	93 x 230 mm	80	10
32317 8	93 x 230 mm	120	10
32318 5	93 x 230 mm	180	10
32320 8	115 x 280 mm	40	10
32321 5	115 x 280 mm	80	10
32322 2	115 x 280 mm	120	10
32323 9	115 x 280 mm	180	10

Produktgruppe  
**4022**

**PROFESSIONAL**

  
 Schleifen







## Schleifbögen



### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Für Holz, Metall, Farben und Trockenbau
- geringes Zusetzverhalten

	L x B		
32329 1	230 x 280 mm	40	25
32330 7	230 x 280 mm	80	25
32331 4	230 x 280 mm	120	25
32332 1	230 x 280 mm	180	25
32333 8	230 x 280 mm	240	25

Produktgruppe  
**4023**

**PROFESSIONAL**

  
 Schleifen







# SUPERIOR GRIND

Schleifbögen nass



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Für Holz, Metall, Farben und Trockenbau
- geringes Zusetzverhalten
- für Nassschliff geeignet



L x B



Art 4010159	L x B	Grit	heller
32335 2	230 x 280 mm	80	25
32336 9	230 x 280 mm	120	25
32337 6	230 x 280 mm	180	25
32338 3	230 x 280 mm	240	25
32339 0	230 x 280 mm	400	25
32340 6	230 x 280 mm	1000	25

Schleifschwamm



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- 4-Seitig
- Für Holz, Metall, Farben und Trockenbau
- gute Anpassungsfähigkeit an Konturen
- trocken, nebelfeucht oder nass einsetzbar



L x B x H



Art 4010159	L x B x H	Grit	heller
32342 0	70 x 100 x 25 mm	60	20
32343 7	70 x 100 x 25 mm	100	20
32344 4	70 x 100 x 25 mm	180	20

Produktgruppe  
**4024**

**PROFESSIONAL**



Schleifen



Produktgruppe  
**4025**

**PROFESSIONAL**



Schleifen



# SUPERIOR GRIND

Schleifpapier Rolle



## PRODUKTBESCHREIBUNG

- auf praktischer 20 Meter Rolle zum Abreißen
- Für verschiedenste Materialien
- optimale Anpassungsfähigkeit an enge Konturen und Radien

	<b>B x L</b>		
32351 2	100mm x 20m	40	1
32352 9	100mm x 20m	80	1
32353 6	100mm x 20m	120	1
32354 3	100mm x 20m	180	1

Produktgruppe  
**4027**

**PROFESSIONAL**



Schleifen



**BEFESTIGEN**



# BITS

Heller bietet mit seinen Torsions- und Impactbits hochwertigste Bits für Profis. Die Bits zeichnen sich durch die erstklassige S2 Qualität aus und weisen eine sehr präzise Kopfverarbeitung für eine optimale Passung mit minimiertem Überdrehen auf.

Die Heller Bits sind für alle Schraubfälle geeignet und bieten dank ihrer 2 in 1 Funktion mit der Torsionszone und der Impactfunktion die Möglichkeit, mit Impact schlagend zu arbei-

ten und eignen sich dank ihrer Torsionszone, die Drehmomentspitzen absorbiert, auch für harte Schraubfälle (harter Endanschlag in sehr festen Materialien).

Die Heller Bits sind in den gängigen Formen der gängigen Schrauben erhältlich. Dabei gibt es neben den Einzelbits in der praktischen Aufbewahrungsbox auch Sets in der Minibox.



## 2 IN 1 TORSION & IMPACT BITS

Premium Bits zum Einsatz in Impact Maschinen dank Impact Magnethalter und spezieller Bit Konstruktion.

- ✓ Kombiniert Impact und Torsion = 2 in 1 Bit
- ✓ Nutzbar in Impact Maschinen dank Impact Magnethalter und spezieller Bit Konstruktion
- ✓ Torsionszone federt Belastung auf den Bitkopf ab und verringert die Bruchgefahr
- ✓ Schnell den richtigen Bit finden dank Colour Code
- ✓ Einsatzbereich: Harte und weiche Materialien dank Torsionszone (absorbiert harten Schraubfall)
- ✓ Erhältlich in der praktischen und robusten Setbox mit 32 Teilen und als Microbox bestückt mit 3 bzw. 5 Bits
- ✓ S2 Qualität brüniert in 25, 50 und 90mm mit 1/4" Anschluss und den Antrieben PH, PZ, HX, TX



## UNIVERSAL BITS

Hochwertige Bits für Profis.

- ✓ Sets auf die gängigen Schraubfälle abgestimmt
- ✓ Besonders präzise Kopfverarbeitung zur Minimierung des cam-out Effektes und beste Übertragung des Drehmomentes
- ✓ Erstklassige S2-Qualität
- ✓ Praktischer und äußerst griffiger Magnethalter
- ✓ Erhältlich in der besonders attraktiven und praktischen MiniBox mit 24er und 32er Bestückung (PH, PZ, HX, TX, TT, SL plus Halter, Adapter und Schlüssel) und auch als attraktives Thekendisplay



# TORSION & IMPACT BITS

Premium Bits zum Einsatz in Impact Maschinen dank Impact Magnethalter und spezieller Bit Konstruktion.



## PRODUKTDESCHEIBUNG

- Kombiniert Impact und Torsion = 2 in 1 Bit
- Nutzbar in Impact Maschinen dank Impact Magnethalter und spezieller Bit Konstruktion
- Torsionszone federt Belastung auf den Bitkopf ab und verringert die Bruchgefahr
- Schnell den richtigen Bit finden dank Colour Code
- Einsatzbereich: Harte und weiche Materialien dank Torsionszone (absorbiert harten Schraubfall)
- Praktische und robuste Minibox



Produktvideo



Infos Website

	Antrieb		
30530 3	PH 1	25	5
30531 0	PH 2	25	5
30532 7	PH 3	25	5
30533 4	PZ 1	25	5
30534 1	PZ 2	25	5
30535 8	PZ 3	25	5
30536 5	HX 3	25	5
30537 2	HX 4	25	5
30538 9	HX 5	25	5
30539 6	HX 5,5	25	5
30540 2	HX 6	25	5
30541 9	TX 10	25	5
30542 6	TX 15	25	5
30543 3	TX 20	25	5
30544 0	TX 25	25	5
30545 7	TX 27	25	5
30546 4	TX 30	25	5
30547 1	TX 40	25	5
30548 8	PH 1	50	3
30549 5	PH 2	50	3
30550 1	PH 3	50	3
30551 8	PZ 1	50	3
30552 5	PZ 2	50	3
30553 2	PZ 3	50	3
30554 9	TX 10	50	3
30555 6	TX 15	50	3
30556 3	TX 20	50	3
30557 0	TX 25	50	3
30558 7	TX 27	50	3
30559 4	TX 30	50	3
30560 0	TX 40	50	3
30561 7	PH1	90	3
30562 4	PH2	90	3
30563 1	PZ1	90	3
30564 8	PZ2	90	3
30565 5	TX20	90	3
30566 2	TX25	90	3
30567 9	TX30	90	3

Produktgruppe  
**4201**

PROFESSIONAL  
**PLUS**

Bitlänge  
25–90 mm



30571 6



30568 6



30570 9



30569 3



Art.	Bezeichnung	Antrieb		
30568 6	Bithalter	1/4"	60	1
30569 3	Schnellwechsel Bithalter	1/4"	60	1
30570 9	Schnellwechsel Bithalter	1/4"	150	1
30571 6	Handgriff mit Schnellwechselhalter	1/4"	150	1



Art.	Artikelname	Beschreibung	
29347 1	Torsion Impact Bit Set	32 tlg.	10
29408 9	Bit Display Universal & Torsion/ Impact	Jeweils 10 Sets (32er Torsion u. 24er Universal)	20

## BESTÜCKUNGSDetails: SET 32

Für Schraube	Größe und Anzahl der Bits
Philips PH	1 x PH1, 2 x PH2, 1 x PH3
Pozidriv PZ	1 x PZ1, 2 x PZ2, 1 x PZ3
Schlitz SL	3, 4, 5, 6
HEX	3, 4, 5, 6
Torx	2x (T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40)

1 x Impact Magnethalter

1 x 1/4" Adapter	
------------------	--

Material S2 Qualität  
brüniert/ Länge 25mm  
1/4" Bits

# UNIVERSAL BITS

Hochwertige Bits für Profis.



28914 6



28913 9

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Sets auf die gängigen Schraubfälle abgestimmt
- Erstklassige S2 Qualität
- Besonders präzise Kopfverarbeitung zur Minimierung des cam-out Effektes und beste Übertragung des Drehmomentes
- Praktischer und äußerst griffiger Magnethalter
- Erhältlich in der besonders attraktiven und praktischen MiniBox



Infos Website



Artikelname	Beschreibung	
28914 6*	Bit Set	24 tlg. 10
28913 9*	Bit Set	32 tlg. 10
28915 3	Bit Display	jeweils 10 Sets (32 u. 24 tlg.) 20

\* Verpackungseinheit 10 Sets



## BESTÜCKUNGSDetails: SET 24

Für Schraube	Größe und Anzahl der Bits
Philips PH	1 x PH1, 1 x PH2, 1 x PH3
Pozidriv PZ	1 x PZ1, 1 x PZ2, 1 x PZ3
Imbus HEX	HEX: 4,5,6
Torx Tamper	T10, T15, T20, T25, T30, T40
Steckschlüssel CrV 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 11 mm, 13 mm	
1 x 1/4" Adapter	
1 x 1/4" Schnellwechselhalter magnetisch	
Komfortratsche	
Material S2 Qualität. Länge 25 mm 1/4" Bits	

## SET 32

Für Schraube	Größe und Anzahl der Bits
Philips PH	1 x PH1, 2 x PH2, 1 x PH3
Pozidriv PZ	1 x PZ1, 2 x PZ2, 1 x PZ3
Schlitz SL	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Imbus HEX	3,4,5,6
Torx Tamper	T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40
Torx TT	TT10, TT15, TT20, TT25, TT27, TT30, TT40
1 x 1/4" Adapter	
1 x Bit Halter	
Material S2 Qualität. Länge 25 mm 1/4" Bits	

Produktgruppe  
**4200**

PROFESSIONAL  
**PLUS**

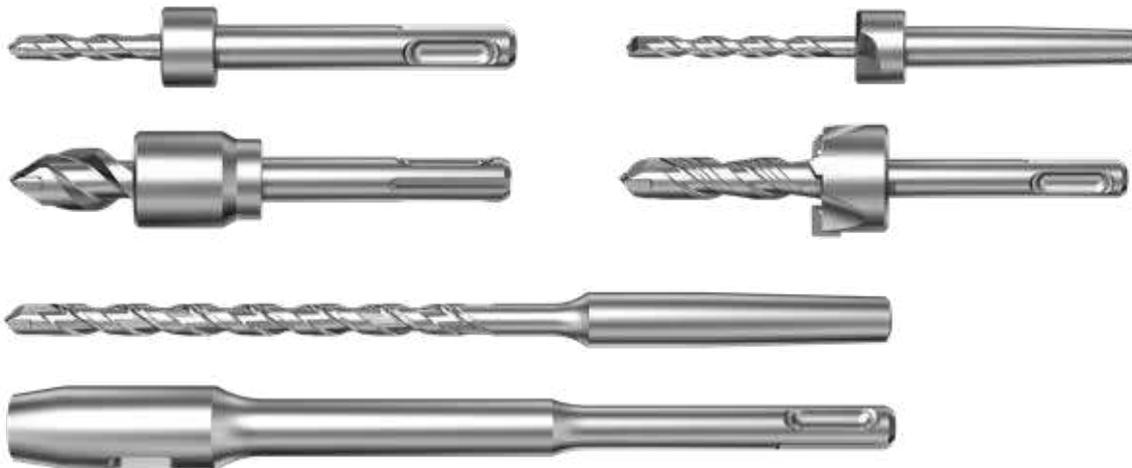
Bitlänge  
25 mm

# KONUS- & BUNDBOHRER

## SPEZIALBOHRER

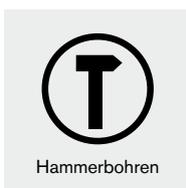


Heller bietet mit dem höchsten Qualitätsanspruch eines deutschen Premium Herstellers kundenspezifische Spezialbohrer zur Erstellung des exakt passenden Bohrloches für Dübelelemente.



## PRODUKTBESCHREIBUNG

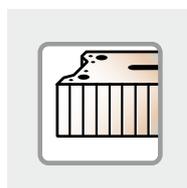
- SDS-plus oder A-Konusaufnahme
- Aufgabenspezifische Bündel, Anschlag- oder Schneidbund
- Perfekte Lösungen individuell für Sie konstruiert, gefertigt für eine sichere und schnelle Montage
- Produktinformationen auf Anfrage



Hammerbohren



Durchmesser  
auf Anfrage



# SERVICES

DOWNLOADS

## INFORMATIONEN ZUM DOWNLOAD



# HELLER SYSTEME ZUR OPTIMALEN WARENPRÄSENTATION AUF DER VERKAUFSFLÄCHE

- ✓ Verkaufsunterstützung durch übersichtliche und selbsterklärende Systeme zur Warenpräsentation
- ✓ Einfache und schnelle Orientierung durch das Heller-Farbleitsystem
- ✓ Optimale Flächenrentabilität
- ✓ Verschiedene Modulooptionen
- ✓ Auch individuell konfigurierbar
- ✓ Attraktive Optionen für die Zweitplatzierung





# UMFANGREICHE DIGITALSERVICES FÜR IHREN ERFOLG!

- ✓ Modern und mit vielen Funktionen: Die Heller Website [www.hellertools.de](http://www.hellertools.de)
- ✓ Auf den Punkt gebracht: Aussagekräftige Tutorials, Produkt- und Kategorievideos
- ✓ Einzigartiger Produktberater zum sicheren und leichten Finden des richtigen Produktes
- ✓ Exklusiver Händlerbereich: Umfangreiches Servicepaket mit Datenbereitstellung zu Produkten und Services, Fotos und Texten
- ✓ Diverse Datenaustauschsysteme zur schnellen Befüllung von Händlerseiten wie BMEcat, Loadbee, Oxomi, EZBaze
- ✓ Virtueller Showroom: Heller umfangreich und unterhaltsam erleben



[www.hellertools.de/de/heller-tv](http://www.hellertools.de/de/heller-tv)



[www.hellertools.de/de/produktberater](http://www.hellertools.de/de/produktberater)





# AGB

Auszug aus den allgemeinen Geschäftsbedingungen der Heller Tools GmbH. Die vollständigen AGB finden Sie auf unserer Internetseite [www.hellertools.com](http://www.hellertools.com).

## GELTUNGSBEREICH

1. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen.
2. Geschäftsbedingungen des Käufers, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, haben keine Gültigkeit.

## ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

5. Bei den in Prospekten und Katalogen enthaltenen Angaben und Abbildungen zu unseren Produkten sind Änderungen vorbehalten, soweit sie den Nutzungszweck nicht unangemessen beeinträchtigen.

## LIEFERUNG

8. Sofern nichts anderes vereinbart ist, erfolgt die Lieferung innerhalb Deutschlands per Paketdienst. Außerhalb Deutschlands gelten die jeweiligen individuellen Vereinbarungen über die Versandform.

10. Der Mindestauftragswert pro Lieferung beträgt EUR 100,00 (netto ohne Umsatzsteuer) für die unter Punkt 8 genannten Paketsendungen. Außerhalb dieser Länder gelten die jeweiligen individuellen Vereinbarungen.

13. Waren mit einem Auftragswert über EUR 250,00 (netto ohne Umsatzsteuer) liefern wir franko. Für Warensendungen mit einem Auftragswert unter EUR 250,00 (netto ohne Umsatzsteuer) berechnen wir folgende Versandkostenpauschalen innerhalb Deutschlands: Auftragswert netto ohne Umsatzsteuer: EUR 150,00 bis 249,99 Versandkostenpauschale von EUR 5,90; EUR 100,00 bis 149,99 Versandkostenpauschale von EUR 8,90; bis EUR 99,99 Versandkostenpauschale von EUR 9,90. Für Sendungen außerhalb Deutschlands werden individuelle Frachtgebühren veranschlagt.

14. Warenrücksendungen jeder Art müssen grundsätzlich abgestimmt und vom Käufer frei auf den Weg gebracht werden. Bei unfreien und nicht abgestimmten Rücksendungen stellen wir die uns entstandenen Kosten in Rechnung. Warenrücklieferungen ohne Mängel werden nur im Ausnahmefall und nach Absprache unter Berechnung einer Bearbeitungsgebühr von 10 % des Nettowarenwertes akzeptiert.

## ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

16. Alle Rechnungen sind mit Rechnungsstellung sofort und ohne Abzüge fällig, sofern keine andere Vereinbarung schriftlich getroffen wurde. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung mit etwaigen von uns bestrittenen Gegenansprüchen des Bestellers sind nicht statthaft.

19. Zahlungen müssen wie vereinbart erfolgen. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe des Satzes in Rechnung zu stellen, den die Bank uns für Kontokorrentkredite berechnet, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank.

21. Unsere Handelsvertreter haben keine Inkassovollmacht.

## EIGENTUMSVORBEHALT

22. Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur Erfüllung aller Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Käufer vor.

25. Alle Forderungen und Rechte aus dem Verkauf oder einer gegebenenfalls dem Käufer gestatteten Vermietung von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Käufer schon jetzt zur Sicherung an uns ab. Wir nehmen die Abtretung hiermit an.

## SACHMÄNGEL

31. Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt.

## ERFÜLLUNGORT, GERICHTSSTAND UND ANWENDBARES RECHT

43. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort.

44. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und Scheckprozesses, ist Vechta Gerichtsstand. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Käufers zu klagen.

45. Auf die Vertragsbeziehung ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG – „Wiener Kaufrecht“) ist ausgeschlossen.

# LEGENDE

 Universal & Spezialmaterial

 Beton

 Metall

 Stein & Mauerwerk, Diamantwerkzeug

 Holz

 Aluminium

 Armierter Beton

 Balken

 Beschichtete Spanplatte

 Beton

 Bleche

 Buntmetall

 Dachziegel

 Edelstahl

 Eisen

 Furniertes Holz

 Gasbeton

 Genageltes Holz

 Gipskarton

 Glas

 Granit

 Grünholz

 Gusseisen

 Hartbrandfliesen

 Hartholz

 Iso- und Dämmstoffe

 Kalksandstein

 Klinker

 Marmor

 Mauerwerk

 Naturstein

 Nirosta-Stahl

 PVC

 Schalbretter

 Spanplatte

 Sperrholz

 Spiegelglas

 Stahl

 Wandfliese

 Weichholz

 Zement

 SDS-max

 SDS-plus

 RATIO

 TRI

 CYL

 M16

 HEX

 M14

 1/4" HEX

 MORSE

 Aufhänger

 Drehpack

 Koffer

 Sonstige Verpackung

 Blister

 Rechteckpack

 Sortiment

 SB-Tasche (Rundloch)

 SB-Rohr

 Rechteckpack (Inhalt: 1 Stück)

 Maxxbox

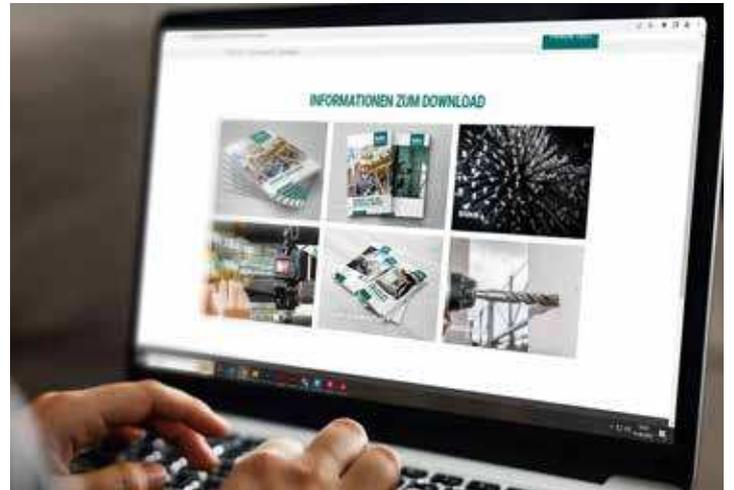
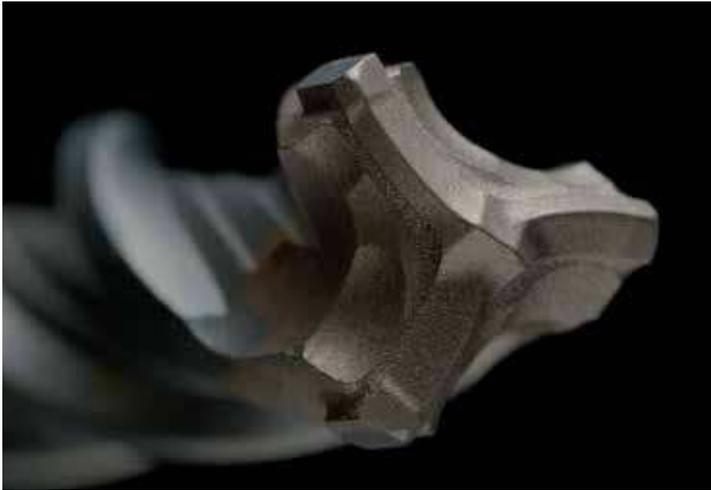
 SB-Tasche (Euroloch)

 Faltschachtel

 Modul

# heller

PREMIUM TOOLS



## Heller Tools GmbH

Steinfelder Str. 11  
D-49413 Dinklage  
Germany

Tel.: +49 (0) 4443 - 9621 - 0  
Fax: +49 (0) 4443 - 9621 - 10

info@hellertools.com  
www.hellertools.de



**Einfach den QR-Code  
scannen und das  
Heller Markenportrait  
anschauen!**