



Technischer Fachgroßhandel Ingo Weber

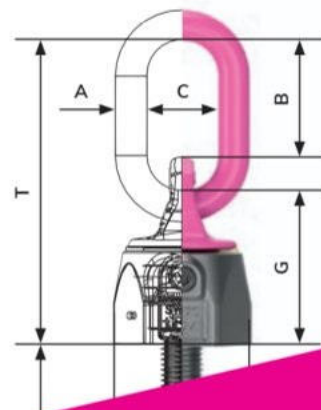
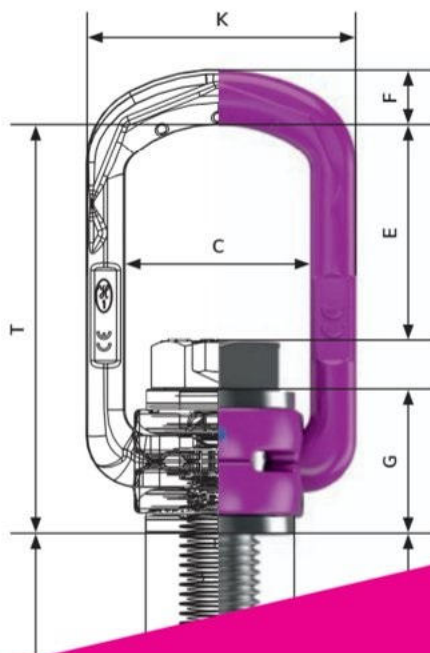
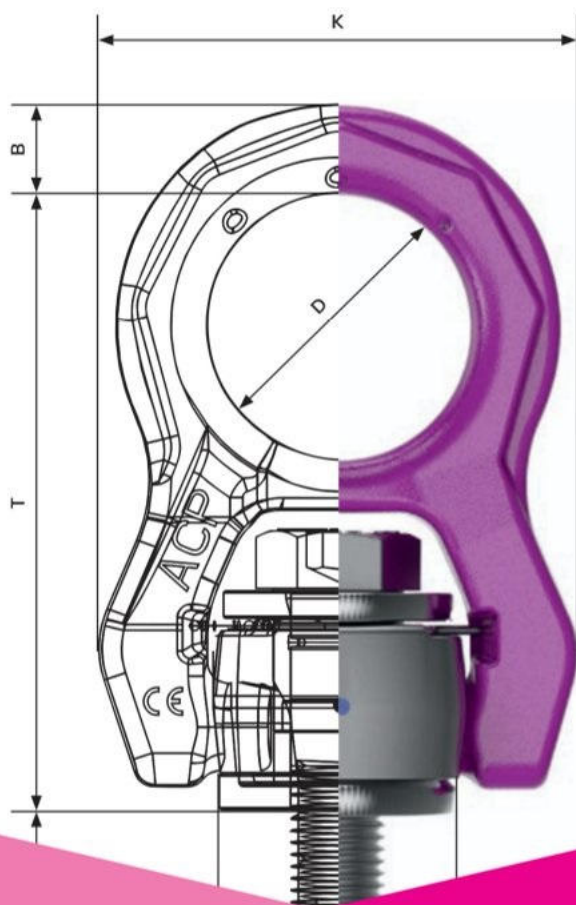
Antriebstechnik, Kugellager,
Handwerker- und Industribedarf,
Werkzeuge aller Art, und vieles mehr

www.ingoweber-iw.de



ANSCHLAGPUNKTE.

Gesamtkatalog Version 2 | Deutsch







WILLKOMMEN IN DER WELT VON RUD.

MEHR ALS PRODUKTE: IHR PARTNER FÜR LÖSUNGEN.

Vom Formenbau über die Automobilindustrie bis zum Offshore-Bereich: RUD Produkte stehen für Innovation, Qualität, Ergonomie und Sicherheit. Als dynamisches, weltweit agierendes Unternehmen entwickeln wir Kettensysteme und Bauteile für vielfältige Einsatzgebiete. Und das schon seit 145 Jahren. Hinzu kommen 40 Jahre Erfahrung in der Hebertechnik und Ladungssicherung – mit 700 verschiedenen Anschlagpunktevarianten für höchste Anforderungen.

Doch bei RUD erhalten Sie viel mehr als Produkte. Unser Anspruch ist es, Ihnen immer eine passgenaue Lösung anzubieten, die Ihre spezifische Anforderung erfüllt. Zusätzlich unterstützen wir Sie mit durchdachten Beratungs- und Dienstleistungen dabei, Ihre Projekte erfolgreich zu machen.

Willkommen bei RUD.

INHALT.

Anschlagpunkte Gesamtkatalog.

UNSER ANSPRUCH	6–7	ÜBERSICHTSTABELLE SCHWEISSBARE ANSCHLAGPUNKTE	100–101
EFFIZIENZ UND SICHERHEIT	8–9	VLBS / VLBS-U / VLBS-U-LT / VLBS-P	102–105
RUD MEILENSTEINE	10–11	VRBS-FIX / VRL-FIX / VASK-FIX	106–107
PRAXISWISSEN: ANSCHLAGPUNKTE-VIELFALT	12–13	VRBS / VRL / VASK	108–109
WELCHE ARTEN GIBT ES?	14–15	VRBK-FIX / VRL-FIX / VASKK-FIX	110–111
GEFAHRENANALYSE	16	ABA	112–113
DREHEN UND WENDEN VON LASTEN	18–19	VABH-W / VCGH-S	114–115
WELCHER ANSCHLAGPUNKT FÜR WELCHE KONSTRUKTION?	20	WPP(H)-S / -B / -VIP / -KA	116–117, 119
SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE	21–26	VWBS / VWBS-KA	118
SCHWEISSBARE ANSCHLAGPUNKTE	27–29		
DIE MONTAGE VON ANSCHLAGPUNKTEN	30–31	RUD KONFIGURATIONSTOOLS	120–121
DIE ICE-BOLT SCHRAUBE	32–33	PRÜFUNG VON ANSCHLAGPUNKTEN	122–123
RFID-TECHNOLOGIE	34–35	CROSS-SELLING: ANGEBOT MIT SYSTEM	124–125
TRAGFÄHIGKEITEN SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE	36–38	STICHWORTVERZEICHNIS	126
TRAGFÄHIGKEITEN SCHWEISSBARE ANSCHLAGPUNKTE	39	VERTRIEBS- UND SERVICENETZ WELTWEIT	127
ÜBERSICHTSTABELLE SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE	40–43		
ACP-TURNADO	44–49		
VLBG-PLUS / VLBG / VLBG-Z	50–53		
PP-S / PP-B / PP-VIP / VCÖH	54–57		
SO-PP-VIP / VWBG-KA / SO-PP-VIP-UNC	58–59		
TXP-TEXOLUTION-POINT	60–61		
VWBG-V / VWBG	62–67		
WBPG	68–69		
VRS-STARPOINT	70–75		
VRM-STARPOINT	76		
INOX-STAR	77		
VWBM	78–79		
RS / RM	80–85		
VABH-B	86–87		
VCGH-G	88–89		
B-ABA	90–91		
RBG / VRBG / VRBG-FIX	92–95		
T-FRB / B-FRB	96–97		
PSA-INOX-STAR / PSA-VRS	98–99		



UNSER ANSPRUCH: HÖCHSTE QUALITÄT, BESTE KUNDENORIENTIERUNG.

Innovation, Perfektion und der Antrieb, Mehrwerte für unsere Kunden zu schaffen: Das ist die Leidenschaft von RUD. Als technologische Ideenschmiede setzen wir mit unseren Anschlag- und Zurrmitteln immer wieder Maßstäbe bei Ladungssicherungs- und Hebertechnologien.

Unsere Kettenproduktionsstätten gehören zu den modernsten ihrer Art. Hier arbeiten hoch qualifizierte Spezialisten, die sich nie mit dem Gegebenen zufriedengeben. Denn unser Denken ist auf die Erfüllung von Kundenbedürfnissen und maximalen Nutzen für den Anwender ausgerichtet. Die langfristige Partnerschaft mit unseren Kunden, ihre Zufriedenheit und ihr Vertrauen stehen für uns im Mittelpunkt.

RUD. MADE IN GERMANY.

Alle RUD Produkte rund um das Heben und Bewegen von Lasten haben etwas Wichtiges gemeinsam: Sie werden von uns in Deutschland entwickelt und gefertigt. In R&D-Allianzen mit Forschungsinstituten, Hochschulen, Lieferanten und Kunden. Mit viel Know-how, hoher Kreativität und modernster Technik. So entstehen Produkte und Lösungen in herausragender Materialqualität, hoher Robustheit und vorbildlicher Ergonomie. Kurz: Qualität made in Germany – made by RUD.



IN DER WELT ZU HAUSE.

Nicht nur unsere Produkte, auch die Lösungs- und Beratungskompetenz von RUD stehen Ihnen auf der ganzen Welt zur Verfügung. Dafür sorgen eine Vielzahl an Tochterunternehmen, Beteiligungsgesellschaften und RUD Fachhandelspartnern. Zufriedene Anwender von RUD Hebe- und Zurrlösungen gibt es zudem in nahezu allen industriellen Branchen.

TRADITION TRIFFT ZUKUNFT.

Immer wieder ist RUD Vorreiter bei wichtigen Entwicklungen. Vieles, was heute Standard beim Heben und Zurren ist, entsprang der Ideenschmiede von RUD. So erhielt RUD 1953 als erster Kettenhersteller den Prüfstempel H1 für hochfeste Ketten, 1972 dann als erster die Zulassung für Güteklasse 8 (H1–8) und 2007 für Rundstahlketten der höchsten Güteklasse 12 (D1–12) (ICE). Für eine Vereinfachung der Prüfprozesse statten wir viele Produkte seit Langem serienmäßig mit RFID-Transpondern aus und bieten ein komplettes Hard- und Software-System zur effizienten Prüfverwaltung an. Der jüngste Meilenstein: 2019 hat RUD den ersten Anschlagpunkt präsentiert, der „mitdenkt“ und so gefährliche Querbelastungen vermeiden kann. Und wir haben noch viel vor. Begleiten Sie uns in die Zukunft.

AUSGEZEICHNETE LEISTUNG.

Zahlreiche Auszeichnungen belegen: Die Innovationskraft und die Leistungsstärke von RUD sind herausragend – in der Branche und darüber hinaus.



EFFIZIENZ BEIM HEBEN UND BEWEGEN? REDEN WIR DARÜBER.

Produktionsleitung, Maschinenbau:

**„LASTEN ZU BEWEGEN MUSS NICHT NUR SICHER, SONDERN
AUCH KOSTENEFFIZIENT SEIN.“**

„Wenn man jeden Tag schwere und hochwertige Lasten bewegt, ist hohe Kosteneffizienz genauso wichtig wie Sicherheit. Darum brauchen wir Produkte, die qualitativ über jeden Zweifel erhaben sind und unsere hohen Anforderungen perfekt erfüllen. Lange Lebensdauer durch moderne Materialien und hochwertige Verarbeitung ist dabei ein sehr wichtiges Effizienz-Kriterium. Doch auch auf Anwenderfreundlichkeit legen wir viel Wert. Gleichzeitig brauchen wir einen Partner, der uns bei ganz speziellen Projekten berät und eine maßgeschneiderte Hebe-Lösung anbieten kann. Denn manchmal ist eben nur eine individuelle Lösung unterm Strich sicher und dabei kosteneffizient.“

Technische Beratung, RUD Gruppe:

**„FÜR UNS STEHT DER KUNDENVORTEIL IMMER IM
VORDERGRUND. UND DER IST NIE EINDIMENSIONAL.“**

„Bei RUD haben wir einen klaren Fokus: Wir möchten die Bedürfnisse unserer Kunden bestmöglich erfüllen. Sowohl bei ‚Standardprodukten‘ als auch bei Speziallösungen. Unsere modernen Materialtechnologien wie ICE 120 und VIP 100 haben in vielen Branchen Standards gesetzt. Das macht unsere Produkte nicht nur extrem zuverlässig und verschleißarm, sie sind durch gute Ideen und klare Gewichtsvorteile auch in der Ergonomie vorbildlich. Das Besondere: Bei sehr speziellen Hebe- oder Transport-Herausforderungen stehen wir unseren Kunden mit Rat und Tat zur Seite – und zwar ganz wörtlich. Unsere Experten hören gut zu, beraten ausführlich und entwickeln anschließend eine ganz konkrete Lösung, die perfekt zur jeweiligen Aufgabe passt. Ob es dabei um eine neue Hebe-Anwendung geht oder um den Transport ganz spezieller Lasten.“



ERFAHREN SIE MEHR ÜBER
DIE PRODUKT-LÖSUNGEN
VON RUD.



RUD MEILENSTEINE.

1875

Gründung der „Rieger & Dietz Kettenfabrik“ durch Carl Rieger und Friedrich Dietz in Aalen-Unterkochen.



1953

RUD ist erster Kettenhersteller mit Prüfstempel H1 für hochfeste Güteketten.



1967

Erster Kettenhersteller mit Zulassung Güteklasse 5 (H1-5).

1981

Entwicklung der ersten Anschlagpunkte RBG (Ringbock-Gewinde) und RBS (Ringbock-schweißbar).



1985

Erweiterung des Anschlagpunktprogramms um LBS (Lastbock-schweißbar) und LBG (Lastbock-Gewinde).



1994

Erster Kettenhersteller mit Zulassung für die VIP-Sondergüte 8S (H1-8S) mit bis zu 30 % höherer Tragfähigkeit als Güteklasse 8.



VRS als erste richtungseinstellbare Ringschraube.



1945

Beginn der industriellen Gütekettenherstellung.



1972

Erster Kettenhersteller mit Zulassung Güteklasse 8 (H1-8).



1990

WBG (Wirbelbock-Gewinde).



1992

Zertifizierung des Qualitätsmanagement-Systems nach DIN/ISO 9001.



Zertifiziert als erster Kettenhersteller mit integriertem Qualitäts- und Umweltmanagement-System nach ISO 9001/14001.

2002

Erster Universal-Anschlagpunkt Typ PP-S.



2006

Zulassung Güteklasse 10 (VIP)
(H1-10).



2010

ABA – erster starrer,
allseitig belastbarer
Anschlagpunkt.



2016

VLBG-PLUS – mit Ø 45 %
höherer Tragfähigkeit.



2019

RUD BLUE-ID-SYSTEM



OPTILASH-CLICK –
der einklickbare Zurrpunkt
von RUD. Fest montierte
Variante: OPTILASH-FIX.



2007

DNVGL-Zulassung als Hersteller
von steglosen Ketten und
Kettenzubehör zum Heben,
Zurren und Schleppen
gemäß GL-Vorschriften für
metallische Werkstoffe
(Zertifikat WZ 1218 HH 3).

Erster Kettenhersteller mit
Zulassung Güteklasse 12 (ICE)
(D1-12).



2014

RUD stattet als erster
Zurr- und Anschlagmittel-
Hersteller viele Produkte
mit RFID-Transpondern aus.

Vorstellung der ICE-BOLT® –
Revolution in der Schrauben-
technik.



2019

RUD ACP-TURNADO –
der erste Anschlagpunkt,
dessen Bügel sich selbst-
ständig in Kraftrichtung dreht.



PRAXISWISSEN:

DIE TYPENVIELFALT DER RUD ANSCHLAGPUNKTE.

So finden Sie für jede Anwendung die optimale Lösung.

In der Hebetechnik und der Ladungssicherung stehen RUD Anschlagpunkte seit Jahrzehnten für höchste Qualität, Ergonomie und Sicherheit. Über 700 geprüfte schraubbare und schweißbare Varianten in Lastbereichen bis 250 t erfüllen in Verbindung mit der hohen Anwendungsvielfalt unserer ICE- und VIP-Anschlagmittel höchste Anforderungen in allen Einsatzbereichen. Dank der einzigartigen Typenvielfalt finden Sie bei RUD für jeden denkbaren Einsatz den exakt passenden Anschlagpunkt.

DIE BESONDERHEITEN DER RUD ANSCHLAGPUNKTE.

RUD konzentriert sich seit Langem auf Lösungen für anspruchsvolle Hebeaufgaben. Viele hundert anwendungsspezifische Produkte bilden heute das weltweit größte Sortiment von Anschlagpunkten. Die modernen und geprüften Produktlösungen erhöhen die Sicherheit für Mensch und Last ebenso wie die Effizienz. Zudem können sie die in keine Kalkulation eingehenden Handlingzeiten drastisch reduzieren.

Das RUD Programm enthält schraubbare Anschlagpunkte mit Tragfähigkeiten von bis zu 250 t und schweißbare Varianten mit bis zu 100 t WLL. Alle tragenden Teile sind zu 100 % rissgeprüft. Sie bestehen eine 4–5-fache Belastung bis zum Bruch. Die schraubbaren Varianten sind in der auffälligen Pink- oder Magenta-Färbung pulverbeschichtet. An vielen Stellen haben die RUD Konstrukteure patentierte Verschleißmarkierungen integriert, und überall gibt es deutliche Kennzeichnungen der Mindesttragfähigkeit für die negativ mögliche Belastungsrichtung. Die gängigsten Varianten sind von der zuständigen BG geprüft, was durch ein Prüfzertifikat und einen Prüfstempel dokumentiert ist.

KONSTRUKTIONSUNTERLAGEN UND BERECHNUNGSPROGRAMME.

Für die Lösung der meisten Hebeaufgaben stehen bei RUD Konstruktionsunterlagen in 2D und 3D sowie Berechnungsprogramme zur Verfügung. Das ist wichtig, weil bei der Berechnung der richtigen Tragfähigkeit einzelner Anschlagpunkte eine Reihe von Faktoren zu berücksichtigen sind, zum Beispiel:

- die Anzahl der zu hebenden Stränge,
- die Beeinflussung der Winkelverhältnisse beim Hebevorgang
- und die Form des Konstruktionsteils (symmetrisch oder unsymmetrisch).



WAS IST EIGENTLICH EIN ANSCHLAGPUNKT?

Ein Anschlagpunkt ist ein wichtiger Teil des Anschlagmittelsystems und verbindet beim Heben, Drehen, Wenden und Bewegen von Lasten das Hebegut mit dem Kran. Anschlagpunkte sind Ringschrauben, Ösen, Befestigungslaschen usw., an denen das Anschlagmittel mit Haken, Schäkeln oder sonstigen Verbindungselementen befestigt wird.



WELCHE ARTEN VON ANSCHLAGPUNKTEN GIBT ES?

SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Wenn es um das Heben von Lasten geht, kommen meist schraubbare Anschlagpunkte zum Einsatz. In über 40 Jahren Anschlagpunkte-Erfahrung hat RUD diese immer wieder weiterentwickelt und dadurch entscheidend verbessert. Schraubbare Anschlagpunkte lassen sich ganz nach Bedarf montieren. Werden sie nicht mehr benötigt oder sollten sie im weiteren Arbeitsprozess stören, können sie mit wenig Aufwand demontiert werden. Durch ihre hohe Gewindevielfalt, lassen sie sich an fast jeder Last anbringen. Das macht sie sehr flexibel im Einsatz.

Schraubbare Anschlagpunkte von RUD sind auf eine dynamische Beanspruchung von mindestens 20.000 Lastwechseln ausgelegt; dabei werden sie bei einer Überlastung von 50 % getestet. Ihre Tragfähigkeiten reichen von 100 kg bis 250 t. Bei unseren Anschlagpunkten zum Anschrauben sind alle Schrauben zu 100 % rissgeprüft. Sie bieten eine vierfache Sicherheit in jeder Belastungsrichtung. Zudem sind alle tragenden Teile entsprechend EN 1677 rissgeprüft bzw. prüfbelastet.



SCHWEISSBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Schweißbare Anschlagpunkte werden bei ungefähr 25 % der Konstruktionen eingesetzt. Schweißbare RUD Anschlagpunkte (Anschiweißpunkte) sind dauerhaft mit der Last verbunden. Der Vorteil: Ein Ausdrehen des Anschlagpunkts, z. B. beim Drehen und Wenden von Lasten, ist ausgeschlossen. Ein klarer Pluspunkt in Sachen Sicherheit. Schweißbare Anschlagpunkte von RUD sind auf eine dynamische Beanspruchung von mindestens 20.000 Lastwechseln ausgelegt; dabei werden sie bei einer Überlastung von 50 % getestet. Ihre Tragfähigkeiten reichen von 630 kg bis 100 t. So bieten sie eine vierfache Sicherheit in jeder Belastungsrichtung. Zudem sind alle tragenden Teile entsprechend EN 1677 rissgeprüft bzw. prüfbelastet.

RUD Anschiweißpunkte sind für jedes gängige Schweißverfahren geeignet. Die Anschiweißklötze bestehen aus gut schweißbarem Material und die Aufhängeösen aus im Gesenk geschmiedetem, hochfestem vergüteten Stahl in Leichtbauweise. Für die entsprechende Schweißvorbereitung und Durchführung sind immer eindeutige Vorgaben vorhanden. Entscheidend ist, dass sie genau befolgt und die Schweißnaht anschließend auf Richtigkeit kontrolliert wird.

Wichtig: Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach DIN EN 2871 vorgenommen werden. Das Material der Schweißklötze ist aus der Bedienungsanleitung zu entnehmen. Die Verbindungsflächen müssen frei sein von Verunreinigungen, Öl, Farbe usw.



STARRE UND DREHBARE / SCHWENKBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Anschrubbare und anschiweißbare Anschlagpunkte lassen sich wiederum einteilen in starre und drehbare/schwenkbare Anschlagpunkte.

■ STARRE ANSCHLAGPUNKTE.

Starre Anschlagpunkte sind Ringschrauben oder schweißbare Ösen. Weil sich ihre Zugrichtung nicht verändern lässt, werden sie bevorzugt beim Einsatz von Einstranglösungen genutzt. Sie müssen deshalb nicht flexibel sein.

■ DREHBARE UND SCHWENKBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Einsatzbereiche drehbarer oder schwenkbarer Anschlagpunkte sind meist Mehrstranglösungen. Denn die Anschlagpunkte müssen sich bei dieser Anwendung beim Heben der Last in Zugrichtung ausrichten. Drehbare und schwenkbarer Anschlagpunkte sind also flexibler als starre Varianten.



WAS GEHÖRT ZU EINER GEFAHRENANALYSE?

Bevor Sie als Konstrukteur oder auch als Anwender die Entscheidung für einen Anschlagpunkt treffen, sollten Sie immer eine entsprechende Gefahrenanalyse erstellen. Ganz gleich, ob es sich um eine integrierte Hebeöse oder einen montierbaren Anschlagpunkt handelt. Beachten Sie dabei folgende Aspekte:

- Der Anschlagpunkt oder die Hebeöse darf keine scharfen Kanten haben.
- Der Ösendurchmesser muss für die verwendeten Haken geeignet sein.
- Wandstärken und Randabstände müssen so gewählt werden, dass das Einklappen der Sicherungsklappen am Haken garantiert ist.
- Die Aufhängung muss mit einer 4-fachen Sicherheit gegenüber Bruch in jeder Richtung ausgelegt sein, da bei Herstellung, Transport und Montage der Konstruktion Belastungen in allen erdenklichen Richtungen auftreten könnten.
- Eine besondere farbliche Kennzeichnung muss vorhanden sein.

WELCHE BEDEUTUNG HAT DAS DESIGN?

Ein weiterer Gesichtspunkt, der immer wichtiger wird: Von einer Maschine – um ein Beispiel zu nennen – erwartet man heute neben technologischen Vorzügen auch eine attraktive Formgebung. Darum ist es vielen Herstellern durchaus wichtig, dass auch ein montierter Anschlagpunkt dem Designanspruch der Maschine gerecht wird. Speziell dann, wenn er dauerhaft an der Maschine verbleibt. Mit einer DIN-580-Ringschraube oder einem Do-it-yourself-Anschweißblech lässt sich dieser Anspruch kaum erfüllen. Deshalb haben die RUD Ingenieure auch viel Wert auf ein modernes, zeitgemäßes Design gelegt – zum Beispiel mit der geschützten Oktagon-Form.



DREHEN UND WENDEN VON LASTEN MIT ANSCHLAGPUNKTEN.



Spezielle RUD Anschlagpunkte zum Drehen und Wenden haben besondere Anwendungsvorteile und dadurch einen erheblichen Mehrwert. Sie sind mit einem Kugellager ausgestattet und deshalb für diese Einsätze die richtige Wahl.

Der Vorteil: Durch das Kugellager werden die beim Anheben entstehenden Kräfte ruckfrei in eine Drehbewegung umgesetzt. Ein solches ruckfreies Drehen unter Last ist ohne Kugellager nicht möglich, weil dabei Schläge auf das Gesamtsystem nicht zu vermeiden sind. Lesen Sie im Folgenden, wie Sie Anschlagpunkte richtig verwenden.

DREHEN UND WENDEN: WORAUF SIE BEI DER AUSWAHL DES ANSCHLAGPUNKTS ACHTEN SOLLTEN.

Der Abstand zur Last.

- Wählen Sie bei empfindlichen Oberflächen einen Anschlagpunkt, der genug Abstand zur Last gewährleistet und diese nicht beschädigt.
- Wichtig: Wählen Sie ein geeignetes Anschlagmittel.
- Vermeiden Sie eine Abstützung des Anschlagpunkts an der Last.

Die Tonnage.

- Berücksichtigen Sie das Gesamtgewicht der Last.
- Berücksichtigen Sie die Drehbewegung (das Umschlagen der Last) und die daraus entstehende Dynamik.
- Beachten Sie die Drehrichtung: In welche Richtung schlägt die Last aus?
- Wie wird die Last angehoben?
- Denken Sie daran, bei der Bestimmung der maximalen Tragfähigkeit die Berechnung auf ein 2-Strang-Gehänge auszulegen, da meist nicht alle Stränge tragen.

Die Bauform des Anschlagpunkts.

- Ist der Anschlagpunkt zentrisch oder exzentrisch?
- Welche Anforderungen stellt das Ladegut an den Hebevorgang?

Die Befestigung an der Last: schraubbar oder schweißbar.

- **Soll der Anschlagpunkt schraubbar sein?**
So lässt er sich nach Bedarf montieren und wieder entfernen.
- **Soll der Anschlagpunkt schweißbar sein?**
So bleibt er auf Dauer mit der Last verbunden und kann sich nicht ausdrehen.

ALLGEMEINE AUSWAHLKRITERIEN FÜR ANSCHLAGPUNKTE.

1. Ermitteln Sie das Gewicht der Last.
2. Bestimmen Sie die Anzahl der zu verwendenden Anschlagpunkte entsprechend der möglichen Einbaulage.
3. Beachten Sie entsprechend der Betriebsanleitung die Reduktionsfaktoren, die sich aus dem Neigungswinkel ergeben, sowie die Temperatureinflüsse.
4. Wählen Sie den richtigen Anschlagpunkt gemäß der Einsatzart mit einer Tragfähigkeit, die das unter Punkt 3 ermittelte Gewicht überschreitet.



WIE VIELE ANSCHLAGPUNKTE KÖNNEN AN EINER LAST VERWENDET WERDEN?

- An einer Konstruktion können Sie bis zu vier Anschlagpunkte montieren, die Sie entsprechend der Beschaffenheit der Last darauf verteilen. Achten Sie bei der Montage darauf, dass die Last beim Heben gerade hängt und z. B. nicht kippt – nutzen Sie ggf. spezielle Anschlagmittel aus dem RUD Programm.
- Wichtig: Dimensionieren Sie den Anschlagpunkt ausreichend und befestigen Sie ihn fachgerecht.
- Berücksichtigen Sie auch, dass sich je nach Winkel die Tragfähigkeit verändert (flacher Winkel: 45–60°; steiler Winkel: 0–45°).



UNSYMMETRISCHE LASTEN.

- Achtung: Bei unsymmetrischer Last und mehreren Anschlagpunkten muss im Extremfall einer der Anschlagpunkte die gesamte Last tragen, daher Belastungsfaktor = 1.

DGUV-Regel 109-017

WELCHER ANSCHLAGPUNKT FÜR WELCHE KONSTRUKTION?

So finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung.

Jede Konstruktion, deren Eigengewicht 25 kg übersteigt, braucht eine geeignete Aufhängung bzw. eine Vorrichtung zum Anbringen eines Anschlagpunktes – oder auch mehrere. Das ist nicht nur eine allgemeine Auffassung, sondern Gesetz. Die Vorgabe findet sich in der Europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG 5. Deren Adressaten sind insbesondere Konstrukteure von Maschinen, Anlagen, Formen usw.

Die Frage ist nur: Welcher Anschlagpunkt ist der richtige für welche Aufgabe?
Wir geben Ihnen fundierte Entscheidungshilfen und Empfehlungen.



SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Eigenschaften und Anwendungen.

„MITDENKENDER“ ANSCHLAGPUNKT ACP-TURNADO

Der Bügel eines zentrischen Anschlagpunkts kann beim Anheben der Last leicht stehenbleiben („Worst-Case-Position“), was zu einer gefährlichen Querbelastung führt. Das kann die Schraube beschädigen bzw. zerstören. Sackt die Last anschließend ruckartig ab, kann das zu Schäden an Hebegut, Anschlagmittel oder Kran führen. Beim ACP-TURNADO verhindert eine Federmechanik, dass der Bügel überhaupt stehenbleiben kann. Stattdessen dreht er sich beim Anheben der Last sofort in Kraftrichtung. Zudem bietet er bei vergleichbarer Baugröße deutlich höhere Tragfähigkeiten. Dadurch ist der ACP-TURNADO der ideale Anschlagpunkt, wenn derartige Schäden unbedingt ausgeschlossen werden sollen.



LASTBOCK TYP VLBG-PLUS

Lastböcke wie der VLBG-PLUS sind gekennzeichnet durch ihre extrem niedrige Bauweise bei umgeschwenktem Aufhängebügel und eine exzentrische Krafteinleitung. Ein wichtiger Vorteil: Sie richten sich automatisch richtig in die jeweilige Belastungsrichtung aus.

SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Eigenschaften und Anwendungen.

VRS-STARPOINT

Die VRS-STARPOINT in Oktagonform richtet sich um die eingedrehte Halteschraube herum in Kraftrichtung aus. Dadurch ist ein gefährliches Ausdrehen (wie bei starren DIN-580-Schrauben) ausgeschlossen. Dank hochfester Vergütungsstähle und ICE-BOLT ist mit dem modernen Anschlagpunkt eine 4–5-fach höhere Belastung bzw. ein um die Hälfte kleinerer Durchmesser als mit DIN 580 möglich. Aktuelle Prüfungen der BG bestätigen auch die positiven Tests in der schlechtesten kritischen Belastungsrichtung von 90° in Ringebene.

Sollen die Anschlagpunkte nur während der Fertigung eines Maschinenteils genutzt werden, entscheiden Sie sich für die VRS-STARPOINT-Variante mit integriertem Easy-Fit-Schlüssel. Sie lässt sich einfach, schnell und ohne zusätzliches Werkzeug einschrauben und demontieren.

Sollen die Anschlagpunkte dauerhaft an der Konstruktion verbleiben, sind diese mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festzuziehen. Diese Montage wird mit einem VRS-Steckschlüssel (geeignet für handelsübliche Drehmomentschlüssel) besonders einfach. Alternativ ist ein Verkleben mit einem Gewindesicherungsmittel z.B. Loctite möglich.

Die STARPOINT gibt es in mehreren Schraubenlängen mit entsprechenden Beilagscheiben und rissgeprüften Sicherungsmuttern in unterschiedlichen Gewindeausführungen.



INOX-STAR

Ist hohe Beständigkeit gegen Meerwasser in Umgebungen mit hoher Chlor-Ionen-Konzentration eine wichtige Anforderung? Dann ist der INOX-STAR in Penta-Form (5-Eck) und rostfreier Ausführung (Duplexstahl 1.4462) die richtige Wahl.

RINGMUTTER VRM-STARPOINT

Sind an der Last Gewindebolzen zur Befestigung einer Hebeöse vorgesehen oder lassen sich Schrauben von der gegenüberliegenden Seite durchstecken? Dann kann die VRM-STARPOINT die optimale Lösung sein. Die VARIO-Ringmutter wird mit einem Ringschlüssel befestigt, und die Ringöse kann sich in die jeweilige Kraftrichtung ausdrehen.



POWERPOINT®

Die PowerPoint®-Collection ist eine Universallösung für schraubbare Anschlagpunkte. Die Produkte sind mit doppelten Kugellagern ausgestattet und übernehmen dadurch auch die drehbare Belastung 90° zur Einschraubrichtung.



■ Variante PP-VIP:

Hier lässt sich eine VIP-Anschlagkette direkt anschließen. Das ermöglicht die kürzeste Konstruktionsverbindung zwischen zwei Teilen.



■ Variante PP-B:

Die patentierte Gabelkopfgestaltung ermöglicht den Anschluss verschiedener RUD spezifischer Bauteile, z. B. eines Aufhängeglieds zum Einhängen eines Hakens oder Schäkels.



■ Variante PP-S:

Beim PowerPoint®-Star lassen sich dank des beweglich gelagerten Hakens alle gängigen Anschlagmittel wie Rundschlinge, Drahtseil, Kette und Haken universell anschließen (z. B. ohne Schäkel). Für den Konstrukteur ist er die ideale Variante, da dieser im Voraus nicht weiß, mit welchen Anschlagmitteln seine Konstruktion später gehoben wird. Zudem schützt auch hier der große Abstand zur Aufhängung die Last vor Beschädigungen.

SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Eigenschaften und Anwendungen.

STARRER ANSCHLAGPUNKT B-ABA

Ein starrer schraubbarer Anschlagpunkt wie der B-ABA ist immer dann sinnvoll, wenn das Konstruktionsteil starker Vibration ausgesetzt ist. Aber auch dann, wenn das Anschlagmittel mit nur einer Hand eingehängt werden soll. Beim form-schönen allseitig belastbaren B-ABA bestehen die Schrauben aus dem ICE-BOLT Patentwerkstoff.



WIRBELBOCK VWBG

Der Wirbelbock VWBG mit Kugellager ermöglicht ein senkrechtes Drehen unter Volllast. Kipp- und Wendevorgänge sind damit bedenkenlos möglich. Auch eine Belastung 90° zur Ringebene ist zulässig. Diese Belastung entsteht zwangsläufig, wenn z.B. eine Platte von der Senkrechten in die Horizontale geschwenkt wird. Weitere Vorteile sind eine relativ kleine Auflagefläche und der höhere Abstand der Aufhängung zur Anschraubfläche. Dadurch können auch bei 90°-Belastungen die eingehängten Haken die Last nicht beschädigen.



WIRBELBOCK VWBG-V

Beim VWBG-V (V = Vario) besteht das Gewindeteil aus einer Schraube (ICE-BOLT). Das ermöglicht eine höhere Tragfähigkeit und den Einbau einer beliebig langen Schraube mit wählbarem Gewindetyp.



RINGBOCK-GEWINDE VRBG / RBG

Ist eine bauteilschonende Krafteinleitung über mehrere Schrauben in die Konstruktion sinnvoll, gibt es je nach Lastgewicht mehrere Möglichkeiten. Die Anschlagpunkte der VRBG- / RBG-Produktfamilie bieten eine schwenkbare Ringlasche, die eine niedrige Aufbauhöhe gewährleistet. Als Befestigung dienen je nach Tragfähigkeit 2–8 rissgeprüfte Schrauben. Eine Belastung 90° zur Ringebene ist bei allen Varianten möglich. Der Tragfähigkeitsbereich (WLL) reicht von 3,0 t bis 100 t und ermöglicht dadurch auch bei hohen Anforderungen eine leistungsstarke Lösung.



FLANSCH-RINGBOCK KOPFFLANSCH T-FRB / FUSSFLANSCH B-FRB („FLARIBO“)

Die Sonderlösung „FLARIBO“ (Flansch-Ringbock) wurde entwickelt, um Rohrsegmente z. B. für Windenergieanlagen zu heben. Er erfüllt ein ganzes Paket an Anforderungen: 180° schwenkbar, verschiedene Flanschdurchmesser, geteilte Krafteinleitung sowie ein großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last, um die Rohre nicht zu beschädigen. Zudem ist er mit einer patentierten Axialgleitlagerscheibe für optimierte 90°-Belastung ausgestattet, die wiederum in Seitenteile übernommen wurde.



SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Eigenschaften und Anwendungen.



WIRBELBOCK-PLATTE-GEWINDE WBPG

Der lösbare Aufhängebügel in Schäkelform ist kugelgelagert sowie um 360° drehbar und um 180° schwenkbar. Mit dem WBPG sind Tragfähigkeiten von bis zu 250 t möglich.

ANBAUHAKEN VABH-B

Der Anbauhaken VABH-B ist ideal für Traversen und Träger, aber auch als Anschlagpunkt, der in eine klar definierte Richtung belastet wird und bei dem ein Anschlagmittel möglichst schnell eingehängt und gesichert werden soll. Der Haken mit robuster, geschmiedeter Sicherungsfalle wird mit ICE-Schrauben befestigt und ermöglicht einen extremen Einsatzbereich von 150° in Hakenebene und eine seitliche volle Belastbarkeit bis 45°. Er ist ohne Verbindungselemente mit allen gängigen Anschlagmitteln kombinierbar. Schweißbare Variante: VABH-W.



EXKURS: ZURRPUNKTE

Jede Maschine, jede Form und jedes große Teil wird nicht nur bei der Herstellung oder im Einsatz bewegt, sondern auch beim Transport zum Verwendungs- bzw. Aufstellort. Das ist mit Gefahren verbunden, die zu erheblichen Beschädigungen der wertvollen Last führen können. Deshalb sollten schon bei der Konstruktion geeignete, sichere Zurrpunkte berücksichtigt werden. Auch der Gesetzgeber gibt vor, dass z.B. Maschinen nicht nur für das Heben, sondern auch für den horizontalen Straßentransport geeignete Vorrichtungen haben müssen. Wichtig für Sie: Der Sicherheitsfaktor für die Befestigungsösen muss beim Heben das 4-Fache der jeweiligen Tragfähigkeit betragen, beim Zurren nur das 2-Fache der zulässigen Zurrkraft. Darum dürfen zum Heben keine reinen Zurrpunkte verwendet werden. Anschlagpunkte dürfen nur mit einer Zurrkraft (daN) belastet werden, die der Tragfähigkeit entspricht.

SCHWEISSBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Eigenschaften und Anwendungen.

LASTBÖCKE VLBS UND RINGBÖCKE VRBS/VRBK

Soll der Anschlagpunkt schwenkbar sein, um gefährliche Stolperfallen zu vermeiden? Sind keine permanenten Drehbewegungen mit dem Konstruktionsteil absehbar? Dann sind die Typen VLBS und VRBS/VRBK die richtige Wahl.

LASTBOCK VLBS

An der oktagonförmigen, gesenkgeschmiedeten Aufhängeöse befinden sich patentierte Abstütznoppen, die auch eine 90°-Belastung zur Aufhängeöse zulassen. Eine Klemmfeder reduziert zudem die Geräuscentwicklung.



Den Typ VLBS gibt es in folgenden
Sonderausführungen:

- Typ VLBS-P zum Aufschweißen auf Rohre mit Rohrdurchmessern von 80 mm bis 220 mm.
- Typ VLBS-U-LT mit Tieftemperatureignung bis -45 °C.



SCHWEISSBARE ANSCHLAGPUNKTE.

Eigenschaften und Anwendungen.

RINGBOCK VRBS-FIX

Der Typ VRBS-FIX eignet sich besonders dort, wo die Kraft durch die Schweißnaht sinnvollerweise auf zwei Stellen eingeleitet werden soll. Dadurch ergeben sich kleinere und kostengünstigere Schweißnähte, die durchgehend sind (keine Spaltrisskorrosion). Die Kraft kann dann auf dünnere Bleche eingeleitet werden. Das patentierte Lagerungssystem ermöglicht auch eine perfekte Belastung bis 90° zur Ringebene der um 180° schwenkbaren Ringlasche – und das unter Volllast. Eine patentierte Radialklemmfeder dämpft die Geräuschentwicklung und hält die Anschweißklötze beim Anschweißen auf genau definierte Distanz.

RINGBOCK VRBK-FIX

Bei Baugruppen mit 90° -Kanten ist es oft sinnvoll, die Anschlagpunkte auf den Ecken zu fixieren. So ist nur die Hälfte der Anschlagpunkte notwendig, um das Maschinenteil allseitig sicher drehen und wenden zu können. Der Typ VRBK-FIX entspricht weitgehend dem Typ VRBS-FIX mit zwei Krafteinleitungspunkten. Allerdings ist der Anschweißklotz so ausgebildet, dass er sich genau der 90° -Kante der Last anpasst. Eine durchgehend umlaufende HV-Schweißnaht verhindert das gefürchtete Unterrosten.





WPP

Die Welding PowerPoint®-Collection ist eine Universallösung für schweißbare Anschlagpunkte. Die Produkte sind mit doppelten Kugellagern ausgestattet. Dies bietet eine optimale Lösung für Dreh- und Wendevorgänge unter Last. Durch den universellen, verwechslungsfreien VIP-Anschluss für Kette, Haken und Öse sind sie mit allen gängigen Anschlagmitteln ohne zusätzliches Verbindungselement kombinierbar.

ALLSEITIG BELASTBARER ANSCHLAGPUNKT ABA

Starre Anschweißösen sind sinnvoll:

- bei Konstruktionsteilen, die einer ständigen Drehbewegung, starken Vibrationen und Erschütterungen ausgesetzt sind;
- wenn die Bauhöhe der Anschlagpunkte nicht hinderlich ist;
- wenn die Anschlagmittel mit nur einer Hand eingehängt werden sollen sowie
- bei Anbringung auf dünnere Werkstücke.

An vielen Konstruktionen findet man allerdings aus Resten gebrannte Anschweißbleche, die erhebliche und oft folgenschwere Nachteile haben. Der ABA von RUD (allseitig belastbarer Anschlagpunkt) erfüllt alle Forderungen an moderne Sicherheitsösen – und das bei attraktivem Design. Durch die geschlossene umlaufende Kehlnaht erfüllt er die Forderungen der DIN EN 1090. Da es so keinen Ansatz für Spalt-Korrosion gibt, lässt sich der ABA auch für Konstruktionen im Freien einsetzen.



DIE MONTAGE VON ANSCHLAGPUNKTEN.

Ob schraubbar oder schweißbar:

Das müssen Sie beachten:

- Legen Sie den Anbringungsort konstruktiv so fest, dass die eingeleiteten Kräfte vom Grundwerkstoff ohne Verformung aufgenommen werden können.
- Bei schraubbaren Varianten müssen Last und Material geeignet sein, um den Anschlagpunkt bis zur Anlagefläche eindrehen zu können.
- Bringen Sie den Anschlagpunkt wie folgt an, um unzulässige Beanspruchungen wie Verdrehen oder Umschlagen der Last zu vermeiden:
 - Einsträngiger Anschlag: senkrecht über dem Lastschwerpunkt.
 - Zweisträngiger Anschlag: oberhalb und beiderseits des Lastschwerpunktes.
 - Drei- oder viersträngiger Anschlag: gleichmäßig in einer Ebene um den Lastschwerpunkt.
- Symmetrie der Belastung: Ermitteln Sie die erforderliche Tragfähigkeit des einzelnen Anschlagpunktes für symmetrische bzw. unsymmetrische Belastung entsprechend folgendem physikalischen Formelzusammenhang:

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

W_{LL} = erf. Tragfähigkeit des Anschlagpunktes / Einzelstrang (kg)

G = Lastgewicht (kg)

n = Anzahl der tragenden Stränge

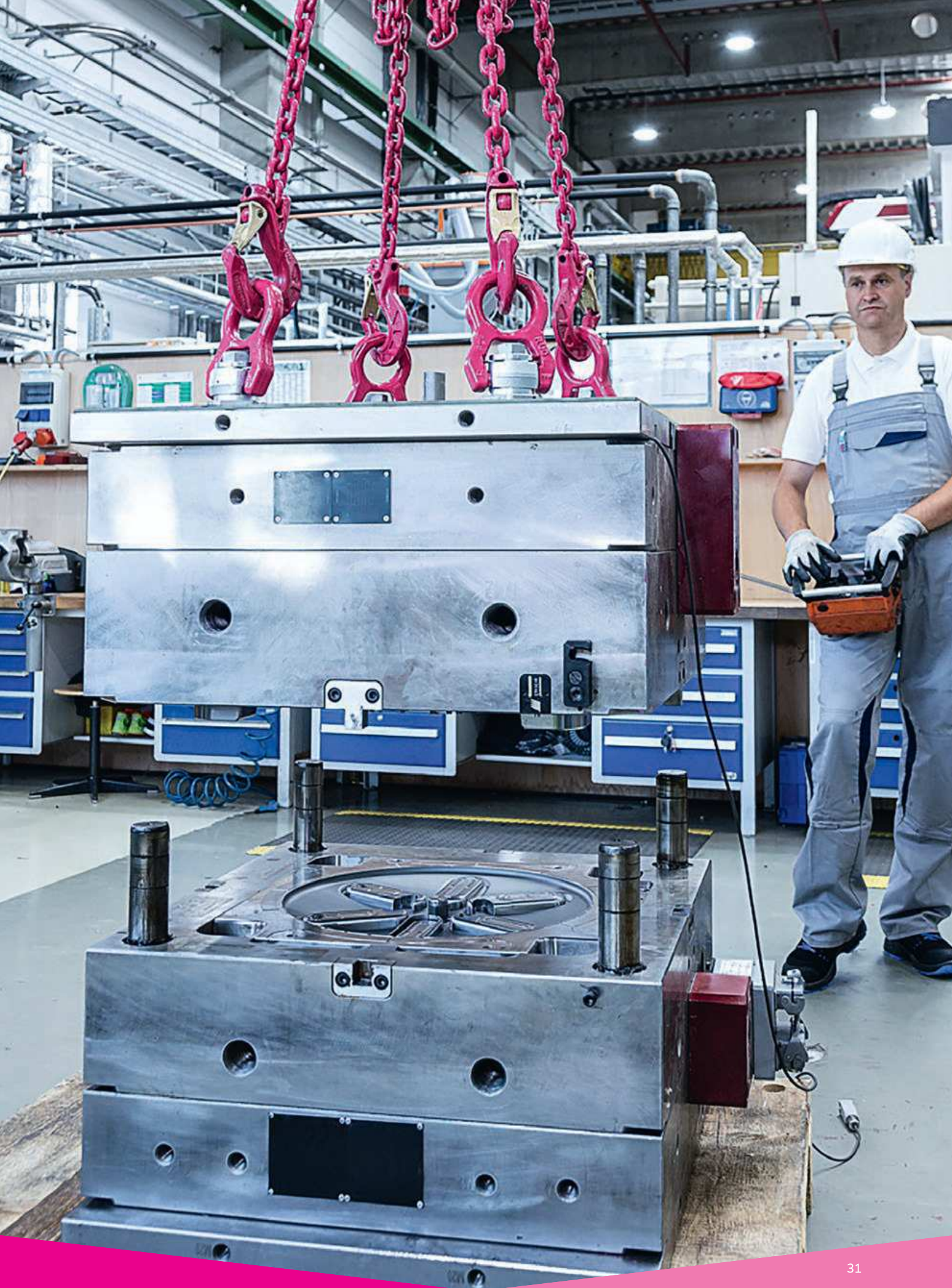
β = Neigungswinkel des Einzelstranges

- Schließen Sie Beschädigungen der Anschlagmittel durch scharfkantige Belastung aus.
- Kontrollieren Sie regelmäßig und vor jeder Inbetriebnahme die Anschlagpunkte auf festen Schraubensitz (Anzugsmoment), starke Korrosion, Verschleiß, Anrisse der Schweißnaht, Verformungen etc.

WICHTIG:

Beachten Sie bei der Montage der Anschlagpunkte die jeweils mitgelieferte Anleitung.





ICE-BOLT: DIE UNERREICHTE SCHRAUBENKLASSE BEI ANSCHLAGPUNKTEN.

VON DER KETTE ZUR SCHRAUBE.

Wenn es um Werkstoffe für Anschlagmittel oder Anschlagpunkte geht, ist RUD seiner Zeit seit Langem immer einen Schritt voraus. So haben die Spezialisten von RUD vor einigen Jahren die bekannte ICE-Kette entwickelt. Durch die „Innovative Chain Evolution“ kann eine ICE-Anschlag- oder -Zurrkette heute eine Güteklasse-8-Kette der nächstgrößeren Nenndicke ersetzen. Der Vorteil: Das Eigengewicht der pinkfarbenen Kette ist um mehr als 30 Prozent geringer, die Arbeitsergonomie spürbar höher.

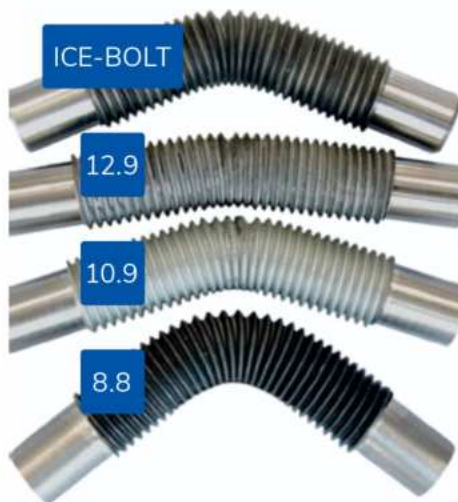
HOHE SICHERHEIT AUCH BEI TIEFTEMPERATUR UND GRÖSSTER HITZE.

Doch nicht nur Ketten, auch die Befestigungsschrauben moderner schraubbarer Anschlagpunkte leisten Schwerarbeit. Jeden Tag müssen sie den höchsten Belastungen standhalten. Und das nicht nur in einer, sondern in allen erdenklichen Richtungen. Diese extremen Biege- und Scherkräfte müssen statisch und dynamisch sicher übernommen werden. Das gilt bei arktischen Tieftemperaturen genauso wie bei größter Hitze.



DIE ICE-BOLT: HÖHERE TRAGFÄHIGKEITEN BEI GERINGEREN SCHRAUBEN-DURCHMESSERN.

Nach intensiver Entwicklungsarbeit ist es den RUD Ingenieuren gelungen, den innovativen ICE-Werkstoff auf die Befestigungsschrauben der RUD Anschlagpunkte zu übertragen: Die ICE-BOLT war geboren. Schließlich ist der patentierte Feinkornstahl der ICE-Ketten geradezu prädestiniert dafür, die hohen Sicherheitsanforderungen in der Anschlagtechnik zu erfüllen. Zum Beispiel ließen sich die Bruchkräfte von M8–M16 um 88 % im Vergleich zu 8.8-Schrauben und um 44 % im Vergleich zu 10.9-Schrauben steigern. Dadurch kann statt einer M30-8.8-Schraube eine M24-ICE-BOLT verwendet werden. Und das bei mindestens gleicher, meist aber höherer Bruchkraft. In puncto Biegefestigkeit schlägt die ICE-BOLT mühelos die Güteklassen 10.9 und 12.9 und nähert sich sogar den Werten von 8.8-Schrauben.



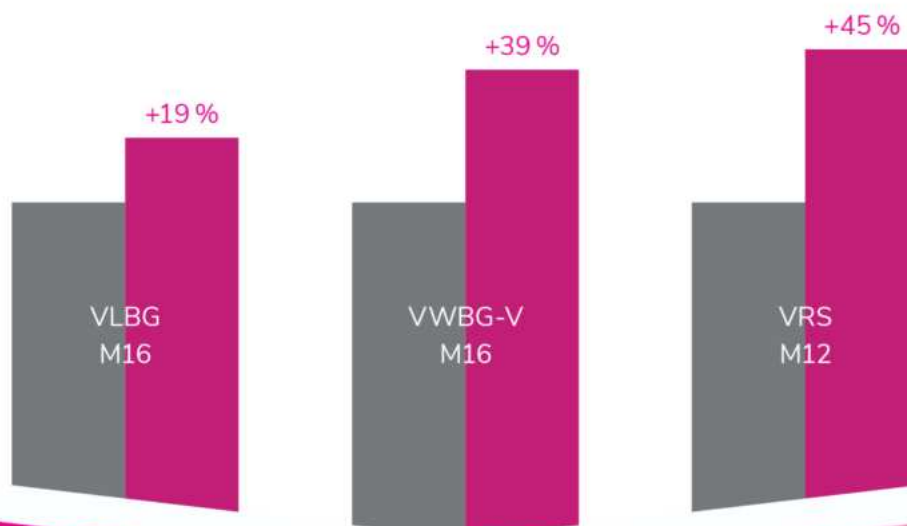
Das Gewinde der ICE-BOLT bewährt sich im Prisma-Biegeversuch. Der Test zeigt: Belastungen werden von der ICE-BOLT statisch und dynamisch sicher gemeistert.

SICHERHEIT TRIFFT WIRTSCHAFTLICHKEIT: DIE ENTSCHEIDENDEN VORTEILE DER ICE-BOLT:

- Höhere Tragfähigkeiten bzw. dünnere Schraubendurchmesser.
- Unerreicht hohe Sicherheitsfaktoren.
- Unvergleichliche Tieftemperaturbeständigkeit bis -60°C .
- Maximale Festigkeit bei besonders hoher Zähigkeit.
- Besonders hohe Biegebeständigkeit am kritischen Übergang von Lastaufnahme und Last.
- Geringerer Verschleiß.

Kurz: RUD Anschlagpunkte mit ICE-Schrauben stehen für höchste Sicherheit – und das bei Güteklasse 12.

ERHÖHUNG DER BRUCHKRAFT DURCH ICE-BOLT (ICE-SCHRAUBE).



EINFACHE PRODUKTPRÜFUNG MIT RFID-TECHNOLOGIE.

DAS RUD BLUE-ID SYSTEM: IDENTIFIZIEREN. ÜBERTRAGEN. VERWALTEN.

Von RFID-Transpondern über ein Lesegerät bis zur Dokumentations- und Verwaltungs-Software: Mit dem RUD BLUE-ID SYSTEM bieten wir Ihnen eine komfortable Gesamtlösung zur Prüfung Ihrer Betriebsmittel. Das entlastet Sie im Alltag spürbar und spart Kosten.

Die drahtlose und sichere Übertragung via RFID-Transponder macht die Produktidentifikation so bequem wie nie. Und mit unseren Lesegeräten und der Softwarelösung werden auch Dokumentation und Verwaltung denkbar leicht. So lassen sich mit einem einzigen Klick alle mit RFID-Tags versehenen RUD Bauteile berührungslos und fehlerfrei erkennen und zur Weiterverarbeitung der Prüfdaten direkt an die Software oder App übermitteln. Bequemer und sicherer geht es nicht. Ihr gesamter Prüfprozess wird einfacher, schneller und zuverlässiger. So gewinnen Sie mehr Zeit für Ihr Kerngeschäft.

DAS RUD BLUE-ID SYSTEM.

- Weniger Inspektionskosten, Zeit- und Personalaufwand.
- Mehr Prozess- und Rechtssicherheit (Vermeidung von Fehlern).
- Werksseitig vorbelegte Produktinformationen einfach, berührungslos und schnell vor Ort auslesbar.
- Eindeutige Kennzeichnung und Identifizierung der Produkte mit RFID-Technologie.
- Offline-Prüfung ohne Internetzugang möglich.
- Einfachste Dokumentation und Verwaltung von Prüfdaten mit der cloudbasierten Softwarelösung AYE-D.NET.



Serienmäßig in definierten RUD Produkten verbaut.
Nachrüstbar für viele andere Produkte.



Wenn Sie dieses Zeichen neben der Abbildung eines RUD Produkts sehen, wissen Sie: Hier ist ein RFID-Transponder verbaut.

DIE HARDWARE. FLEXIBEL, ANPASSBAR, WIDERSTANDSFÄHIG.



RFID-Transponder sind in definierten RUD Produkten bereits serienmäßig integriert. Darüber hinaus bieten wir Ihnen zahlreiche Möglichkeiten, Bauteile sicher und dauerhaft mit einem unserer Transponder nachzurüsten. Jeder von ihnen ist extrem widerstandsfähig und hält auch härtesten Umgebungsbedingungen wie extremen Temperaturen oder chemisch aggressiven Substanzen stand.



Der RUD ID-POINT®.
Der Einpressbare.



Der RUD ID-STICKER.
Der Aufklebbare.



Der RUD ID-TAG®.
Der Einhängbare.



Der RUD ID-USB-READER.



Der RUD ID-LINK®.
Der Einbiegbare.



DIE SOFTWARE. LEISTUNGSSTARK, MODULAR, EINFACH IN DER ANWENDUNG.

Als Kombination von Prüf-, Verwaltungs- und Dokumentationssoftware eröffnet Ihnen AYE-D.NET zahlreiche Einsatzmöglichkeiten in der Prüfverwaltung und in den Folgeprozessen. Das cloudbasierte Softwaretool bieten wir Ihnen zusammen mit unserem Partner Syfit als SaaS-Lösung an. Alternativ können Sie die Prüfdokumentation mit bestehenden Datenbanken und Standardprogrammen wie Office-Anwendungen, SAP usw. organisieren.

Mit einem Klick sofort und vor Ort Produktdaten
über rud.com oder die AYE-D.NET App anzeigen lassen
(Bezeichnung, WLL, Prüfdaten usw.)

RFID-TRANSPONDER- PROGRAMM

Flexible Vielfalt:
einpressbar, aufklebbare, einhängbar,
einbiegbar

USB-READER

Für berührungsloses
und sicheres Auslesen
der ID-Nummer

AYE-D.NET SOFTWARELÖSUNG

Cloudbasierte Lösung
unseres Partners Syfit
zur Dokumentation und
Pflege der Prüfdaten

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNG

Individuelle und flexible
Dokumentation und Pflege
der Prüfdaten mit kunden-
spezifischer Datenbank,
Officeanwendung wie MS Word,
MS Excel, SAP oder
einem anderen Programm

Rechtssichere, zeit- und kostensparende
Produktprüfung und Prüfdokumentation.

TRAGFÄHIGKEITEN SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

GEWINDEGRÖSSEN M6–M150												
Strangzahl			1	2	1	2	2	2	2	3 + 4	3 + 4	3 + 4
Belastungsrichtung			0°	0°	90°	90°	0–45°	45–60°	unsym- metrisch	0–45°	45–60°	unsym- metrisch
Typ	Gewindegröße											
	ACP-TURNADO 0,7 t	M8	0,7	1,4	0,7	1,4	0,98	0,7	0,7	1,47	1,05	0,7
	ACP-TURNADO 1 t	M10	1	2	1	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
	ACP-TURNADO 1,35 t	M12	1,35	2,7	1,35	2,7	1,9	1,35	1,35	2,84	2	1,35
	ACP-TURNADO 2,5 t	M16	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	ACP-TURNADO 4 t	M20	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	ACP-TURNADO 6,3 t	M24	6,3	12,6	6,3	12,6	8,8	6,3	6,3	13,2	9,45	6,3
	ACP-TURNADO 8 t	M30	8	16	8	16	11,2	8	8	17	12	8
	ACP-TURNADO 12,5 t	M36	15	30	12,5	25	17	12,5	12,5	26,5	19	12,5
	ACP-TURNADO 16 t	M42	18	36	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VLBG-PLUS 0,63 t	M8	0,63	1,26	0,63	1,26	0,88	0,63	0,63	1,32	0,95	0,63
	VLBG-PLUS 0,9 t	M10	0,9	1,8	0,9	1,8	1,3	0,9	0,9	1,9	1,35	0,9
	VLBG-PLUS 1,35 t	M12	1,35	2,7	1,35	2,7	1,9	1,35	1,35	2,84	2	1,35
	VLBG-PLUS 2 t	M16	2	4	2	4	2,8	2	2	4,25	3	2
	VLBG-PLUS 3,5 t	M20	3,5	7	3,5	7	4,9	3,5	3,5	7,35	5,25	3,5
	VLBG-PLUS 4,5 t	M24	4,5	9	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,5	6,75	4,5
	VLBG-PLUS 6,7 t	M30	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VLBG-PLUS 7 t	M36	7	14	7	14	9,8	7	7	14,7	10,5	7
	VLBG-PLUS 8 t	M36	8	16	8	16	11,2	8	8	17	11,8	8
	VLBG-PLUS 10 t	M42	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VLBG-PLUS 15 t	M42	15	30	15	30	21,2	15	15	31,5	22,4	15
	VLBG-PLUS 20 t	M48	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20
	VWBG-V 0,3 t	M8	0,6	1,2	0,3 (0,4) ¹	0,6 (0,8) ¹	0,42 (0,56) ¹	0,3 (0,4) ¹	0,3 (0,4) ¹	0,63 (0,84) ¹	0,45 (0,6) ¹	0,3 (0,4) ¹
	VWBG-V 0,45 t	M10	0,9	1,8	0,45 (0,6) ¹	0,9 (1,2) ¹	0,63 (0,84) ¹	0,45 (0,6) ¹	0,45 (0,6) ¹	0,94 (1,26) ¹	0,67 (0,9) ¹	0,45 (0,6) ¹
	VWBG-V 0,6 t	M12	1,2	2,4	0,6 (0,75) ¹	1,2 (1,5) ¹	0,84 (1) ¹	0,6 (0,75) ¹	0,6 (0,75) ¹	1,26 (1,57) ¹	0,9 (1,12) ¹	0,6 (0,75) ¹
	VWBG-V 1 t	M14	2	4	1 (1,25) ¹	2 (2,5) ¹	1,4 (1,75) ¹	1 (1,25) ¹	1 (1,25) ¹	2,1 (2,62) ¹	1,5 (1,87) ¹	1 (1,25) ¹
	VWBG-V 1,3 t	M16	2,6	5,2	1,3 (1,5) ¹	2,6 (3) ¹	1,82 (2,1) ¹	1,3 (1,5) ¹	1,3 (1,5) ¹	2,73 (3,15) ¹	1,95 (2,25) ¹	1,3 (1,5) ¹
	VWBG-V 1,8 t	M18	3,6	7,2	1,8 (2) ¹	3,6 (4) ¹	2,52 (2,8) ¹	1,8 (2) ¹	1,8 (2) ¹	3,75 (4,25) ¹	2,7 (3) ¹	1,8 (2) ¹
	VWBG-V 2 t	M20, M22	4	8	2 (2,5) ¹	4 (5) ¹	2,8 (3,5) ¹	2 (2,5) ¹	2 (2,5) ¹	4,25 (5,25) ¹	3 (3,75) ¹	2 (2,5) ¹
	VWBG-V 3,5 t	M24, M27	7	14	3,5 (4) ¹	7 (8) ¹	4,9 (5,6) ¹	3,5 (4) ¹	3,5 (4) ¹	7,35 (8,4) ¹	5,25 (6) ¹	3,5 (4) ¹
	VWBG-V 5 t	M30	10	20	5 (6) ¹	10 (12) ¹	7 (8,4) ¹	5 (6) ¹	5 (6) ¹	10,6 (12,6) ¹	7,5 (9) ¹	5 (6) ¹

¹ () = höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung.
Maximales Transportgewicht „G“ in [t] bei verschiedenen Anschlagarten.

- Alle tragenden Teile sind rissgeprüft bzw. prüfbelastet entsprechend EN 1677.
- Bei schraubbaren RUD Anschlagpunkten sind auch die Schrauben 100 % rissgeprüft.
- 4-fache Sicherheit in jede Belastungsrichtung.
- Typ ACP, VLBG, VLBG-PLUS, VRS, VRM, VWBG-V, PP und INOX-STAR lassen sich in Belastungsrichtung einstellen.
- Niedrige Bauhöhen, hohe dynamische und statische Festigkeiten.

TRAGFÄHIGKEITEN SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

GEWINDEGRÖSSEN M6–M150												
Strangzahl			1	2	1	2	2	2	2	3+4	3+4	3+4
Belastungsrichtung			0°	0°	90°	90°	0–45°	45–60°	unsymmetrisch	0–45°	45–60°	unsymmetrisch
Typ	Gewindegröße											
	VWBG 6 (7,5) t	M33	15	30	6 (7,5) ¹	12 (15) ¹	8,4 (10,5) ¹	6 (7,5) ¹	6 (7,5) ¹	12,6 (15,75) ¹	9 (11,25) ¹	6 (7,5) ¹
	VWBG 8 (10) t	M36–39	15	30	8 (10) ¹	16 (20) ¹	11,2 (14) ¹	8 (10) ¹	8 (10) ¹	17 (21,2) ¹	11,8 (15) ¹	8 (10) ¹
	VWBG 12 (13) t	M42–45	17	34	12 (13) ¹	24 (26) ¹	16,8 (18,2) ¹	12 (13) ¹	12 (13) ¹	25,2 (27,3) ¹	18 (19,5) ¹	12 (13) ¹
	VWBG 12 (15) t	M45	18	36	12 (15) ¹	24 (30) ¹	16,8 (21,2) ¹	12 (15) ¹	12 (15) ¹	25,2 (31,5) ¹	18 (22,4) ¹	12 (15) ¹
	VWBG 13 (16) t	M48–52	18	36	13 (16) ¹	26 (32) ¹	18,2 (22,4) ¹	13 (16) ¹	13 (16) ¹	27,3 (33,6) ¹	19,5 (24) ¹	13 (16) ¹
	VWBG 14 (20) t	M52	25	50	14 (20) ¹	28 (40) ¹	19,6 (28) ¹	14 (20) ¹	14 (20) ¹	29,4 (42) ¹	21 (30) ¹	14 (20) ¹
	VWBG 16 (22) t	M56–62	28	56	16 (22) ¹	32 (44) ¹	22,4 (30,8) ¹	16 (22) ¹	16 (22) ¹	33,6 (46,2) ¹	24 (33) ¹	16 (22) ¹
	VWBG 16 (25) t	M64–76	28	56	16 (25) ¹	32 (50) ¹	22,4 (35) ¹	16 (25) ¹	16 (25) ¹	33,6 (52,5) ¹	24 (37,5) ¹	16 (25) ¹
	VWBG 31,5 (40) t	M72–76	50	100	31,5 (40) ¹	63 (80) ¹	45 (56) ¹	31,5 (40) ¹	31,5 (40) ¹	67 (84) ¹	47,5 (60) ¹	31,5 (40) ¹
	VWBG 35 (48) t	M80–85	50	100	35 (48) ¹	70 (96) ¹	49 (67,2) ¹	35 (48) ¹	35 (48) ¹	73,5 (100,8) ¹	52,5 (72) ¹	35 (48) ¹
	VWBG 40 (50) t	M90–150	50	100	40 (50) ¹	80 (100) ¹	56 (70) ¹	40 (50) ¹	40 (50) ¹	84 (105) ¹	60 (75) ¹	40 (50) ¹
WBPG	WBPG 85 t	6 x M48	85	170	85	170	119	85	85	178	127	85
	WBPG 100 t	6 x M48	100	200	100	200	140	100	100	210	150	100
	WBPG 200 t	10 x M48	200	400	200	400	280	200	200	420	300	200
	WBPG 250 t	12 x M48	250	500	250	500	350	250	250	525	375	250
PP-S/B/VIP	PP 0,63 t	M12	0,63	1,26	0,63	1,26	0,88	0,63	0,63	1,32	0,95	0,63
	PP 1,5 t	M16	1,5	3	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,24	1,5
	PP 2,5 t	M20	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	PP 4 t	M24	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	PP 5 t	M30	6,7	13,4	5	10	7,1	5	5	10,6	7,5	5
	PP 8 t	M36	10	20	8	16	11,2	8	8	17	11,8	8

¹ () = höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung.

Maximales Transportgewicht „G“ in [t] bei verschiedenen Anschlagarten.

- RUD Anschlagpunkte-Homepage erleichtert die richtige Auslegung von Anschlagpunkten.
- RUD Anschlagpunkte sind für eine max. dynamische Beanspruchung von 20.000 Lastwechseln, getestet bei 50 % Überlastung, ausgelegt.
- Bei höherer dynamischer Belastung Hersteller fragen.

TRAGFÄHIGKEITEN SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

GEWINDEGRÖSSEN M6–M150												
Strangzahl			1	2	1	2	2	2	2	3 + 4	3 + 4	3 + 4
Belastungsrichtung			0°	0°	90°	90°	0–45°	45–60°	unsym- metrisch	0–45°	45–60°	unsym- metrisch
Typ	Gewindegröße											
	VRS M6 / VRM M6 ¹	M6	0,5	1	0,1	0,2	0,14	0,1	0,1	0,21	0,15	0,1
	VRS M8 / VRM M8 ¹	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3
	VRS M10 / VRM M10 ¹	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4
	VRS M12 / VRM M12 ¹	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,57	1,12	0,75
	VRS M16 / VRM M16 ¹	M16	4	8	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5
	VRS M20 / VRM M20 ¹	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3
	VRS M24 / VRM M24 ¹	M24	8	16	3,2	6,4	4,5	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2
	VRS M30 / VRM M30 ¹	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,5	6,75	4,5
	VRS M36	M36	16	32	7	14	9,8	7	7	14,7	10,5	7
	VRS M42	M42	24	48	9	18	12,6	9	9	18,9	13,5	9
	VRS M48	M48	32	64	12	24	16,8	12	12	25,2	18	12
	VRS M56	M56	50	100	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRS M64	M64	60	120	20	40	28	20	20	42	30	20
	INOX M12	M12	1,2	2,4	0,5	1	0,71	0,5	0,5	1,06	0,75	0,5
	INOX M16	M16	2,4	4,8	1	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
	INOX M20	M20	3,6	7,2	2	4	2,8	2	2	4,25	3	2
	INOX M24	M24	5,2	10,4	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	RS M6 / RM M6 ²	M6	0,4	0,8	0,1	Wir empfehlen für diese Art der Aufhängung die Verwendung der in Kraftrichtung einstellbaren „VRS-Starpoint“!						
	RS M8 / RM M8 ²	M8	0,8	1,6	0,2							
	RS M10 / RM M10 ²	M10	1	2	0,25							
	RS M12 / RM M12 ²	M12	1,6	3,2	0,4							
	RS M14 / RM M14 ²	M14	3	6	0,75							
	RS M16 / RM M16 ²	M16	4	8	1(0,8)							
	RS M20 / RM M20 ²	M20	6	12	1,5							
	RS M24 / RM M24 ²	M24	8	16	2							
	RS M30 / RM M30 ²	M30	12	24	3							
	RS M36 / RM M36 ²	M36	16	32	4							
	RS M42 / RM M42 ²	M42	24	48	6							
	RS M48 / RM M48 ²	M48	32	64	8							
	RBG 3t	2 x M16	3	6	3	6	4,25	3	3	6,3	4,5	3
	VRBG 10t	4 x M20	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VRBG 16t	4 x M30	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBG 31,5t	6 x M30	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5
	VRBG 50t	8 x M36	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
	VRBG 100t	8 x M48	100	200	100	200	140	100	100	210	150	100
	B-ABA 1,6t	4 x M10	1,6	3,2	1,6	3,2	2,2	1,6	1,6	3,4	2,4	1,6
	B-ABA 3,2t	4 x M12	3,2	6,4	3,2	6,4	4,5	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2
	B-ABA 5t	4 x M16	5	10	5	10	7,1	5	5	10,6	7,5	5
	B-ABA 10t	4 x M20	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	B-ABA 20t	6 x M24	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20
	B-ABA 31,5t	6 x M30	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5

¹ Tragfähigkeitswerte der VRM gelten nur in Verbindung mit Gewindebolzen der Güteklasse 10.9 min.

² Tragfähigkeitswerte der RM gelten nur in Verbindung mit Gewindebolzen der Güteklasse 8.8 min.

Maximales Transportgewicht „G“ in [t] bei verschiedenen Anschlagarten.

TRAGFÄHIGKEITEN SCHWEISSBARE ANSCHLAGPUNKTE.

TRAGFÄHIGKEITEN 630 kg–100 t												
Strangzahl			1	2	1	2	2	2	2	3 + 4	3 + 4	3 + 4
Belastungsrichtung			0°	0°	90°	90°	0–45°	45–60°	unsym- metrisch	0–45°	45–60°	unsym- metrisch
Typ	Schweißnaht											
	WPP / WPPH 0,63t	4	0,63	1,26	0,63	1,26	0,88	0,63	0,63	1,32	0,95	0,63
	WPP / WPPH 1,5t	5	1,5	3	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5
	WPP / WPPH 2,5t	HY3+5	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	WPP / WPPH 4t	HY3+6	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	WPP / WPPH 5t	HY3+8	6,7	13,4	5	10	7,1	5	5	10,6	7,5	5
	WPP / WPPH 8t	HY3+10	10	20	8	16	11,2	8	8	17	11,8	8
VLBS	VLBS 1,5t	HV5+3	1,5	3	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5
	VLBS 2,5t	HV7+3	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	VLBS 4t	HV8+3	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	VLBS 6,7t	HV12+4	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VLBS 10t	HV16+4	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VLBS 16t	HV25+6	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBS-FIX	VRBS-FIX 4t	HY3	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6
	VRBS-FIX 6,7t	HY5	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VRBS-FIX 10t	HY6	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VRBS-FIX 16t	HY9	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBS-FIX 31,5t	HY19	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5
	VRBS-FIX 50t	HY25+8	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
	VRBS-FIX 100t	HY28	100	200	100	200	140	100	100	210	150	100
VRBK-FIX	VRBK-FIX 4t	HY3+4	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	VRBK-FIX 6,7t	HY5+3	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VRBK-FIX 10t	HY8+3	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VRBK-FIX 16t	HY10	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBK-FIX 31,5t	HY17	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5
	VRBK-FIX 50t	HY25	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
ABA	ABA 0,8t³	3	0,8 (2)	1,6 (4)	0,8 (2)	1,6 (4)	1,12 (2,8)	0,8 (2)	0,8 (2)	1,7 (4,25)	1,18 (3)	0,8 (2)
	ABA 1,6t³	4	1,6 (4)	3,2 (8)	1,6 (4)	3,2 (8)	2,2 (5,6)	1,6 (4)	1,6 (4)	3,4 (8,4)	2,4 (6)	1,6 (4)
	ABA 3,2t³	6	3,2 (9)	6,4 (18)	3,2 (9)	6,4 (18)	4,5 (12,6)	3,2 (9)	3,2 (9)	6,7 (18,9)	4,8 (13,5)	3,2 (9)
	ABA 5t³	7	5 (12)	10 (24)	5 (12)	10 (24)	7,1 (16,8)	5 (12)	5 (12)	10,5 (25,2)	7,5 (18)	5 (12)
	ABA 10t³	8	10 (20)	20 (40)	10 (20)	20 (40)	14 (28)	10 (20)	10 (20)	21,2 (42)	15 (30)	10 (20)
	ABA 20t	12	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20
	ABA 31,5t	15	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5

³ () = höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung.

Maximales Transportgewicht „G“ in [t] bei verschiedenen Anschlagarten.



SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

ÜBERSICHT ANSCHLAGPUNKTE SCHRAUBBAR.

S. 44		ACP-TURNADO 0,7t-8t
S. 47		ACP-TURNADO 12,5t-16t
S. 50		VLBG-PLUS/VLBG/VLBG-Z 0,63t-20t
S. 54		PP-S/-B/-VIP 0,63t-10t
S. 60		TXP-TEXOLUTION-POINT 1,3t-3t
S. 62		VWBG-V/VWBG 0,3t-5t/6t-50t
S. 68		WBPG 85t-250t
S. 70		VRS-STARPOINT 0,1t-20t
S. 76		VRM-STARPOINT 0,1t-4,5t
S. 77		INOX-STAR 0,5t-2,5t

	Ideal zum Drehen und Wenden																						
	Kugelgelagert																						
	Sicherheitsfaktor 4:1		■																				
	Sicherheitsfaktor 5:1		■																				
	100% elektronmagnetisch rissgeprüft		■																				
	Allseitig belastbar bzw. Eindrehen in Lastrichtung		■																				
	Haltefeder																						
	Drehbereich						■																
	Schwenkbereich/Einhängeglied						■																
	Metrisches Gewinde						■																
	Metrisches Feingewinde																						
	UNC-Zollgewinde										■												
	8UN-Zollgewinde																						
	UNF-Zollgewinde																						
	BSW – British Standard Whitworth																						
	G – Rohrzoll (nach ISO 228)																						
	Variable Gewindelängen															■							
	Einsatztemperaturbereich ohne Tragf.-Reduzierung															■							
	Max. Einsatztemperatur mit Tragf.-Reduzierung															■							
	Mit ICE-BOLT ausgerüstet																	■					
	RUD BLUE-ID SYSTEM																		■				
	DGLV-Abnahme																			■			
	Zertifiziert nach DNVGL-Richtlinie																				■		
	Sicherheitsstandard für Hebezeug																					■	



SCHRAUBBARE ANSCHLAGPUNKTE.

ÜBERSICHT ANSCHLAGPUNKTE SCHRAUBBAR.

S. 78		VWBM 0,6t-1,8t
S. 80		RS / RM 0,1t-8t
S. 86		VABH-B 1,5t-6,7t
S. 88		VCGH-G 10t-20t
S. 90		B-ABA 1,6t-31,5t
S. 92		RBG / VRBG / VRBG-FIX 3t-100t
S. 96		T-FRB / B-FRB
S. 98		PSA-INOX-STAR / PSA-VRS-STARPOINT 1-2 Personen

	Ideal zum Drehen und Wenden																						
	Kugelgelagert																						
	Sicherheitsfaktor 4:1																						
	Sicherheitsfaktor 5:1																						
	100% elektromagnetisch rissgeprüft																						
	Allseitig belastbar bzw. Eindrehen in Lastrichtung																						
	Haltefeder																						
	Drehbereich																						
	Schwenkbereich/Einhängeglied																						
	Metrisches Gewinde																						
	Metrisches Feingewinde																						
	UNC-Zollgewinde																						
	8UN-Zollgewinde																						
	UNF-Zollgewinde																						
	BSW – British Standard Whitworth																						
	G – Rohrzoll (nach ISO 228)																						
	Variable Gewindelängen																						
	Einsatztemperaturbereich ohne Tragf.-Reduzierung																						
	Max. Einsatztemperatur mit Tragf.-Reduzierung																						
	Mit ICE-BOLT ausgerüstet																						
	RUD BLUE-ID SYSTEM																						
	DGLV-Abnahme																						
	Zertifiziert nach DNVGL-Richtlinie																						
	Sicherheitsstandard für Hebezeug																						

ACP-TURNADO

Automatic-Center-Point.



RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,7 t–8 t.
- Höhere Tragfähigkeiten als vergleichbare Baugrößen.
- Einzigartige RUD Federmechanik.
- Kein Stehenbleiben des Bügels.
- Keine gefährlichen Querbelastrungen.
- Kein Verklanken.
- Bis Größe M24 inklusive RUD ICE-BOLT.
- 180° schwenkbar.
- 360° drehbar.



Für mehr Informationen:
acp-turnado.com

✓ Bauteil entspricht den Prüfgrundsätzen der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

ACP-TURNADO

Metrisches Gewinde / metrisches Gewinde mit Länge nach Wunsch.

ACP-TURNADO – ICE BOLT GEWINDE – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
ACP-TURNADO 0,7 t M8	0,7	0,36	83	11	10,5	38	30	12	28	45,3	13	58	40	M8	5	30	7912061
ACP-TURNADO 1 t M10	1	0,37	83	11	10,5	38	30	16	28	50,4	17	58	44	M10	6	60	7912064
ACP-TURNADO 1,35 t M12	1,35	0,38	83	11	10,5	38	30	19	28	54,5	19	58	47	M12	8	80	7909314
ACP-TURNADO 2,5 t M16	2,5	0,88	107	14	14	50	40	22	36	68	24	76	58	M16	10	150	7909316
ACP-TURNADO 4 t M20	4	1,41	118	17	17,25	50	45	26,5	43,5	82,5	30	89	70	M20	12	300	7909317
ACP-TURNADO 6,3 t M24	6,3	3,27	154	23	23	66	60	34	55	104	36	121	89	M24	14	500	7909318
ACP-TURNADO 8 t M30	8	5,69	183	29	27	75	75	41,5	68,5	129	46	148	110	M30	17	800	7909319

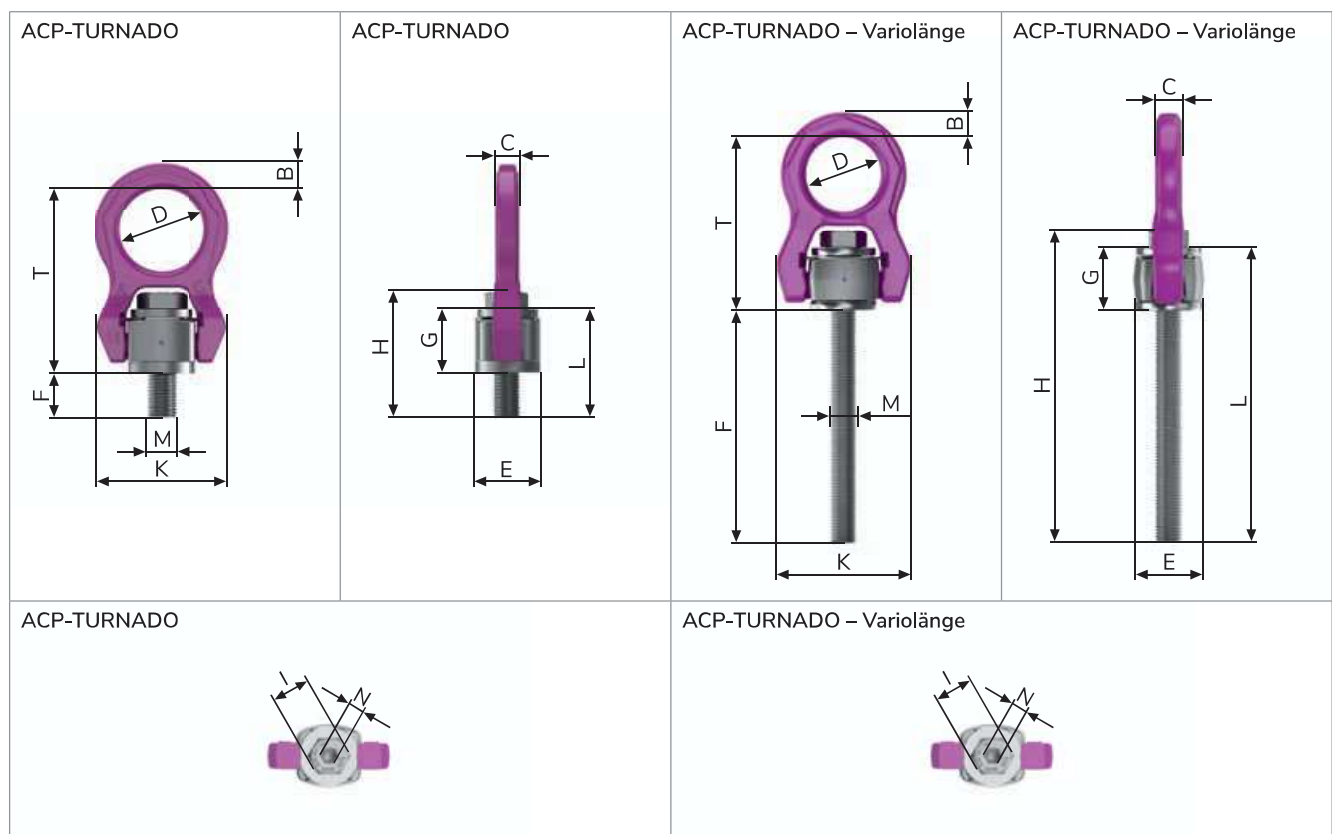
Technische Änderungen vorbehalten!

ACP-TURNADO – METRISCH MIT LÄNGE NACH WUNSCH INKL. SICHERUNGSMUTTER UND SCHEIBE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
ACP-TURNADO 0,7 t M8	0,7	¹	83	11	10,5	38	30	8-77	28	41,3-110,3	13	58	36-105	M8	5	30	8600630
ACP-TURNADO 1 t M10	1	¹	83	11	10,5	38	30	10-97	28	44,4-131,4	17	58	38-125	M10	6	60	8600631
ACP-TURNADO 1,35 t M12	1,35	¹	83	11	10,5	38	30	12-117	28	55-153	19	58	40-145	M12	8	80	8600632
ACP-TURNADO 2,5 t M16	2,5	¹	107	14	14	50	40	16-149	36	68-195	24	76	52-185	M16	10	150	8600634
ACP-TURNADO 4 t M20	4	¹	118	17	17,25	50	45	20-186	43,5	82-242	30	89	63-230	M20	12	300	8600636
ACP-TURNADO 6,3 t M24	6,3	¹	154	23	23	66	60	24-210	55	104-280	36	121	79-265	M24	14	500	8600638
ACP-TURNADO 8 t M30	8	¹	183	29	27	75	75	30-271	68,5	129-359	46	148	98-340	M30	17	800	8600640

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



ACP-TURNADO

UNC-Zollgewinde / UNC-Zollgewinde mit Länge nach Wunsch.

ACP-TURNADO – UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
ACP – 1,35t 1/2"-13UNC	1,35	0,39	83	11	10,5	38	30	18	28	54	3/4"	58	46	1/2"-13UNC	5/16"	80	7909417
ACP – 2,5t 5/8"-11UNC	2,5	0,88	107	14	14	50	40	22	36	68	15/16"	76	58	5/8"-11UNC	3/8"	150	7909418
ACP – 4t 3/4"-10UNC	4	1,41	118	17	17,25	50	45	25,5	43,5	81	1 1/8"	89	69	3/4"-10UNC	1/2"	300	7909419
ACP – 6,3t 1"-8UNC	6,3	3,22	154	23	23	66	60	36	55	105,5	1 1/2"	121	91	1"-8UNC	9/16"	500	7909420
ACP – 8t 1 1/4"-7UNC	8	5,77	183	29	27	75	75	46,5	68,5	135	1 7/8"	148	115	1 1/4"-7UNC	5/8"	800	7909421

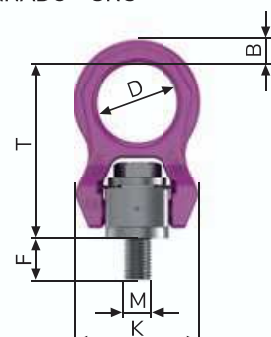
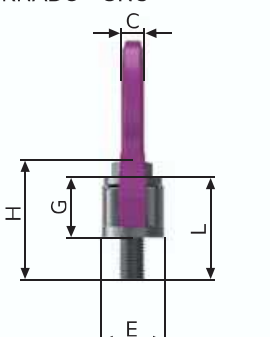
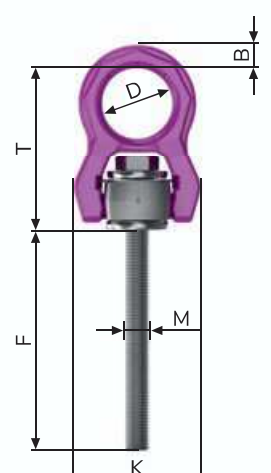
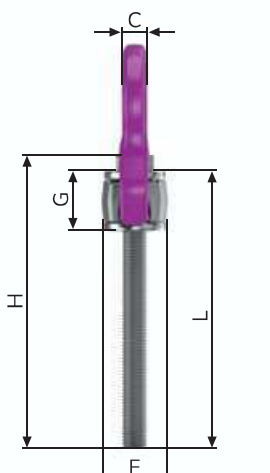
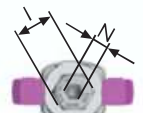
Technische Änderungen vorbehalten!

ACP-TURNADO – UNC-ZOLLGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
ACP – 1,35t 1/2"-13UNC	1,35	¹	83	11	10,5	38	30	18–124	28	54–160	3/4"	58	40–152	1/2"-13UNC	5/16"	80	8600632
ACP – 2,5t 5/8"-11UNC	2,5	¹	107	14	14	50	40	16–148	36	68–194	15/16"	76	52–184	5/8"-11UNC	3/8"	150	8600634
ACP – 4t 3/4"-10UNC	4	¹	118	17	17,25	50	45	20–185	43,5	81–240	1 1/8"	89	64–228	3/4"-10UNC	1/2"	300	8600636
ACP – 6,3t 1"-8UNC	6,3	¹	154	23	23	66	60	25–199	55	105,5–270	1 1/2"	121	80–254	1"-8UNC	9/16"	500	8600638
ACP – 8t 1 1/4"-7UNC	8	¹	183	29	27	75	75	32–271	68,5	135–359	1 7/8"	148	100–339	1 1/4"-7UNC	5/8"	800	8600640

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

ACP-TURNADO – UNC 	ACP-TURNADO – UNC 	ACP-TURNADO – UNC 
ACP-TURNADO – UNC – Variolänge 	ACP-TURNADO – UNC – Variolänge 	ACP-TURNADO – UNC – Variolänge 

ACP-TURNADO

Automatic-Center-Point.



RUD RFID
CONNECT IT

NEU!
M36 + M42
1 1/2" + 1 3/4"



PRODUKTMERKMALE

- Keine gefährlichen Querbelastungen – kein Worst Case.
- Kein Stehenbleiben des Bügels.
- Innovative innenliegende Federmechanik – optimal geschützt.
- Abweisscheibe mit Winkelmarkierung, WLL-Angabe in „t“ und „lbs“, Sicherheitsfaktoren und Anzugsmoment. Erfüllt die Anforderungen der amerikanischen Norm ASME B30.26.
- Kombikopfschraube mit Innen- und Außensechskant für optimiertes Handling.
- Drehgelenk in Bügelachse.
- Freifläche für individuelle Kennzeichnung/Stempelung.
- Verschleißlinsen zur Prüfung der Ablegereife.
- Integrierter RFID-Transponder für vereinfachte Prüfung.

Innovative innenliegende Federmechanik.



Drehgelenk
in Bügelachse.



Abweisscheibe mit Winkelmarkierung.



Kombikopfschraube mit Innen-
und Außensechskant M36, M42,
1 1/2" und 1 3/4".



Patentierte
Verschleißmarkierung.



RFID Connected
(serienmäßig).

RUD RFID
CONNECT IT



Für mehr Informationen:
acp-turnado.com

COMING SOON:
M48–M100
2"–4"



ACP-TURNADO

Metrisches Gewinde / UNC-Zollgewinde.
Metrisches Gewinde und Zollgewinde mit Länge nach Wunsch.

ACP-TURNADO – METRISCH/ZOLL.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	T [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
ACP-M36	12,5	7,1	106	32	32	82	70	45	60	128	55	168	105	M36	22	189	800	7911052
ACP-M42	16	7,5	106	32	32	82	70	53	60	136	65	168	113	M42	24	189	1.500	7911053
ACP 1 1/2"	14	7,3	106	32	32	82	70	48	60	131	2 1/4"	168	108	1 1/2"	7/8"	189	800	7911054
ACP 1 3/4"	16	7,5	104	32	32	82	70	56	60	141	2 5/8"	168	117	1 3/4"	1"	189	1.500	7911055

Technische Änderungen vorbehalten!

ACP-TURNADO – METRISCH UND ZOLLGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	T [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
ACP-M36	12,5	¹	106	32	32	82	70	36-240	60	128-323	55	168	105-300	M36	22	189	800	8600642
ACP-M42	16	¹	106	32	32	82	70	42-290	60	136-373	65	168	113-350	M42	24	189	1.500	8600644
ACP-1 1/2"	14	¹	106	32	32	82	70	38-287	60	131-370	2 1/4"	168	108-347	1 1/2"	7/8"	189	800	8600643

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

ACP-TURNADO – metrisch/Zoll	ACP-TURNADO – metrisch/Zoll	ACP-TURNADO – metrisch/Zoll
ACP-TURNADO – Variolänge	ACP-TURNADO – Variolänge	ACP-TURNADO – Variolänge



VLBG-PLUS

VIP-Lastbock-Gewinde-PLUS.



RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,63 t–20 t.
- Unverlierbare, jedoch austauschbare ICE-BOLT bis Größe M24 aus Patentstahl mit Spezialkorrosionsschutz Corrud-DT. Unbedenklicher Tieftemperatureinsatz; höhere Zähigkeit und damit höhere Biegefestigkeit sowie geringerer Verschleiß.
- Klemmfeder wirkt geräuschkämpfend und hält die Aufhängeöse in der gewünschten Richtung; dadurch einfaches Einhängen des Anschlagmittels möglich bzw. flache Bauform im umgeklappten Zustand.
- DNVGL-Zertifizierung ab Größe M30.



✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGVV.

Prüfgrundsatz: GS-HM-36:2021_09
Bescheinigungs-Nr.: HM220053

- In Kraftrichtung einstellbarer Bügel.
- Breites Gewindespektrum.

VLBG-PLUS / VLBG

Metrisches Gewinde.

VLBG-PLUS-LASTBOCK-GEWINDE PLUS – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VLBG-PLUS 0,63 t M8	0,63	0,3	75	30	52	34	24	40	10	29	11	75	45	40	M8	32	30	8504651
VLBG-PLUS 0,9 t M10	0,9	0,32	75	30	54	34	24	39	10	29	15	75	45	44	M10	32	60	8504652
VLBG-PLUS 1,35 t M12	1,35	0,33	75	32	54	34	26	38	10	29	18	75	45	47	M12	32	150	8504653
VLBG-PLUS 2 t M16	2	0,55	85	33	56	36	30	39	13,5	36	22	86	47	58	M16	38	150	8504655
VLBG-PLUS 3,5 t M20	3,5	1,3	110	50	82	54	45	55	16,5	43	32	113	64	75	M20	48	400	8504657
VLBG-PLUS 4,5 t M24	4,5	1,5	125	50	82	54	45	67	18	43	37	130	78	80	M24	48	760	8504659
VLBG-PLUS 6,7 t M30	6,7	3,3	147	60	103	65	60	67	22,5	61	49	151	80	110	M30	67	1.000	8504661
VLBG-PLUS 7 t M36 (So-Schr.)	7	3,4	146	60	103	65	60	74	22,5	55	52	151	80	107	M36	67	700	8500829
VLBG-PLUS 8 t M36	8	6,2	196	77	122	82	70	97	26,5	77	63	205	113	140	M36	79	800	7983553
VLBG-PLUS 10 t M42	10	6,7	196	77	122	82	70	94	26,5	77	73	205	113	150	M42	79	1.000	7983554
VLBG-PLUS 15 t M42	15	10,9	222	95	156	100	85	109	36	87	63	230	130	150	M42	100	1.500	7982966
VLBG-PLUS 20 t M48	20	11,6	222	95	156	100	95	105	36	87	73	230	130	160	M48	100	2.000	7982967

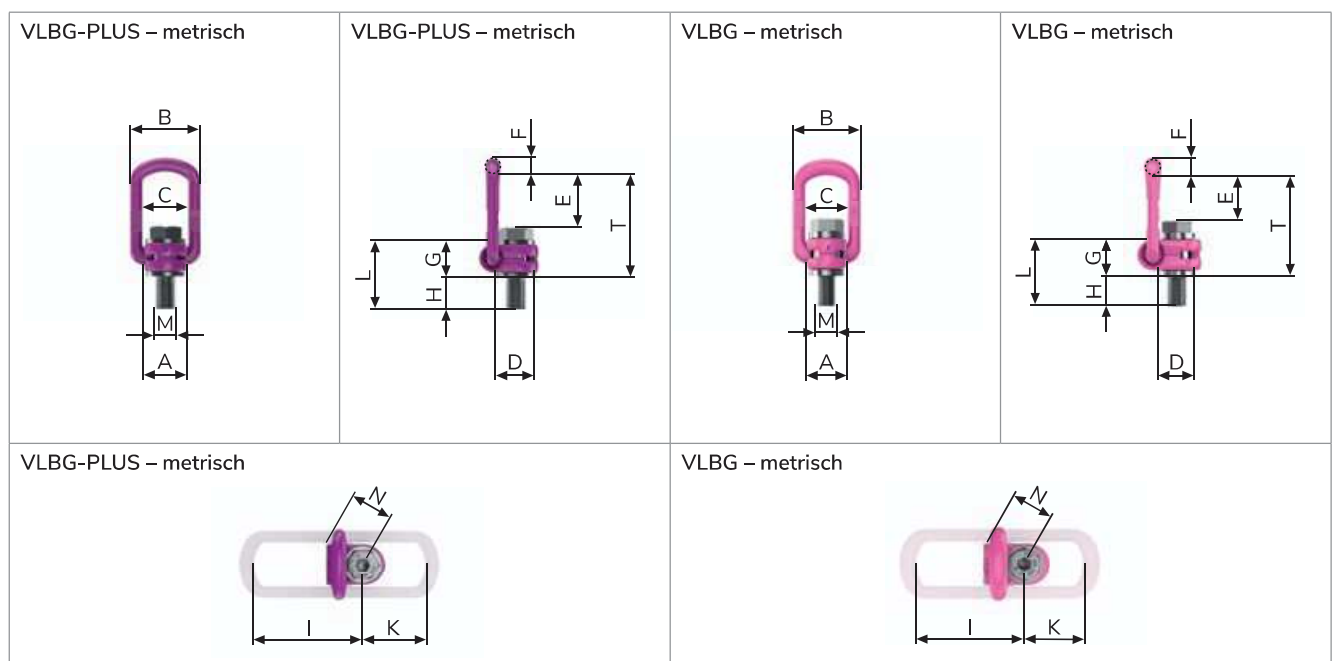
Technische Änderungen vorbehalten!

VLBG-LASTBOCK-GEWINDE – METRISCHE ZWISCHENGROSSEN MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VLBG 1,2 t M14	1,2	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	14-129	86	47	50-165	M14	38	120	8600399
VLBG 2 t M18	2	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	18-27	113	64	61-70	M18	48	200	8600384
VLBG 2,5 t M22	2,5	¹	110	50	82	54	45	54	16,5	43	22-57	113	64	65-100	M22	48	250	8600385
VLBG 4 t M27	4	¹	147	60	103	65	60	59	22,5	61	27-239	151	80	88-300	M27	67	400	8600387

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



VLBG-PLUS / VLBG

Metrische Wunschlänge /
metrisches Feingewinde mit Länge nach Wunsch.

VLBG-PLUS-LASTBOCK-GEWINDE PLUS – METRISCH MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VLBG-PLUS 0,63t M8	0,63	¹	75	30	54	34	24	40	10	29	8–76	75	45	37–105	M8	32	30	8600470
VLBG-PLUS 0,9t M10	0,9	¹	75	30	54	34	24	39	10	29	10–96	75	45	39–125	M10	32	60	8600471
VLBG-PLUS 1,35t M12	1,35	¹	75	32	54	34	26	38	10	29	12–116	75	45	41–145	M12	32	150	8600472
VLBG-PLUS 2t M16	2	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16–149	86	47	52–185	M16	38	150	8600474
VLBG-PLUS 3,5t M20	3,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	20–187	113	64	63–230	M20	48	400	8600476
VLBG-PLUS 4,5t M24	4,5	¹	125	50	82	54	45	67	18	43	24–222	130	78	67–265	M24	48	760	8600478
VLBG-PLUS 6,7t M30	6,7	¹	147	60	103	65	60	67	22,5	61	30–279	151	80	91–340	M30	67	1.000	8600480
VLBG-PLUS 8t M36	8	¹	197	77	122	82	70	97	26,5	77	36–223	205	110	113–300	M36	87	800	8600289
VLBG-PLUS 10t M42	10	¹	197	77	122	82	70	94	26,5	77	42–273	205	110	119–350	M42	70	1.000	8600290
VLBG-PLUS 15t M42	15	¹	222	95	156	100	85	109	36	87	42–263	230	130	129–350	M42	100	1.500	8600291
VLBG-PLUS 20t M48	20	¹	222	95	156	100	95	105	36	87	48–303	230	130	135–350	M48	100	2.000	8600292

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

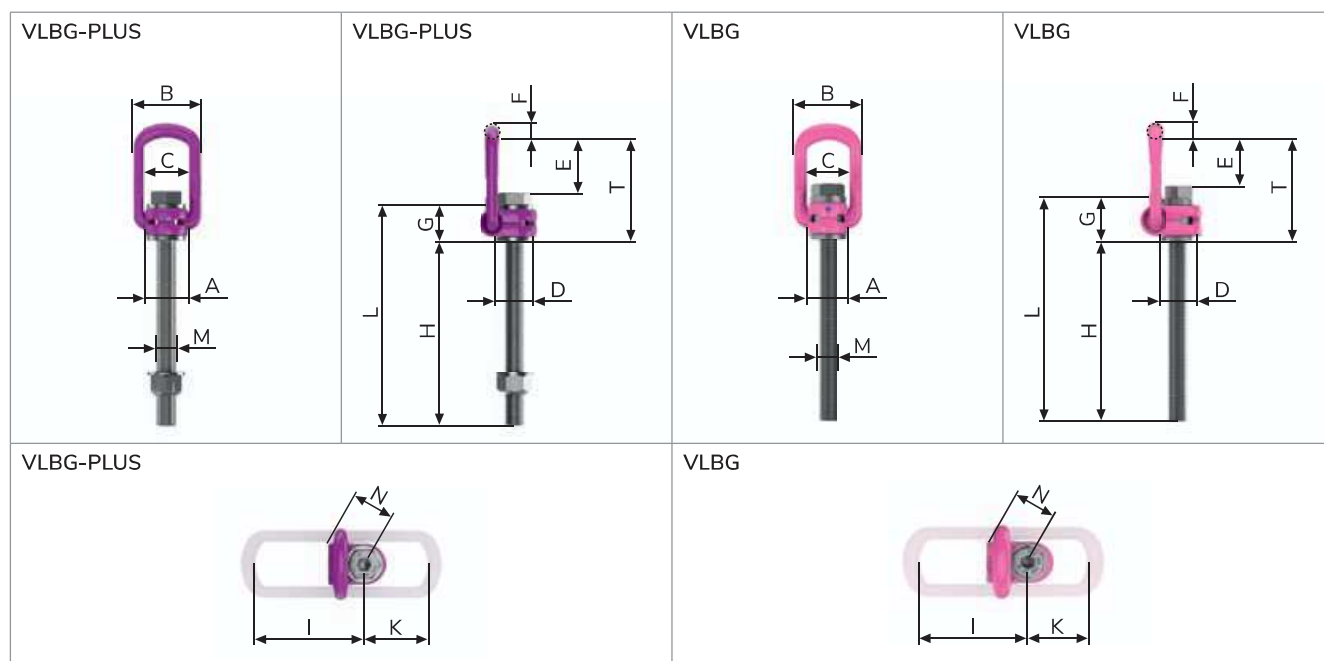
Technische Änderungen vorbehalten!

VLBG-LASTBOCK-GEWINDE – METRISCHES FEINGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VLBG 1t M12 x 1,5	1	¹	75	32	54	34	26	38	10	29	12–31	75	45	41–60	M12 x 1,5	32	100	8600382
VLBG 1,2t M14 x 1,5	1,2	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	14–34	86	47	50–70	M14 x 1,5	38	120	8600399
VLBG 1,5t M16 x 1,5	1,5	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16–39	86	47	52–75	M16 x 1,5	38	150	8600383
VLBG 2t M18 x 1,5	2	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	18–47	113	64	61–90	M18 x 1,5	48	200	8600384
VLBG 2,5t M20 x 1,5	2,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	20–52	113	64	63–95	M20 x 1,5	48	250	8600385
VLBG 4t M24 x 1,5	4	¹	125	50	82	54	45	67	18	43	24–62	130	78	67–105	M24 x 1,5	48	400	8600386
VLBG 5t M30 x 2	5	¹	147	60	103	65	60	67	22,5	61	30–74	151	80	91–135	M30 x 2	67	500	8600388

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



VLBG-Z

UNC-Zollgewinde /
UNC-Zollgewinde mit Länge nach Wunsch.

VLBG-Z-LASTBOCK-GEWINDE – UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VLBG-Z 0,63t 3/8"-16UNC	0,63	0,29	75	30	54	34	24	39	10	29	16	75	45	45	3/8"-16UNC	32	60	8504256
VLBG-Z 1t 1/2"-13UNC	1	0,36	75	32	54	34	26	38	10	29	22	75	45	50	1/2"-13UNC	32	100	8502349
VLBG-Z 1,5t 5/8"-11UNC	1,5	0,5	85	33	56	36	30	39	13,5	36	24	86	47	60	5/8"-11UNC	38	150	8502350
VLBG-Z 2,5t 3/4"-10UNC	2,5	1,3	110	50	82	54	45	55	16,5	43	28	113	64	71	3/4"-10UNC	48	250	8502351
VLBG-Z 2,5t 7/8"-9UNC	2,5	1,25	110	50	82	54	45	55	16,5	43	27	113	64	70	7/8"-9UNC	48	250	8502352
VLBG-Z 4t 1"-8UNC	4	1,5	125	50	82	54	45	67	18	43	41	130	78	84	1"-8UNC	48	400	8502353
VLBG-Z 5t 1 1/4"-7UNC	5	3,33	147	60	103	65	60	64	22,5	61	41	151	80	102	1 1/4"-7UNC	67	500	8503187
VLBG-Z 5t 1 1/4"-8UN	5	3,33	147	60	103	65	60	64	22,5	61	41	151	80	102	1 1/4"-8UN	67	500	8502354
VLBG-Z 8t 1 1/2"-6UNC	8	6,2	197	77	122	82	70	97	26,5	77	62	205	110	140	1 1/2"-6UNC	87	800	8504257
VLBG-Z 20t 2"-4,5UNC	20	11,7	222	95	156	100	95	105	36	87	69	230	130	156	2"-4,5UNC	100	2.000	8504258

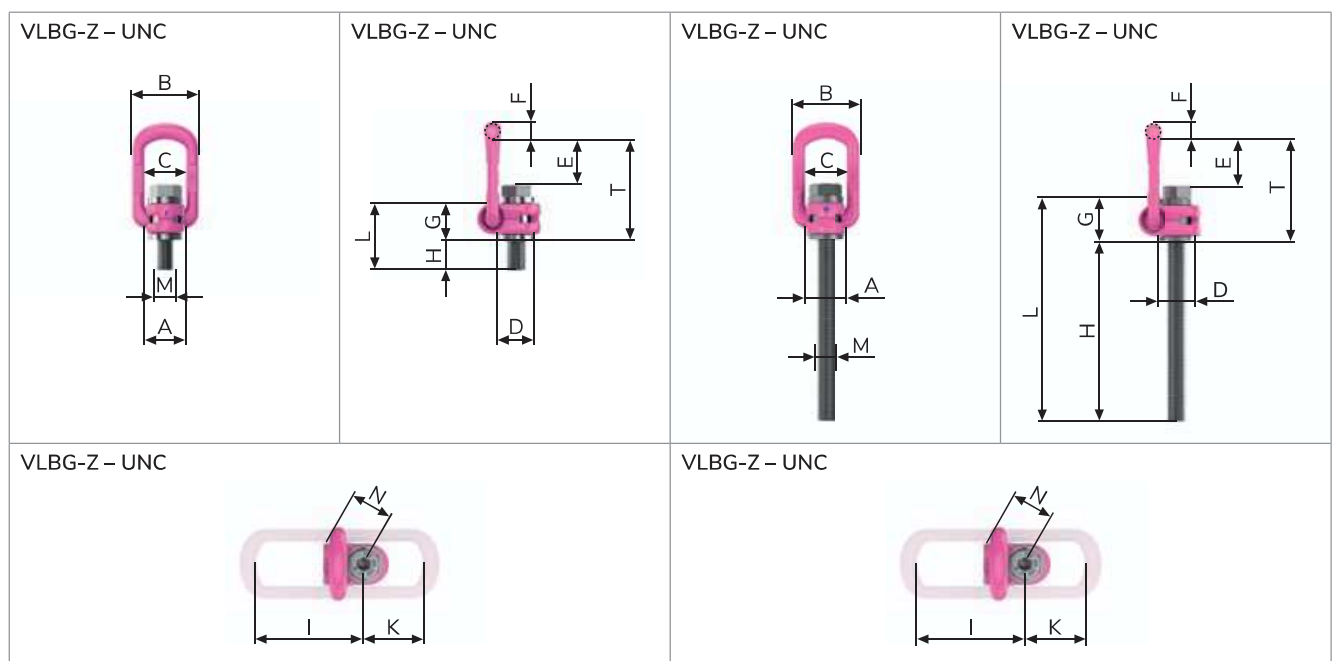
Technische Änderungen vorbehalten!

VLBG-Z-LASTBOCK-GEWINDE – UNC-ZOLLGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VLBG-Z 0,63t 3/8"-16UNC	0,63	¹	75	30	54	34	24	39	10	29	10-98	75	45	39-127	3/8"-16UNC	32	60	8600440
VLBG-Z 1t 1/2"-13UNC	1	¹	75	32	54	34	26	38	10	29	13-123	75	45	42-152	1/2"-13UNC	32	100	8600441
VLBG-Z 1,5t 5/8"-11UNC	1,5	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16-148	86	47	52-184	5/8"-11UNC	38	150	8600442
VLBG-Z 2,5t 3/4"-10UNC	2,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	19-185	113	64	62-228	3/4"-10UNC	48	250	8600443
VLBG-Z 2,5t 7/8"-9UNC	2,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	22-211	113	64	65-254	7/8"-9UNC	48	250	8600444
VLBG-Z 4t 1"-8UNC	4	¹	125	50	82	54	45	67	18	43	25-211	130	78	68-254	1"-8UNC	48	400	8600445
VLBG-Z 5t 1 1/4"-7UNC	5	¹	147	60	103	65	60	64	22,5	61	32-278	151	80	93-339	1 1/4"-7UNC	67	500	8600446
VLBG-Z 8t 1 1/2"-6UNC	8	¹	197	77	122	82	70	97	26,5	77	38-270	205	110	115-347	1 1/2"-6UNC	87	800	8600447
VLBG-Z 20t 2"-4,5UNC	20	¹	222	95	156	100	95	105	36	87	51-302	230	130	138-389	2"-4,5UNC	100	2.000	8600448

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



PP-S / PP-B / PP-VIP

PowerPoint®-Star / -Ösenanschluss /
-VIP-Kettenanschluss.



RUD RFID
CONNECT IT



PP-S



PP-B



PP-VIP

PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,63 t–8 t.
- PP-S: Universalanschluss mit Haken für Ringgehänge, Rundschnellen, Drahtseile, Hakengehänge.
- PP-B: Ösenanschluss für Hakengehänge.
- PP-VIP: Direkter Kettenanschluss.
- SO-PP-S, SO-PP-B, SO-PP-VIP: Variable Gewindelängen.
- 90° zur Einschraubrichtung unter Nennt Tragfähigkeit drehbar.
- Geringste Verklankungsgefahr durch kardangeln-artige Beweglichkeit.
- PP-VIP, So-PP-VIP: Universeller und verwechslungs-freier Gabelkopfanschluss für einfache Konfektion mit Kette, Haken und Öse.
- PP-S, So-PP-S: Die Formgebung der Hakenspitze verhindert das Einhängen in kleine Öffnungen und die Belastung auf der Hakenspitze.
- PP-S: Robuste geschmiedete Sicherungsklappe.



Mit allen gängigen Anschlagmitteln kombinierbar – ohne zusätzliches Verbindungselement.

Doppeltes Kugellager – optimal für Dreh- und Wende-Vorgänge unter Last.



360° drehbar.



Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last.



90° zur Einschraubrichtung drehbar – geringe Verklankungsgefahr.

Erweiterter Schwenkbereich ~230°.



✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGV.

Prüfgrundsatz: GS-OA-15-04: 2015-12
Bescheinigungs-Nr.: OA 1951040

- 360° drehbar, 230° schwenkbar.
- Doppelt kugellagert für Kippen, Drehen und Wenden unter Last.
- Universeller, verwechslungsfreier VIP-Anschluss für Kette, Haken und Öse.

PP-S / PP-B / PP-VIP

Metrisches Gewinde.

PP-S – POWERPOINT – STAR UNIVERSALANSCHLUSS – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
PP-S-0,63t-M12	0,63	0,4	116	13	75	18	40	36	18	41	M12	–	10	7990719
PP-S-1,5t-M16	1,5	0,9	146	20	97	25	46	41	24	50	M16	–	30	7989719
PP-S-2,5t-M20	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	M20	–	70	7989075
PP-S-4t-M24	4	3,5	227	36	150	35	78	70	36	77	M24	–	150	7989076
PP-S-5t-M30	5 (6,7) ¹	7,5	267	37	174	40	95	85	45	93	M30	–	225	7989720
PP-S-8t-M36	8 (10) ¹	9,2	310	49	208	48	100	90	54	102	M36	–	410	7989077

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

Technische Änderungen vorbehalten!

PP-B – POWERPOINT – ÖSENANSCHLUSS – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
PP-B-0,63t-M12	0,63	0,35	106	9	65	35	40	36	18	41	M12	15	10	7989522
PP-B-1,5t-M16	1,5	0,6	115	11	65	35	46	41	24	49	M16	15	30	7989523
PP-B-2,5t-M20	2,5	1,1	136	13	75	40	61	55	30	61	M20	18	70	7989081
PP-B-4t-M24	4	2,4	172	16	95	45	78	70	36	77	M24	20	150	7989082
PP-B-5t-M30	5 (6,7) ¹	5,2	223	21	130	60	95	85	45	93	M30	25	225	7989524
PP-B-8t-M36	8 (10) ¹	6,3	242	24	140	65	100	90	54	102	M36	28	410	7989083

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

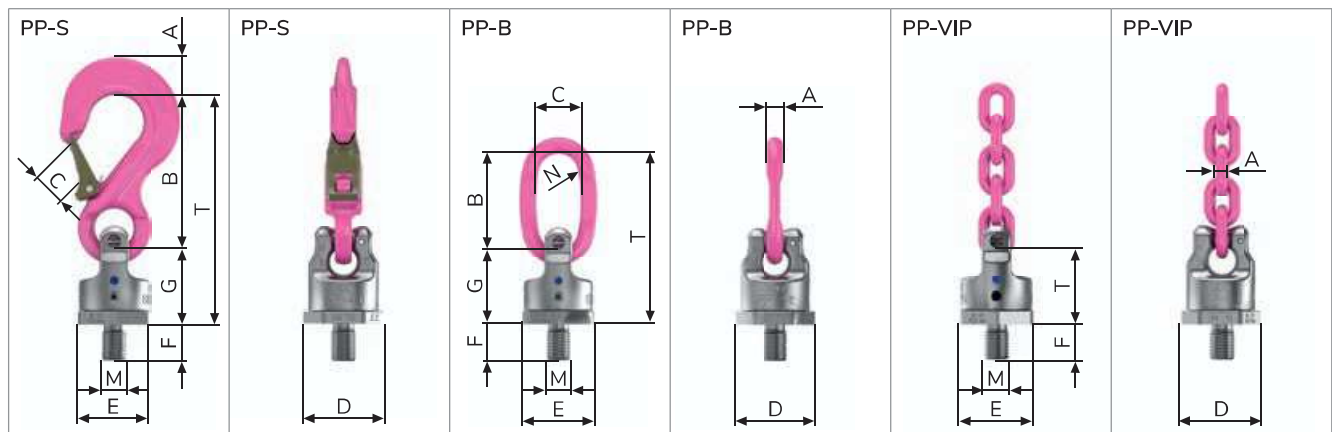
Technische Änderungen vorbehalten!

PP-VIP – POWERPOINT – DIREKTER VIP KETTENANSCHLUSS – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
PP-VIP4-0,63t-M12	0,63	0,25	41	4	–	–	40	36	18	–	M12	–	10	7989525
PP-VIP6-1,5t-M16	1,5	0,45	49	6	–	–	46	41	24	–	M16	–	30	7989526
PP-VIP8-2,5t-M20	2,5	0,95	61	8	–	–	61	55	30	–	M20	–	70	7989527
PP-VIP10-4t-M24	4	2,2	77	10	–	–	78	70	36	–	M24	–	150	7989528
PP-VIP13-5t-M30	5 (6,7) ¹	3,5	93	13	–	–	95	85	45	–	M30	–	225	7989529
PP-VIP16-8t-M36	8 (10) ¹	4,7	102	16	–	–	100	90	54	–	M36	–	410	7989530

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

Technische Änderungen vorbehalten!



PP-S / PP-B / PP-VIP

UNC-Zollgewinde.

PP-S – POWERPOINT – STAR UNIVERSALANSCHLUSS – UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
PP-S-0,63 t-1/2"-13UNC	0,63	0,4	116	13	75	18	40	36	18	41	1/2"-13UNC	–	10	8600581
PP-S-1,5 t-5/8"-11UNC	1,5	0,9	146	20	97	25	46	41	25	49	5/8"-11UNC	–	30	8600582
PP-S-2,5 t-3/4"-10UNC	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	3/4"-10UNC	–	70	8600583
PP-S-2,5 t-7/8"-9UNC	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	7/8"-9UNC	–	70	8600583
PP-S-4 t-1"-8UNC	4	3,5	227	36	150	35	78	70	36	77	1"-8UNC	–	150	8600584
PP-S-5 t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ¹	7,5	267	37	174	40	95	85	45	93	1 1/4"-7UNC	–	225	8600585
PP-S-8 t-1 1/2"-6UNC	8 (10) ¹	9,2	310	49	208	48	100	90	54	102	1 1/2"-6UNC	–	410	8600526

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

Technische Änderungen vorbehalten!

PP-B – POWERPOINT – ÖSENANSCHLUSS – UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
PP-B-0,63 t-1/2"-13UNC	0,63	0,35	106	9	65	35	40	36	18	41	1/2"-13UNC	15	10	8600591
PP-B-1,5 t-5/8"-11UNC	1,5	0,6	115	11	65	35	46	41	24	50	5/8"-11UNC	15	30	8600592
PP-B-2,5 t-3/4"-10UNC	2,5	1,1	136	13	75	40	61	55	30	61	3/4"-10UNC	18	70	8600593
PP-B-2,5 t-7/8"-9UNC	2,5	1,1	136	13	75	40	61	55	30	61	7/8"-9UNC	18	70	8600593
PP-B-4 t-1"-8UNC	4	2,4	172	16	95	45	78	70	36	77	1"-8UNC	20	150	8600594
PP-B-5 t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ¹	5,2	223	21	130	60	95	85	45	93	1 1/4"-7UNC	25	225	8600595
PP-B-8 t-1 1/2"-6UNC	8 (10) ¹	6,3	242	24	140	65	100	90	54	102	1 1/2"-6UNC	28	410	8600566

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

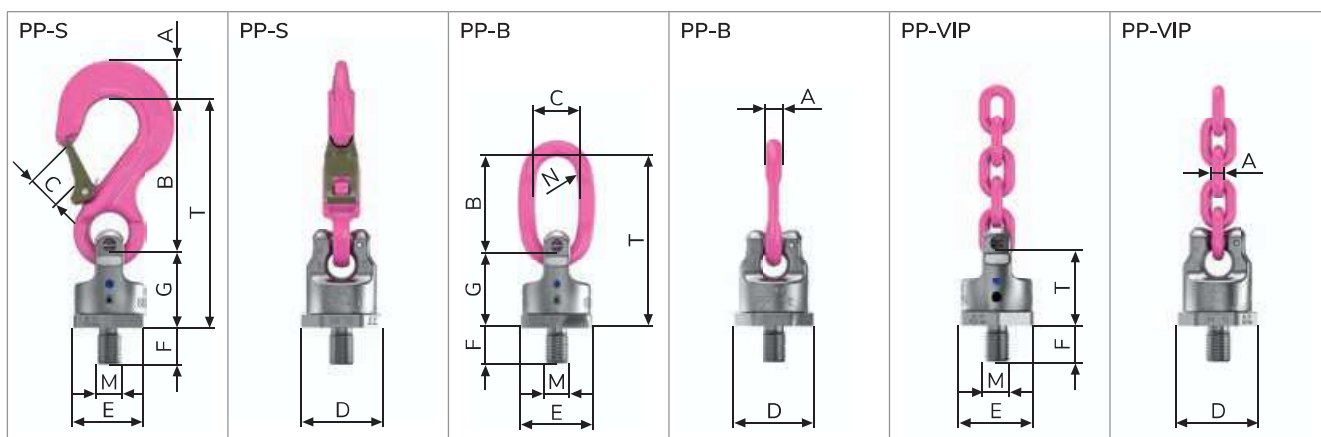
Technische Änderungen vorbehalten!

PP-VIP – POWERPOINT – DIREKTER VIP-KETTENANSCHLUSS – UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
PP-VIP4-0,63 t-1/2"-13UNC	0,63	0,25	41	4	–	–	40	36	18	–	1/2"-13UNC	–	10	8600571
PP-VIP6-1,5 t-5/8"-11UNC	1,5	0,45	49	6	–	–	46	41	24	–	5/8"-11UNC	–	30	8600572
PP-VIP8-2,5 t-3/4"-10UNC	2,5	0,95	61	8	–	–	61	55	30	–	3/4"-10UNC	–	70	8600573
PP-VIP8-2,5 t-7/8"-9UNC	2,5	1	61	8	–	–	61	55	30	–	7/8"-9UNC	–	70	8600573
PP-VIP10-4 t-1"-8UNC	4	2,2	77	10	–	–	78	70	36	–	1"-8UNC	–	150	8600574
PP-VIP13-5 t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ¹	3,5	93	13	–	–	95	85	45	–	1 1/4"-7UNC	–	225	8600575
PP-VIP16-8 t-1 1/2"-6UNC	8 (10) ¹	4,7	102	16	–	–	100	90	54	–	1 1/2"-6UNC	–	410	8600305

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

Technische Änderungen vorbehalten!



Weitere Gewindeabmessungen/Gewindearten
(z. B. UNF, BSW, Rohrgewinde ...) auf Anfrage erhältlich.

VCÖH / VIP-OVALGLIED

VIP-Cobra-Ösenhaken / VIP-Ovalglied.

VCÖH – VIP-COBRA-ÖSENHAKEN FÜR POWERPOINT.

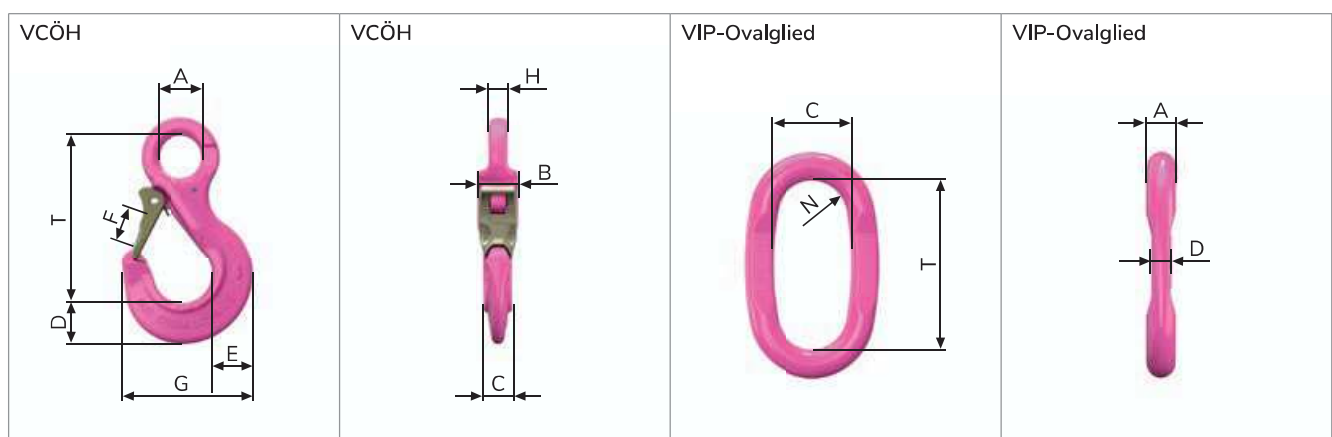
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M	Best.-Nr.
VCÖH 4	0,63	0,14	75	18	18	12	13	14	18	52	8	M12 / 1/2"-13UNC	8502323
VCÖH 6	1,5	0,5	97	24	20	16	22	24	25	73	11	M16 / 5/8"-11UNC	8502203
VCÖH 8	2,5	0,8	126	32	28	20	28	31	30	95	13	M20 / 3/4"-10UNC / 7/8"-9UNC	8502142
VCÖH 10	4	1,58	150	38	36	26	36	39	35	118	17	M24 / 1"-8UNC	8502145
VCÖH 13	6,7	2,9	174	48	45	30	37	48	40	135	21	M30 / 1 1/4"-7UNC	8502204
VCÖH 16	10	4,2	208	63	56	36	49	58	48	161	27	M36 / 1 1/2"-6UNC	8502146

Technische Änderungen vorbehalten!

VIP-OVALGLIED FÜR POWERPOINT.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	C [mm]	D [mm]	M	N [mm]	Best.-Nr.
PP 0,63 t-B	0,63	0,1	65	9	35	4	M12 / 1/2"-13UNC	15	7989531
PP 1,5 t-B	1,5	0,13	65	11	35	6	M16 / 5/8"-11UNC	15	8502173
PP 2,5 t-B	2,5	0,22	75	13	40	8	M20 / 3/4"-10UNC / 7/8"-9UNC	18	8502174
PP 4 t-B	4	0,42	95	16	45	10	M24 / 1"-8UNC	20	8502175
PP-VIP13-B	6,7	1	130	21	60	13	M30 / 1 1/4"-7UNC	25	8502176
PP-VIP16-B	10	1,4	140	24	65	16	M36 / 1 1/2"-6UNC	28	8502177

Technische Änderungen vorbehalten!



SO-PP-VIP

Metrisches Gewinde / metrisches Feingewinde.

SO-PP-VIP¹ – SONDER-POWERPOINT – VIP-KETTENANSCHLUSS – METRISCH MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
So-PP-VIP4-0,6t-M12	0,6 (0,63) ²	³	47	4	42	36	12–140	M12	10	8600320
So-PP-VIP6-1 t-M14	1 (1,5) ²	³	58	6	48	41	14–160	M14	25	8600326
So-PP-VIP6-1,3 t-M16	1,3 (1,5) ²	³	58	6	48	41	16–180	M16	30	8600321
So-PP-VIP8-2 t-M20	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	20–224	M20	70	8600322
So-PP-VIP8-2 t-M22	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	22–94	M22	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5 t-M24	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	24–255	M24	150	8600323
So-PP-VIP10-3,5 t-M27	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	27–92	M27	200	8600323
So-PP-VIP13-5 t-M30	5 (6,7) ²	³	108	13	99	85	30–330	M30	225	8600324
So-PP-VIP16-8 t-M36	8 (10) ²	³	100	16	100	90	36–300	M36	410	8600305
So-PP-VIP16-8 t-M39	8 (10) ²	³	100	16	100	90	39–300	M39	410	8600305
So-PP-VIP16-8 t-M42	8 (10) ²	³	100	16	100	90	42–300	M42	410	8600305

¹ So-PP ist auch mit Ösenhaken als So-PP-S oder mit Glied als So-PP-B montierbar.

² () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.
³ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

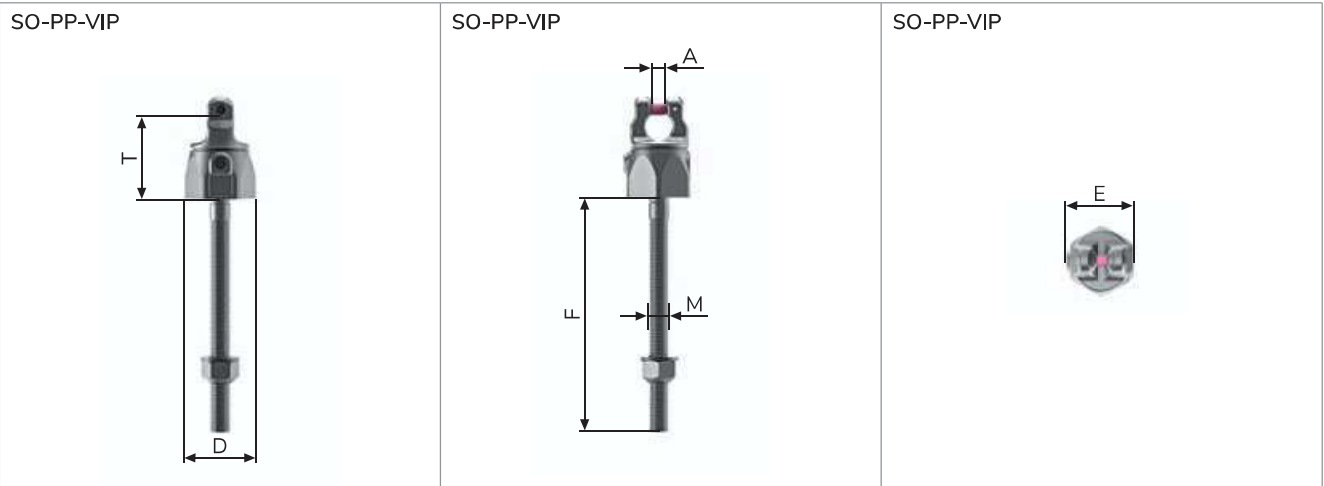
SO-PP-VIP¹ – SONDER-POWERPOINT –
VIP-KETTENANSCHLUSS – METRISCHES FEINGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
So-PP-VIP4-0,6t-M12 x 1,5	0,6 (0,63) ²	³	47	4	42	36	12–55	M12 x 1,5	10	8600320
So-PP-VIP6-1 t-M14 x 1,5	1 (1,5) ²	³	58	6	48	41	14–65	M14 x 1,5	25	8600326
So-PP-VIP6-1,3 t-M16 x 1,5	1,3 (1,5) ²	³	58	6	48	41	16–70	M16 x 1,5	30	8600321
So-PP-VIP8-2 t-M20 x 1,5	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	20–89	M20 x 1,5	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5 t-M24 x 1,5	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	24–95	M24 x 1,5	150	8600323
So-PP-VIP13-5 t-M30 x 2	5 (6,7) ²	³	108	13	99	85	30–125	M30 x 2	225	8600324

¹ So-PP ist auch mit Ösenhaken als So-PP-S oder mit Glied als So-PP-B montierbar.

² () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.
³ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



VWBG-KA / SO-PP-VIP-UNC

Direkter VIP-Kettenanschluss / UNC-Zollgewinde.

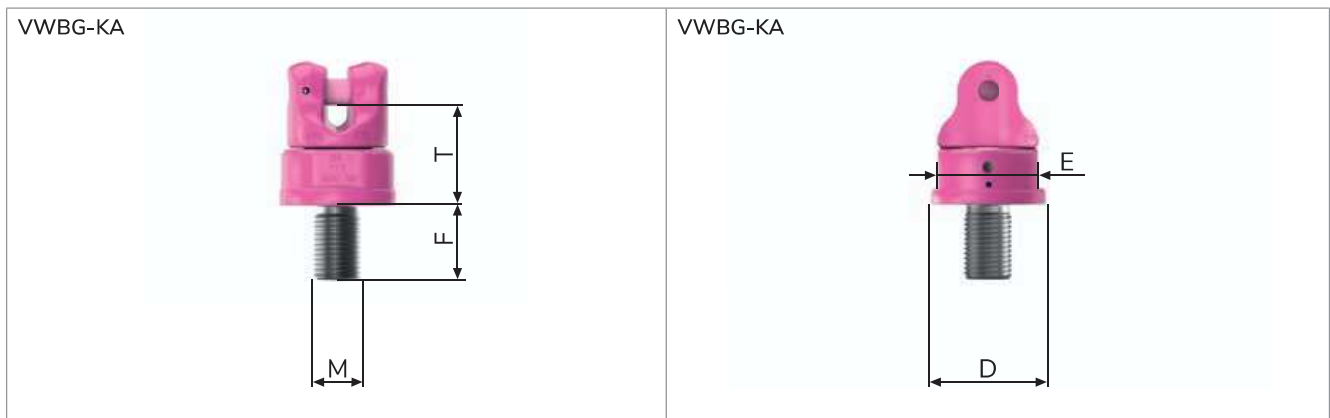
VWBG-KA DIREKTER VIP-KETTENANSCHLUSS – METRISCH / UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VWBG-KA-28 ¹	31,5	26,4	146	–	170	145	108	M72	1.200	7903437
So-VWBG-KA-28 ¹	31,5	³	146	–	170	145	72–300	M72–M76	1.200	8600239
So-VWBG-KA-28 ¹	31,5	³	146	–	170	145	72–300	3"-4UNC	1.200	8600239

¹ Schwenkbereich 180°.

³ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



SO-PP-VIP-UNC¹ – SONDER POWERPOINT – VIP-KETTENANSCHLUSS – UNC-ZOLLGEWINDE LÄNGE NACH WUNSCH.

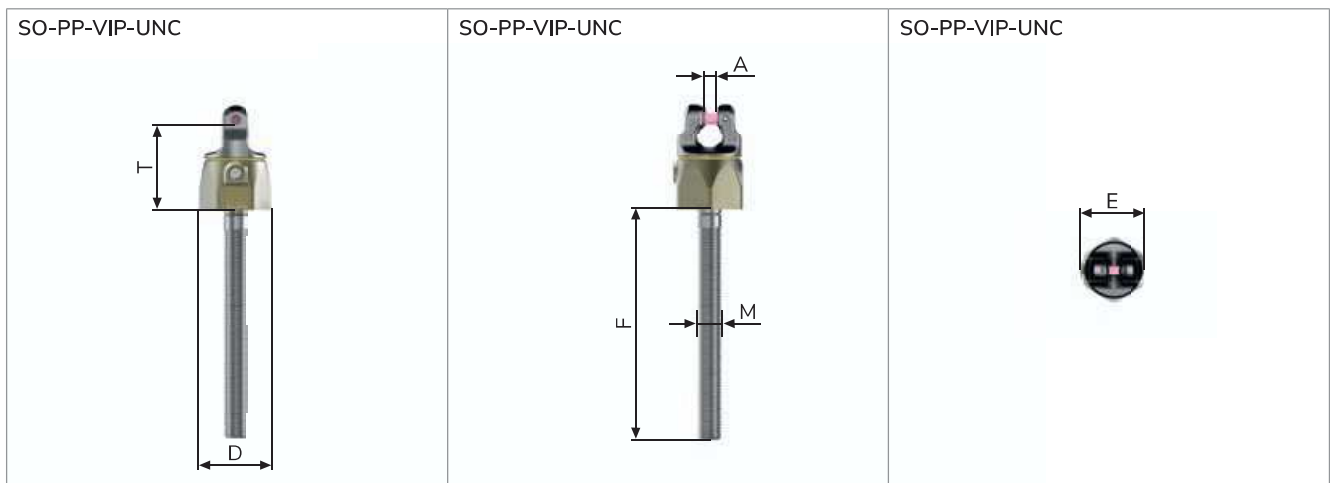
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
So-PP-VIP4-0,6t-1/2"-13UNC	0,6 (0,63) ²	³	47	4	42	36	40–149	1/2"-13UNC	10	8600320
So-PP-VIP6-1t-5/8"-11UNC	1 (1,5) ²	³	58	6	48	41	50–180	5/8"-11UNC	25	8600321
So-PP-VIP8-2t-3/4"-10UNC	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	56–222	3/4"-10UNC	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5t-1"-8UNC	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	25–74	1"-8UNC	150	8600323
So-PP-VIP13-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ²	³	108	13	99	85	31–91	1 1/4"-7UNC	225	8600324

¹ So-PP ist auch mit Ösenhaken als So-PP-S oder mit Glied als So-PP-B montierbar.

² () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

³ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



TXP

TXP-Textolution-Point.

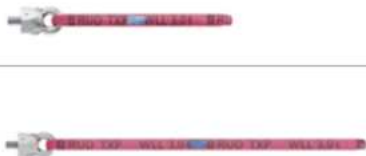


RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Zuverlässiger Schutz von Lastoberflächen.
- Einmalig: Sicherheit durch garantierte und geprüfte Tragfähigkeit (WLL) für das Gesamtsystem.
- Vermeidung von Unfällen und Beschädigungen durch riskante und ungeprüfte Eigenlösungen.
- Gewichtseinsparung durch textile High-Tech-Komponente.
- Flexibel im Einsatz: Zwei Längen und drei Größen.

Längen 0,5 m / 1,0 m. 	Optimales Ösendesign – keine beeinträchtigende Verformung des Textils. 	ICE-BOLT¹ Schraube. 
Textilschlinge aus High-Tech-Material. 		Integrierter RFID-Transponder. RUD RFID CONNECT IT 

¹ Bei Sonderabmessungen auch abweichende Güte möglich.

- Schraube unverlierbar und austauschbar, Größen M16 / M20 / M24 – auch als UNC-, UNF- und Feingewinde erhältlich.
- ICE-BOLT¹: maximale Festigkeit bei besonders hoher Zähigkeit.

TXP

Technische Daten.

Typ	Tragfähigkeit WLL [t]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M [mm]	T [mm]	Gewicht [kg/St.]	Bestell- Nr.
TXP-1,3t M16 L=0,5m	1,3	ca. 35	500	48	41	25	62	M16	560	0,8	7911575
TXP-1,3t M16 L=1,0m	1,3	ca. 35	1.000	48	41	25	62	M16	1.060	1,1	7911576
TXP-1,3t mit variablem Gewinde	1,3	ca. 35	500 oder 1.000	48	41	16-180	62	M16 Vario ¹	560 oder 1.060	2	8600662
						181-225		M16 x 1,5 Vario			
						16-70		5/8"- 11 UNC Vario			
						16-29					
						49-180					
TXP-2,0t M20 L=0,5m	2,0	ca. 35	500	62	55	34	84	M20	580	1,6	7911569
TXP-2,0t M20 L=1,0m	2,0	ca. 35	1.000	62	55	34	84	M20	1.080	1,8	7911570
TXP-2,0t mit variablem Gewinde	2,0	ca. 35	500 oder 1.000	62	55	20-223	84	M20 Vario ¹	580 oder 1.080	2	8600663
						20-88		M20 x 1,5 Vario			
						22-94		M22 Vario ¹			
						19-29		3/4"- 10 UNC Vario			
						56-222					
						19-66		3/4"- 16 UNF Vario			
TXP-3,0t M24 L=0,5m	3,0	ca. 35	500	81	70	36	97	M24	600	2,6	7911556
TXP-3,0t M24 L=1,0m	3,0	ca. 35	1.000	81	70	36	97	M24	1.100	2,9	7911557
TXP-3,0t mit variablem Gewinde	3,0	ca. 35	500 oder 1.000	81	70	24-257	97	M24 Vario ¹	600 oder 1.100	2	8600664
						24-97		M24 x 1,5 Vario			
						24-42		M24 x 2 Vario			
						27-92		M27 Vario ¹			
						25-76					
						77-246		1"- 8 UNC Vario			

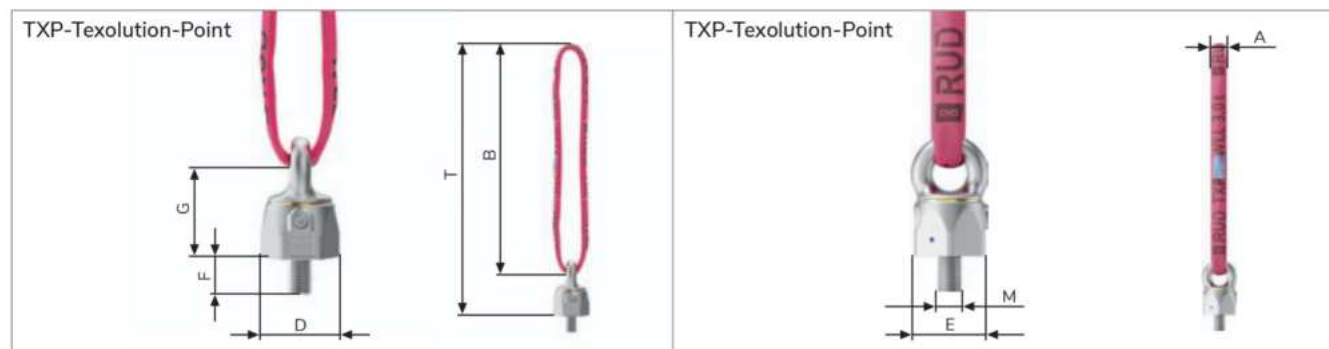
¹ Mit Mutter und Scheibe möglich.

² Gewicht ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

SICHERHEITSAKTOR 4:1

Anschlagart										
Anzahl der Stränge	1	1	2	2	2	2	2	3/4	3/4	3/4
Neigungswinkel <β	0-7°	90°	0-7°	90°	0-45°	>45-60°	Unsymm.	0-45°	>45-60°	Unsymm.
Faktor	1	1	2	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
Sicherheitsfaktor 4:1 für max. Gesamt-Lastgewicht in Tonnen, festgeschraubt und in Zugrichtung eingestellt										
TXP-1,3t M16	1,3	1,3	2,6	2,6	1,82	1,3	1,3	2,73	1,95	1,3
TXP-2,0t M20	2	2	4	4	2,8	2	2	4,25	3	2
TXP-3,0t M24	3	3	6	6	4,25	3	3	6,3	4,5	3



VWBG-V / VWBG

VIP-Wirbelbock-Gewinde-VARIO /
VIP-Wirbelbock-Gewinde.



RUD RFID
CONNECT IT



VWBG-V

VWBG

PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,3 t–5 t / 6 t–50 t
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen. Höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung.
- 90° zur Einschraubrichtung unter Nenntragfähigkeit drehbar.
- Variable Schraubenlängen für Einsatz in Gewinde- und Durchgangsbohrungen lieferbar.
- VWBG-V: Nicht demontierbare Spezialschraube (keine Verwendung ungeeigneter Standardschrauben).
- VWBG-V: RUD Schrauben mit Spezialkorrosionsschutz Corrod-DT.
- Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last zur Vermeidung von Beschädigungen.



✓ VWBG-V: Geprüft und zertifiziert durch die DGV.

Prüfgrundsatz: GS-HM-36:2021-09
Bescheinigungs-Nr.: HM 220055

VWBG entspricht dem Prüfgrundsatz: GS-OA-15-04

- 360° drehbar, 230° schwenkbar.
- Kugellagerung für ruckfreies und reibungsarmes Drehen und Wenden.
- Optische Markierungen zur Feststellung von Belastungswinkel und Verschleiß.

VWBG-V / VWBG

Metrisches Gewinde.

VWBG-V WIRBELBOCK – METRISCH.

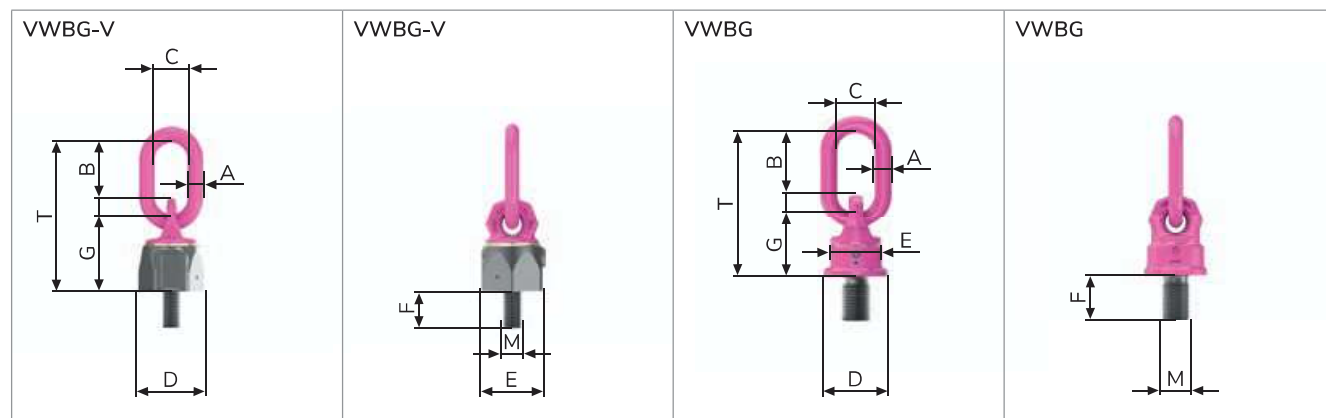
Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VWBG-V 0,3-M8	0,3	0,4	0,6	0,18	76	8	31	29	30	27	13	36	M8	10	7103720
VWBG-V 0,45-M10	0,45	0,6	0,9	0,29	78	8	31	29	33,5	30	17	38	M10	10	7103715
VWBG-V 0,6-M12	0,6	0,75	1,2	0,41	107	10	49	35	42	36	21	47	M12	10	7100180
VWBG-V 1-M14 (F = 21)	1	1,25	2	0,63	114	13	46	38	48	41	21	56	M14	25	7910221
VWBG-V 1,3-M16	1,3	1,5	2,6	0,59	114	13	46	38	48	41	25	56	M16	30	7100430
VWBG-V 1,8-M18 (F = 27)	1,8	2	3,6	1,18	137	13	54	35	62	55	27	67	M18	50	8600338
VWBG-V 2-M20	2	2,5	4	1,42	137	13	54	35	62	55	33	67	M20	70	7100800
VWBG-V 2-M22 (F = 33)	2	2,5	4	1,45	137	13	54	35	62	55	33	67	M22	120	8600334
VWBG-V 3,5-M24	3,5	4	7	2,63	173	18	66	40	81	70	40	88	M24	150	7100640
VWBG-V 3,5-M27 (F = 41)	3,5	4	7	2,65	173	18	66	40	81	70	41	88	M27	200	8600335
VWBG-V 5-M30	5	6	10	5,09	221	22	90	50	99	85	50	106	M30	225	7100650

Technische Änderungen vorbehalten!

VWBG WIRBELBOCK – METRISCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VWBG 6(7,5) t-M33 (F = 50)	6	7,5	15	4,7	208	22	86	50	90	80	50	94	M33	350	8600150
VWBG 8(10) t-M36	8	10	15	4,7	208	22	86	50	90	80	54	94	M36	410	7999059
VWBG 12(13) t-M42	12	13	17	6,1	234	26	111	65	98	85	63	95	M42	550	7999044
VWBG 12(15) t-M45	12	15	18	6,2	234	26	111	65	98	85	67	95	M45	550	7900455
VWBG 13(16) t-M48	13	16	18	6,8	234	26	111	65	98	85	68	95	M48	550	7999045
VWBG 14(20) t-M52	14	20	25	10,6	271	32	119	70	120	95	78	120	M52	750	7901081
VWBG 16(22) t-M56	16	22	28	10,7	271	32	119	70	120	95	84	120	M56	800	7999004
VWBG 16(22) t-M60 (F = 90)	16	22	28	11,4	271	32	119	70	120	95	90	120	M60	800	8600454
VWBG 16(25) t-M64	16	25	28	11,4	271	32	119	70	120	95	94	120	M64	800	7999043
VWBG 31,5(40) t-M72	31,5	40	50	30	338	46	130	90	170	145	108	159	M72	1.200	7900097
VWBG 35(48) t-M80	35	48	50	31	338	46	130	90	170	145	120	159	M80	1.500	7900100
VWBG 40(50) t-M90	40	50	50	35	378	46	168	110	170	145	135	159	M90	2.000	7903408
VWBG 40(50) t-M100 (F = 150)	40	50	50	37	378	46	168	110	170	145	150	159	M100	2.000	8600458

Technische Änderungen vorbehalten!



VWBG-V / VWBG

Metrisches Gewinde mit Länge nach Wunsch.

VWBG-V WIRBELBOCK – METRISCH MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VWBG-V 0,3-M8	0,3	0,4	0,6	¹	76	8	31	29	30	27	8-102	36	M8	10	8600330
VWBG-V 0,45-M10	0,45	0,6	0,9	¹	78	8	31	29	33,5	30	10-122	38	M10	10	8600331
VWBG-V 0,6-M12	0,6	0,75	1,2	¹	107	10	49	35	42	36	12-140	47	M12	10	8600332
VWBG-V 1-M14	1	1,25	2	¹	114	13	46	38	48	41	14-160	56	M14	25	8600337
VWBG-V 1,3-M16	1,3	1,5	2,6	¹	114	13	46	38	48	41	16-225	56	M16	30	8600333
VWBG-V 1,8-M18	1,8	2	3,6	¹	137	13	54	35	62	55	18-83	67	M18	50	8600338
VWBG-V 2-M20	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	20-223	67	M20	70	8600334
VWBG-V 2-M22	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	22-94	67	M22	120	8600334
VWBG-V 3,5-M24	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	24-257	88	M24	150	8600335
VWBG-V 3,5-M27	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	27-92	88	M27	200	8600335
VWBG-V 5-M30	5	6	10	¹	221	22	90	50	99	85	30-330	106	M30	225	8600336

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

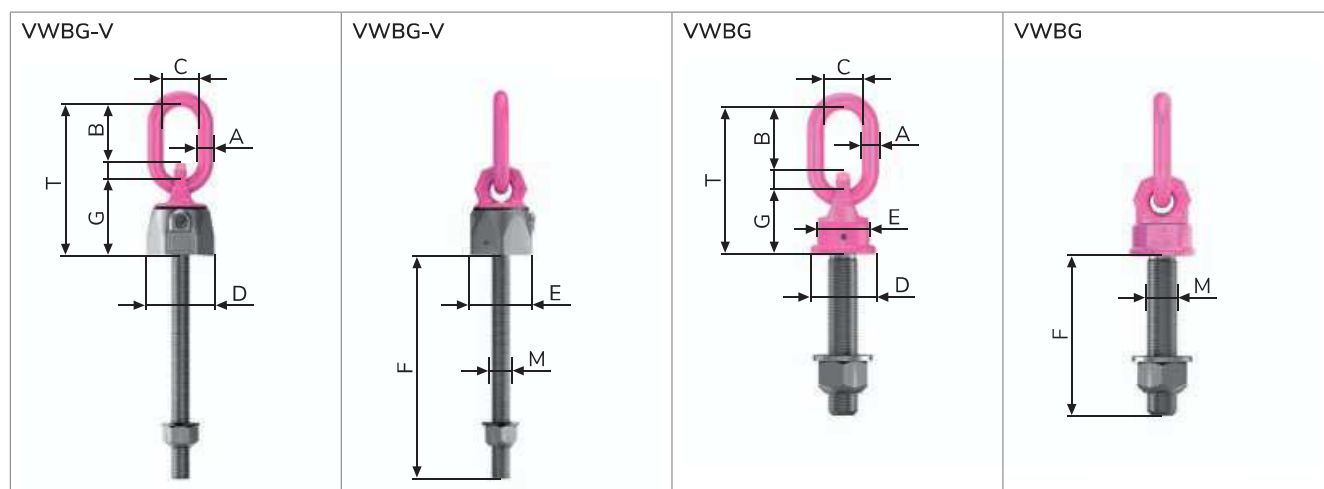
Technische Änderungen vorbehalten!

VWBG WIRBELBOCK – METRISCH MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VWBG 6(7,5) t	6	7,5	15	¹	208	22	86	50	90	80	33-300	94	M33	350	8600150
VWBG 8(10) t	8	10	15	¹	208	22	86	50	90	80	36-300	94	M36-M39	410	8600451
VWBG 12(13) t	12	13	17	¹	234	26	111	65	98	85	42-300	95	M42-M45	550	8600452
VWBG 13(16) t	13	16	18	¹	234	26	111	65	98	85	48-300	95	M48-M52	550	8600453
VWBG 14(20) t	14	20	25	¹	271	32	119	70	120	95	52-300	120	M52	750	8600158
VWBG 16(22) t	16	22	28	¹	271	32	119	70	120	95	56-300	120	M56-M60	800	8600454
VWBG 16(25) t	16	25	28	¹	271	32	119	70	120	95	64-300	120	M64-M76	800	8600455
VWBG 31,5(40) t	31,5	40	50	¹	338	46	130	90	170	145	72-300	159	M72-M76	1.200	8600456
VWBG 35(48) t	35	48	50	¹	338	46	130	90	170	145	80-300	159	M80-M85	1.500	8600457
VWBG 40(50) t	40	50	50	¹	378	46	168	110	170	145	90-300	159	M90-M150	2.000	8600458

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



VWBG-V / VWBG

Metrisches Feingewinde mit Länge nach Wunsch.

VWBG-V WIRBELBOCK – METRISCHES FEINGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VWBG-V 0,6-M12 x 1,5	0,6	0,75	1,2	¹	107	10	49	35	42	36	12-55	47	M12 x 1,5	10	8600332
VWBG-V 1-M14 x 1,5	1	1,25	2	¹	114	13	46	38	48	41	14-65	56	M14 x 1,5	25	8600337
VWBG-V 1,3-M16 x 1,5	1,3	1,5	2,6	¹	114	13	46	38	48	41	16-70	56	M16 x 1,5	30	8600333
VWBG-V 1,8-M18 x 1,5	1,8	2	3,6	¹	137	13	54	35	62	55	18-83	67	M18 x 1,5	50	8600338
VWBG-V 2-M20 x 1,5	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	20-88	67	M20 x 1,5	70	8600334
VWBG-V 3,5-M24 x 1,5	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	24-97	88	M24 x 1,5	150	8600335
VWBG-V 3,5-M24 x 2	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	24-42	88	M24 x 2	150	8600335
VWBG-V 5-M30 x 2	5	6	10	¹	221	22	90	50	99	85	30-125	106	M30 x 2	225	8600336

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

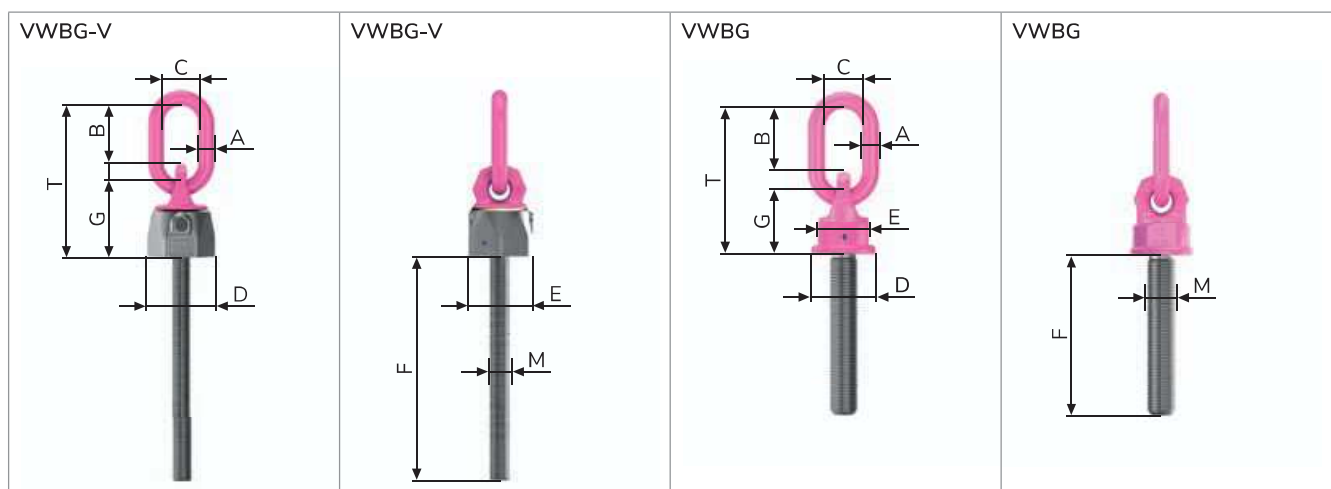
VWBG WIRBELBOCK – METRISCHES FEINGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VWBG 6(7,5) t-M33 x 2	6	7,5	15	¹	208	22	86	50	90	80	33-300	94	M33 x 2	350	8600150
VWBG 8(10) t-M36 x 3	8	10	15	¹	208	22	86	50	90	80	36-300	94	M36 x 3	410	8600451
VWBG 12(13) t-M42 x 3	12	13	17	¹	234	26	111	65	98	85	42-300	95	M42 x 3	550	8600452
VWBG 13(16) t-M48 x 3	13	16	18	¹	234	26	111	65	98	85	48-300	95	M48 x 3	550	8600453
VWBG 16(22) t-M56 x 4	16	22	28	¹	271	32	119	70	120	95	56-300	120	M56 x 4	800	8600454
VWBG 16(25) t-M64 x 4	16	25	28	¹	271	32	119	70	120	95	64-300	120	M64 x 4	800	8600455
VWBG 31,5(40) t-M72 x 4	31,5	40	50	¹	338	46	130	90	170	145	72-300	159	M72 x 4	1.200	8600456
VWBG 35(48) t-M80 x 4	35	48	50	¹	338	46	130	90	170	145	80-300	159	M80 x 4	1.500	8600457
VWBG 40(50) t-M90 x 4	40	50	50	¹	378	46	168	110	170	145	90-300	159	M90 x 4	2.000	8600458

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

VWBG: weitere Feingewindeausführungen auf Anfrage.



VWBG-V

UNC-Zollgewinde.

VWBG-V WIRBELBOCK – UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VWBG-V 0,3-5/16"-18UNC	0,3	0,4	0,6	0,18	76	8	31	29	30	27	13	36	5/16"-18UNC	10	7991090
VWBG-V 0,45-3/8"-16UNC	0,45	0,6	0,9	0,29	78	8	31	29	33,5	30	17	38	3/8"-16UNC	10	7991091
VWBG-V 0,6-1/2"-13UNC	0,6	0,75	1,2	0,41	107	10	49	35	42	36	21	47	1/2"-13UNC	10	7991092
VWBG-V 1,3-5/8"-11UNC	1,3	1,5	2,6	0,52	114	13	46	38	48	41	29	56	5/8"-11UNC	30	7991093
VWBG-V 2-3/4"-10UNC	2	2,5	4	1,42	137	13	54	35	62	55	28	67	3/4"-10UNC	70	7991094
VWBG-V 3,5-1"-8UNC	3,5	4	7	2,63	173	18	66	40	81	70	38	88	1"-8UNC	150	7991095
VWBG-V 5-1 1/4"-7UNC	5	6	10	5,09	221	22	90	50	99	85	47	106	1 1/4"-7UNC	225	7991096

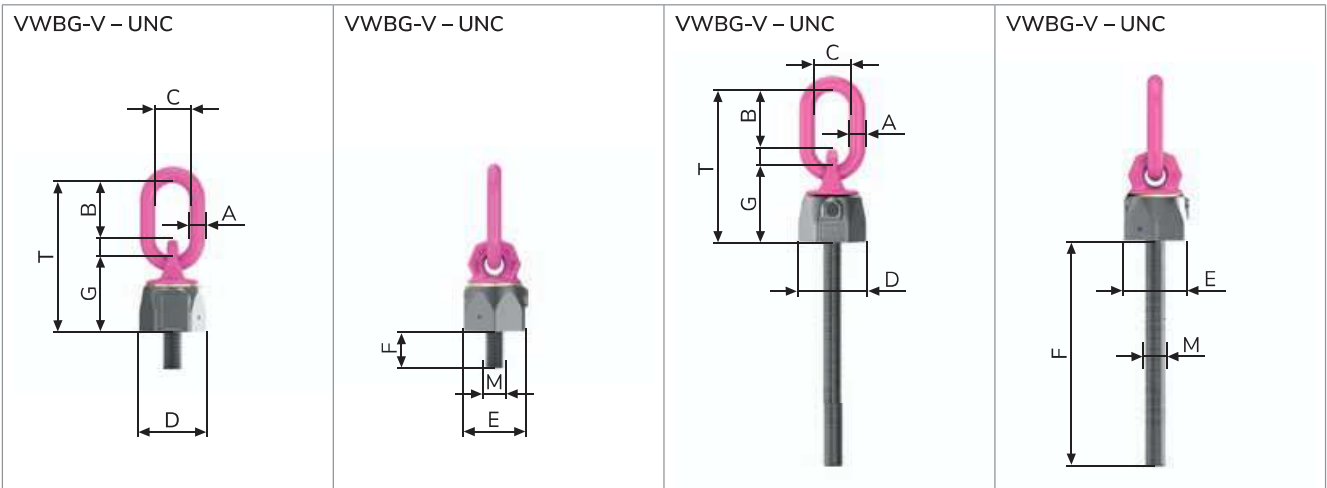
Technische Änderungen vorbehalten!

VWBG-V WIRBELBOCK – UNC-ZOLLGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VWBG-V 0,45-3/8"-16UNC	0,45	0,6	0,9	¹	78	8	31	29	33,5	30	31-124	38	3/8"-16UNC	10	8600331
VWBG-V 0,6-1/2"-13UNC	0,6	0,75	1,2	¹	107	10	49	35	42	36	40-149	47	1/2"-13UNC	10	8600332
VWBG-V 1,3-5/8"-11UNC	1,3	1,5	2,6	¹	114	13	46	38	48	41	49-180	56	5/8"-11UNC	30	8600333
VWBG-V 2-3/4"-10UNC	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	56-222	67	3/4"-10UNC	70	8600334
VWBG-V 3,5-1"-8UNC	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	64-246	88	1"-8UNC	150	8600335
VWBG-V 5-1 1/4"-7UNC	5	6	10	¹	221	22	90	50	99	85	77-331	106	1 1/4"-7UNC	225	8600336

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



UNC-Zollgewinde / BSW-Whitworth-Zollgewinde.

VWBG WIRBELBOCK – UNC-ZOLLGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VWBG 8(10) t – 1 1/2"-6UNC (F = 57)	8	10	15	208	22	86	50	90	80	36–300	94	1 1/2"-6UNC	410	8600451
VWBG 12(13) t – 1 3/4"-5UNC (F = 66)	12	13	17	234	26	111	65	98	85	42–300	95	1 3/4"-5UNC	550	8600452
VWBG 13(16) t – 2"-4,5UNC (F = 76)	13	16	18	234	26	111	65	98	85	48–300	95	2"-4,5UNC	550	8600453
VWBG 16(22) t – 2 1/4"-4,5UNC (F = 85)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56–300	120	2 1/4"-4,5UNC	800	8600454
VWBG 16(22) t – 2 1/2"-4UNC (F = 95)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56–300	120	2 1/2"-4UNC	800	8600454
VWBG 16(25) t – 2 3/4"-4UNC (F = 104)	16	25	28	271	32	119	70	120	95	64–300	120	2 3/4"-4UNC	800	8600455
VWBG 31,5(40) t – 3"-4UNC (F = 114)	31,5	40	50	338	46	130	90	170	145	72–300	159	3"-4UNC	1.200	8600456
VWBG 35(48) t – 3 1/2"-4UNC (F = 133)	35	48	50	338	46	130	90	170	145	80–300	159	3 1/2"-4UNC	1.500	8600457
VWBG 40(50) t – 4"-4UNC (F = 150)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90–300	159	4"-4UNC	2.000	8600458
VWBG 40(50) t – 4 1/2"-4UNC (F = 170)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90–300	159	4 1/2"-4UNC	2.000	8600458
VWBG 40(50) t – 5"-4UNC (F = 190)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90–300	159	5"-4UNC	2.000	8600458

Gewicht ist ausführungsabhängig.

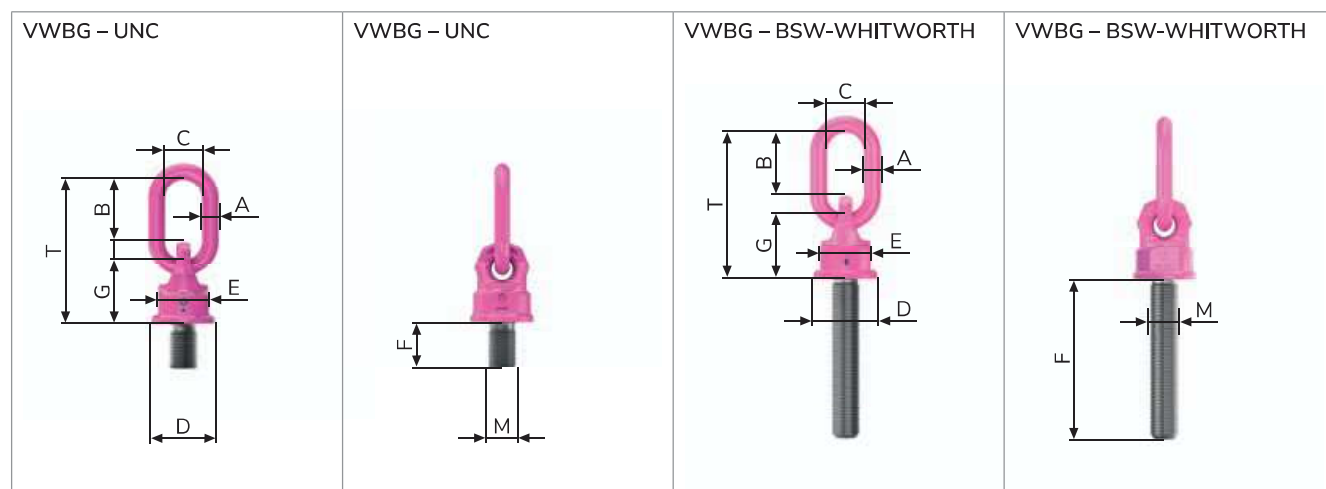
Technische Änderungen vorbehalten!

VWBG WIRBELBOCK – BSW-WHITWORTH-ZOLLGEWINDE MIT LÄNGE NACH WUNSCH.

Typ	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VWBG 8(10) t – 1 1/2"-BSW (F = 57)	8	10	15	208	22	86	50	90	80	36–300	94	1 1/2"-BSW	410	8600451
VWBG 12(13) t – 1 3/4"-BSW (F = 66)	12	13	17	234	26	111	65	98	85	42–300	95	1 3/4"-BSW	550	8600452
VWBG 13(16) t – 2"-BSW (F = 76)	13	16	18	234	26	111	65	98	85	48–300	95	2"-BSW	550	8600453
VWBG 16(22) t – 2 1/4"-BSW (F = 85)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56–300	120	2 1/4"-BSW	800	8600454
VWBG 16(22) t – 2 1/2"-BSW (F = 95)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56–300	120	2 1/2"-BSW	800	8600454
VWBG 16(25) t – 2 3/4"-BSW (F = 104)	16	25	28	271	32	119	70	120	95	64–300	120	2 3/4"-BSW	800	8600455
VWBG 31,5(40) t – 3"-BSW (F = 114)	31,5	40	50	338	46	130	90	170	145	72–300	159	3"-BSW	1.200	8600456
VWBG 35(48) t – 3 1/2"-BSW (F = 133)	35	48	50	338	46	130	90	170	145	80–300	159	3 1/2"-BSW	1.500	8600457
VWBG 40(50) t – 4"-BSW (F = 150)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90–300	159	4"-BSW	2.000	8600458
VWBG 40(50) t – 4 1/2"-BSW (F = 170)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90–300	159	4 1/2"-BSW	2.000	8600458
VWBG 40(50) t – 5"-BSW (F = 190)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90–300	159	5"-BSW	2.000	8600458

Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!



WBPG

Wirbelbock-Platte-Gewinde.



RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 85 t–250 t.
- Einhängeglied bis 180° schwenkbar.
- Anschlagpunkt 360° drehbar.
- Lösbarer Einhängebügel in Schäkelform, zum Einhängen gängiger Anschlagmittel.
- Original RUD Schraube mit Spezialkorrosionsschutz Corrud-DT für 85 t–250 t.
- Montage mit Gabel-, Ring- und Innensechskantschlüssel möglich.
- Auch mit Slingschäkel als Einhängeglied möglich (WBPG-SL).

Bis 250 t Tragfähigkeit. 	360° drehbar, 180° schwenkbar. 	Lösbarer Einhängebügel in Schäkelform. 
WBPG auf ebener Fläche. 	WBPG an Flansch. 	WBPG an Konus. 

- Heavy-Duty-Ausführung.
- Tragfähigkeit bis 250 t.
- 360° drehbar.

WBPG

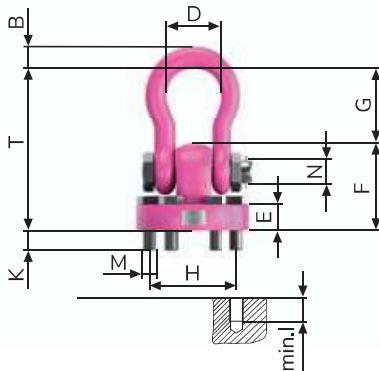
Metrisches Gewinde.

WBPG – METRISCHES GEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	M	N [mm]	Anzugs- m. [Nm]	Best.-Nr.
WBPG 85 t/400 mm 6 × M48	85	170	577	400	75	190	89	304	273	310	73	71	6 × M48	83	6.000	7993712
WBPG 100 t/400 mm 6 × M48	100	198	577	400	83	190	89	304	273	310	73	71	6 × M48	83	6.000	7993245
WBPG 120 t/570 mm 6 × M48	120	360	651	571	95	238	110	344	307	445	77	75	6 × M48	95	6.000	7900917
WBPG 200 t/650 mm 10 × M48	200	671	880	650	120	290	100	460	426	500	73	71	10 × M48	130	6.000	7900383
WBPG 250 t/730 mm 12 × M48	250	992	920	730	130	305	138	496	424	580	74	72	12 × M48	140	6.000	7905690
WBPG-SL 250 t/730 mm 12 × M48	250	844	844	730	126	300	138	452	380	580	74	72	12 × M48	120	6.000	7909644

Technische Änderungen vorbehalten!

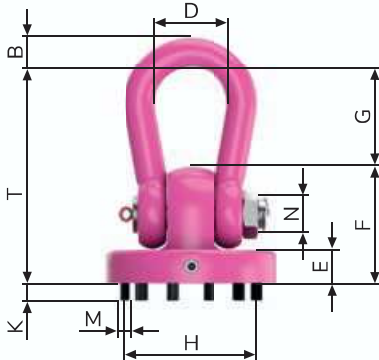
WBPG-85 t–200 t



WBPG-85 t–200 t



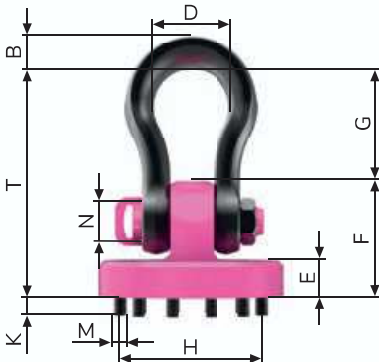
WBPG-250 t



WBPG-250 t



WBPG-SL

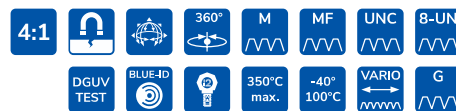


WBPG-SL



VRS-STARPOINT

VARIO-Ringschraube.



RUD RFID
CONNECT IT



VRS-F (mit Schlüssel)

VRS (ohne Schlüssel)

PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,1 t–20 t.
- Nicht demontierbare ICE-BOLT aus Patentstahl (M8–M24) – dadurch wird das Risiko durch die Verwendung von ungeeigneten Standardschrauben vermieden. Sonderschraube für unbedenklichen Tieftemperatureinsatz mit höherer Zähigkeit und damit höhere Biegefestigkeit sowie geringerer Verschleiß.
- Die Tragfähigkeitsangabe entspricht der Mindesttragfähigkeit in allen Belastungsrichtungen. Höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung.
- Variable Schraubenlängen für Einsatz in Gewinde- und Durchgangsbohrungen lieferbar.
- Breites Gewindespektrum.

RUD ICE-BOLT. Bis M24. 	360° drehbar. Einfaches Einstellen in Lastrichtung. 	Variable Schraubenlänge. 
WLL Y 	WLL Z 	Sternprofilschlüssel – metrisch  UNC-Zollgewinde 



- ✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGV.
- Prüfgrundsatz: GS-OA-15-04: 2015-12
Bescheinigungs-Nr.: OA 1951039

- 360° drehbar.
- Vielfach höhere Tragfähigkeit als Ringschrauben nach DIN 580.
- Sternprofilschlüssel für einfache Montage und Demontage.

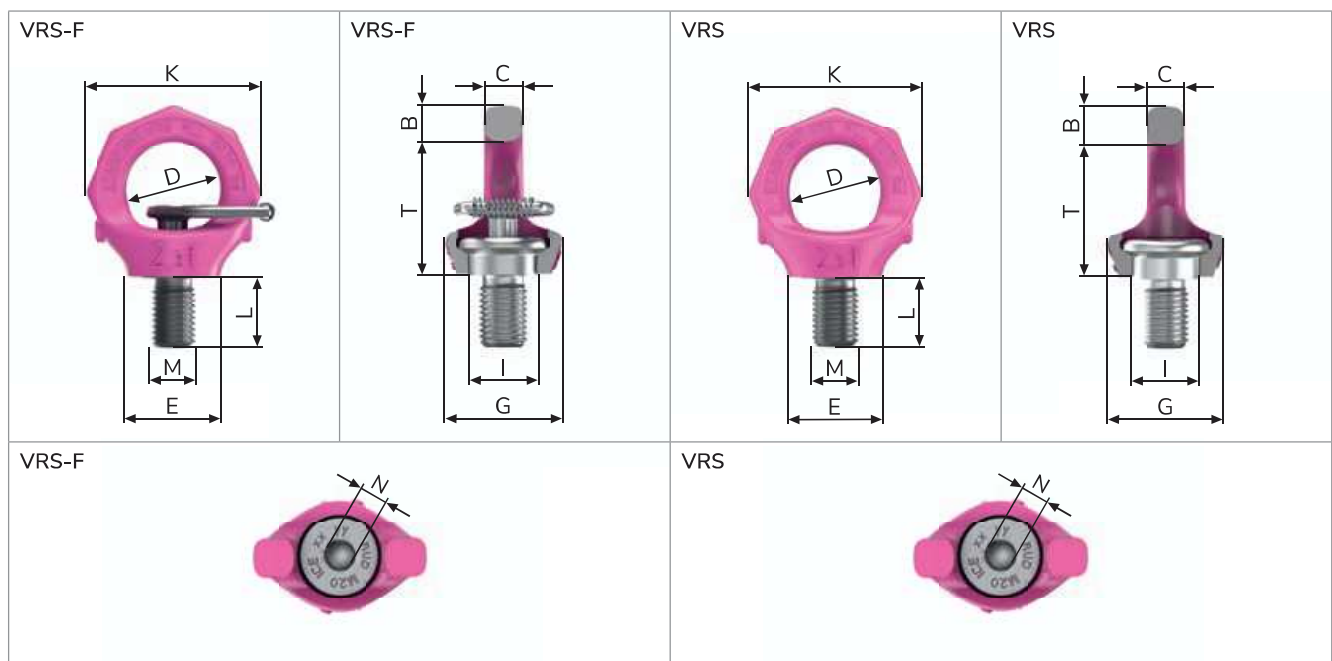
VRS-F / VRS

Metrisches Gewinde mit und ohne Schlüssel.

VRS-F / VRS STARPOINT – METRISCH MIT (VRS-) UND OHNE SCHLÜSSEL.

Typ	WLL [t]	Gewicht VRS-F (kg/St.)	Gewicht VRS (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr. VRS-F	Best.-Nr. VRS
VRS-F-M6 / VRS-M6	0,1	0,07	0,07	28	9	7	20	23	28	13	37	9	M6	6	5	7900906	7900909
VRS-F-M8 / VRS-M8	0,3	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	M8	6	10	8500911	7100554
VRS-F-M10 / VRS-M10	0,4	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	M10	6	10	7104029	7100555
VRS-F-M12 / VRS-M12	0,75	0,19	0,19	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12	8	25	7101313	7100556
VRS-F-M14 / VRS-M14	0,75	0,22	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M14	8	30	7999330	7100557
VRS-F-M16 / VRS-M16	1,5	0,36	0,33	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M16	10	60	7101314	7100558
VRS-F-M18 / VRS-M18	1,5	0,37	0,33	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M18	10	60	7903387	7992219
VRS-F-M20 / VRS-M20	2,3	0,6	0,54	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M20	12	115	7101315	7100559
VRS-F-M22 / VRS-M22	2,3	0,62	0,56	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M22	12	125	7992197	7904625
VRS-F-M24 / VRS-M24	3,2	1,06	0,97	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M24	14	190	7101316	7100560
VRS-M24-SL2M	3,2	–	1	70	20	19	49	51	60	35	92	48	M24	14	190	–	7990615
VRS-F-M27 / VRS-M27	3,2	1,08	1	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M27	14	250	7994138	7904626
VRS-F-M30 / VRS-M30	4,5	2,08	1,92	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M30	17	330	7101317	7100561
VRS-F-M33 / VRS-M33	4,5	2,13	1,97	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M33	17	350	7993439	7904627
VRS-F-M36 / VRS-M36	7	3,5	3,3	104	32	29	73	76	98	53	135	54	M36	22	590	7984201	7984198
VRS-F-M36-SL2M	7	–	3,3	104	32	29	73	76	98	53	135	72	M36	22	590	–	7991247
VRS-F-M42 / VRS-M42	9	5,4	5	122	36	34	85	86	109	62	157	63	M42	24	925	7984202	7984199
VRS-F-M48 / VRS-M48	12	8,1	7,6	138	42	38	96	101	128	70	179	72	M48	27	1.400	7984203	7984200
VRS-F-M56 / VRS-M56"	16	13	11,9	161	50	44	110	112	145	82	209	84	M56	32	1.400	7910836	7907508
VRS-F-M64 / VRS-M64"	20	17,8	16,2	176	55	48	120	122	157	90	228	96	M64	36	1.400	7910837	7907509

Technische Änderungen vorbehalten!



VRS-F / VRS-G

Metrisches Feingewinde / metrisch mit variabler Länge / Rohrgewinde.

VRS-F STARPOINT – METRISCHES FEINGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr. VRS-F
VRS-F-M8 x 1	0,3	0,12	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	M8 x 1	6	10	7904332
VRS-F-M12 x 1,5	0,75	0,21	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12 x 1,5	8	25	7992929
VRS-F-M16 x 1,5	1,5	0,36	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M16 x 1,5	10	60	7902676
VRS-F-M20 x 2	2,3	0,6	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M20 x 2	12	115	7992634
VRS-F-M24 x 2	3,2	1,06	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M24 x 2	14	190	7992566
VRS-F-M30 x 2	4,5	2,08	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M30 x 2	17	330	7991856
VRS-M36 x 3	7	3,3	104	32	29	73	76	98	53	135	54	M36 x 3	22	590	7992728

Technische Änderungen vorbehalten!

VRS-F STARPOINT – METRISCH MIT VARIABLER LÄNGE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr. VRS-F
VRS-F-M10	0,4	¹	35	11	9	25	25	30	16,3	47	16–70	M10	6	10	8600270
VRS-F-M12	0,75	¹	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19–150	M12	8	25	8600271
VRS-F-M16	1,5	¹	49	15	13	35	36	40	23,5	65	25–120	M16	10	60	8600272
VRS-F-M20	2,3	¹	58	17	16	40	41	50	29,3	76	31–160	M20	12	115	8600273
VRS-F-M24	3,2	¹	70	20	19	49	51	60	35	92	37–140	M24	14	190	8600274
VRS-F-M30	4,5	¹	87	26	24	60	66	75	44	114	46–190	M30	17	330	8600275

¹ Gewicht ist ausführungsbabhängig.

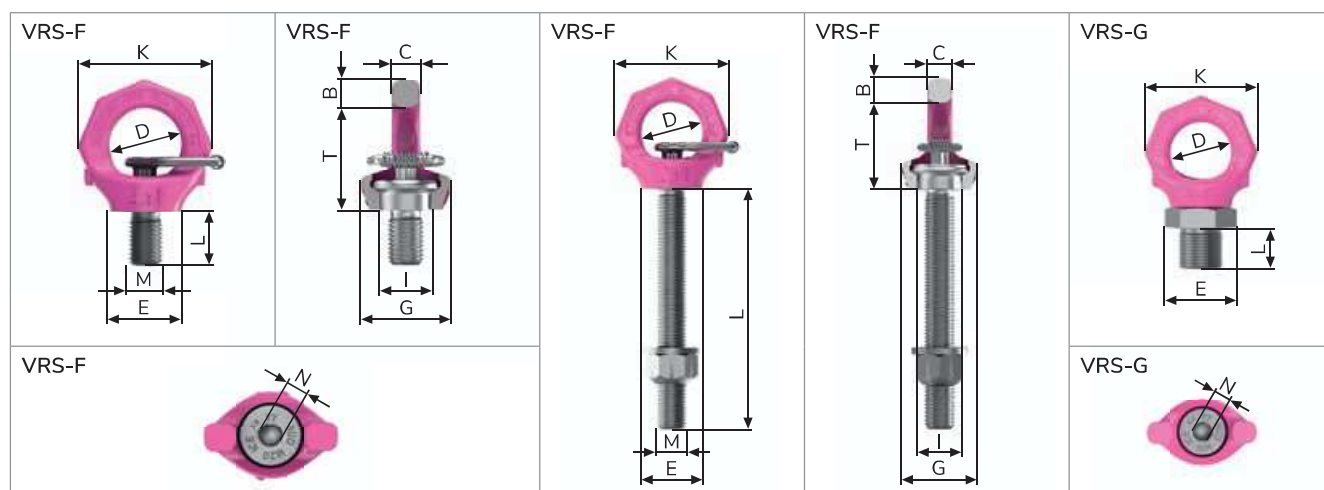
Technische Änderungen vorbehalten!

VRS-G STARPOINT – ROHRGEWINDE ISO 228-1.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr. VRS-G
VRS-G 1/4" ²	0,75	0,2	42	13	10	30	30	–	19,8	56	18	G 1/4"	8	25	7999269
VRS-G 1/2"	0,75	0,3	52	13	10	30	35	30	–	56	20	G 1/2"	8	25	7998682
VRS-G 3/4"	1,5	0,53	61	15	13	35	42	36	–	65	23	G 3/4"	10	60	7998880
VRS-G 1"	1,5	0,6	61	15	13	35	47	41	–	65	32	G 1"	10	60	7999163
VRS-G 1 1/4"	1,5	1	64	15	13	35	58	50	–	65	40	G 1 1/4"	10	60	7903732
VRS-G 2"	1,5	1,5	64	15	13	35	81	70	–	65	45	G 2"	10	100	7999164
VRS-G 2"	2,3	1,9	73	17	16	40	81	70	–	76	45	G 2"	12	115	7900433

² Baugleich wie VRS metrisch.

Technische Änderungen vorbehalten!



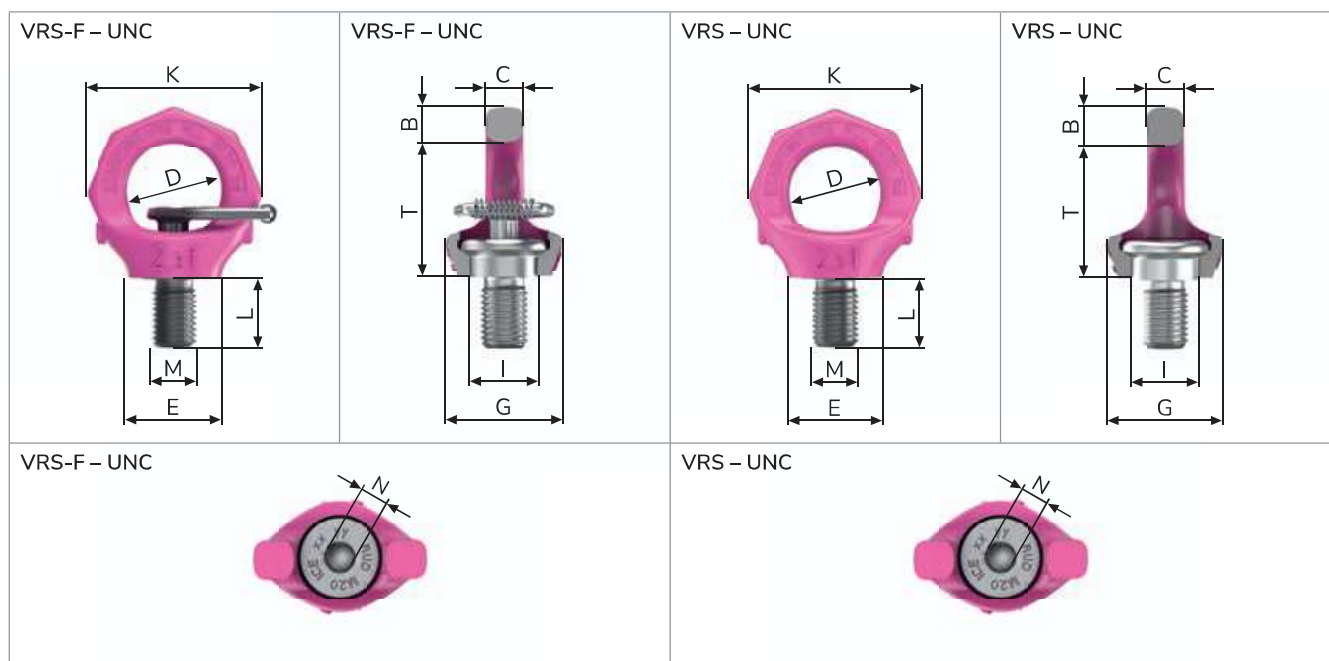
VRS-F / VRS

UNC-Zollgewinde mit und ohne Schlüssel.

VRS-F / VRS STARPOINT – UNC ZOLLGEWINDE MIT (VRS-F) UND OHNE (VRS) SCHLÜSSEL.

Typ	WLL [t]	Gewicht VRS-F (kg/St.)	Gewicht VRS (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- m. [Nm]	Best.-Nr. VRS-F	Best.-Nr. VRS
VRS-1/4"-20UNC	0,1	–	0,24	28	9	7	20	23	28	13	37	9	1/4"-20UNC	1/4"	5	–	7999105
VRS-F 5/16"-18UNC	0,3	0,13	–	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	5/16"-18UNC	1/4"	10	7999106	–
VRS-F / VRS-3/8"-16UNC	0,4	0,12	0,11	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	3/8"-16UNC	1/4"	10	7104480	7103959
VRS-F- / VRS-7/16"-14UNC	0,4	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	7/16"-14UNC	1/4"	10	7904195	7903118
VRS-F- / VRS-1/2"-13UNC	0,75	0,22	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19	1/2"-13UNC	5/16"	25	7104481	7103960
VRS-F- / VRS-5/8"-11UNC	1,5	0,35	0,54	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	5/8"-11UNC	3/8"	60	7104482	7103961
VRS-F- / VRS-3/4"-10UNC	1,5	0,58	0,35	58	17	16	40	41	50	29,5	76	30	3/4"-10UNC	1/2"	115	7104483	7103962
VRS-F- / VRS-7/8"-9UNC	2,3	0,61	0,7	58	17	16	40	41	50	29,5	76	33	7/8"-9UNC	1/2"	115	7104484	7103963
VRS-F- / VRS-1"-8UNC	3,2	1,04	0,97	70	20	19	49	51	60	35	92	38	1"-8UNC	9/16"	190	7104485	7103964
VRS-F- / VRS-1 1/8"-8UN	3,2	1,08	1	70	20	19	49	51	60	35	92	36	1 1/8"-8UN	9/16"	250	7903386	7999385
VRS-F- / VRS-1 1/8"-7UNC	3,2	1,08	1	70	20	19	49	51	60	35	92	36	1 1/8"-7UNC	9/16"	250	7903383	7999384
VRS-F- / VRS-1 1/4"-7UNC	4,5	2,08	1,95	87	26	24	60	66	75	44	114	48	1 1/4"-7UNC	3/4"	330	7104486	7103965
VRS-F- / VRS-1 1/2"-6UNC	7	3,6	2,9	104	32	29	73	76	98	53	135	54	1 1/2"-6UNC	7/8"	590	7104487	7103966
VRS-F- / VRS-1 3/4"-5UNC	9	4,95	4,6	122	36	34	85	86	109	62	158	63	1 3/4"-5UNC	1"	925	7104488	7103967
VRS-F-2"-4,5UNC	12	7,6	7	138	42	38	96	101	128	70	180	72	2"-4,5UNC	1 1/8"	1.400	7104489	7103968

Technische Änderungen vorbehalten!



Sternprofilschlüssel / Steckschlüssel.

VRS-STERNPROFILSCHLÜSSEL – METRISCH.

Typ	Gewicht (kg/St.)	A [mm]	B [mm]	D [mm]	N [mm]	M	Best.-Nr.
Sternprofilschlüssel SW 6	0,02	–	–	–	6	M6 + M8 + M10	7983986
Sternprofilschlüssel SW 8	0,02	–	–	–	8	M12 + M14	7905453
Sternprofilschlüssel SW 10	0,03	–	–	–	10	M16 + M18	7903254
Sternprofilschlüssel SW 12	0,04	–	–	–	12	M20 + M22	7904282
Sternprofilschlüssel SW 14	0,08	–	–	–	14	M24 + M27	7904283
Sternprofilschlüssel SW 17	0,12	–	–	–	17	M30 + M33	7904284
Sternprofilschlüssel SW 22	0,15	–	–	–	22	M36	7904285
Sternprofilschlüssel SW 24	0,3	–	–	–	24	M42	7904286
Sternprofilschlüssel SW 27	0,4	–	–	–	27	M48	7904287
Sternprofilschlüssel SW 32	1,1	–	–	–	32	M56	7911045
Sternprofilschlüssel SW 36	1,3	–	–	–	36	M64	7911046

Technische Änderungen vorbehalten!

VRS-STERNPROFILSCHLÜSSEL – UNC-ZOLLGEWINDE.

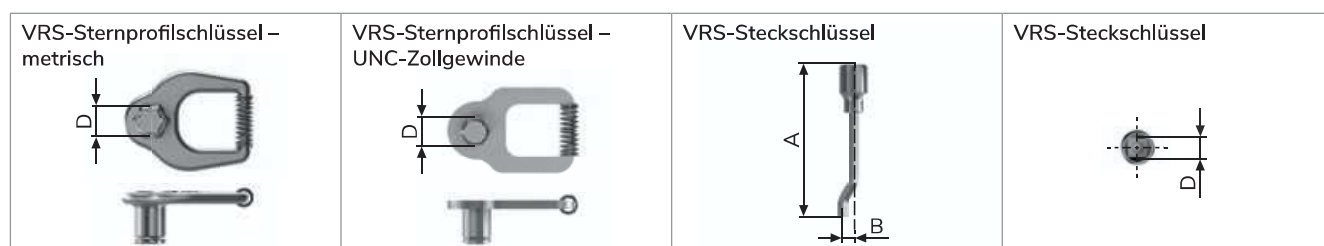
Typ	Gewicht (kg/St.)	A [mm]	B [mm]	D [mm]	N ["]	M	Best.-Nr.
Sternprofilschlüssel SW 1/4"	0,02	–	–	–	1/4	5/16"-18UNC + 3/8"-16UNC + 7/16"-14UNC	7983995
Sternprofilschlüssel SW 5/16"	0,02	–	–	–	5/16	1/2"-13UNC	7983996
Sternprofilschlüssel SW 3/8"	0,03	–	–	–	3/8	5/8"-11UNC	7983997
Sternprofilschlüssel SW 1/2"	0,04	–	–	–	1/2	3/4"-10UNC + 7/8"-9UNC	7983998
Sternprofilschlüssel SW 9/16"	0,08	–	–	–	9/16	1"-8UNC + 1 1/8"-8UNC + 1 1/8"-7UNC	7983999
Sternprofilschlüssel SW 5/8"	0,12	–	–	–	5/8	1 1/4"-7UNC	7984000
Sternprofilschlüssel SW 7/8"	0,15	–	–	–	7/8	1 1/2"-6UNC	7984001
Sternprofilschlüssel SW 1"	0,3	–	–	–	1	1 3/4"-5UNC	7984002
Sternprofilschlüssel SW 1 1/8"	0,4	–	–	–	1 1/8	2"-4,5UNC	7984003

Technische Änderungen vorbehalten!

VRS-STECKSCHLÜSSEL.

Typ	Gewicht (kg/St.)	A [mm]	B [mm]	D	N [mm]	M	Best.-Nr.
Steckschlüssel SW 6	0,09	118	7,5	1/2"	6	M6 + M8 + M10	7997749
Steckschlüssel SW 8	0,11	118	9	1/2"	8	M12 + M14	7997750
Steckschlüssel SW 10	0,15	138	12	1/2"	10	M16 + M18	7997751
Steckschlüssel SW 12	0,2	137	14	1/2"	12	M20 + M22	7997752
Steckschlüssel SW 14	0,24	140	16,5	1/2"	14	M24 + M27	7997753
Steckschlüssel SW 17	0,47	152	22	3/4"	17	M30 + M33	7902078
Steckschlüssel SW 22	1	192	26	1"	22	M36	7902079
Steckschlüssel SW 24	1,2	276	29	1"	24	M42	7902080
Steckschlüssel SW 27	2	304	33	1"	27	M48	7902081
Steckschlüssel SW 32	2,4	324	38	32 mm	16	M56	7908744
Steckschlüssel SW 36	3,1	324	43	36 mm	20	M64	7907745

Technische Änderungen vorbehalten!





VRM-STARPOINT

VARIO-Ringmutter.



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,1 t–4,5 t.
- Die Tragfähigkeitsangabe entspricht der Mindesttragfähigkeit in allen Belastungsrichtungen. Höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung.
- Lieferbar als metrisches Regelgewinde M6–M30 (DIN EN 13).
- 360° drehbar.



360° drehbar.

Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit.

WLL Y

Y
WLL

WLL Z

Z
WLL

>2Y

VRM-VIP RINGMUTTER – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Best.-Nr.
VRM-M6	0,1	0,05	28	9	7	20	23	16	28	17	13	37	11	M6	9	7900786
VRM-M8	0,3	0,1	35	11	9	25	25	21	30	21	16,3	47	14	M8	12	7992989
VRM-M10	0,4	0,1	35	11	9	25	25	21	30	21	16,3	47	14	M10	12	7990311
VRM-M12	0,75	0,2	42	13	10	30	30	24	34	25	19,8	56	17	M12	14	7990312
VRM-M16	1,5	0,3	49	15	13	35	36	30	40	31	23,6	65	21	M16	19	7990314
VRM-M20	2,3	0,5	58	17	16	40	41	37	50	35	29,3	76	23	M20	24	7990315
VRM-M24	3,2	0,9	70	20	19	49	51	45	60	41	35,2	92	29	M24	30	7990316
VRM-M30	4,5	1,5	87	26	24	60	66	56	75	51	44	114	36	M30	36	7993008

Tragfähigkeitswerte der VRM gelten nur in Verbindung mit Gewindebolzen, die mindestens der Güteklasse 10.9 entsprechen.

Technische Änderungen vorbehalten!

VRM

VRM

VRM

INOX-STAR

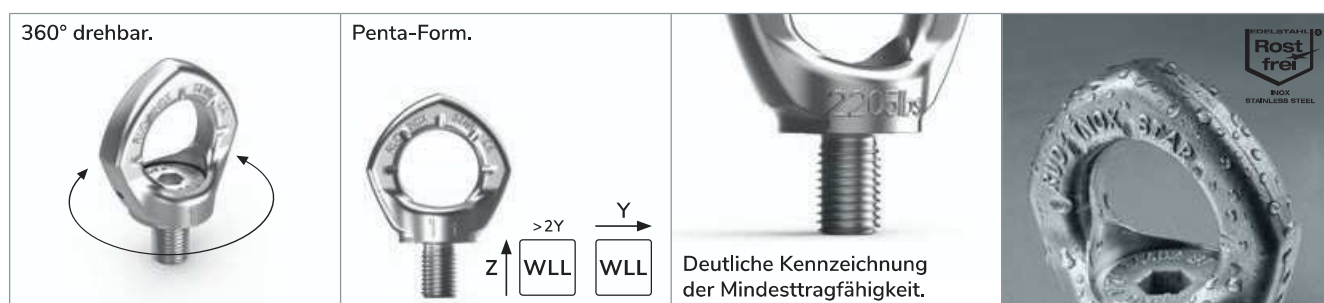


Rostfreie Ringschraube.



PRODUKTMERKMALE

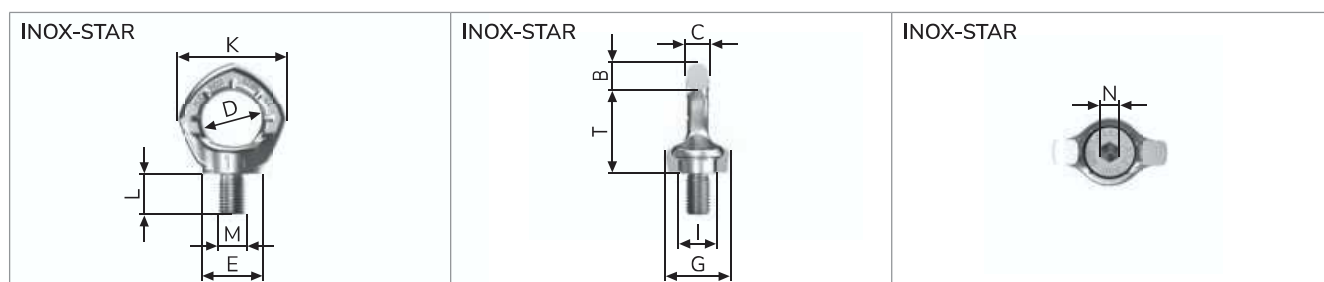
- Breites Tragfähigkeitsspektrum 0,5 t–2,5 t.
- Nicht demontierbare Spezialschraube und Ringkörper aus Duplexstahl 1.4462.
- Lange Schrauben für Einsätze in Gewinde- und Durchgangsbohrungen.
- Schnelle und einfache Montage.
- Hohe Beständigkeit im Meerwasser und in Umgebung mit hoher Chlor-Ionen-Konzentration.
- Durch Penta-Form deutliche Unterscheidung zu herkömmlichen Hebeösen.
- 360° drehbar.
- Allseitig belastbar.



INOX-STAR ROSTFREIE RINGSCHRAUBE – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
INOX-STAR M12	0,5	0,19	43	14	12	30	30	32	20	56	18	M12	8	25	7993835
INOX-STAR M16	1	0,31	50	16	14	35	36	38	22	65	24	M16	10	60	7993836
INOX-STAR M20	2	0,53	58	19	16	40	43	47	27,5	74	30	M20	12	115	7993837
INOX-STAR M24	2,5	0,92	70	24	19	48	51	56	33	92	36	M24	14	190	7993838
INOX-STAR M12 L = 50	0,5	0,22	43	14	12	30	30	32	18	56	50	M12	8	25	7997822
INOX-STAR M16 L = 50	1	0,35	50	16	14	35	36	38	22	65	50	M16	10	60	7910089
INOX-STAR M20 L = 60	2	0,6	58	19	16	40	43	47	27,5	74	60	M20	12	115	7998714

Technische Änderungen vorbehalten!



VWBM

Wirbelbock metrisch – mit Innengewinde.



RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Drehbarer Anschlagpunkt mit Innengewinde.
- 90° zur Einschraubrichtung unter Nennt Tragfähigkeit drehbar.
- Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last zur Vermeidung von Beschädigungen.
- Schnelle und einfache Montage.



- 360° drehbar, 230° schwenkbar.
- Kugellagerung für ruckfreies und reibungsarmes Drehen und Wenden.
- Optische Markierungen zur Feststellung von Belastungswinkel und Verschleiß.

VWBM

Metrisches Gewinde.

VWBM – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VWBM 0,6 t M12	0,6	0,6	10	49	35	41	36	15	62	21	12	122	80	7909682
VWBM 1,0 t M16	1	0,9	13	46	38	46	41	20	73	27	16	131	150	7909683
VWBM 1,8 t M20	1,8	1,8	13	54	35	62	55	25	88	34	20	158	240	7911439

Technische Änderungen vorbehalten!

VWBM – metrisch

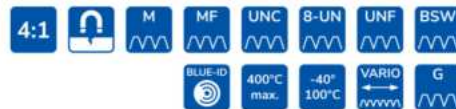


VWBM – metrisch



RS / RM

Ringschraube / Ringmutter.



(1)

RUD RFID
CONNECT IT



RS (1)



RM

PRODUKTMERKMALE

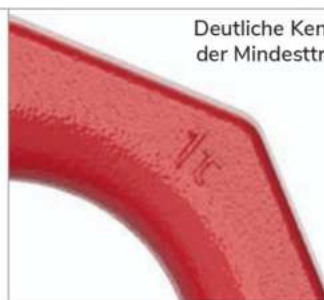
- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,1 t–8 t.
- Deutlich höhere Tragfähigkeit (gegenüber DIN 580/582) bei senkrechter Belastung.
- Großes Gewindespektrum: M, MF, UNC, UNF, 8UN, BSW, G.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen.
- Schnelle und einfache Montage.

Höhere WLL gegenüber
DIN 580/582.



Großes Gewinde-/Tragfähigkeitsspektrum.

Deutliche Kennzeichnung
der Mindesttragfähigkeit.



WLL Y



WLL Z



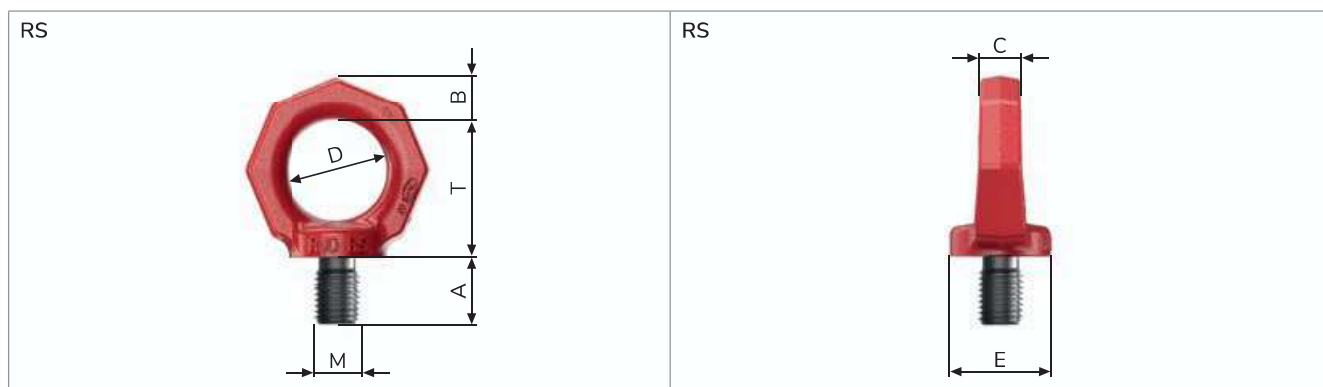
RS

Metrisches Gewinde.

RS – METRISCHES GEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RS M6	0,1	0,1	34	12	11	10	25	25	M6	61401
RS M8	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	M8	61402
RS M10	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10	56397
RS M12	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12	56398
RS M14	0,75	0,3	48	21	15	14	35	35	M14	56403
RS M16	1	0,3	48	24	15	14	35	35	M16	56404
RS M18	1,2	0,4	55	30	17	16	40	40	M18	53850
RS M20	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20	56407
RS M22	1,5	0,65	70	36	21	20	50	50	M22	53346
RS M24	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24	56408
RS M27	2	1,6	85	45	26	24	60	60	M27	53347
RS M30	3	1,62	85	45	26	24	60	60	M30	56409
RS M33	3	6,1	130	50	43	38	90	100	M33	57770
RS M36	4	6,3	130	54	43	38	90	100	M36	56954
RS M39	5	6,4	130	59	43	38	90	100	M39	57771
RS M42	6	6,5	130	63	43	38	90	100	M42	56955
RS M45	7	6,6	130	67	43	38	90	100	M45	58044
RS M48	8	6,7	130	67	43	38	90	100	M48	56956

Technische Änderungen vorbehalten!



Sonderlängen bis 900 mm auf Anfrage möglich 8600625.

Metrisches Feingewinde / Rohrgewinde ISO 228-1.

RS – METRISCHES FEINGEWINDE.

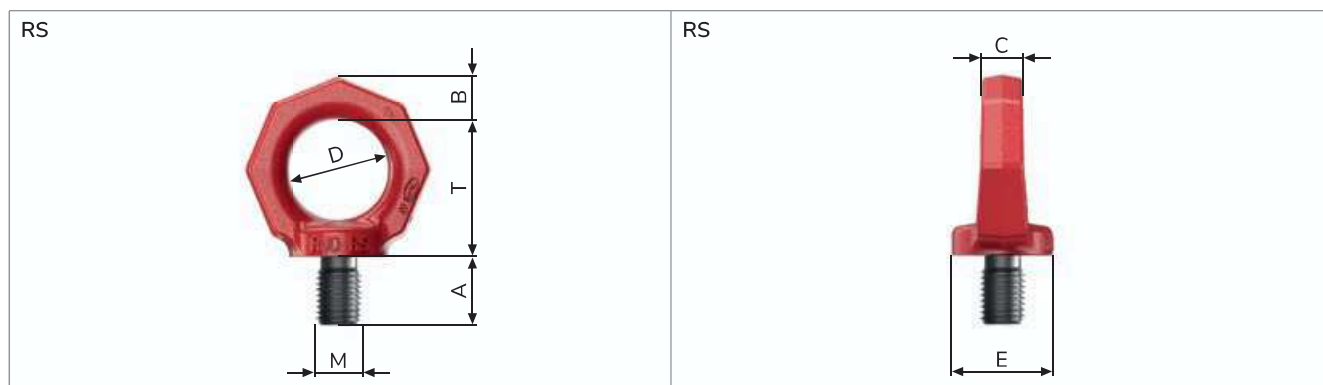
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RS M10 × 1	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10 × 1	7985047
RS M10 × 1,25	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10 × 1,25	56877
RS M12 × 1	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12 × 1	56868
RS M12 × 1,25	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12 × 1,25	56869
RS M12 × 1,5	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12 × 1,5	59830
RS M14 × 1,5	0,75	0,3	48	21	15	14	35	35	M14 × 1,5	53844
RS M16 × 1,5	1	0,3	48	24	15	14	35	35	M16 × 1,5	59832
RS M18 × 1,5	1,2	0,45	55	30	17	16	40	40	M18 × 1,5	50986
RS M20 × 1,5	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20 × 1,5	57203
RS M20 × 2	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20 × 2	59833
RS M22 × 1,5	1,5	0,78	70	34	21	20	50	50	M22 × 1,5	7901656
RS M24 × 1,5	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24 × 1,5	57210
RS M24 × 2	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24 × 2	59834
RS M27 × 2	2	1,6	85	45	26	24	60	60	M27 × 2	57259
RS M30 × 2	3	1,6	85	45	26	24	60	60	M30 × 2	59835
RS M36 × 3	4	6,3	130	54	43	38	90	100	M36 × 3	53853
RS M42 × 3	6	6,5	130	63	43	38	90	100	M42 × 3	53872
RS M48 × 3	8	6,7	130	67	43	38	90	100	M48 × 3	53885

Technische Änderungen vorbehalten!

RS – ROHRGEWINDE ISO 228-1.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RS G 1/4"	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	G 1/4"	7986067
RS G 3/8"	1	0,45	55	24	17	16	40	40	G 3/8"	7986853
RS G 3/4"	2	1,6	85	40	26	24	60	60	G 3/4"	7989219

Technische Änderungen vorbehalten!



RS

UNC-Zollgewinde / UNC-Zollgewinde fein / BSW-Whitworth-Zollgewinde.

RS – UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RS 1/4"-20UNC	0,1	0,1	34	12	11	10	25	25	1/4"-20UNC	56887
RS 5/16"-18UNC	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	5/16"-18UNC	56885
RS 3/8"-16UNC	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-16UNC	56879
RS 7/16"-14UNC	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	7/16"-14UNC	56870
RS 1/2"-13UNC	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-13UNC	56871
RS 9/16"-12UNC	0,75	0,3	48	22	15	14	35	35	9/16"-12UNC	57120
RS 5/8"-11UNC	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-11UNC	57198
RS 3/4"-10UNC	1,2	0,47	55	30	17	16	40	40	3/4"-10UNC	57205
RS 7/8"-9UNC	1,5	0,8	70	34	21	20	50	50	7/8"-9UNC	57212
RS 1"-8UNC	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-8UNC	57213
RS 1 1/8"-7UNC	2,5	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-7UNC	57471
RS 1 1/8"-8UN	2,5	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-8UN	7985010
RS 1 1/4"-7UNC	3	1,6	85	46	26	24	60	60	1 1/4"-7UNC	57685
RS 1 1/4"-8UN	3	1,6	85	46	26	24	60	60	1 1/4"-8UN	57686
RS 1 3/8"-6UNC	3	6,1	130	55	43	38	90	100	1 3/8"-6UNC	58599
RS 1 1/2"-6UNC	4	6,2	130	58	43	38	90	100	1 1/2"-6UNC	58615
RS 1 3/4"-5UNC	6	6,3	130	67	43	38	90	100	1 3/4"-5UNC	58616
RS 2"-4,5UNC	8	6,5	130	67	43	38	90	100	2"-4,5UNC	58658

Technische Änderungen vorbehalten!

RS – UNF-ZOLLGEWINDE FEIN.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RS 3/8"-24UNF	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-24UNF	56881
RS 7/16"-20UNF	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	7/16"-20UNF	56872
RS 1/2"-20UNF	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-20UNF	56873
RS 5/8"-18UNF	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-18UNF	57199
RS 3/4"-16UNF	1,2	0,47	55	30	17	16	40	40	3/4"-16UNF	57204
RS 1"-12UNF	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-12UNF	57215

Technische Änderungen vorbehalten!

RS – BSW-WHITWORTH-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RS 3/8"-BSW	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-BSW	51808
RS 1/2"-BSW	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-BSW	51810
RS 5/8"-BSW	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-BSW	51811
RS 3/4"-BSW	1,2	0,45	55	30	17	16	40	40	3/4"-BSW	51813
RS 7/8"-BSW	1,5	0,8	70	34	21	20	50	50	7/8"-BSW	51816
RS 1"-BSW	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-BSW	51774
RS 1 1/8"-BSW	3	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-BSW	51775
RS 1 1/4"-BSW	3	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/4"-BSW	51776
RS 1 1/2"-BSW	4	6,2	130	58	43	38	90	100	1 1/2"-BSW	51779
RS 1 3/4"-BSW	6	6,3	130	67	43	38	90	100	1 3/4"-BSW	51803
RS 2"-BSW	8	6,8	130	67	43	38	90	100	2"-BSW	51805

Technische Änderungen vorbehalten!

Metrisches Gewinde / metrisches Feingewinde / Rohrgewinde ISO 228-1.

RM – METRISCHES GEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RM M6	0,1	0,1	34	11	11	10	25	25	M6	55254
RM M8	0,2	0,1	34	11	11	10	25	25	M8	55255
RM M10	0,25	0,1	34	11	11	10	25	25	M10	55258
RM M12	0,4	0,16	41	12	13	12	30	30	M12	55271
RM M14	0,75	0,26	48	13	15	14	35	35	M14	55281
RM M16	0,8	0,26	48	13	15	14	35	35	M16	55460
RM M18	1,2	0,4	55	16	17	16	40	40	M18	55342
RM M20	1,5	0,4	55	16	17	16	40	40	M20	55343
RM M22	1,5	0,7	70	20	21	20	50	50	M22	55387
RM M24	2	0,7	70	20	21	20	50	50	M24	55394
RM M27	2	1,35	85	25	26	24	60	60	M27	55399
RM M30	3	1,32	85	25	26	24	60	60	M30	55438
RM M33	3	5,8	130	37	43	38	90	100	M33	7994437
RM M36	4	5,8	130	37	43	38	90	100	M36	53093
RM M39	5	5,6	130	37	43	38	90	100	M39	7904790
RM M42	6	5,5	130	37	43	38	90	100	M42	53095
RM M48	8	5,3	130	37	43	38	90	100	M48	53098

Technische Änderungen vorbehalten!

RM – METRISCHES FEINGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RM M14 x 1,5	0,75	0,26	48	13	15	14	35	35	M14 x 1,5	7902750
RM M16 x 1,5	0,8	0,26	48	13	15	14	35	35	M16 x 1,5	7906923
RM M18 x 1,5	1,2	0,4	55	16	17	16	40	40	M18 x 1,5	7902751
RM M22 x 1,5	1,5	0,7	70	20	21	20	50	50	M22 x 1,5	7906924
RM M24 x 2	2	0,7	70	20	21	20	50	50	M24 x 2	7907625
RM M27 x 2	2	1,35	85	25	26	24	60	60	M27 x 2	7901995
RM M48 x 3	8	5,3	130	37	43	38	90	100	M48 x 3	7995961

Technische Änderungen vorbehalten!

RM – ROHRGEWINDE ISO 228-1.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RM G 1/4"	0,4	0,16	41	14	13	12	30	30	G 1/4"	7998753
RM G 1/2"	1,5	0,39	55	18	17	16	40	40	G 1/2"	7998754
RM G 3/4"	2	0,74	70	22	21	20	50	50	G 3/4"	7998755

Die Tragfähigkeitswerte der RM gelten nur in Verbindung mit Gewindebolzen der Güteklasse 8.8 min. Gewindebolzen 8.8 muss rissgeprüft sein.

Technische Änderungen vorbehalten!

RM

UNC-Zollgewinde / BSW-Whitworth-Zollgewinde.

RM – UNC-ZOLLGEWINDE.

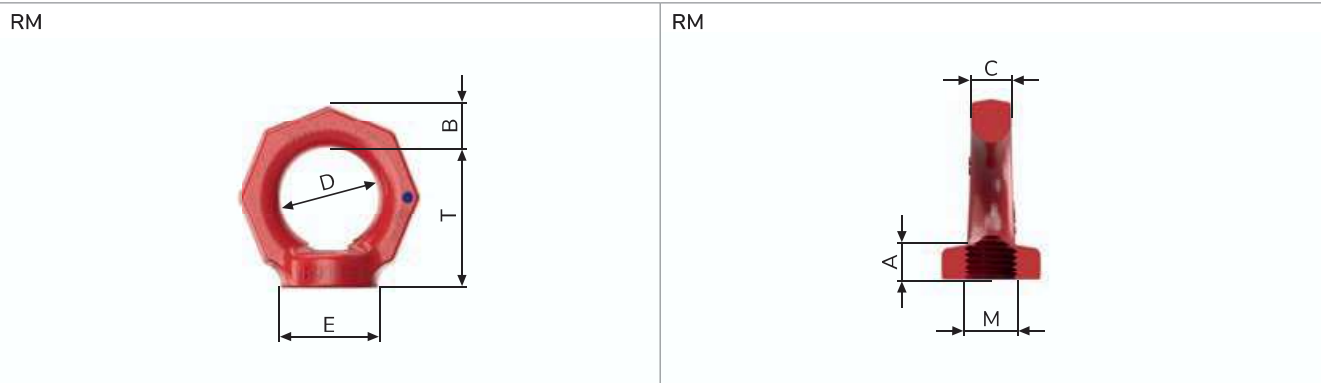
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RM 3/8"-16UNC	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	3/8"-16UNC	7101103
RM 1/2"-13UNC	0,35	0,17	41	14	13	12	30	30	1/2"-13UNC	7101104
RM 5/8"-11UNC	0,75	0,29	48	16	15	14	35	35	5/8"-11UNC	7101105
RM 3/4"-10UNC	1,2	0,39	55	18	17	16	40	40	3/4"-10UNC	7101106
RM 7/8"-9UNC	1,5	0,7	70	22	21	20	50	50	7/8"-9UNC	7101107
RM 1"-8UNC	2	1,4	85	28	26	24	60	60	1"-8UNC	7101108
RM 1 1/4"-7UNC	3	1,35	85	28	26	24	60	60	1 1/4"-7UNC	7982594

Technische Änderungen vorbehalten!

RM – BSW-WHITWORTH-ZOLLGEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Best.-Nr.
RM 1/2"-BSW	0,35	0,17	41	14	13	12	30	30	1/2"-BSW	7993984
RM 5/8"-BSW	0,75	0,3	48	16	15	14	35	35	5/8"-BSW	7993985
RM 3/4"-BSW	1,2	0,42	55	18	17	16	40	40	3/4"-BSW	7993986
RM 7/8"-BSW	1,5	0,7	70	22	21	20	50	50	7/8"-BSW	7993988
RM 1"-BSW	2	0,7	70	22	21	20	50	50	1"-BSW	7993989
RM 1 1/8"-BSW	2,5	1,3	85	28	26	24	60	60	1 1/8"-BSW	7994198

Technische Änderungen vorbehalten!



VABH-B

VIP-Anbauhaken schraubbar.



RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 1,5 t–6,7 t.
- Kombinierbar mit allen gängigen Anschlagmitteln ohne zusätzliches Verbindungselement.
- ICE-BOLT aus Patentstahl. Höhere Zähigkeit und damit höhere Biegefestigkeit sowie geringerer Verschleiß.
- Patentierte Verschleißmarkierungen zur einfachen Feststellung der Ablegereife.
- Robuste geschmiedete Sicherungsklappe.



✓ Entspricht den Prüfgrundsätzen der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

- Als Anschlagpunkt an Traversen und Trägern.
- Für Seile und Rundschlingen.
- Für Anschlagmittel mit Öse oder Ovalring.

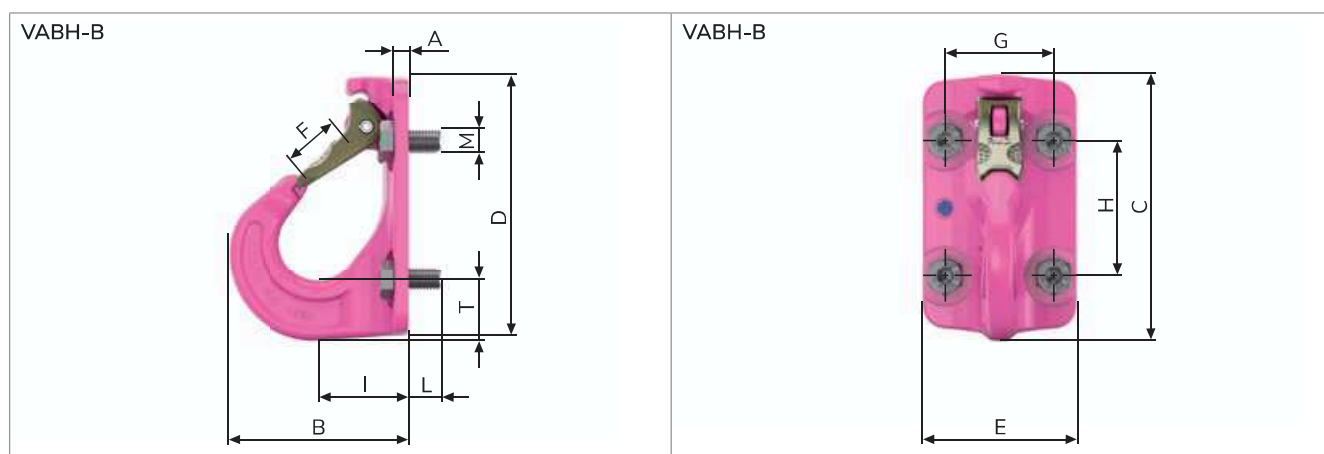
VABH-B

Metrisches Gewinde.

VABH-B – VIP ANBAUHAKEN SCHRAUBBAR – METRISCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M	Anzugsm. [Nm]	Best.-Nr.
VABH-B 1,5 t	1,5	0,78	26	7,5	76	115	111	70	26	48	60	38	13,5	4 × M10	55	7991205
VABH-B 2,5 t	2,5	1,73	33	8,5	98	148	143	85	31,5	60	75	49	18	4 × M12	100	7991206
VABH-B 4 t	4	3	40	11	119	168	164	104	35	70	90	59	25	4 × M16	240	7991207
VABH-B 6,7 t	6,7	5,58	51	13	147	205	200	120	40	85	110	70	28	4 × M20	450	8502238

Technische Änderungen vorbehalten!



VCGH-G

VIP-Anbauhaken schraubbar.



RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 10 t, 16 t–20 t.
- Kombinierbar mit allen gängigen Anschlagmitteln ohne zusätzliches Verbindungselement.
- ICE-BOLT aus Patentstahl. Unbedenklicher Tieftemperatureinsatz; höhere Zähigkeit und damit höhere Biegefestigkeit sowie geringerer Verschleiß.
- Patentierte Verschleißmarkierungen zur einfachen Feststellung der Ablegereife.
- Robuste geschmiedete Sicherungsklappe.

ICE-BOLT aus
Patentstahl.



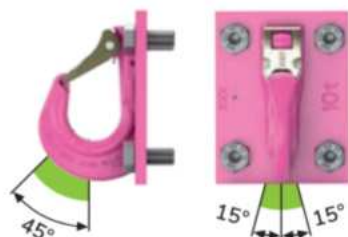
Mit allen gängigen Anschlagmitteln
kombinierbar.



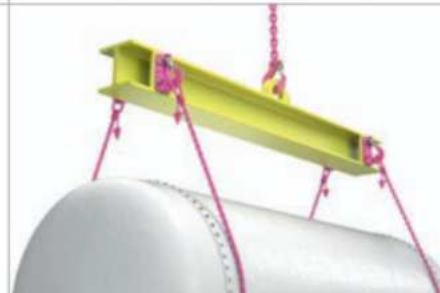
Patentierte
Verschleiß-
markierung.

Ablegereif. Neu.

VCGH-G 16



VCGH-G 20/22



✓ Entspricht den Prüfgrundsätzen
der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

- Als Anschlagpunkt an Traversen und Trägern.
- Für Seile und Rundschlingen.
- Für Anschlagmittel mit Öse oder Ovalring.

VCGH-G

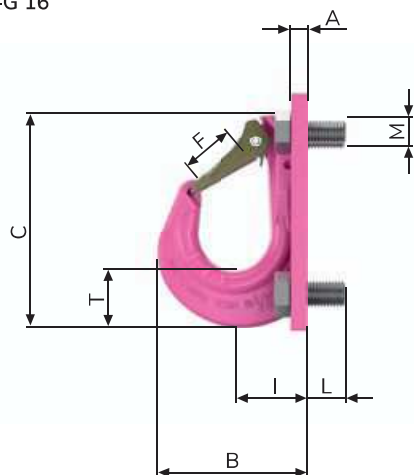
Metrisches Gewinde.

VABH-G – VIP ANBAUHAKEN SCHRAUBBAR – METRISCH.

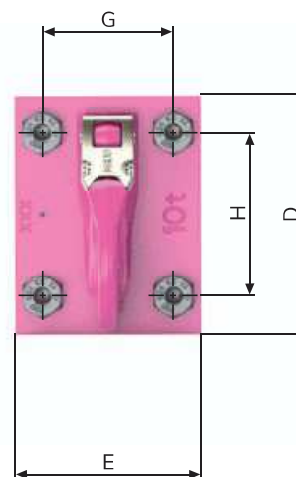
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VCGH-G 16	10	8,49	49	15	141	200	220	170	48	120	150	69	35	4 × M24	800	7984048
VCGH-G 20	16	18	69	20	187	272	288	210	63	150	2 × 110	87	30	6 × M24	800	7984311
VCGH-G 22	20	18,9	74	20	196	276	292	240	63	150	2 × 110	92	30	6 × M24	950	7984313

Technische Änderungen vorbehalten!

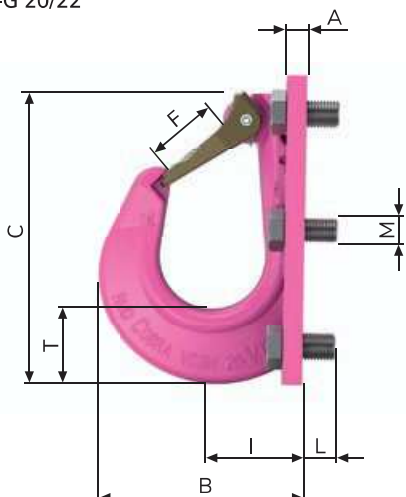
VCGH-G 16



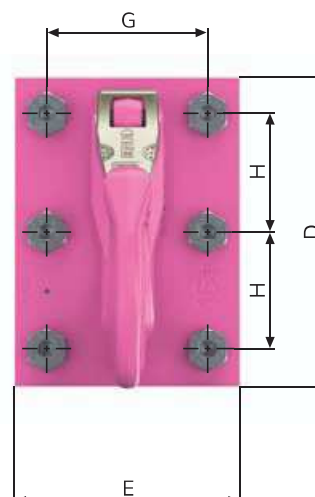
VCGH-G 16



VCGH-G 20/22



VCGH-G 20/22



B-ABA

Allseitig belastbarer Anschlagpunkt.



RUD RFID
CONNECT IT



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 1,6 t–31,5 t.
- Kein Klappern oder Ausschlagen selbst bei starken Vibrationen oder Erschütterungen, einfaches Einhängen des Anschlagmittels möglich.
- ICE-BOLT aus Patentstahl. Unbedenklicher Tieftemperatureinsatz; höhere Zähigkeit und damit höhere Biegefestigkeit sowie geringerer Verschleiß.
- Patentierte Verschleißmarkierungen innen und außen.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit.

Kein Klappern oder Ausschlagen.	ICE-BOLT aus Patentstahl.	Deutliche Kennzeichnung.
WLL X X WLL	WLL Y Y=1X WLL	WLL Z Z=1X WLL



✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGV.

Prüfgrundsatz: GS-HM-36:2021-09
Bescheinigungs-Nr.: HM 220054

- Allseitig belastbar.
- 4-fache Sicherheit gegen Bruch.
- Vergüteter Grundkörper, dadurch verschleißfester.

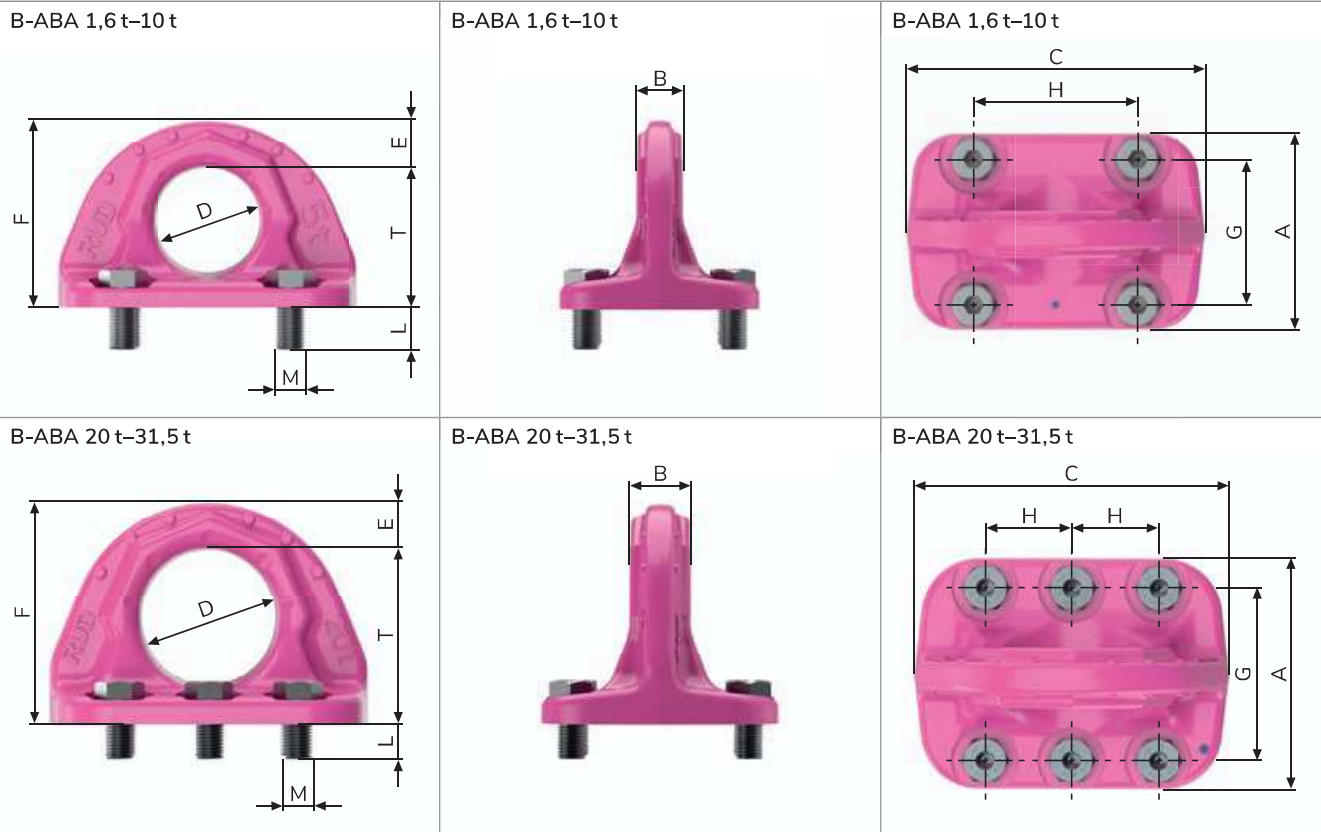
B-ABA

Metrisches Gewinde.

B-ABA – ALLSEITIG BELASTBARER ANSCHLAGPUNKT.

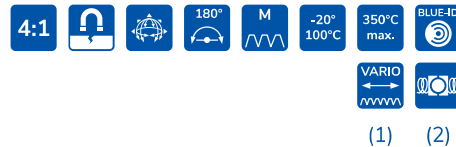
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]	M	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
B-ABA 1,6 t	1,6	0,88	46,5	75	16	100	35	16	62,5	55	55	13	4 x M10	55	7906266
B-ABA 3,2 t	3,2	2	65	92	23	137	50	21	86	70	75	16	4 x M12	100	7906267
B-ABA 5 t	5	4,1	80	113	27	172	60	28	108	84	95	24	4 x M16	240	7906268
B-ABA 10 t	10	9,3	105	146	38	228	80	36	141	110	125	25	4 x M20	450	7906269
B-ABA 20 t	20	18,8	148	200	52	272	115	40	188	150	75	30	6 x M24	800	7906270
B-ABA 31,5 t	31,5	29,5	170	230	64	320	130	50	220	175	87,5	40	6 x M30	950	7906271

Technische Änderungen vorbehalten!



RBG / VRBG

Ringbock-Gewinde / VIP-Ringbock-Gewinde.



RUD RFID
CONNECT IT

PRODUKTMERKMALE

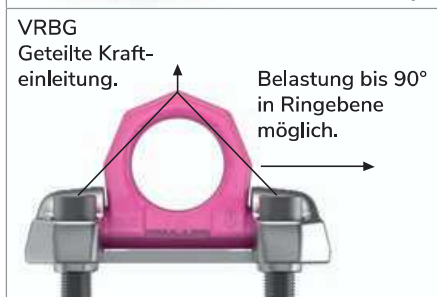
- Großes Tragfähigkeitsspektrum 3 t–16 t.
- Geteilte Krafteinleitung durch Mehrpunkt-Befestigung.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Belastung bis 90° in Ringebene möglich.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen.



RBG 3 t (1)



VRBG 16 t (2)



✓ Entspricht den Prüfgrundsätzen
der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

- Bauteilschonende Krafteinleitung
über mehrere Punkte.
- Tragfähigkeit bis 16 t.

RBG / VRBG

Metrisches Gewinde.

RBG 3 – RINGBOCK-GEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- m. [Nm]	Best.-Nr.
RBG 3	3	1,07	67	34	16	5	48	22	92	6	18	30	1	178	2 x M16	71	120	51817
RBG 3-SL	3	¹	67	34	16	5	48	22	92	6	18	25-205	1	178	2 x M16	71	120	8600318

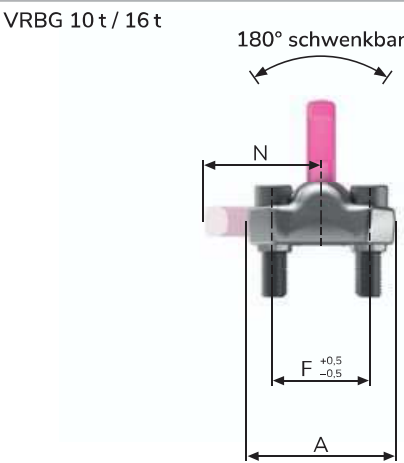
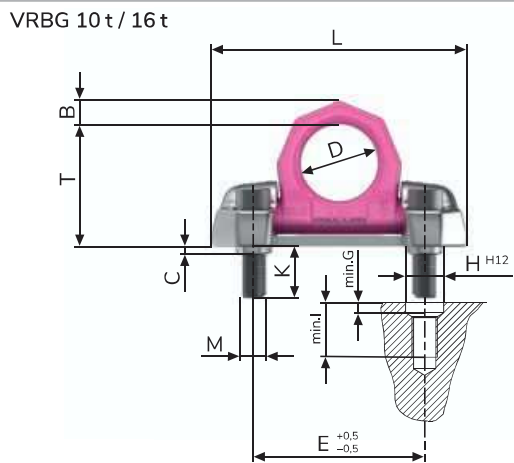
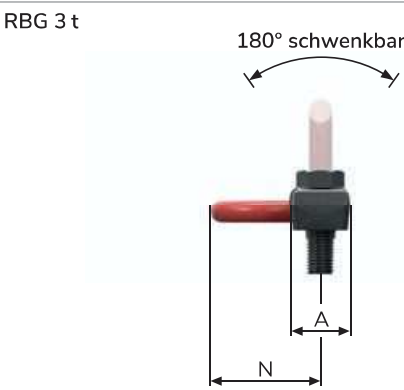
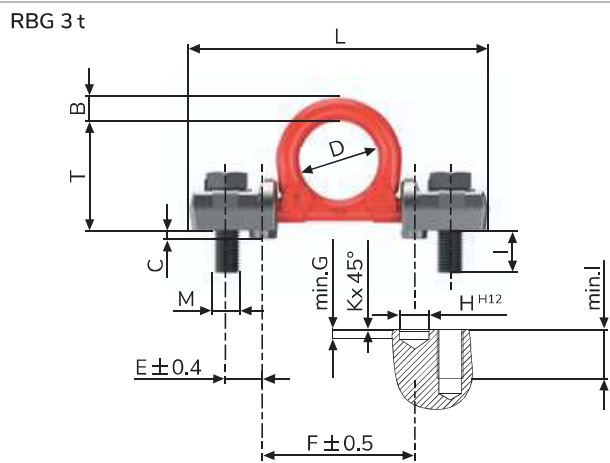
¹ Gewicht ist ausföhrungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

VRBG 10 / 16 – VIP-RINGBOCK-GEWINDE.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- m. [Nm]	Best.-Nr.
VRBG 10	10	5,43	103	125	22	6	65	143	78	8	30	50	43	213	4 x M20	100	300	7994537
VRBG 16	16	11,3	131	170	30	8	90	198	104	10	46	70	63	270	4 x M30	134	600	7993255

Technische Änderungen vorbehalten!



VRBG / VRBG-FIX

Ringbock-Gewinde / VIP-Ringbock-Gewinde FIX.



RUD RFID
CONNECT IT

PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 31,5 t–100 t.
- Geteilte Krafteinleitung durch Mehrpunkt-Befestigung.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Belastung bis 90° in Ringebene möglich.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen.



VRBG 31,5t

VRBG-FIX 50t/VRBG-FIX 100t

VRBG-FIX 31,5 t
6 Schrauben.



VRBG-FIX 50 t
8 Schrauben.



VRBG-FIX 100 t
8 Schrauben.



VRBG

Geteilte Kraft-
einleitung.



Belastung bis 90°
in Ringebene
möglich.

VRBG

180° schwenkbar



Patentierte Verschleißmarkierung.



Ablegereif. Neu.

✓ Entspricht den Prüfgrundsätzen
der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

- Bauteilschonende Krafteinleitung
über mehrere Punkte.
- Tragfähigkeit bis 100 t.

VRBG / VRBG-FIX

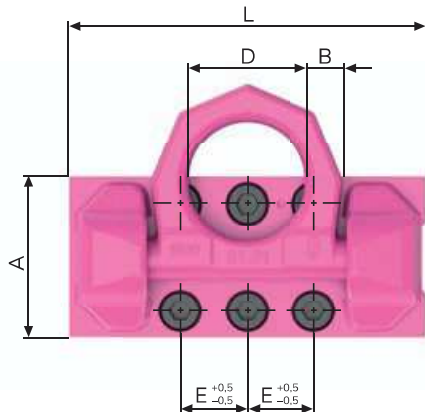
Metrisches Gewinde.

VRBG 31,5 t / VRBG-FIX 100 t – VIP-RINGBOCK AUF PLATTE.

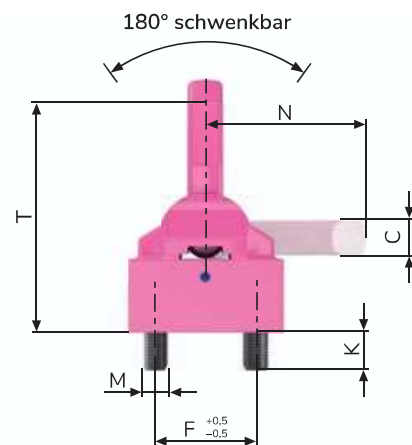
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Anzugs- [Nm]	Best.-Nr.
VRBG 31,5 t	31,5	66,3	265	180	42	42	130	75	120	46	400	6 × M30	195	900	7910387
VRBG-FIX 31,5 t	31,5	66,3	288	180	42	42	130	75	120	46	400	6 × M30	195	900	7910591
VRBG-FIX 50 t	50	204	430	270	70	55	230	100	200	60	650	8 × M36	335	1.000	7909951
VRBG-FIX 100 t	100	450	510	380	97	77	250	100	240	79	825	8 × M48	392	2000	7912696

Technische Änderungen vorbehalten!

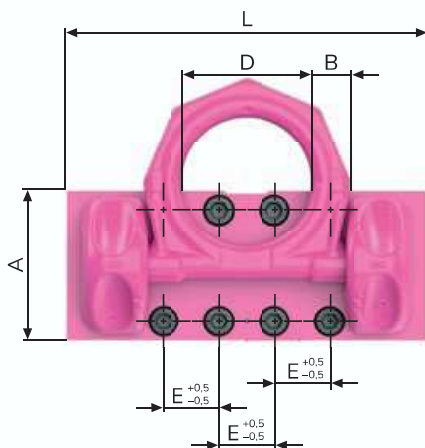
VRBG 31,5 t / VRBG-FIX 31,5 t



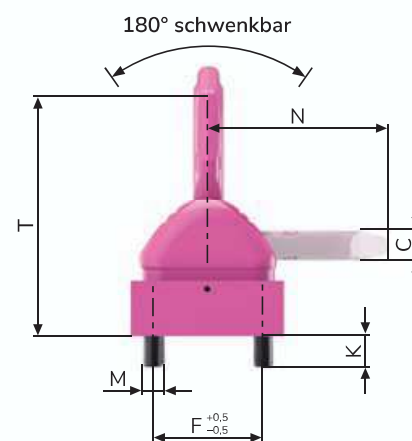
VRBG 31,5 t / VRBG-FIX 31,5 t



VRBG-FIX 50 t / VRBG-FIX 100 t



VRBG-FIX 50 t / VRBG-FIX 100 t



T-FRB / B-FRB



„FLARIBO“ / Flansch-Ringbock Kopfflansch /
Flansch-Ringbock Fußflansch.



T-FRB

B-FRB

PRODUKTMERKMALE

- Hohe Flexibilität! Optimal für die Verwendung bei verschiedenen Bohrbildern und Teilkreisdurchmessern von Befestigungsflanschen.
- Geteilte Krafteinleitung durch Mehrpunkt-Befestigung.
- Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last zur Vermeidung von Beschädigungen.
- Patentierte Verschleißmarkierungen zur einfachen Feststellung der Abergereife.
- Variable Schraubenlängen für Einsatz in Gewinde- und Durchgangsbohrungen.
- Ausgestattet mit einer Axialgleitlagerscheibe für optimierte 90°-Belastung.

Hohe Flexibilität durch Langloch und Doppelbohrung.



Langloch mit Zahnprofil.



Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last.



Axialgleitlagerscheibe für optimierte 90°-Belastung.



T-FRB



B-FRB



- Hohe Flexibilität.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Für optimierte 90°-Belastung.

T-FRB / B-FRB

Technische Daten.

T-FRB – FLANSCH-RINGBOCK FLARIBO KOPFFLANSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	Mögliche Gewinde	Best.-Nr.
T-FRB-F	max. 18	¹	214	150–400	90	M20, M24, M27, M30	8600170
T-FRB-G	max. 18	¹	228	160–320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600180
T-FRB-H	max. 31,5	¹	307	180–390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600190

¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technologische Eigenschaften werden auftragsspezifisch mit dem FLARIBO-Fragebogen erfasst und ausgewertet, die Fertigung wird kundenindividuell durchgeführt.

Technische Änderungen vorbehalten!

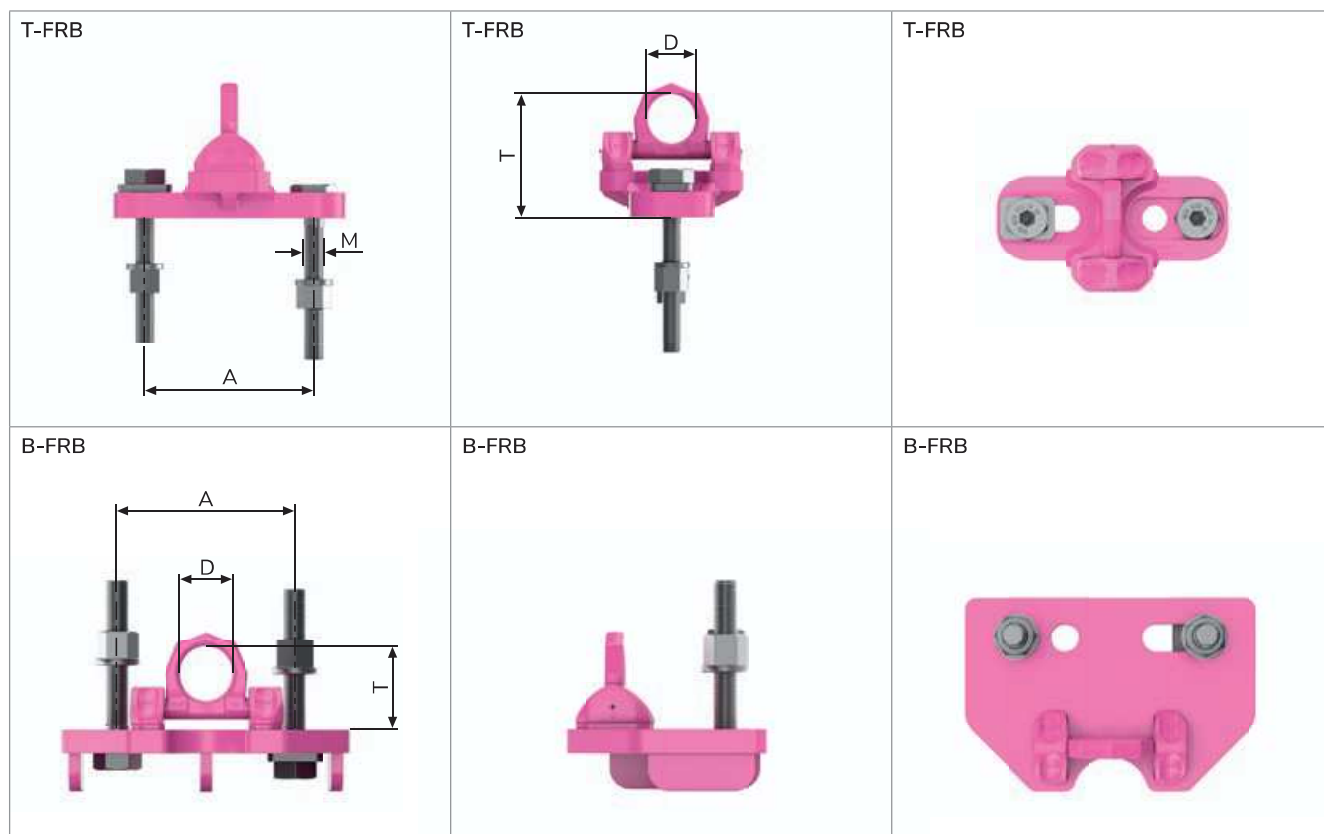
B-FRB – FLANSCH-RINGBOCK FLARIBO FUSSFLANSCH.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	Mögliche Gewinde	Best.-Nr.
B-FRB-G	max. 18	¹	141	160–320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600181
B-FRB-H	max. 31,5	¹	197	180–390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600191

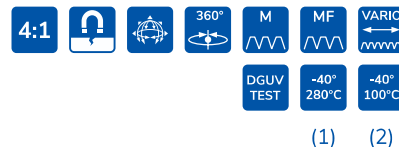
¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technologische Eigenschaften werden auftragsspezifisch mit dem FLARIBO-Fragebogen erfasst und ausgewertet, die Fertigung wird kundenindividuell durchgeführt.

Technische Änderungen vorbehalten!



PSA-INOX-STAR / PSA-VRS-STARPOINT



Die Lebensretter.

PRODUKTMERKMALE

PSA-INOX-STAR:

- Tragfähigkeitsspektrum 1–2 Personen.
- Ringkörper und Schraube aus rostfreiem Edelstahl.
- Nicht demontierbare Spezialschraube.

PSA-VRS-STARPOINT:

- Tragfähigkeitsspektrum 1–2 Personen.
- Nicht demontierbare Spezialschraube.



PSA-INOX-STAR (1)

PSA-VRS-STARPOINT (2)



- ✓ Entsprechend EG-Richtlinie 89/686/EWG. Übertrifft die Forderungen der DIN EN 795. Kennzeichnung entspricht der DIN EN 365.
- ✓ Geprüft und zertifiziert durch den Fachbereich PSA der DGV.
- ✓ DGV-Abnahme für Befestigung in Stahl und mit Blindnietmutter.

- Ringkörper und Schraube bei PSA-INOX-STAR aus rostfreiem Edelstahl (1.4462).
- 360° drehbar.

PSA-INOX-STAR / PSA-VRS-STARPOINT

Metrisches Gewinde.

PSA-INOX-STAR – METRISCH.

Typ	Tragfähigkeit [Personen]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Best.-Nr.
PSA-INOX-STAR M12	1	0,19	43	14	12	30	30	32	18	56	18	M12	8	7997097
PSA-INOX-STAR M16	1-2	0,31	50	15	15	35	36	40	22	65	24	M16	10	7996757
PSA-INOX-STAR M20	1-2	0,56	58	19	17	40	43	47	27,5	74	30	M20	12	7900921
PSA-INOX-STAR M12 L = 50	1	0,22	43	14	12	30	30	32	18	56	50	M12	8	7997820
PSA-INOX-STAR M16 L = 50	1-2	0,4	50	15	15	35	36	40	22	65	50	M16	10	7904107
PSA-INOX-STAR M16 L = 120	1-2	0,47	50	15	15	35	36	40	22	65	120	M16	10	7909983
PSA-INOX-STAR M20 L = 60	1-2	0,6	57	19	17	40	43	47	27,5	74	60	M20	12	7901252

Technische Änderungen vorbehalten!

PSA-VRS-STARPOINT – METRISCH.

Typ	Tragfähigkeit [Personen]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Best.-Nr.
PSA-VRS-STARPOINT M12	1	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12	8	7997100
PSA-VRS-STARPOINT M16	1-2	0,33	49	15	15	35	35	40	23,5	65	24	M16	10	7997854
PSA-VRS-STARPOINT M20	1-2	0,56	58	18	17	40	42	54	29,3	75	30	M20	12	7900920
PSA-VRS-STARPOINT M12 L = Sonderlänge	1	¹	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19-150	M12	8	8600400
PSA-VRS-STARPOINT M16 L = Sonderlänge	1-2	¹	49	15	15	35	35	40	23,5	65	25-120	M16	10	8600401

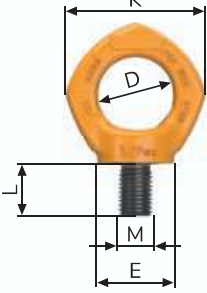
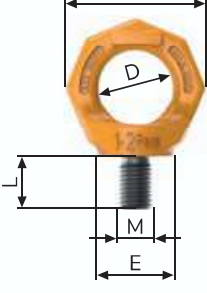
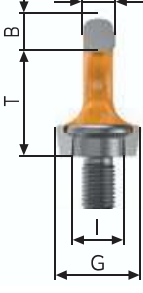
¹ Gewicht ist ausführungsabhängig.

Technische Änderungen vorbehalten!

PSA-VRS-STARPOINT UNC-ZOLLGEWINDE.

Typ	Tragfähigkeit [Personen]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Best.-Nr.
PSA-VRS-STARPOINT 1/2"-13UNC	1	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	1/2" 13UNC	5/16"	7997103
PSA-VRS-STARPOINT 5/8"-11UNC	1-2	0,32	49	15	15	35	35	40	23,5	65	24	5/8"-11UNC	3/8"	7998659
PSA-VRS-STARPOINT 3/4"-10UNC	1-2	0,56	58	18	17	40	42	54	29,3	75	30	3/4"-10UNC	1/2"	7903367

Technische Änderungen vorbehalten!

PSA-INOX-STAR 	PSA-INOX-STAR 	PSA-INOX-STAR 
PSA-VRS-STARPOINT 	PSA-VRS-STARPOINT 	PSA-VRS-STARPOINT 



SCHWEISSBARE
ANSCHLAGPUNKTE.

ÜBERSICHT
ANSCHLAGPUNKTE
SCHWEISSBAR.

ÜBERSICHT
ANSCHLAGPUNKTE
SCHWEISSBAR.

	Ideal zum Drehen und Wenden	Kugelgelagert	Sicherheitsfaktor 4:1	Sicherheitsfaktor 5:1	100% elektromagnetisch rissgeprüft	Allseitig belastbar	Haltefeder	Drehbereich	Schwenkbereich/Einhängigleed	Einsetztemperaturbereich ohne Tragf.-Reduzierung	Max. Einsatztemperatur mit Tragf.-Reduzierung	RUD BLUE-ID SYSTEM	DGVV-Abnahme	Zertifiziert nach DNVGL-Richtlinie	Sicherheitsstandard für Hebezeugbehör	
S. 102		VLBS / VLBS-U / VLBS-U-LT / VLBS-P 1,5t-16t	☒		☒	☒	☒		☒	☒	☒		☒	☒		
S. 106		VRBS-FIX 4t-100t	☒		☒	☒	☒		☒	☒	☒		☒			
S. 108		VRBS 4t-31,5t	☒		☒	☒			☒	☒	☒					
S. 110		VRBK-FIX 4t-50t	☒		☒	☒	☒		☒	☒	☒		☒			
S. 112		ABA 0,8t-31,5t	☒		☒	☒				☒	☒		☒	☒		
S. 114		VABH-W / VCGH-S 1,5t-20t	☒		☒					☒	☒					
S. 116		WPP(H)-S / -B / -VIP / -KA + VWBS / VWBS-KA 0,63t-8t	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒					

VLBS / VLBS-U

VIP-Lastbock-schweißbar /
VIP-Lastbock-schweißbar-unverlierbar.



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 1,5 t – 16 t.
- Funktionsoptimierte Form der Einhängeöse für bessere Abstützung bei Seitenbelastung und Schutz der Klemmfeder.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Belastung bis 90° in Ringebene möglich.
- Klemmfeder wirkt geräuschkämpfend und hält die Aufhängeöse in der gewünschten Position.
- Distanznoppen am Anschweißklotz für den nötigen Luftspalt zur Wurzelschweißung.
- Einhängebügel und Anschweißklotz bei VLBS-U durch Haltefeder unverlierbar.



Funktions-optimierte Form der Einhängeöse. 	Klemmfeder. 	Distanznoppen am Anschweißklotz. 
180° belastbar in Klapprichtung. 	180° belastbar in Ringebene. 	Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit. 



✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGV.

Prüfgrundsatz: GS-OA-15-04: 2015-12

Bescheinigungs-Nr.: OA 1951043

VLBS / VLBS-U

Technische Daten.

VLBS – VIP-LASTBOCK-SCHWEISSBAR (OHNE KLEMMFEDER).

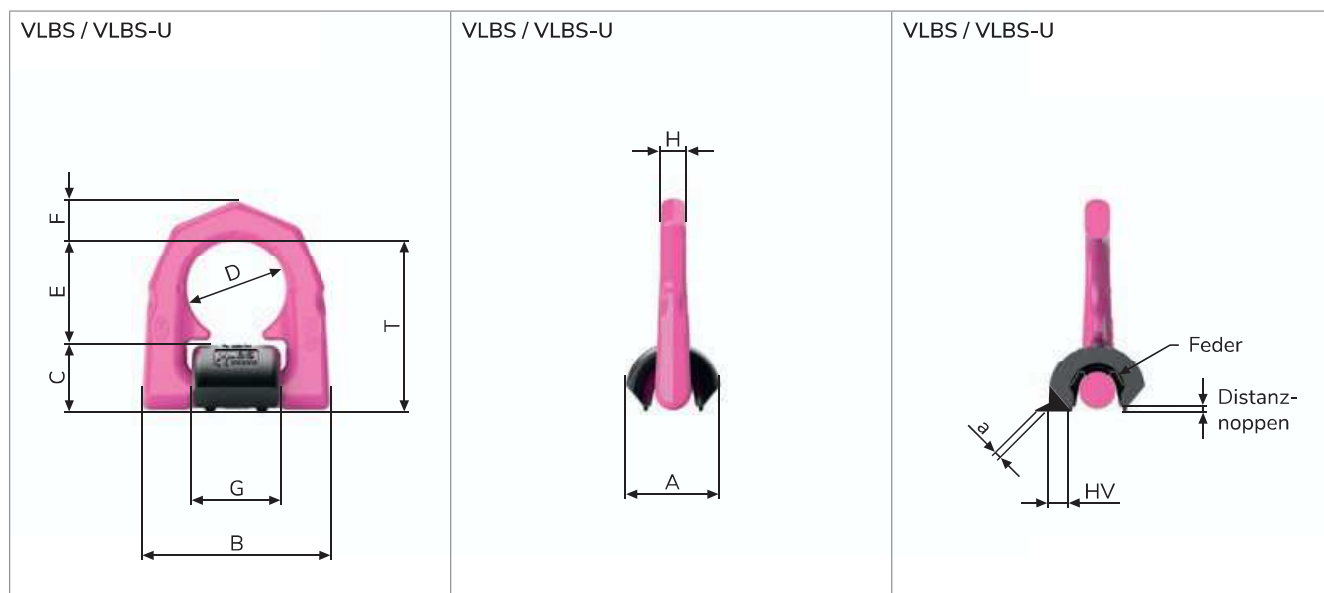
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VLBS 1,5t	1,5	0,35	65	33	66	25	38	40	14	33	14	HV5 + a3	7993115
VLBS 2,5t	2,5	0,53	75	36	77	27	45	47	16	40	14	HV7 + a3	7995346
VLBS 4t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a3	7993116
VLBS 6,7t	6,7	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a4	7993117
VLBS 10t	10	2,76	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a4	7993118
VLBS 16t	16	7,1	176	96	192	70	100	106	40	90	26,5	HV25 + a6	7993041

Technische Änderungen vorbehalten!

VLBS-U – VIP-LASTBOCK-SCHWEISSBAR-UNVERLIERBAR (MIT KLEMMFEDER).

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VLBS-U 1,5t	1,5	0,35	65	33	66	25	38	40	14	33	14	HV5 + a3	7993035
VLBS-U 2,5t	2,5	0,53	75	36	77	27	45	47	16	40	14	HV7 + a3	7994830
VLBS-U 4t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a3	7993036
VLBS-U 6,7t	6,8	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a4	7993037
VLBS-U 10t	10	2,76	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a4	7993040
VLBS-U 16t	16	7,1	176	96	192	70	100	106	40	90	26,5	HV25 + a6	7906640

Technische Änderungen vorbehalten!



VLBS-U-LT / VLBS-P



VIP-Lastbock-schweißbar /
VIP-Lastbock-schweißbar-unverlierbar.

PRODUKTMERKMALE

- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- VLBS-U-LT: Nachweis der Tieftemperatur-Eignung bis -45° C über Kerbschlagzähigkeit.
- Einhängebügel in gewünschter Position einstellbar (VLBS-U-LT).
- Einhängebügel und Anschweißklotz bei VLBS-U-LT durch Haltefeder unverlierbar.
- VLBS-P zum Aufschweißen auf Rohre mit Rohrdurchmessern von 80 mm–220 mm.



VLBS-U-LT



VLBS-P

VLBS-U-LT
bis -45° C.

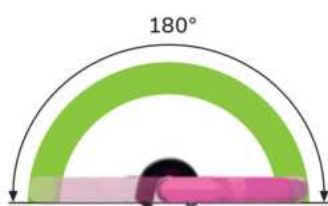


Klemmfeder.

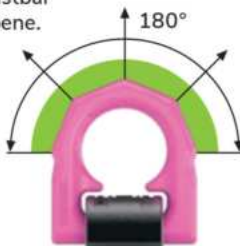
Distanznoppen am
Anschweißklotz.



180° belastbar in Klapprichtung.



180° belastbar
in Ringebene.



VLBS-P



VLBS-U-LT / VLBS-P

Technische Daten.

VLBS-U-LT – VIP-LASTBOCK-SCHWEISSBAR FÜR TIEFTEMPERATUREN.

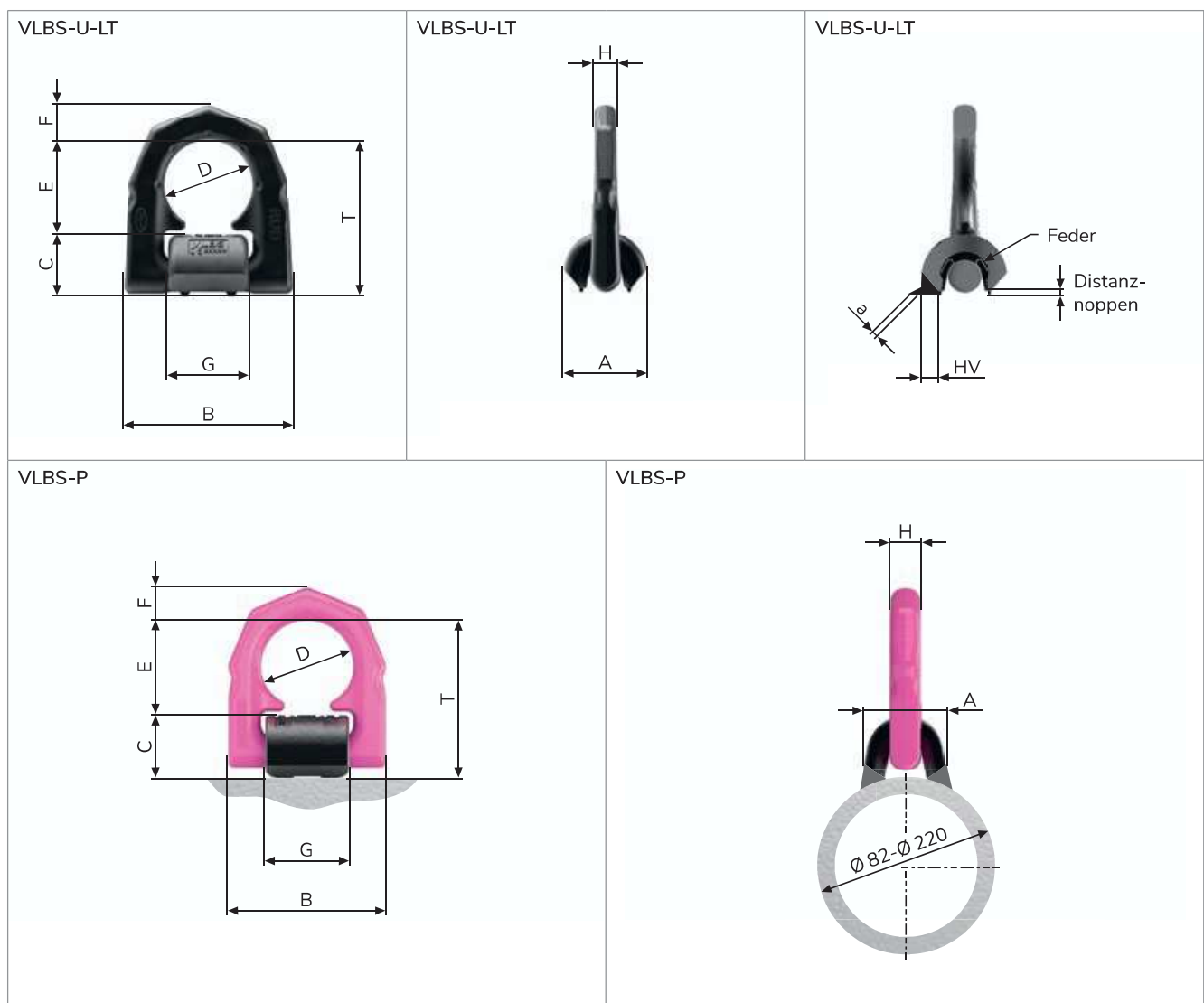
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VLBS-U-LT 2,5 t	2,5	0,53	75	36	77	27	45	47	16	40	14	HV7 + a3	7903522
VLBS-U-LT 4 t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a3	7903400
VLBS-U-LT 6,7 t	6,7	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a4	7903684
VLBS-U-LT 10 t	10	2,76	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a4	7903135

Technische Änderungen vorbehalten!

VLBS-P – VIP-LASTBOCK-SCHWEISSBAR-PIPES (FÜR ROHRE Ø 82–Ø 220 mm).

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VLBS-P 4 t	4	0,8	87	45	87	35	51	52	18	46	16,5	HV13 konkav	7995472

Technische Änderungen vorbehalten!



VRBS-FIX

VIP-Ringbock-schweißbar-FIX.



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 4 t – 100 t.
- Geteilte Krafteinleitung durch Mehrpunkt-Befestigung.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Belastung bis 90° in Ringebene möglich.
- Durch die Schweißnahtanordnung (HY umlaufend) können keine Spalt-Korrosionsansätze entstehen.
- Eingeschmiedete Markierungen zur einfachen Feststellung des Belastungswinkels.
- Patentierte Verschleißmarkierungen zur einfachen Feststellung der Ablegereife.
- Klemmfeder wirkt geräuschkämpfend und hält die Aufhängeöse in der gewünschten Richtung.



✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGV.

Prüfgrundsatz: GS-HM-36:2021-09
Bescheinigungs-Nr.: HM 220056

- Kein aufwendiges Ausrichten der Anschweißklötze zur Ringlasche.
- Teile durch Radialklemmfeder fest verbunden.
- Kein Unterrosten: umlaufende HY-Schweißnaht.

VRBS-FIX / VRL-FIX / VASK-FIX

Technische Daten.

VRBS-FIX – VIP-RINGBOCK MIT UMLAUFENDER SCHWEISSNAHT.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VRBS-FIX 4 t	4	0,94	74	60	14	39	48	132	69	HY 3	7999019
VRBS-FIX 6,7 t	6,7	2,24	97	88	20	50	60	167	91	HY 5	7999020
VRBS-FIX 10 t	10	3,72	108	100	22	60	65	191	100	HY 6	7999021
VRBS-FIX 16 t	16	8,23	140	130	30	72	90	267	134	HY 9	7999301
VRBS-FIX 31,5 t	31,5	18,36	202	160	42	99	130	366	195	HY 12	7999302
VRBS-FIX 50 t	50	64,86	330	246	70	148	230	596	335	HY 19	7906272
VRBS-FIX 100 t	100	148,2	390	320	97	195	250	763	392	HY 28	7906273

Technische Änderungen vorbehalten!

VRL-FIX – RINGGLASCHE OKTAGON.

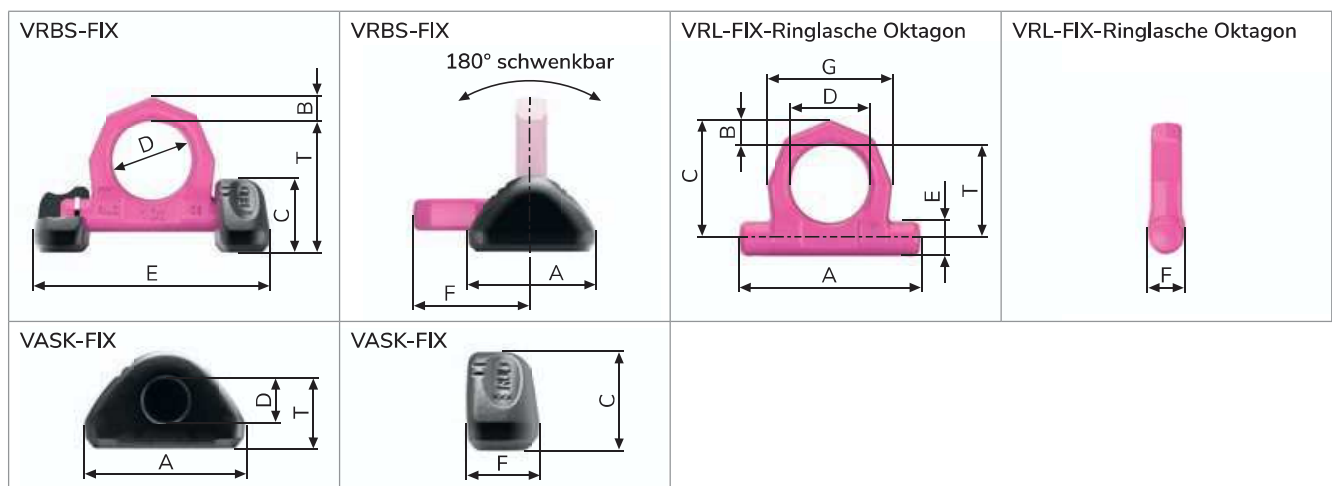
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VRL-FIX 4 t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7 t	6,7	0,93	71	134	19	90	60	23	24	99	7906891
VRL-FIX 10 t	10	1,44	78	152	19,5	97	65	28	29	105	7906892
VRL-FIX 16 t	16	3,2	104	204	27,5	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5 t	31,5	8,8	152	292	41	192	130	46	47	214	7906894
VRL-FIX 50 t	50	27,9	265	510	70	335	230	63	63	371	7907412
VRL-FIX 100 t	100	64,4	295	606	97	392	250	90	90	447	7906204

Technische Änderungen vorbehalten!

VASK-FIX – ANSCHWEISSKLOTZ.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VASK-FIX 4 t	4	0,28	27	60	–	38	15,5	–	29	HY 3	7908210
VASK-FIX 6,7 t	6,7	0,63	37	88	–	52	21,5	–	34	HY 5	7908211
VASK-FIX 10 t	10	1,15	43	100	–	60	26,5	–	44	HY 6	7908212
VASK-FIX 16 t	16	2,43	52	130	–	72	33	–	62	HY 9	7908213
VASK-FIX 31,5 t	31,5	4,93	71	160	–	99	44	–	76	HY 12	7908214
VASK-FIX 50 t	50	18,4	98	246	–	148	66	–	123	HY 19	7906205
VASK-FIX 100 t	100	41,9	142	320	–	195	94	–	166	HY 28	7906206

Technische Änderungen vorbehalten!



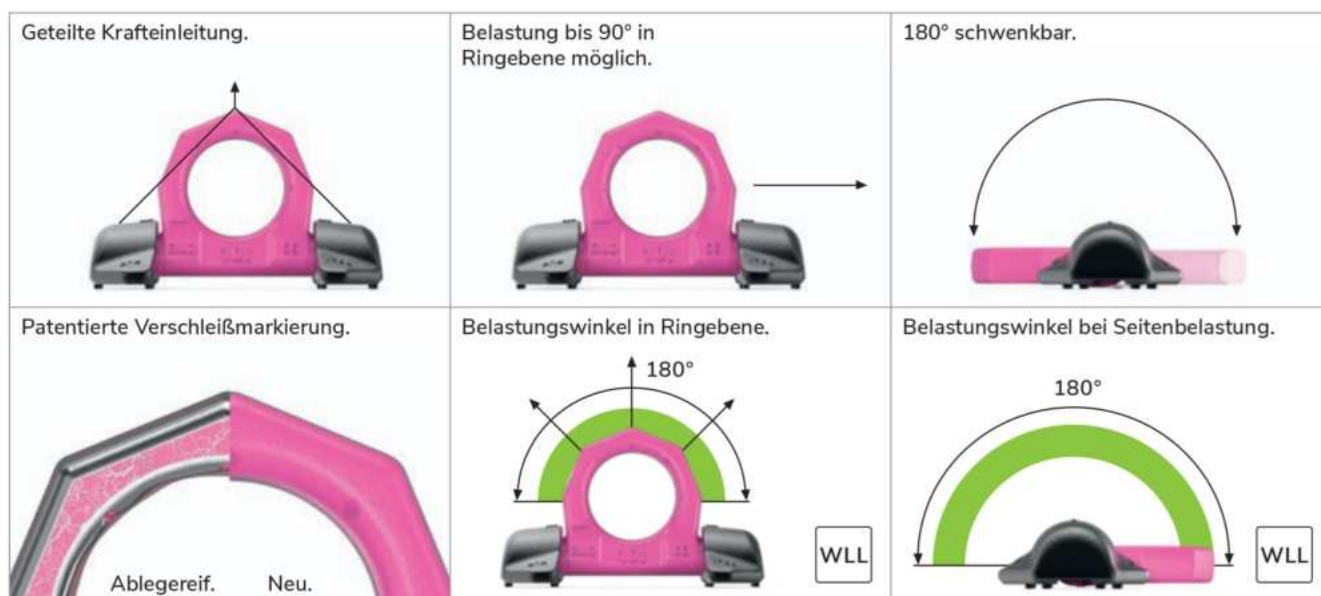
VRBS

VIP-Ringbock-schweißbar.



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 4 t – 31,5 t.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen.
- Patentierte Verschleißmarkierungen zur einfachen Feststellung der Ablegereife.
- Distanznoppen am Anschweißklotz für den nötigen Luftspalt zur Wurzelschweißung.
- Anschweißteil ist aus einem gut schweißbaren Werkstoff geschmiedet.



✓ Entspricht den Prüfgrundsätzen der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

- Geteilte Krafteinleitung durch Mehrpunkt-Befestigung.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Belastung bis 90° in Ringebene möglich.

VRBS / VRL / VASK

Technische Daten.

VRBS – VIP-RINGBOCK-SCHWEISSBAR.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VRBS 4t	4	0,8	65	62	14	28	48	135	71	HY 4 + a3	7992488
VRBS 6,7t	6,7	1,6	84	88	20	39	60	170	92	HY 5,5 + a3	7992489
VRBS 10t	10	2,6	95	100	22	46	65	195	100	HY 6 + a4	7992490
VRBS 16t	16	5,53	127	130	30	57	90	263	134	HY 8,5 + a4	7992491
VRBS 31,5t	31,5	15,6	178	160	42	79	130	375	195	HY 18 + a4	60267

Technische Änderungen vorbehalten!

VRL-FIX-RINGGLASCHE OKTAGON (UNIVERSALAUSFÜHRUNG FÜR VRBS-FIX UND VRBS).

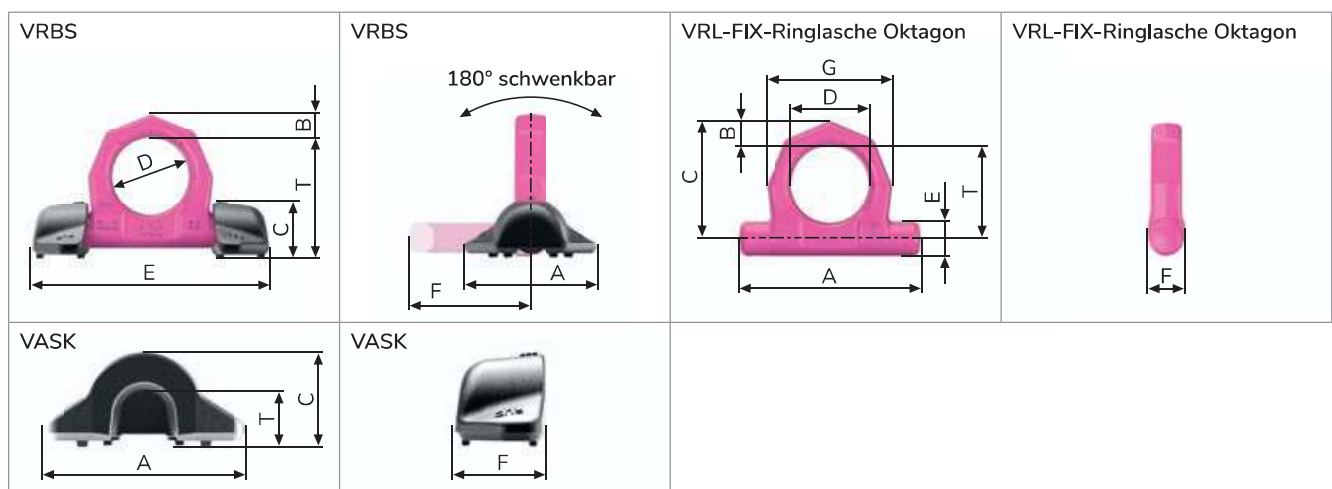
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G	Best.-Nr.
VRL-FIX 4t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7t	6,7	0,93	71	134	19	90	60	23	24	99	7906891
VRL-FIX 10t	10	1,44	78	152	19,5	97	65	28	29	105	7906892
VRL-FIX 16t	16	3,2	104	204	27,5	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5t	31,5	8,8	152	292	41	193	130	46	47	214	7906894

Technische Änderungen vorbehalten!

VASK – VRBS-ANSCHWEISSKLOTZ.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VASK 4t	4	0,13	19	62	–	28	–	–	30	HY 4 + a3	7992004
VASK 6,7t	6,7	0,34	24	88	–	39	–	–	36	HY 5,5 + a3	7992005
VASK 10t	10	0,63	31	100	–	46	–	–	46	HY 6 + a4	7992007
VASK 16t	16	1,3	39	130	–	57	–	–	57	HY 8,5 + a4	7992008
VASK 31,5t	31,5	3,24	49	160	–	78	–	–	82	HY 18 + a4	7987160

Technische Änderungen vorbehalten!



VRBK-FIX

VIP-Ringbock-Kante-FIX.



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 4 t – 50 t.
- Geteilte Krafteinleitung durch Mehrpunkt-Befestigung.
- Einhängebügel bis 270° schwenkbar.
- Belastung bis 90° in Ringebene möglich.
- Durch die Schweißnahtanordnung (HY durchgehend) können keine Spalt-Korrosionsansätze entstehen.
- Patentierte Verschleißmarkierung zur einfachen Feststellung der Ablegereife.
- Klemmfeder wirkt geräuschkämpfend und hält die Aufhängeöse in der gewünschten Richtung.



✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGV.

Prüfgrundsatz: GS-OA-15-04: 2015-12
Bescheinigungs-Nr.: OA 1951041

- Bis 270° schwenkbar.
- Vormontierte Einheit aus Einhängeöse und Anschweißklötzen.
- Kein Unterrosten: umlaufende HY-Schweißnaht.

VRBK-FIX / VRL-FIX / VASKK-FIX

Technische Daten.

VRBK-FIX – VIP-RINGBOCK-SCHWEISSBAR FÜR 90°-KANTEN.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VRBK-FIX 4 t	4	1,05	65	32	14	28	48	141	30	HY 4 + a3	7902149
VRBK-FIX 6,7 t	6,7	2,16	84	40	20	35	60	181	34	HY 5 + a3	7902150
VRBK-FIX 10 t	10	4,4	94	52	22	46	65	212	46	HY 8 + a3	7902256
VRBK-FIX 16 t	16	9,73	126	66	27	57	90	284	64	HY 10	7909845
VRBK-FIX 31,5 t	31,5	24,84	177	89	42	78	130	394	70	HY 17	7906225
VRBK 50 t	50	76,35	303	134	70	118	230	626	96	HY 25	7904653

Technische Änderungen vorbehalten!

VRL-FIX – RINGLASCHE OKTAGON.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Best.-Nr.
VRL-FIX 4 t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7 t	6,7	0,93	71	134	19	90	60	23	24	99	7906891
VRL-FIX 10 t	10	1,44	78	152	19,5	97	65	28	29	105	7906892
VRL-FIX 16 t	16	3,2	104	204	27,5	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5 t	31,5	8,8	152	292	41	193	130	46	47	214	7906894
VRL-FIX 50 t	50	27,9	265	510	70	335	230	63	63	371	7907412

Technische Änderungen vorbehalten!

VASKK-FIX – ANSCHWEISSKLOTZ.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VASKK-FIX 4 t	4	0,33	18	32	–	28	18,5	–	30	HY 4 + a3	7910942
VASKK-FIX 6,7 t	6,7	0,57	24	40	–	35	24,5	–	34	HY 5 + a3	7910943
VASKK-FIX 10 t	10	1,42	29	52	–	46	30	–	46	HY 8 + a3	7910944
VASKK-FIX 16 t	16	3,32	41	66	–	57	37	–	65	HY 10	7909844
VASKK-FIX 31,5 t	31,5	7,9	51	89	–	78	48,5	–	70	HY 17	7910279
VASKK 50 t	50	23,5	71	134	–	118	67	–	96	HY 25	7903914

Technische Änderungen vorbehalten!



Allseitig belastbarer Anschlagpunkt.

PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,8 t – 31,5 t.
- Aus einem Stück geschmiedet, kein Klappern oder Ausschlagen selbst bei starken Vibrationen oder Erschütterungen, einfaches Einhängen des Anschlagmittels möglich.
- Durch die Schweißnahtanordnung (umlaufende Kehlnaht) werden die Forderungen der DIN EN 1090 erfüllt, d.h. durch die geschlossene Naht können keine Spalt-Korrosionsansätze entstehen (damit für Konstruktionen im Freien einsetzbar).
- Patentierte Verschleißmarkierungen zur einfachen Feststellung der Ablegereife.



✓ Geprüft und zertifiziert durch die DGVV.

Prüfgrundsatz: GS-OA-15-04
Bescheinigungs-Nr.: OA 1951042

- 4-fache Sicherheit gegen Bruch.
- Patentierte Verschleißmarkierungen innen und außen.
- Vergüteter Grundkörper, dadurch verschleißfester.

ABA

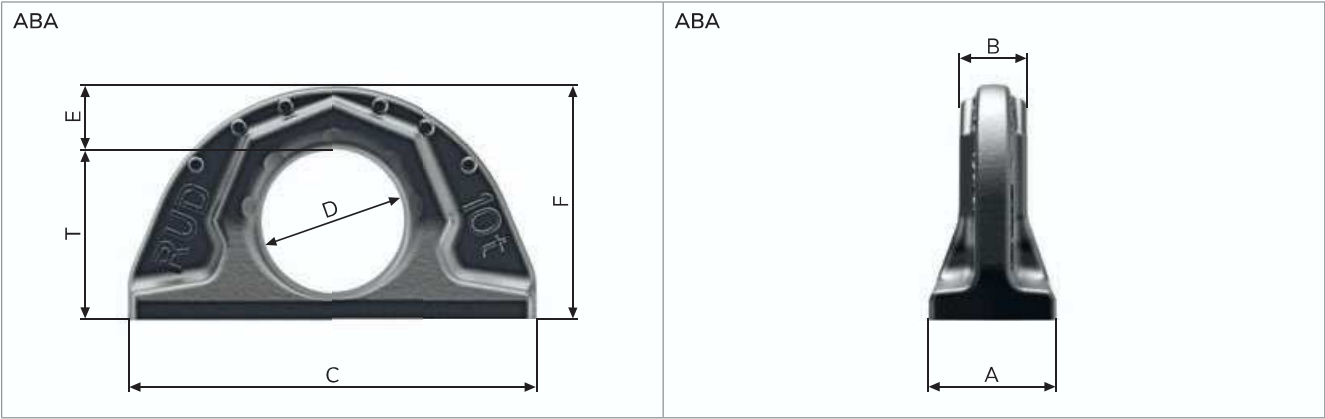
Technische Daten.

ABA – ALLSEITIG BELASTBARER ANSCHWEISSPUNKT.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
ABA 0,8 t	0,8 (2) ¹	0,2	38	22	12	70	32	12	50	a3	7907698
ABA 1,6 t	1,6 (4) ¹	0,45	42	30	16	100	35	16	57	a4	7900352
ABA 3,2 t	3,2 (9) ¹	1,15	59	41	23	137	50	21	80	a6	7900353
ABA 5 t	5 (12) ¹	2,26	72	51	27	172	60	28	99	a7	7900354
ABA 10 t	10 (20) ¹	5,37	95	70	38	228	80	35	130	a8	7900355
ABA 20 t	20	10,72	135	90	52	272	115	40	175	a12	7902174
ABA 31,5 t	31,5	18,33	154	108	64	320	130	50	204	a15	7902175

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei Belastung in Ringebe.

Technische Änderungen vorbehalten!



VABH-W / VCGH-S

VIP-Anschweißhaken.

4:1

-40°
200°C-20°
200°C400°C
max.

(1)

(2)



VABH-W (1)



VCGH-S (2)

PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 1,5 t – 20 t.
- Kombinierbar mit allen gängigen Anschlagmitteln ohne zusätzliches Verbindungselement.
- Patentierte Verschleißmarkierungen zur einfachen Feststellung der Ablegereife.
- Robuste geschmiedete Sicherungsklappe.
- Oberfläche phosphatiert.
- VABH-W auch als Baggerhaken verwendbar.
- Einfache und schnelle Schweißmontage.

Robuste,
geschmiedete
Hakenklappe.



VABH-W

Mit allen gängigen Anschlagmitteln
kombinierbar.



VCGH-S

Patentierte
Verschleiß-
markierung.



Ablegereif.

Neu.



✓ Entspricht den Prüfgrundsätzen
der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

- Als Anschweißpunkt an Traversen und Trägern.
- Für Seile und Rundschlingen.
- Für Anschlagmittel mit Öse oder Ovalring.

VABH-W / VCGH-S

Technische Daten.

VABH-W – VIP-ANSCHWEISSHAKEN.

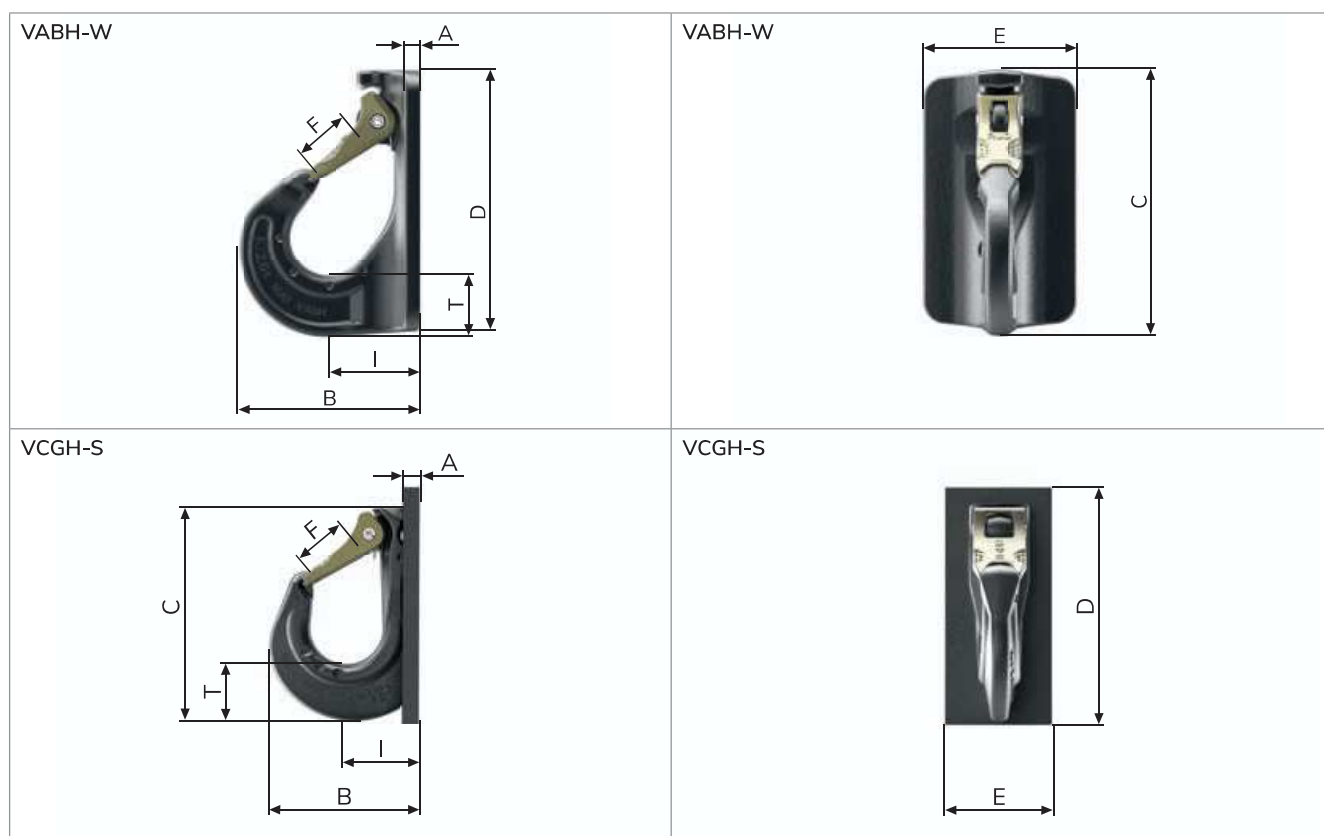
Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VABH-W 1,5 t	1,5	0,8	26	7,5	76	115	111	70	26	38	a4	7991208
VABH-W 2,5 t	2,5	1,8	33	8,5	98	148	143	85	31,5	49	a5	7991209
VABH-W 4 t	4	3,12	40	12	119	168	164	104	35	59	a6	7991210
VABH-W 6,7 t	6,7	5,89	51	13	147	205	200	120	40	70	a6	8502239

Technische Änderungen vorbehalten!

VCGH-S – VIP-ANSCHWEISSHAKEN.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VCGH-S 16	10	5,67	49	15	141	200	220	100	48	69	a8	7984047
VCGH-S 20	16	8,4	69	20	187	272	288	120	63	87	a8	7984310
VCGH-S 22	20	14,5	74	20	196	276	292	120	63	92	a8	7984312

Technische Änderungen vorbehalten!



WPP-S / -B / -VIP

PowerPoint®-Star / -Ösenanschluss /
-VIP-Kettenanschluss-schweißbar.



PRODUKTMERKMALE

- Großes Tragfähigkeitsspektrum 0,63 t – 8 t.
- WPP-S: schweißbarer Universalanschluss mit Haken für Ringgehänge, Rundschlingen, Drahtseile, Hakengehänge.
- WPP-B: schweißbarer Ösenanschluss für Hakengehänge.
- WPP-VIP: schweißbarer direkter Kettenanschluss.
- 90° zur Einschraubrichtung unter Nenntragfähigkeit drehbar.
- Geringste Verklankungsgefahr durch kardangelartige Beweglichkeit.
- Parallel zur Anschweißfläche unter Nenntragfähigkeit drehbar.



WPP-S



WPP-B



WPP-VIP

360° drehbar.	Doppeltes Kugellager – optimal für Dreh-Wende-Vorgänge unter Last.	Mit allen gängigen Anschlagmitteln kombinierbar – ohne zusätzliches Verbindungselement.
Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last.	90° zur Einschraubrichtung drehbar – geringe Verklankungsgefahr.	Erweiterter Schwenkbereich ~230°.

✓ Entspricht den Prüfgrundsätzen der BG/DGUV „GS-OA-15-04“.

- 360° drehbar, 230° schwenkbar.
- Doppelt kugellagert für Kippen, Drehen und Wenden.
- Universeller, verwechslungsfreier VIP-Anschluss für Kette, Haken und Öse.

WPP-S / -B / -VIP

Technische Daten.

WPP-S – POWERPOINT-STAR-UNIVERSALANSCHLUSS-SCHWEISSBAR (DREHBAR).

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
WPP-S 0,63 t	0,63	0,4	115	13	75	18	40	40	–	a4	7990721
WPP-S 1,5 t	1,5	1	147	20	97	25	46	50	–	a5	7989944
WPP-S 2,5 t	2,5	1,7	187	28	126	30	61	61	–	HY 3 + a5	7989945
WPP-S 4 t	4	3,4	227	36	150	35	78	77	–	HY 3 + a6	7989946
WPP-S 5 t	5 (6,7) ¹	7,1	267	37	174	40	95	93	–	HY 3 + a8	7989947
WPP-S 8 t	8 (10) ¹	8,2	310	49	208	48	100	102	–	HY 3 + a10	7989948

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

Technische Änderungen vorbehalten!

WPP-B – POWERPOINT-ÖSENANSCHLUSS FÜR HAKENGEGHÄNGE-SCHWEISSBAR (DREHBAR).

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
WPP-B 0,63 t	0,63	0,35	105	9	65	35	40	40	15	a4	7989954
WPP-B 1,5 t	1,5	0,4	115	11	65	35	46	50	15	a5	7989955
WPP-B 2,5 t	2,5	1	135	13	74	40	61	61	18	HY 3 + a5	7989956
WPP-B 4 t	4	2,3	172	16	95	45	78	77	20	HY 3 + a6	7989957
WPP-B 5 t	5 (6,7) ¹	4,7	223	19	130	60	95	93	25	HY 3 + a8	7989958
WPP-B 8 t	8 (10) ¹	5,3	242	24	140	65	100	102	28	HY 3 + a10	7989959

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

Technische Änderungen vorbehalten!

WPP-VIP – POWERPOINT FÜR VIP-KETTENANSCHLUSS-SCHWEISSBAR (DREHBAR).

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
WPP-VIP4-0,63 t	0,63	0,23	41	4	–	–	40	–	–	a4	7989960
WPP-VIP6-1,5 t	1,5	0,39	50	6	–	–	46	–	–	a5	7989961
WPP-VIP8-2,5 t	2,5	0,85	61	8	–	–	61	–	–	HY 3 + a5	7989962
WPP-VIP10-4 t	4	1,8	77	10	–	–	78	–	–	HY 3 + a6	7989963
WPP-VIP13-5 t	5 (6,7) ¹	3,4	93	13	–	–	95	–	–	HY 3 + a8	7989964
WPP-VIP16-8 t	8 (10) ¹	4,5	102	16	–	–	100	–	–	HY 3 + a10	7989965

¹ () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

Technische Änderungen vorbehalten!



VWBS / VWBS-KA

Technische Daten.

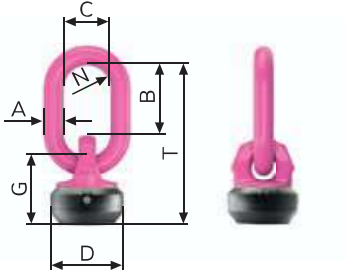


VWBS¹ – VIP-WIRBELBOCK-SCHWEISSBAR.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VWBS 40 (50) t	40 (50) ²	27,9	380	46	170	110	170	161	55	HY 22 + a19	7903650

¹ Drehbar.
² () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

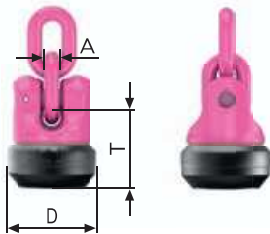
Technische Änderungen vorbehalten!



VWBS-KA¹ – VIP-WIRBELBOCK-SCHWEISSBAR MIT KETTENANSCHLUSS.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
VWBS-KA-28-31,5 t	31,5	24	146	28	–	–	170	–	–	HY 22 + a19	7903440

¹ Drehbar. Technische Änderungen vorbehalten!



WPPH / -S / -B / -VIP / -KA

4:1



230°

-40°
200°C

400°C
max.

Technische Daten.

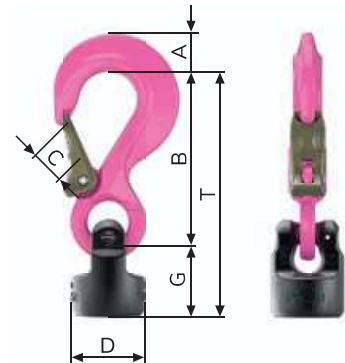
WPPH-S¹ – POWERPOINT-STAR-UNIVERSALANSCHLUSS-SCHWEISSBAR.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
WPPH-S 0,63 t	0,63	0,3	109	13	75	18	34	34	–	a4	7900722
WPPH-S 1,5 t	1,5	0,9	141	20	97	25	40	44	–	a5	7989966
WPPH-S 2,5 t	2,5	1,5	179	28	126	30	53	53	–	HY 3 + a5	7989967
WPPH-S 4 t	4	2,9	217	36	150	35	68	66	–	HY 3 + a6	7989968
WPPH-S 5 t	5 (6,7) ²	6,1	253	37	174	40	83	79	–	HY 3 + a8	7989969
WPPH-S 8 t	8 (10) ²	7,2	296	49	208	48	88	88	–	HY 3 + a10	7989970

¹ Nicht drehbar.

Technische Änderungen vorbehalten!

² () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.



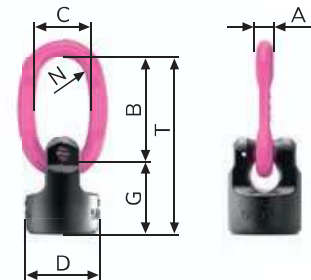
WPPH-B¹ – POWERPOINT-ÖSENANSCHLUSS FÜR HAKENGHÄNGE-SCHWEISSBAR.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
WPPH-B 0,63 t	0,63	0,15	99	9	65	35	34	34	15	a4	7989976
WPPH-B 1,5 t	1,5	0,3	109	11	65	35	40	44	15	a5	7989977
WPPH-B 2,5 t	2,5	0,9	127	13	74	40	53	53	18	HY 3 + a5	7989978
WPPH-B 4 t	4	1,8	161	16	95	45	68	66	20	HY 3 + a6	7989979
WPPH-B 5 t	5 (6,7) ²	3,7	209	21	130	60	83	79	25	HY 3 + a8	7989980
WPPH-B 8 t	8 (10) ²	4,4	228	24	140	65	88	88	28	HY 3 + a10	7989981

¹ Nicht drehbar.

Technische Änderungen vorbehalten!

² () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.



WPPH-VIP¹ – POWERPOINT FÜR VIP-KETTENANSCHLUSS-SCHWEISSBAR.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
WPPH-VIP4-0,63 t	0,63	0,17	34	4	–	–	34	–	–	a4	7989982
WPPH-VIP6-1,5 t	1,5	0,33	44	6	–	–	40	–	–	a5	7989983
WPPH-VIP8-2,5 t	2,5	0,75	53	8	–	–	53	–	–	HY 3 + a5	7989984
WPPH-VIP10-4 t	4	1,47	66	10	–	–	68	–	–	HY 3 + a6	7989985
WPPH-VIP13-5 t	5 (6,7) ²	2,65	79	13	–	–	83	–	–	HY 3 + a8	7989986
WPPH-VIP16-8 t	8 (10) ²	3,5	88	16	–	–	88	–	–	HY 3 + a10	7989987

¹ Nicht drehbar.

Technische Änderungen vorbehalten!

² () = höhere Tragfähigkeit bei axialer Belastung.

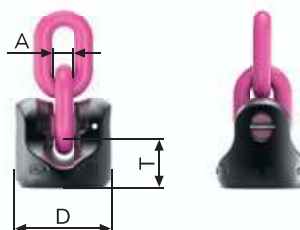


WPPH-KA¹ – POWERPOINT FÜR VIP-KETTENANSCHLUSS-SCHWEISSBAR.

Typ	WLL [t]	Gewicht (kg/St.)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Schweißnaht	Best.-Nr.
WPPH-KA-28-31,5 t	31,5	12,1	81	28	–	–	148	–	–	HY 10 + a15	7903438

¹ Nicht drehbar.

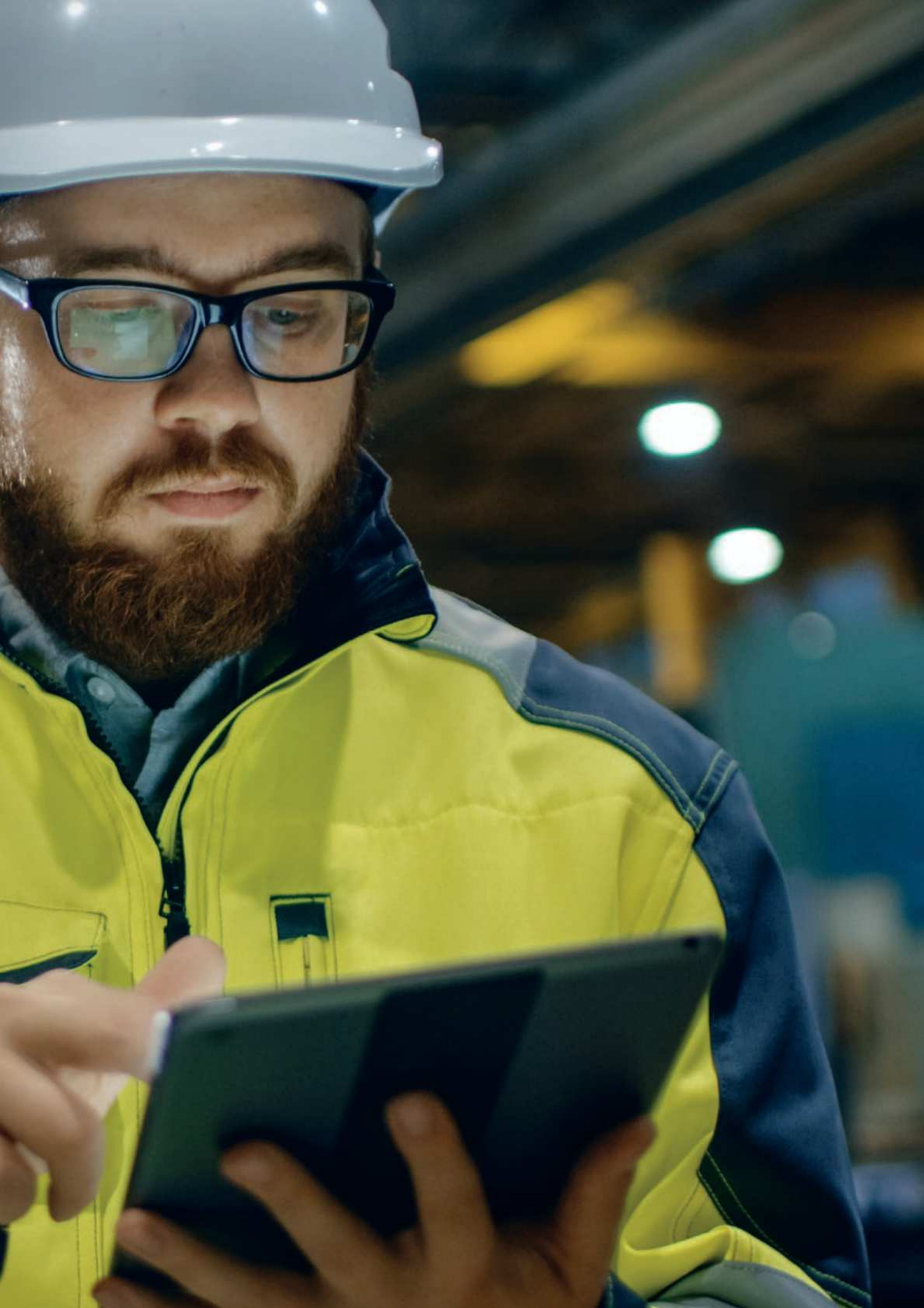
Technische Änderungen vorbehalten!



DIE RUD KONFIGURATIONS-TOOLS: DAMIT KÖNNEN SIE RECHNEN.

Unser Service für Konstrukteure und Anwender: Mit mehreren Konfigurations-Tools unterstützen wir Sie bei der sicheren Planung von Anschlagpunkten und der korrekten Konfiguration von Zurrketten. Laden Sie unsere Smartphone-App für die Zurrmittel-Berechnung einfach kostenfrei im App Store bzw. Google Play Store herunter. Unsere Tools zur Anschlagpunkte-, Gehänge- und Zurrketten-Berechnung können Sie direkt auf unserer Website unter www.rud.com nutzen.





PRÜFUNG VON ANSCHLAGPUNKTEN.

WAS SIE ZUM THEMA PRÜFUNG WISSEN UND BEACHTEN SOLLTEN.

Anschlagpunkte sind sicherheitsrelevante Produkte. Beachten Sie deshalb, dass alle Anschlagpunkte mindestens einmal jährlich von einem Sachkundigen auf ihre fortbestehende Eignung geprüft werden müssen.

Geprüft werden muss:

- direkt nach der Montage bzw. Schweißung,
- in Zeitabständen, die sich nach der Belastung des Anschlagpunkts richten,
- nach Schadensfällen und besonderen Vorkommnissen.



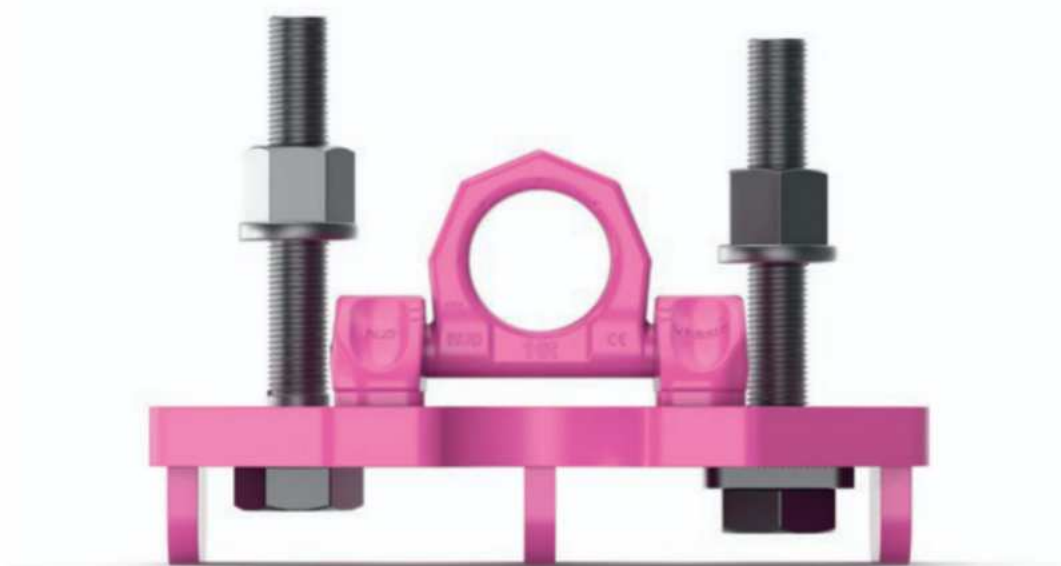
FOLGENDES IST FÜR DIE PRÜFUNG VON ANSCHLAGPUNKTEN WICHTIG:

- Achten Sie auf einen festen Schraubensitz; überprüfen Sie das Anzugsmoment.
- Prüfen Sie den Anschlagpunkt auf Vollständigkeit.
- Kontrollieren Sie den Anschlagpunkt auf die vollständige, lesbare Tragfähigkeitsangabe sowie das Herstellerzeichen.
- Untersuchen Sie den Anschlagpunkt auf Verformungen an tragenden Teilen wie Grundkörper, Einhängebügel oder Lasche.
- Überprüfen Sie den Anschlagpunkt auf mechanische Beschädigungen wie starke Kerben, insbesondere in auf Zugspannung belasteten Bereichen.
- Prüfen Sie den Anschlagpunkt auf Querschnittsminderungen von > 10 % durch Verschleiß.
- Kontrollieren Sie den Anschlagpunkt auf starke Korrosion (Lochfraß).
- Achten Sie auf Anrisse an tragenden Teilen.
- Untersuchen Sie schweißbare Anschlagpunkte auf Anrisse oder sonstige Beschädigungen an der Schweißnaht.
- Überprüfen Sie den Anschlagpunkt auf die richtige Schraubengröße, Schraubengüte und Einschraublänge.
- Prüfen Sie Schrauben und Schraubengewinde des Anschlagpunkts auf Funktion und Beschädigung.
- Bei drehbaren Anschlagpunkten muss das leichte, ruckfreie Drehen zwischen Ober- und Unterteil gewährleistet sein.
- Achtung: Die Montage bzw. das Einsetzen verschiedener Schraubenlängen beim Typ VWBG-V ist nur durch den Hersteller zulässig. Die Demontage des Kugellagers beim VWBG-V, VWBG, PP und WPP ist verboten.

Überprüfen Sie bei den Typen PP, WPP, VWBG-V und VWBG das Maximalspiel zwischen Ober- und Unterteil Maß „s“ (siehe Tabelle). Ist das Maximalspiel überschritten, dürfen diese Teile nicht mehr benutzt werden. Diese Teile dürfen nicht auf Prüflast belastet werden – nur Rissprüfung.

Wichtig: Beachten Sie die Angaben und Informationen in der jeweiligen Bedienungsanleitung.

Typ	Spiel „s“
WPP / PP-...-0,63 t bis 2,5 t	max. 1,5 mm
WPP / PP-...-4 t bis 8 t	max. 2,5 mm
VWBG-V 0,3 t bis 0,45 t	max. 1,2 mm
VWBG-V 0,6 t bis 2 t	max. 1,5 mm
VWBG-V 3,5 t bis 5 t	max. 3 mm
VWBG 8 t bis 35 t	max. 4 mm



ANGEBOT MIT SYSTEM.

AUCH DAS KÖNNTE FÜR SIE INTERESSANT SEIN.

Als Systemanbieter unterstützen wir Sie gerne ganzheitlich. Deshalb finden Sie bei RUD auch viele weitere Produkte, die für das sichere Heben, Bewegen und Transportieren von Lasten unverzichtbar sind. Detaillierte Informationen dazu erhalten Sie in unseren Spezialkatalogen oder unter www.rud.com.



RUD ZURRMITTEL.

RUD Zurrmittel in Güteklasse 12-ICE stehen für ein schnelles Anbringen und mehr Sicherheit beim Transport von Lasten. Sie ermöglichen hohe maximale Zurrkräfte bei vergleichsweise kleinen Kettenabmessungen – also hohe Ergonomie durch geringeres Gewicht.



RUD ANSCHLAGMITTEL.

RUD Anschlagmittel in den Güteklassen 12-ICE und 10-VIP sind die erste Wahl beim Heben und Bewegen. Sie bieten nicht nur hohe Tragfähigkeiten bei geringerem Ketten-durchmesser, sondern auch ein Höchstmaß an Anwender-freundlichkeit durch leichteres, kraftsparendes Handling.



RUD ANSCHLAGPUNKTE.

Für jeden Einsatz der Richtige: Anschlagpunkte von RUD gibt es in zahllosen schweißbaren und schraubbaren Varianten. Mit der leistungsstarken ICE-BOLT ausgerüstet, erreichen sie bei geringeren Schraubendurchmessern höhere Trag-fähigkeiten und unerreicht hohe Sicherheitsfaktoren.



RUD ICE-MINI: DIE IDEALE KETTE FÜR KLEINSTLASTEN.

Nicht immer geht es beim Heben um tonnenschwere Lasten. Unser Tipp: Für geringere Gewichte ist die RUD ICE-MINI Anschlagkette wie geschaffen. Ihre Besonderheit: Sie lässt sich per Druckknopf blitzschnell verkürzen.



RUD TOOL MOVER WERKZEUGWENDER.

Mit dem TOOL MOVER Werkzeugwender lassen sich tonnenschwere und empfindliche Werkzeuge oder Spritzgussformen sicher, ergonomisch und zeitsparend wenden. Mit der großen Auswahl an Anbauteilen schützen Sie nicht nur die Werkzeuge, sondern auch Ihre Mitarbeiter.



RUD SEMINARE.

Bleiben Sie am Ball: Als Teilnehmer unserer Seminare und Schulungen sind Sie über Themen wie Sicherheit, Materialien und gesetzliche Vorschriften immer aktuell informiert.



RUD EXPERTEN-DIALOG.

Sie haben Fragen, spezielle Problemstellungen oder komplexe Hebe- und Transportaufgaben? Senden Sie uns eine E-Mail an sling@rud.com oder rufen Sie an: +49 7361 504-1370.

STICHWORTVERZEICHNIS.

A

Anschlagpunkte drehbar	15
Anschlagpunkte schraubbar	14
Anschlagpunkte schweißbar	15
Anschlagpunkte starr	15
Arten von Anschlagpunkten	14–15

B

Betriebsmittelprüfung	34–35
BLUE-ID SYSTEM	34–35

D

Drehen und Wenden	18–19
-------------------	-------

F

Flansch-Lösungen	96–97
------------------	-------

G

Gefahrenanalyse	16
-----------------	----

I

ICE-BOLT	32–33
----------	-------

K

Konfiguratoren	120–121
Kanten-Lösung	106–107

M

Materialeigenschaften	32–33
-----------------------	-------

P

Personenschutzrüstung	98–99
-----------------------	-------

Q

Prüfung von Anschlagpunkten	122–123
-----------------------------	---------

R

RFID	34–35
Ringschraube	70–74, 77–81
Rostfrei	22, 77

S

Schraubbare Anschlagpunkte	21–26, 40–99
Schraube	32–33
Schweißbare Anschlagpunkte	27–29, 100–119
Schwere Lasten	68–69

T

Tieftemperatur	104
Tragfähigkeitsübersicht	36–39
Transponder	34–35

U

Universalanschluss (Kette, Haken, Öse)	54–59, 116–119
--	----------------

Z

Zentrisch	44–48
-----------	-------

IN DER WELT ZU HAUSE.



Anwender auf dem ganzen Globus schätzen unsere Innovationskraft und unsere intelligenten Lösungen für das Heben, Bewegen und Sichern von Lasten. Um möglichst nah bei unseren Kunden zu sein, bauen wir unser weltweites Vertriebs- und Servicenetz ständig aus. Mit einer Vielzahl an RUD Tochterunternehmen, Beteiligungsgesellschaften und Fachhandelspartnern stellen wir sicher, dass unsere Beratungskompetenz und unsere Produkte weltweit verfügbar sind.



Technischer Fachgroßhandel Ingo Weber

Antriebstechnik, Kugellager,
Handwerker- und Industriebedarf,
Werkzeuge aller Art, und vieles mehr

www.ingoweber-iw.de

