

SKF Speedi-Sleeve – Die neue Generation

und Reparaturhülsen für große Durchmesser



Inhalt

- 4 SKF – Kompetenz für
Bewegungstechnik**
- 7 Konzept und Leistungsmerkmale
der neuen Generation**
- 10 Montage einer SKF Speedi-Sleeve
Wellen-Reparaturhülse**
- 12 Produkttabellen**
 - 12 Metrische Abmessungen
 - 24 Zollabmessungen
- 36 Reparaturhülsen für große
Durchmesser**
- 38 Produkttabellen**
 - 38 Metrische Abmessungen
 - 40 Zollabmessungen

SKF – Kompetenz für Bewegungstechnik

SKF entwickelte sich aus einer einfachen, aber gut durchdachten Lösung für ein Fluchtungsfehlerproblem in einer schwedischen Textilfabrik und 15 Mitarbeitern im Jahre 1907, zu einer



weltweit führenden Unternehmensgruppe für Bewegungstechnik. Mit den Jahren haben wir unser umfassendes Wälzlagerwissen auf die Kompetenzbereiche Dichtungen, Mechatronik-Bauteile, Schmiersysteme und Dienstleistungen erweitert. Unser Netzwerk qualifizierter Experten umfasst 46 000 Mitarbeiter, 15 000 Vertriebspartner, Niederlassungen in mehr als 130 Ländern und eine wachsende Zahl an SKF Solution Factory Standorten weltweit.

Forschung und Entwicklung

Wir verfügen über fundiertes Praxiswissen aus mehr als vierzig Industriebranchen, das SKF Mitarbeiter vor Ort bei unseren Kunden sammeln konnten. Wir arbeiten Hand in Hand mit weltweit führenden Experten und Partner-Universitäten, die Grundlagenforschung

und Entwicklungsarbeit in den Fachgebieten Tribologie, Zustandsüberwachung, Anlagenmanagement und theoretische Lagergebrauchsdauer leisten. Kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung unterstützen unsere Kunden dabei, ihre marktführende Stellung in den jeweiligen Branchen zu halten.

Wir stellen uns auch den schwierigsten Herausforderungen

Mit der richtigen Mischung aus fachlichem Know-how und wertvoller Erfahrung sowie einer eingehenden Kenntnis, wie sich unsere Kerntechnologien erfolgreich kombinieren lassen, entwickeln wir innovative Lösungen, die auch anspruchsvollsten Herausforderungen gerecht werden. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden über die gesamten Maschinen-



und Anlagenzyklen zusammen und verhelfen ihnen so zu einem rentablen und nachhaltigen Wachstum.

Wir arbeiten für eine nachhaltige Zukunft

Seit 2005 arbeitet SKF mit Nachdruck daran, die Belastung der Umwelt durch die eigenen Fertigungs- und Vertriebsaktivitäten zu reduzieren. Dies betrifft auch die Aktivitäten unserer Zulieferer. Mit dem neuen SKF BeyondZero Portfolio an Produkten und Dienstleistungen lassen sich die Energieeffizienz steigern, Energieverluste reduzieren und neue Technologien für die Nutzung von Wind-, Sonnen- und Gezeitenenergie entwickeln. Durch diese kombinierte Vorgehensweise reduzieren wir nicht nur die negativen Umweltauswirkungen unserer eigenen Aktivitäten, sondern auch die unserer Kunden.

In einer SKF Solution Factory stellt SKF ihren Kunden vor Ort Fachwissen und Fertigungskompetenz für maßgeschneiderte Lösungen und Dienstleistungen zur Verfügung.



In Zusammenarbeit mit den SKF IT- und Logistiksystemen sowie den Anwendungsexperten bieten SKF Vertragshändler ihren Kunden weltweit ein leistungsstarkes Mix aus Produkt- und Anwendungswissen an.



Unser Wissen – Ihr Erfolg

SKF Lifecycle-Management ist die Art und Weise, wie wir unsere Technologieplattformen und Dienstleistungen integrieren und sie auf jeder Stufe im Lebenszyklus einer Maschine anwenden, damit unsere Kunden erfolgreicher, nachhaltiger und profitabler arbeiten können.



Wir arbeiten intensiv mit unseren Kunden zusammen

Mit SKF Produkten und Dienstleistungen können unsere Kunden ihre Produktivität steigern, Instandhaltungsarbeiten minimieren, eine höhere Energie- und Ressourceneffizienz erzielen und die Gebrauchsdauer und Zuverlässigkeit ihrer Maschinenkonstruktionen optimieren.

Innovative Lösungen

Ganz gleich, ob Linear- oder Drehbewegung oder beides kombiniert, SKF Ingenieure unterstützen Sie während jeder Lebenszyklusphase der Maschine bei der Verbesserung der Leistung. Dieser Ansatz ist nicht auf Einzelkomponenten wie Lager oder Dichtungen beschränkt. Er bezieht sich auf die Gesamtanwendung und das Zusammenspiel der einzelnen Komponenten.

Optimierung und Überprüfung der Ausführung

SKF optimiert gemeinsam mit Ihnen bestehende oder neue Konstruktionsentwürfe. Dabei verwenden wir eine eigene 3D-Simulationssoftware als virtuellen Prüfstand für die Funktionseignung des Designs.



Lager und Lagereinheiten

SKF ist ein weltweiter Marktführer bei der Konstruktion, Entwicklung und Fertigung von Hochleistungslagern, Gelenklagern, Lagereinheiten und Gehäusen.



Instandhaltung von Maschinen und Anlagen

SKF Zustandsüberwachungssysteme und der SKF Instandhaltungsservice unterstützen Sie dabei, ungeplante Stillstandszeiten auf ein Minimum zu reduzieren, Ihre Betriebseffizienz zu verbessern und die Wartungskosten zu senken.



Dichtungslösungen

SKF bietet Standarddichtungen sowie kundenspezifische Dichtungslösungen an. Das Ergebnis sind längere Betriebszeiten, eine höhere Maschinenzuverlässigkeit, geringere Reibungs- und Leistungsverluste und eine verlängerte Schmierstoff-Gebrauchsdauer.



Mechatronik-Bauteile

SKF Fly-by-Wire-Systeme für Verkehrsflugzeuge und SKF Drive-by-Wire-Systeme für Offroadfahrzeuge, Landmaschinen und Gabelstapler ersetzen schwere mechanische oder hydraulische Systeme mit hohem Fett- oder Ölverbrauch.



Schmierungslösungen

Von Spezialschmierstoffen bis hin zu modernsten Schmiersystemen und Schmierungsmanagement-Dienstleistungen helfen Ihnen SKF Lösungen, schmierungsbedingte Stillstandszeiten sowie den Verbrauch teurer Schmierstoffe zu reduzieren.



Antriebs- und Bewegungssteuerung

Dank des umfangreichen Produktangebots von Aktuatoren und Kugelgewindetrieben bis hin zu Profilschienenführungen finden SKF Experten gemeinsam mit Ihnen passende Lösungen selbst für anspruchsvollste Linearführungen.

Konzept und Leistungsmerkmale der neuen Generation

Verbesserte Dichtung

Im Hinblick auf eine zuverlässige Abdichtung müssen die Dichtlippen der Radialwellendichtungen an glatten, konzentrischen Gegenläufigen verschleifen, was sie im Normalfall auch tun, kann die Dichtung ihre Aufgaben nicht mehr erfüllen, die da sind: Schmierstoff in der Anwendung zurückzuhalten und das Eindringen von festen Verunreinigungen und von Feuchtigkeit zu verhindern.

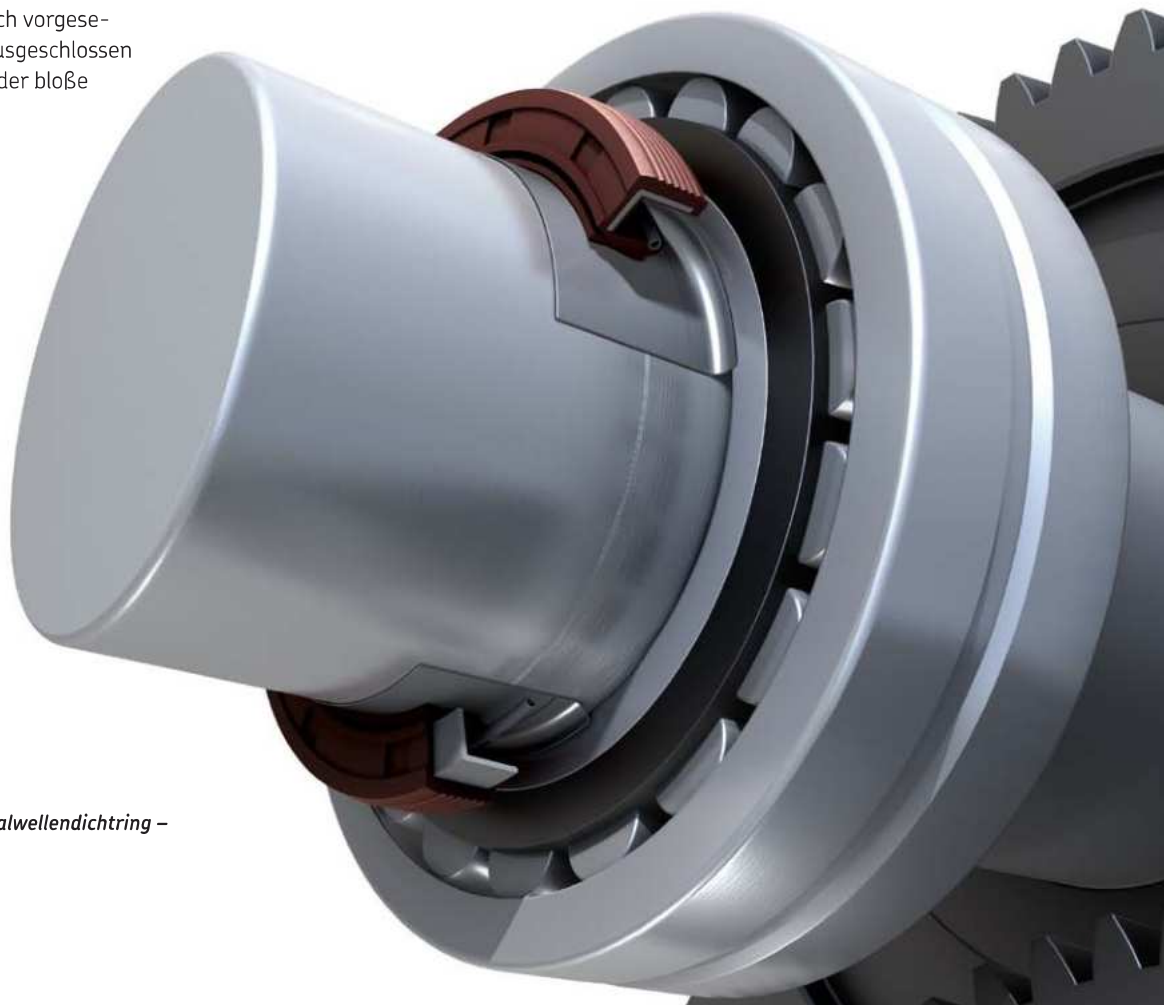
Neben dem normalen betriebsbedingten Verschleiß verursachen auch zwischen Dichtlippe und Gleitfläche geratene feste Verunreinigungen Einlaufspuren, die die Dichtwirkung beeinträchtigen. Mit der Zeit können immer größere Schmierstoffmengen austreten bzw. immer größere feste Verunreinigungen die Dichtlippe passieren oder an ihr hängen bleiben. Der Ausfall des Maschinenteils, für dessen Schutz die Dichtung eigentlich vorgesehen ist, kann dann nicht mehr ausgeschlossen werden. In solchen Fällen reicht der bloße

Austausch der Dichtung nicht aus; normalerweise wird ein Ausbau der Welle zur Nacharbeit der Gegenläufigen erforderlich, um die Gegenläufigen auf der Welle nachbearbeiten zu können, bis alle Einlaufspuren beseitigt sind. Andernfalls wird die Dichtung nicht ordnungsgemäß funktionieren.

SKF Speedi-Sleeve ist eine äußerst bewährte Lösung bei Problemen mit verschlissenen Wellen. Ein Ausbau der Welle oder die Spezifikation einer neuen Größe für die Ersatzdichtung sind hier nicht erforderlich, und es wird eine hervorragende Dichtungsgleitfläche erzielt. Inzwischen hat SKF eine neue Generation der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen entwickelt, deren Eigenschaften eine weitere Verbesserung der Dichtleistung gewährleisten.

Eigenschaften

Die neue Generation der SKF Speedi-Sleeve kombiniert einen speziellen korrosionsbeständigen Stahl und ein auf den Werkstoff abgestimmtes Fertigungsverfahren, was zu einer optimierten Dichtungsgegenläufigen führt, die den Verschleiß an Hülse und Dichtlippe reduziert. Das spezielle Material bietet eine verbesserte Festigkeit bei hervorragender Zähigkeit der Hülse. Die Oberflächen der dünnwandigen Hülsen [0,28 mm] sind verschleißfest und drallfrei ($0^\circ \pm 0,05$) bearbeitet, die Rauheit R_a liegt zwischen 0,25 und 0,5 μm . Die Oberfläche erfüllt damit die Spezifikation nach ISO 6194 und ist somit im Toleranzband kleiner als in DIN 3760 spezifiziert.



Die neue Generation und SKF Radialwellendichtungen – ein optimiertes Dichtsystem

Abtrennbarer Flansch

Für den einfachen Einbau sind SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen mit einem Flansch versehen (→ Bild 1). Der Flansch ist durch eine Sollbruchstelle abtrennbar, kann jedoch bei ausreichendem Abstand zu abgrenzenden rotierenden Bauelementen am SKF Speedi-Sleeve verbleiben. Behindert der Flansch andere Systemkomponenten oder die Zufuhr von Schmierstoffen sollte er abgetrennt werden, damit keine Reibungswärme und Abrieb entstehen. Eine erhöhte Dichtlippentemperatur und vorzeitige Alterung des Dichtungsmaterials wären die Folge.

Wenn der Flansch einmal entfernt werden soll, muss er vor dem Einbau an einer Stelle vom Außenmantel in den Radius eingeschnitten werden. Der Flansch kann dann nach dem Einbau verdreht und angehoben, mit einer Zange gegriffen und aufgerollt werden.

SKF Speedi-Sleeve Gold

Die neue Generation der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen ist auch in der Gold-Version für hochabrasive Anwendungen erhältlich. Die Hülsen aus nichtrostendem Stahl sind mit einer dünnen goldfarbenen metallischen Verschleißschicht überzogen, die ihre Dauerfestigkeit beträchtlich steigert. SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen sind deshalb besonders für den Einsatz unter rauen Betriebsbedingungen geeignet; insbesondere in Verbindung mit Radialwellendichtringen aus dem SKF Fluor-Kautschuk-Werkstoff „SKF Duralife“¹⁾. Einem Schmutztest mit trockenen abrasiven Medien konnte das Dichtsystem 2 500 Stunden lang standhalten.

Beide Versionen der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen sind einfach zu montieren; auch können in Reparaturfällen Dichtungen der ursprünglichen Abmessung verwendet werden.

Alle in den Produkttabellen ab Seite 12 gelisteten Hülsen können als SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen gefertigt werden.

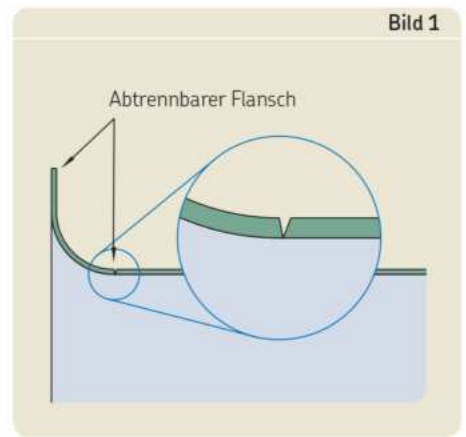
Größenbereich

Die Reparaturhülsen stehen standardmäßig für Wellendurchmesser von 12 bis 200 mm zur Verfügung. Sofern die Stückzahl eine wirtschaftliche Fertigung zulässt, können auf Anforderung auch auf den Einbaufall abgestimmte Hülsen gefertigt werden. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage bei SKF. Die Hülsen sind so ausgelegt, dass sie jeweils einen kleinen Durchmesserbereich abdecken, der normalerweise etwas unterhalb und oberhalb des nominellen Wellendurchmessers liegt. Dies erhöht ihre Einsatzmöglichkeit bei geringfügigen Durchmesserschwan- kungen, die bei verschlissenen oder thermisch beanspruchten Gegenläufigen keine Seltenheit sind.

Wahl der Hüslengröße

Zur Bestimmung der geeigneten Hüslengröße ist die Einbaustelle auf der Welle sorgfältig zu reinigen und der Durchmesser an unbeschädigter Stelle in drei um 120° versetzten Ebenen nachzumessen. Anhand des arithmetischen Mittelwerts kann die Auswahl der geeigneten SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülse erfolgen. Liegt der Mittelwert innerhalb des zulässigen Durchmesserbereichs d_1 einer in der Produktabelle aufgeführten SKF Speedi-Sleeve Hülse, ist ein ausreichender Festsitz gegeben. Die gewählte Wellen-Reparaturhülse kann nicht auf der Welle wandern. Es ist auch kein Klebstoff erforderlich.

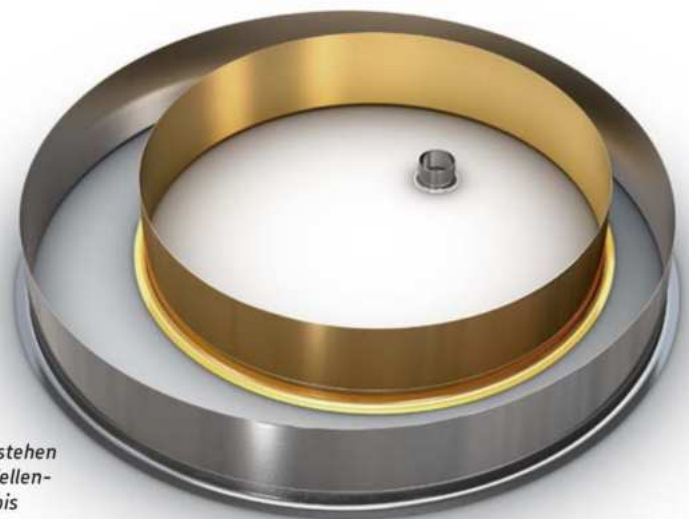
Bild 1



SKF Speedi-Sleeve, abtrennbarer Flansch



SKF Speedi-Sleeve – Die neue Generation, Gold-Version



Die Reparaturhülsen stehen standardmäßig für Wellendurchmesser von 12 bis 200 mm zur Verfügung.

¹⁾ Früherer Name LongLife

Testergebnisse

Die frühere und die neue Generation der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen wurden in umfangreichen Versuchen auf ihre Verschleißfestigkeit getestet. Dabei sind sie unter anderem auch grob- und feinkörnigem Sand ausgesetzt worden. In 500-stündigen Schmutztests mit trockenen abrasiven Medien (→ **Diagramm 1**) wurde festgestellt, dass durch die neue Generation der SKF Speedi-Sleeve der Verschleiß im Vergleich zur vorherigen Hülsengeneration um den Faktor 1,5 reduziert werden konnte und die Hülsen der neuen Generation nach dem Test noch voll funktionsfähig waren.

Um die Effektivität des Dichtungssystems zu prüfen, wurden 2 000-stündige Lebensdauerprüfung durchgeführt (→ **Diagramm 2**). Dabei kamen SKF Speedi-Sleeve Hülsen sowohl der neuen als auch der früheren Generation sowie SKF Radialwellendichtringe zum Einsatz. Die Testergebnisse zeigten, dass die neue Generation der SKF Speedi-Sleeve den Dichtlippenverschleiß und die Schwankungen der Verschleißrate im Vergleich zum Vorgängermodell um etwa 30 % reduzierten und einer verchromten Oberfläche um den Faktor 2 überlegen waren. Diese Reduzierung verbessert die Zuverlässigkeit des Dichtsystems sowie die Berechenbarkeit der Systemgebrauchsdauer.

Beide Prüfungen wurden unter den gleichen Betriebsbedingungen durchgeführt:

- Temperatur 110 °C
- relative Gleitgeschwindigkeit 8,6 m/s

Nach Salzsprühtests bei 35 °C, konnte an SKF Speedi-Sleeve selbst nach 600 Stunden noch keine Spur von Korrosion festgestellt werden. Das Dichtsystem konnte durch den Einsatz der neuen Generation der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen optimiert werden.

Diagramm 1

SKF Speedi-Sleeve Schmutztest mit trockenen abrasiven Medien. Prüfdauer 500 Stunden

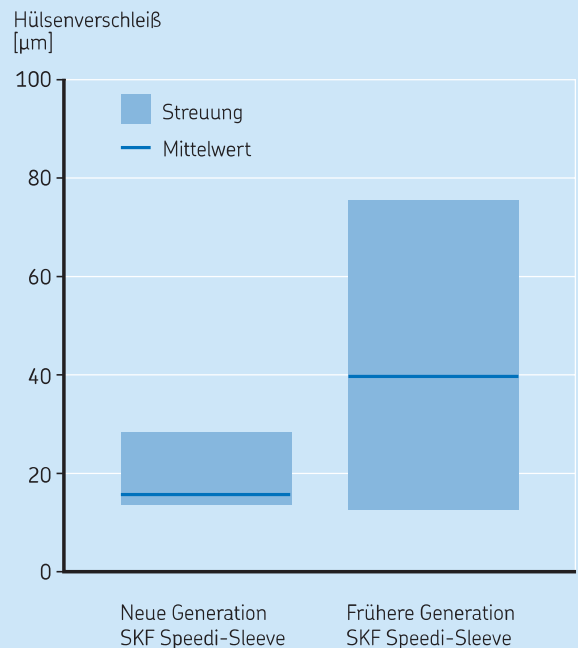
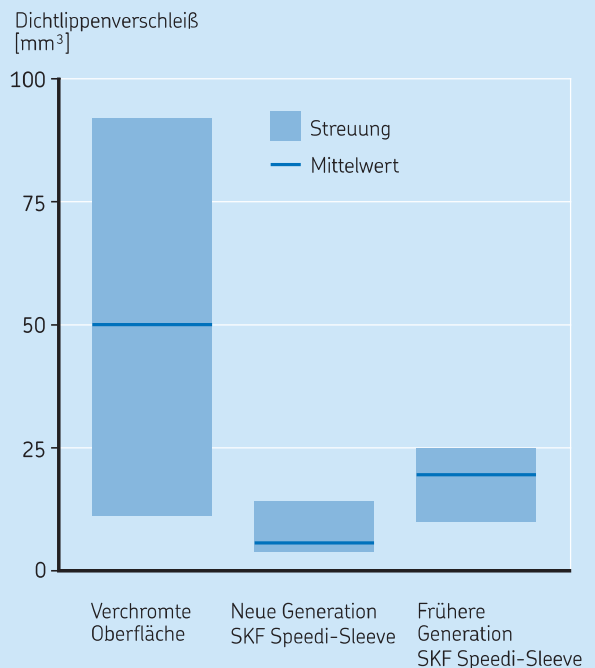


Diagramm 2

Verschleißprüfung der Dichtlippe Dichtung Durchm. 76 mm aus Flour-Kautschuk. Prüfdauer 2 000 Stunden



Montage einer SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülse

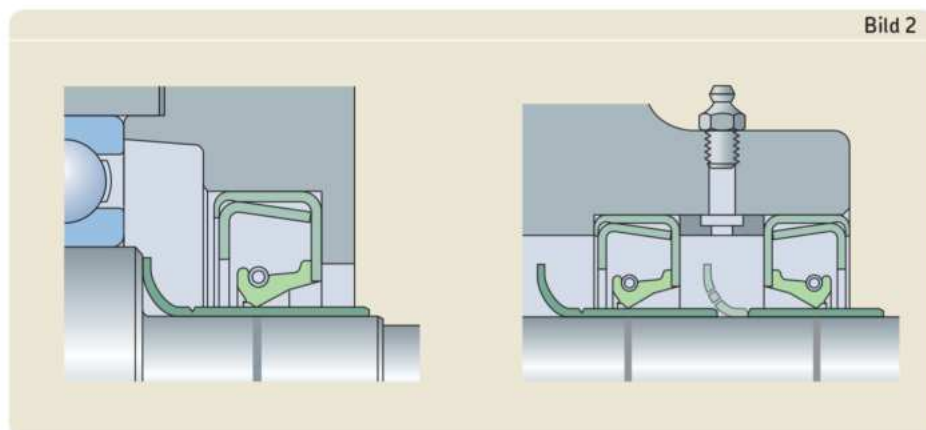
In wenigen Minuten eine neue Gegengleitfläche

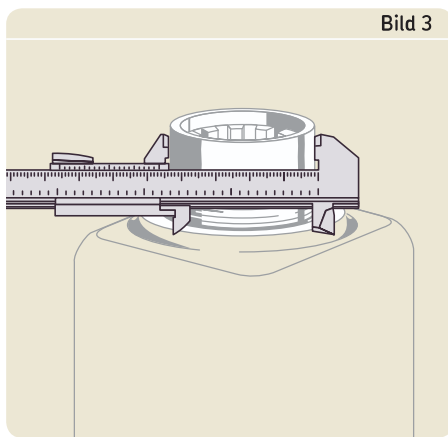
Obwohl die Montage sehr einfach ist, sollte sie sehr sorgfältig durchgeführt werden, um später beste Betriebsergebnisse zu erzielen. Aufgrund der dünnwandigen Ausführung werden Unregelmäßigkeiten der Welle auf der Hülßen-Oberfläche abgebildet, was die statische Dichtigkeit zwischen Welle und Hülse, sowie die dynamische Abdichtung des Wellendichtrings beeinflussen kann. Daher sind vor der Montage der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen die verschlissenen Dichtungsgleitflächen auf der Welle sorgfältig zu reinigen und einzuebnen. Tiefe und breite Laufspuren, Kerben oder sehr raue Oberflächen sind z. B. mit einer geeigneten Epoxidfüllmasse auszugleichen. Wichtig ist, dass die SKF Speedi-Sleeve Hülse vor dem Aushärten der Spachtelmasse auf die Welle geschoben wird. Zu beachten ist

auch, dass SKF Speedi-Sleeve Hülsen nicht über Keilnuten, Löchern, Gewinden oder anderen Vertiefungen angeordnet werden dürfen. Dies würde zu einer bleibenden Deformation der Hülse führen und das Dichtsystem negativ beeinflussen.

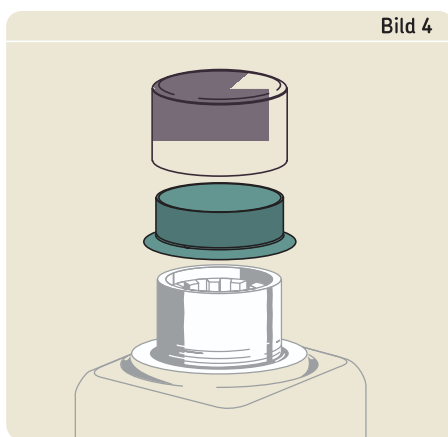
SKF Speedi-Sleeve dürfen vor dem Einbau nicht angewärmt werden. Durch Wärme dehnt sich die Hülse aus, sie würde sich aber beim Abkühlen u. U. nicht wieder auf die Originalgröße zusammenziehen – ein ungenügender Presssitz auf der Welle wäre die Folge. **Bild 2** zeigt verschiedene Montagemöglichkeiten der SKF Speedi-Sleeve.

SKF Speedi-Sleeve, Montagemöglichkeiten

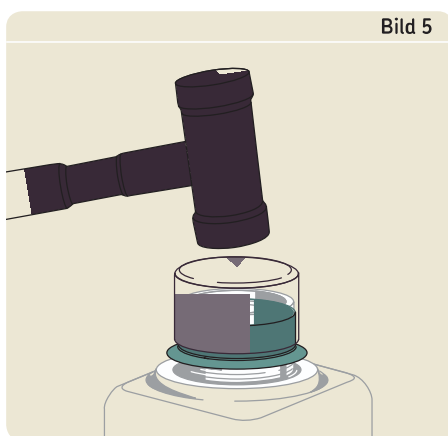




Den Durchmesser der verschlissenen Welle reinigen und messen und den Bereich markieren, in dem die Hülse die Einlaufspuren auf der Welle abdecken soll.



Die SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülse an der Welle aufsetzen und die Montagekappe über der Hülse ansetzen.



Die Hülse mit leichten Hammerschlägen bis zur markierten Stelle auf die Welle auftreiben. Die Montagekappe entfernen.

Montageanweisung

- 1 Die Dichtungsgleitfläche auf der Welle reinigen. Eventuelle Unebenheiten mit Schmiergelleinen oder einer feinen Feile beseitigen; die Hülse darf nicht über Keilnuten, Löchern, Gewinden oder anderen Vertiefungen angeordnet werden.
- 2 Den Durchmesser der Dichtungsgleitfläche an unbeschädigter Stelle in drei um 120° versetzten Ebenen nachmessen (→ Bild 3). Anhand des arithmetischen Mittelwerts kann die Auswahl der geeigneten SKF Speedi-Sleeve Hülse erfolgen. Liegt der Mittelwert innerhalb des zulässigen Durchmesserbereichs einer Hülse, ist ein ausreichender Festsitz gewährleistet. Die Hülse kann nicht auf der Welle wandern, kein Klebstoff ist erforderlich.
- 3 Die Einbaulage der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülse auf der verschlissenen Dichtungsgleitfläche bestimmen und genau darauf positionieren. Die Hülse muss die beschädigte Stelle überdecken; eine bündige Montage zur Wellenschulter oder dem Wellenende reicht nicht aus.
- 4 Flache Laufspuren müssen nicht mit einer Spachtelmasse ausgeglichen werden. Optional können diese mit einer dauerelastischen Dichtpaste ausgefüllt werden. Rückstände dieser Dichtpaste auf der Welle oder der Hülse sind nach der Hülsemontage zu entfernen.
- 5 Tiefe Laufspuren und Kerben empfiehlt SKF z. B. mit einer Spachtelmasse auszufüllen und die Hülse vor dem Aushärten dieses Werkstoffs zu montieren. Rückstände der Spachtelmasse auf der Welle oder der Hülse sind vorsichtig ohne Beschädigung der Lauffläche zu entfernen.
- 6 Achtung: Zur Montage der SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen darf keine Wärme eingesetzt werden.
- 7 Wenn der Flansch nach der Montage entfernt werden soll, muss er an einer Stelle bis zur Sollbruchstelle eingeschnitten werden. Die SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülse mit dem Flansch voran an der Welle aufsetzen und die mitgelieferte Montagekappe gegen den Flansch der Hülse ansetzen (→ Bild 4).
- 8 Die SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülse mit leichten, zentrischen Schlägen gegen die Montagekappe auf die Welle auftreiben (→ Bild 5). Falls die Montagekappe zu kurz ist, kann stattdessen ein Rohrstück verwendet werden. Das Rohrstück muss ein ebenes und gratfreies Ende aufweisen; der Innendurchmesser sollte dem der Montagekappe entsprechen. Darauf achten, dass die Funktionsfläche der Hülse nicht beschädigt wird.
- 9 SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen sind stets so zu installieren, dass die Außenkante der Hülse auf dem vollen Wellendurchmesser aufsitzt. Sie darf nicht in oder außerhalb der Wellenphase liegen, da die scharfe Kante sonst bei der Dichtungsmontage die Dichtlippe beschädigen kann.
- 10 Der Flansch muss vor der Montage für die Entfernung eingeschnitten werden. Nach der Montage ist eine Spitzzange zu verwenden, um den Flansch von der Hülse wegzuziehen und aufzurollen. Dabei darauf achten, dass das Hülsenende nicht von der Welle abgehoben wird, um eine gezackte Kante zu vermeiden. Der Flansch ist äußerst vorsichtig zu entfernen, um Schäden am Außendurchmesser der Hülse vorzubeugen.
- 11 Nach der Hülsenmontage ist die neue Gegenlauffläche des Radialwellendichtungs rings nochmals auf Beschädigungen hin zu überprüfen.
- 12 Die Oberfläche der Hülse und das Wellenende mit einem Gleitmittel bestreichen. Als Gleitmittel sollte vorzugsweise der Schmierstoff verwendet werden, gegen den der Radialwellendichtring später abdichtet.
- 13 Nun mit der sachgerechten Montage des Radialwellendichtrings fortfahren.

Demontage

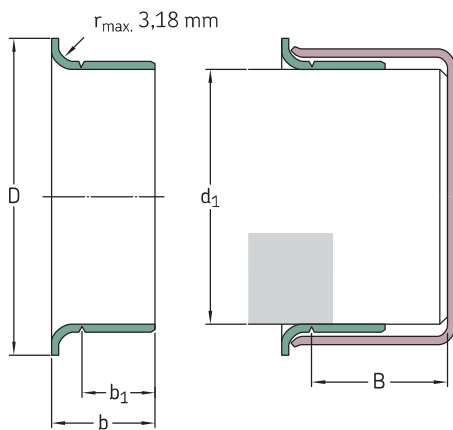
SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen können durch Erwärmen demontiert werden. Die z. B. mit einem Industriefön thermisch aufgeweitete Hülse lässt sich einfach von der Welle abziehen, ohne diese zu beschädigen. Zur Demontage der Hülsen kann aber auch eines der nachstehend benannten Verfahren gewählt werden. In allen Fällen ist darauf zu achten, dass die Welle dabei nicht beschädigt wird:

- Aufweiten der Hülse durch leichte Hammerschläge über die gesamte Hülsenbreite
- Schlitzen der Hülse mit Hilfe eines Kalt-Schrotmeißels
- Abreißen der Hülse mit Hilfe eines Seitenschneiders, der am Flansch der Hülse angesetzt wird

Bitte beachten: SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen können grundsätzlich nicht wiederverwendet werden.

SKF Speedi-Sleeve – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

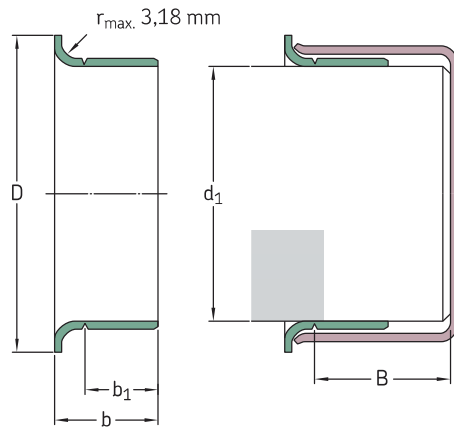
d_1 11,99 – 34,01 mm



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
11,99	12,07	11,99	15,49	5,99	8,41	47,63	99049
12,65	12,75	12,70	15,49	6,35	8,74	50,80	99050
13,89	14,00	14,00	19,05	6,35	9,93	46,51	99055
14,22	14,38	14,30	19,05	6,35	9,93	46,51	99056
14,96	15,06	15,01	19,05	5,00	8,99	47,29	99059
15,82	15,93	15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	99810 ²⁾
		15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	99062
15,90	16,00	16,00	18,24	7,95	11,13	50,80	99058
16,94	17,04	16,99	22,23	8,00	11,00	50,80	99068
17,32	17,42	17,37	22,86	7,95	11,13	50,80	99060
17,88	18,01	18,01	24,43	8,00	11,00	46,00	99082
19,00	19,10	19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	99811 ²⁾
		19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	99076
19,28	19,33	19,30	23,83	7,95	11,13	50,80	99081
19,81	19,91	19,84	23,75	7,95	11,13	50,80	99080
19,94	20,04	19,99	23,62	8,00	11,00	50,80	99078
20,62	20,70	20,65	30,18	9,53	14,30	76,20	99083
21,77	21,87	21,82	29,34	6,35	9,53	50,80	99086
21,87	22,00	22,00	30,18	6,58	9,12	47,14	99084
		22,00	30,18	8,00	11,99	46,02	99085
22,17	22,28	22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	99812 ²⁾
		22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	99087
23,06	23,16	23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	99860 ²⁾
		23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	99091
23,88	24,00	24,00	28,70	7,95	11,13	50,80	99092
24,54	24,64	24,61	28,70	7,95	11,13	50,80	99094
		24,61	28,70	15,88	18,26	50,80	99096

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
24,94	25,04	24,99 24,99	33,02 33,02	7,95 7,95	11,00 11,00	50,80 50,80	99813²⁾ 99098
25,35	25,45	25,40 25,40	30,96 30,96	7,95 7,95	11,13 11,13	50,80 50,80	99814²⁾ 99868³⁾
25,88	26,01	26,01	33,35	8,00	11,99	46,05	99103
26,92	27,03	27,00 27,00	33,53 33,53	7,95 7,95	11,13 11,13	46,81 46,81	99815²⁾ 99106
27,61	27,71	27,66	35,71	7,95	11,13	15,88	99108
27,94	28,04	27,99 27,99	34,93 34,93	9,53 9,53	12,70 12,70	46,81 46,81	99866²⁾ 99111
28,52	28,63	28,58 28,58 28,58	38,10 38,10 38,10	7,95 7,95 9,53	11,13 11,13 12,70	17,48 17,48 17,48	99816²⁾ 99112 99116
29,31	29,41	29,36 29,36	34,29 34,29	9,53 9,53	12,70 12,70	17,48 17,48	99865²⁾ 99120
29,79	29,92	29,85	35,56	7,95	11,13	17,48	99122
29,95	30,07	30,00	35,56	8,00	11,00	17,48	99114
30,10	30,23	30,18	35,56	7,95	11,13	17,48	99118
30,89	31,04	30,96	39,70	7,95	11,00	15,88	99123
31,42	31,57	31,50	39,12	8,00	11,13	17,48	99141
31,67	31,83	31,75 31,75	38,10 38,10	7,95 7,95	11,13 11,13	17,48 17,48	99817²⁾ 99125
31,93	32,08	32,00	38,10	8,00	11,13	17,48	99128
32,94	33,05	32,99	40,49	15,01	18,01	25,40	99121
33,22	33,38	33,35	40,64	6,35	9,53	20,65	99129
33,27	33,43	33,35 33,35	40,49 40,49	12,70 12,70	15,88 15,88	20,65 20,65	99818²⁾ 99131
33,86	34,01	34,01	41,28	12,70	15,88	20,65	99134

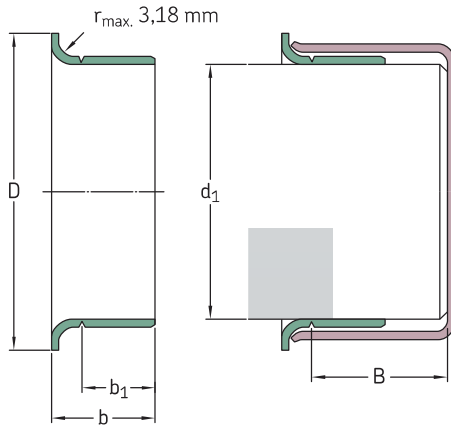
¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99100

SKF Speedi-Sleeve – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

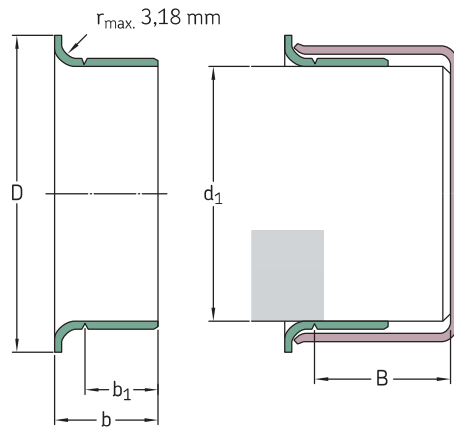
d₁ 34,82 – 49,28 mm



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
34,82	34,98	34,93	41,61	7,95	11,13	20,65	99133
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	99819 ²⁾
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	99138
34,93	35,08	34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	99820 ²⁾
		34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	99139
35,84	35,99	35,99	45,24	13,00	16,99	24,99	99146
36,37	36,53	36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	99821 ²⁾
		36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	99143
36,45	36,60	36,53	45,24	9,53	12,70	25,81	99144
37,85	38,00	38,00	45,24	13,00	16,99	24,99	99147
38,02	38,18	38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	99823 ²⁾
		38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	99150
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	99822 ²⁾
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	99149
38,61	38,76	38,68	47,22	11,13	14,30	25,81	99152
39,34	39,50	39,42	47,22	11,13	14,30	25,81	99155
39,60	39,75	39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	99824 ²⁾
		39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	99156
39,78	39,93	39,85	47,22	15,88	19,05	25,81	99159
39,85	40,01	40,01	46,99	9,91	12,93	25,40	99153
39,93	40,08	40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	99825 ²⁾
		40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	99157
40,69	40,84	40,77	49,23	12,70	16,28	25,40	99160
40,84	41,00	41,00	49,23	12,70	15,88	25,81	99163
41,20	41,35	41,28	47,63	7,95	11,13	25,81	99161
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	99826 ²⁾
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	99162
41,83	42,01	41,91	53,01	11,30	14,50	21,49	99166
		41,91	53,01	14,30	17,50	21,01	99169
		42,01	53,01	14,30	17,50	21,01	99873 ²⁾

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen



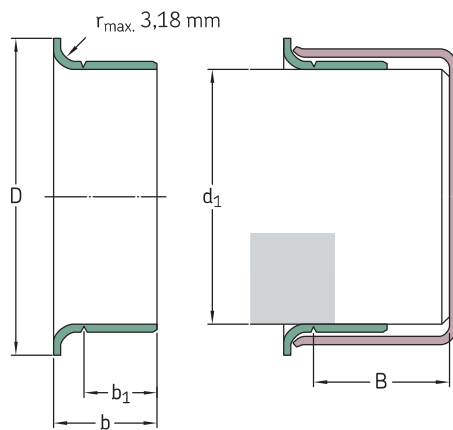
Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
41,99	42,14	42,06	53,01	13,97	17,50	21,01	99165
42,77	42,93	42,88	48,41	14,30	17,48	22,23	99168
42,80	42,95	42,88	48,41	7,95	11,13	22,23	99167
42,85	43,00	43,00	48,41	12,70	15,88	21,44	99182
43,56	43,71	43,66	51,59	14,30	17,48	20,65	99171
44,09	44,25	44,17	52,40	9,53	12,70	20,65	99170
44,37	44,53	44,45	52,20	9,53	12,70	20,65	99172
		44,45	52,40	13,49	15,88	22,30	99180
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	99827 ²⁾
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	99174
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	99828 ²⁾
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	99175
44,73	44,88	44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	99829 ²⁾
		44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	99176
44,93	45,09	45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	99830 ²⁾
		45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	99177
45,16	45,31	45,24	53,98	16,94	20,32	26,97	99179
45,95	46,10	46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	99831 ²⁾
		46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	99181
47,17	47,32	47,22	54,76	14,30	17,48	25,40	99185
47,40	47,55	47,45	55,58	22,58	26,04	25,40	99186
47,55	47,70	47,63	55,96	4,45	7,49	18,90	99190
		47,63	55,96	7,49	10,54	18,90	99188
		47,63	55,96	9,53	13,11	26,67	99184
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	99832 ²⁾
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	99187
47,93	48,08	48,03	56,01	14,00	16,97	24,99	99189
48,49	48,64	48,56	56,36	9,53	12,70	25,40	99192
49,12	49,28	49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	99833 ²⁾
		49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	99193

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

SKF Speedi-Sleeve – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

d₁ 49,91 – 69,93 mm

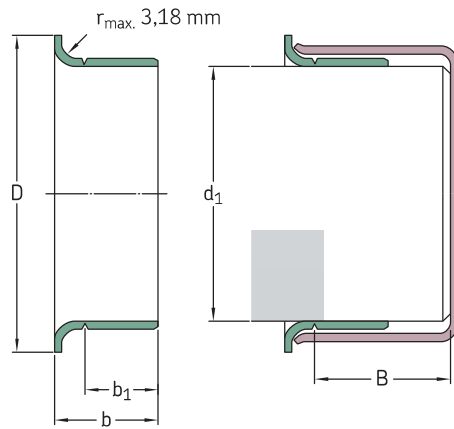


Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
49,91	50,06	50,01	56,49	14,00	16,97	34,29	99052
		50,01	57,00	14,00	16,97	24,99	99196
50,22	50,37	50,29	58,75	14,30	17,88	26,67	99198
50,72	50,88	50,80	61,11	14,30	17,48	25,55	99834 ²⁾
		50,80	61,11	14,30	17,48	25,40	99199
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	99835 ²⁾
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	99200
51,82	51,99	51,99	62,71	12,70	15,88	34,52	99878 ³⁾
52,25	52,40	52,40	62,71	19,84	23,83	34,93	99205
53,92	54,05	53,98	61,52	12,70	19,05	32,54	99210
53,95	54,10	53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	99836 ²⁾
		53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	99212
54,91	55,07	54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	99863 ²⁾
		54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	99215
55,52	55,68	55,58	63,50	19,84	23,83	33,35	99218
55,83	56,01	56,01	64,29	12,70	15,88	33,35	99220
		56,01	64,29	19,79	23,77	80,01	99224
56,57	56,72	56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	99861 ²⁾
		56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	99229
		56,64	64,29	19,84	23,01	31,75	99230
56,82	56,97	56,90	65,10	19,41	22,86	31,75	99226
57,12	57,28	57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	99838 ²⁾
		57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	99227
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	99837 ²⁾
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	99225
57,91	58,06	57,99	65,99	19,99	23,83	34,93	99219
58,65	58,80	58,75	68,28	19,84	23,83	34,93	99231
59,11	59,26	59,13	69,85	19,05	22,23	38,10	99233
59,92	60,07	59,99	70,74	9,40	11,43	37,36	99241
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	99869 ²⁾
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	99235

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99204



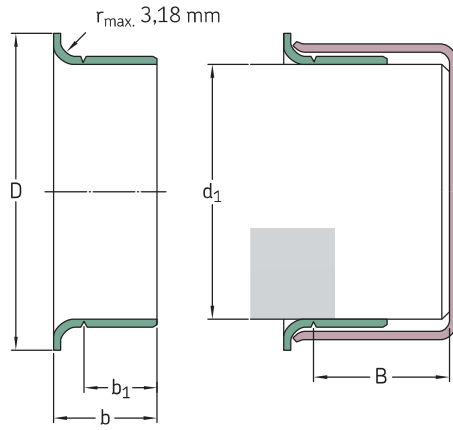
Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	B ¹⁾	
mm		mm					–
60,25	60,40	60,33	69,85	15,09	19,05	34,93	99238
60,30	60,45	60,33	69,85	13,36	17,35	34,93	99240
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	99839 ²⁾
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	99237
61,82	62,00	61,93	71,83	19,84	23,83	35,38	99243
		62,00	71,83	12,70	15,88	36,20	99244
61,85	62,00	61,93	71,83	12,70	15,88	36,20	99242
63,22	63,37	63,30	73,03	19,84	23,83	35,38	99249
63,42	63,58	63,50	71,63	14,10	16,51	22,61	99253
63,50	63,65	63,50	71,83	12,70	16,66	35,38	99248
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	99840 ²⁾
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	99250
63,75	63,91	63,91	71,83	19,84	23,01	36,53	99251
64,92	65,07	65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	99841 ²⁾
		65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	99254
65,02	65,18	65,10	73,43	19,84	23,83	34,93	99256
65,91	66,07	65,99	75,95	19,84	23,83	31,75	99259
66,50	66,65	66,57	77,39	19,84	23,83	34,93	99261
66,57	66,73	66,68	77,39	19,84	23,01	34,93	99264
66,60	66,75	66,68	77,39	12,70	15,88	34,93	99260
66,68	66,83	66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	99842 ²⁾
		66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	99262
67,82	68,00	68,00	79,38	19,05	22,23	42,88	99266
69,27	69,42	69,34	79,38	19,84	23,01	33,35	99268
69,60	69,75	69,67	77,85	19,84	23,83	31,75	99273
69,72	69,88	69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	99843 ²⁾
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	99274
69,77	69,93	69,85	78,11	36,53	41,28	41,28	99267

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

SKF Speedi-Sleeve – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

d₁ 69,85 – 90,58 mm

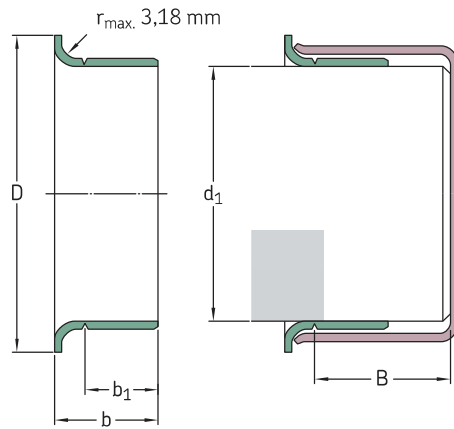


Welle		Abmessungen					Kurzzeichen	
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾		
mm		mm					–	
69,85	70,00	69,85	79,38	10,31	14,30	31,75	99272	
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	99844 ²⁾	
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	99275	
		69,85	79,38	28,58	31,75	33,32	99269	
69,93	70,08	70,00	79,38	19,99	24,00	31,75	99276	
71,35	71,50	71,45	80,98	15,09	17,48	31,75	99281	
71,83	72,01	72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	99870 ²⁾	
		72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	99284	
72,09	72,24	72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	99845 ²⁾	
		72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	99282	
72,80	72,95	72,87	80,98	19,84	23,83	31,75	99286	
72,97	73,13	73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	99846 ²⁾	
		73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	99287	
74,60	74,75	74,63	84,94	12,70	16,28	33,81	99290	
		74,63	84,94	19,84	23,83	33,35	99847 ²⁾	
		74,68	84,94	19,84	23,83	33,35	99293	
74,93	75,08	75,01	83,13	15,09	17,53	27,51	99289	
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	99875 ²⁾	
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	99294	
75,49	75,59	75,54	82,17	20,65	25,40	31,75	99292	
75,95	76,10	76,02	85,32	12,29	15,88	33,81	99291	
		76,02	85,32	14,30	17,48	34,93	99298	
		76,02	85,09	20,65	25,40	32,54	99299	
76,12	76,28	76,20	82,30	20,65	23,83	34,93	99296	
76,20	76,35	76,20	84,96	15,88	20,65	32,51	99048 ³⁾	
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	99848 ²⁾	
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	99300	
76,40	76,56	76,48	85,22	12,70	15,88	50,80	99301	
77,83	78,00	78,00	88,09	19,05	22,23	52,22	99306	
79,25	79,40	79,38	89,69	17,48	20,65	50,80	99311	
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	99849 ²⁾	
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	99312	

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99303



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	B ¹⁾	
mm		mm					–
79,35	79,55	79,38	89,54	14,00	18,01	51,59	99053 ³⁾
79,81	80,01	80,01	89,92	19,05	22,50	34,93	99313
79,91	80,09	80,01	89,99	11,00	15,01	34,93	99317
		80,01	89,99	21,01	24,00	34,93	99315
81,92	82,07	81,99	91,06	16,76	21,54	44,45	99328
82,47	82,63	82,55	91,29	20,65	25,40	34,93	99322
82,55	82,70	82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	99850 ²⁾
		82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	99324
		82,55	91,06	17,48	22,23	31,75	99326
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	99851 ²⁾
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	99325
84,00	84,15	84,07	93,68	20,65	25,40	34,93	99331
84,76	85,01	84,89	93,98	16,99	21,01	35,00	99332
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	99872 ²⁾
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	99333
84,79	85,01	85,01	90,93	10,13	12,67	36,35	99334
85,67	85,83	85,73	93,68	9,53	12,70	35,81	99338
		85,73	93,85	20,65	25,40	34,93	99337
87,25	87,40	87,33	97,64	19,84	23,01	35,71	99339
87,80	88,00	88,00	95,28	29,21	34,27	42,50	99481
88,32	88,47	88,39	97,41	19,84	23,01	35,71	99340
88,82	88,98	88,90	97,64	15,88	20,65	34,21	99346
88,90	89,05	88,90	97,16	7,95	12,70	34,21	99347
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	99852 ²⁾
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	99350
88,93	89,08	89,00	97,64	15,88	20,65	34,24	99349
89,92	90,07	89,99	101,60	11,13	13,67	46,05	99352
		89,99	101,60	13,36	16,94	44,45	99353
		89,99	101,60	18,03	23,01	46,05	99351
		89,99	101,60	23,01	27,99	44,45	99354
90,42	90,58	90,50	99,06	20,65	25,40	44,45	99356

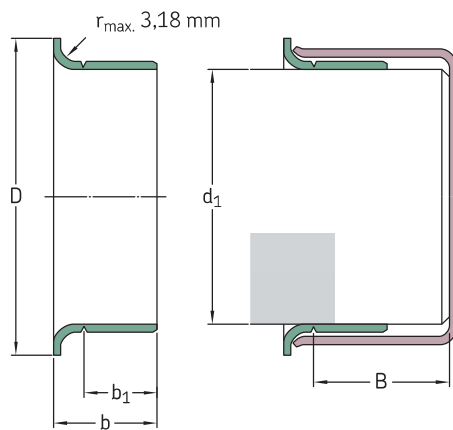
¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99307

SKF Speedi-Sleeve – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

d₁ 91,90 – 130,18 mm

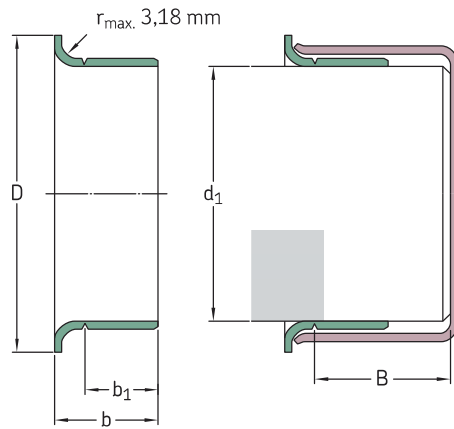


Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
91,90	92,05	91,97	102,39	20,65	25,40	44,45	99360
92,02	92,18	92,08 92,08	102,24 102,39	12,70 20,65	15,88 25,40	44,45 44,45	99363 99362
93,57	93,73	93,68	102,39	7,95	11,13	22,23	99368
93,60	93,75	93,68	102,24	20,65	23,83	45,72	99365
94,67	94,82	94,74 94,74	102,01 102,24	11,91 19,84	15,09 23,01	45,72 45,72	99359 99366
94,92	95,07	95,00	102,24	21,01	24,00	45,72	99369
95,00	95,15	95,07 95,07	102,39 102,49	8,74 11,91	12,70 15,09	45,72 45,72	99374 99364
95,15	95,30	95,22	102,24	14,30	17,48	45,72	99376
95,25	95,40	95,25 95,33 95,33	102,11 102,24 102,11	17,48 8,74 17,48	22,23 12,70 22,23	45,72 45,72 45,72	99853 ²⁾³⁾ 99367 99372
98,25	98,40	98,32	106,30	20,65	25,40	47,63	99386
98,37	98,53	98,43	107,16	20,65	25,40	47,63	99387
99,95	100,10	100,03 100,03	109,55 109,55	20,65 20,65	25,40 25,40	52,07 52,07	99854 ²⁾ 99393
101,55	101,75	101,60 101,60 101,60 101,60 101,60	111,13 111,13 111,13 111,13 111,13	12,70 15,24 16,51 20,65 20,65	15,88 18,42 19,69 25,40 25,40	52,48 52,07 34,93 52,07 52,07	99401 99395 99400 99855 ²⁾ 99399
103,89	104,09	103,99	112,73	19,99	24,00	35,99	99409
104,70	104,90	104,78	113,54	20,65	25,40	34,93	99412
104,90	105,11	105,00	113,54	19,99	23,19	35,00	99413
106,25	106,45	106,38	114,30	20,65	25,40	34,93	99418
107,34	107,54	107,54	117,09	19,84	23,01	36,53	99423
107,90	108,10	107,95	117,09	20,65	25,40	36,53	99424

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99372



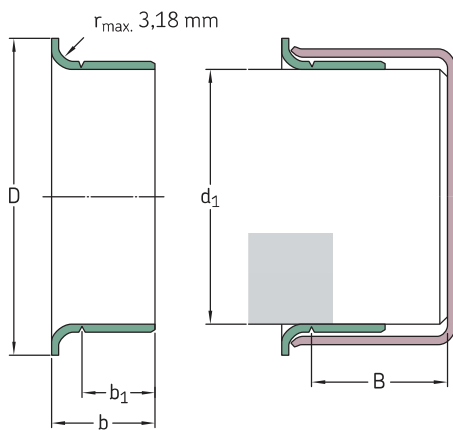
Welle		Abmessungen					Kurzzeichen	
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	B ¹⁾		
mm		mm					–	
109,78	110,01	110,01	124,99	11,38	14,96	32,94	99434	
109,91	110,11	109,93	124,99	12,93	16,51	31,75	99435	
111,00	111,20	111,13	120,65	20,65	25,40	41,91	99437	
111,79	111,99	111,99	120,65	19,05	22,50	33,02	99438	
112,62	112,83	112,73	122,25	25,40	29,01	33,35	99439	
114,20	114,40	114,30	123,19	20,65	25,40	31,75	99856²⁾	
		114,30	124,46	20,65	25,40	31,75	99450	
114,88	115,09	115,01	127,00	20,65	23,83	31,75	99452	
117,37	117,58	117,48	127,00	11,13	15,88	34,93	99465	
		117,48	128,60	25,40	31,75	34,93	99463	
119,00	119,20	119,08	128,60	20,65	25,40	34,93	99468	
119,89	120,09	119,99	129,79	8,00	11,00	33,60	99471	
		119,99	129,79	19,99	24,99	32,00	99473	
120,55	120,75	120,65	127,00	12,70	19,05	38,10	99475	
121,89	122,10	122,00	131,50	19,99	24,00	32,00	99472	
122,91	123,11	123,01	132,82	19,99	24,99	31,60	99484	
123,72	123,93	123,83	133,35	15,88	19,05	36,53	99487	
124,89	125,10	124,99	137,16	10,01	14,00	36,53	99490	
		124,99	137,16	26,01	32,00	36,53	99492	
126,95	127,15	127,00	137,16	13,72	17,30	36,53	99501	
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	99857²⁾	
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	99498	
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	99858²⁾	
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	99499	
127,80	128,00	128,00	135,26	29,21	34,27	40,30	99482	
129,79	130,00	129,90	139,52	19,05	23,83	30,00	99494	
129,97	130,18	130,00	139,52	22,00	25,30	32,51	99874²⁾	
		130,18	139,52	22,00	25,30	32,51	99491	

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

SKF Speedi-Sleeve – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

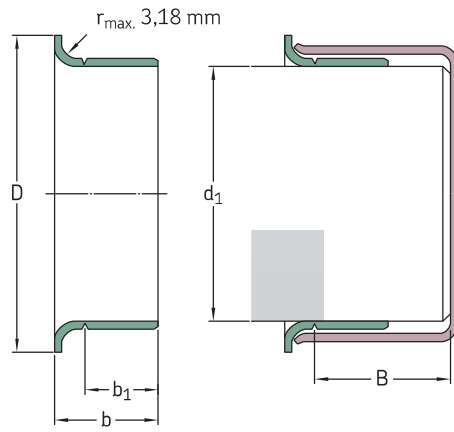
d₁ 130,05 – 203,33 mm



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
130,05	130,25	130,18	139,70	20,65	25,40	31,75	99513
133,25	133,45	133,35	141,22	20,65	25,40	31,75	99525
134,80	135,00	134,90	145,67	20,50	25,40	31,75	99533
136,42	136,63	136,53	149,23	20,65	25,40	31,75	99537
138,02	138,23	138,13	146,05	38,10	42,88	47,63	99548
138,99	139,19	139,09	149,86	14,30	19,05	31,34	99547
139,65	139,85	139,70	150,83	13,16	17,91	31,75	99550
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	99859 ²⁾
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	99549
139,90	140,11	140,00	151,00	20,50	25,40	31,75	99552
142,77	142,98	142,88	157,18	22,23	25,40	46,02	99560
144,75	145,01	145,01	154,94	19,05	22,23	46,02	99571
145,44	145,64	145,64	154,94	14,30	19,05	49,23	99562
145,95	146,15	146,05	156,97	20,65	25,40	44,45	99575
149,12	149,33	149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	99862 ²⁾
		149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	99587
149,76	150,01	149,99	159,00	26,01	30,00	32,51	99595
150,72	150,93	150,83	161,93	25,40	28,58	47,63	99596
152,27	152,48	152,40	161,54	12,70	19,05	44,45	99601
		152,40	161,93	25,40	31,75	44,45	99599
153,87	154,13	154,00	161,93	26,01	30,00	32,99	99605
154,74	154,99	154,86	167,01	26,01	30,00	32,99	99606
157,43	157,68	157,56	168,28	20,65	27,00	44,45	99620
158,62	158,88	158,75	168,28	26,19	31,75	44,45	99625
159,74	159,99	159,99	171,45	25,40	31,75	34,93	99630
164,97	165,23	165,10	177,80	25,40	31,75	34,93	99650

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen



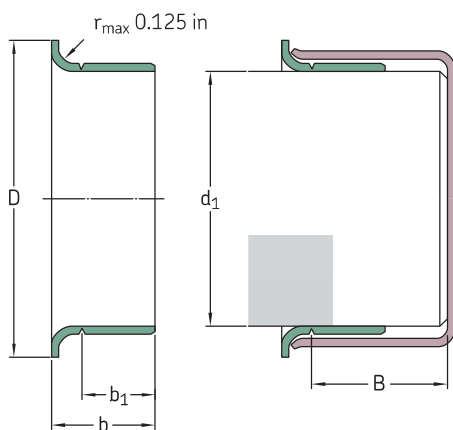
Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	B ¹⁾	
mm		mm					–
169,75	170,00	169,88	182,58	31,75	38,00	44,45	99640
171,32	171,58	171,45	180,98	20,65	27,00	44,45	99675
174,75	175,01	175,01	186,99	27,99	32,00	35,00	99687
177,67	177,93	177,80	189,87	25,40	31,75	42,88	99864 ²⁾
		177,80	189,87	25,40	31,75	42,88	99700
179,76	180,01	180,01	190,50	32,99	38,00	44,50	99721
184,00	184,25	184,15	197,10	31,75	38,10	55,25	99725
184,73	184,99	184,86	197,10	32,00	38,00	54,99	99726
189,08	189,33	189,31	199,64	20,65	25,40	31,75	99745
190,37	190,63	190,50	200,03	20,65	25,40	31,75	99750
196,72	196,98	196,85	210,06	25,40	33,35	47,63	99775
199,87	200,13	200,03	212,73	34,52	38,10	44,45	99787
201,50	201,75	201,63	212,73	25,40	31,75	44,45	99799
203,07	203,33	203,20	212,73	25,40	31,75	44,45	99800

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

SKF Speedi-Sleeve – Zollabmessungen

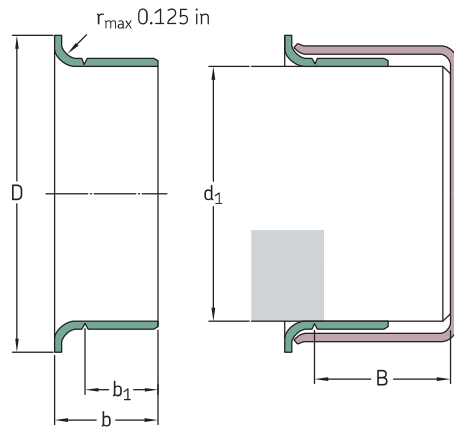
d_1 0.472 – 1.339 in



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	$B^{1)}$	
in		in					–
0.472	0.475	0.472	0.610	0.236	0.331	1.875	99049
0.498	0.502	0.500	0.610	0.250	0.344	2.000	99050
0.547	0.551	0.551	0.750	0.250	0.391	1.831	99055
0.560	0.566	0.563	0.750	0.250	0.391	1.831	99056
0.589	0.593	0.591	0.750	0.197	0.354	1.862	99059
0.623	0.627	0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	99810 ²⁾
		0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	99062
0.626	0.630	0.630	0.718	0.313	0.438	2.000	99058
0.667	0.671	0.669	0.875	0.315	0.433	2.000	99068
0.682	0.686	0.684	0.900	0.313	0.438	2.000	99060
0.704	0.709	0.709	0.962	0.315	0.433	1.811	99082
0.748	0.752	0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	99811 ²⁾
		0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	99076
0.759	0.761	0.760	0.938	0.313	0.438	2.000	99081
0.780	0.784	0.781	0.935	0.313	0.438	2.000	99080
0.785	0.789	0.787	0.930	0.315	0.433	2.000	99078
0.812	0.815	0.813	1.188	0.375	0.563	3.000	99083
0.857	0.861	0.859	1.155	0.250	0.375	2.000	99086
0.861	0.866	0.866	1.188	0.259	0.359	1.856	99084
		0.866	1.188	0.315	0.472	1.812	99085
0.873	0.877	0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	99812 ²⁾
		0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	99087
0.908	0.912	0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	99860 ²⁾
		0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	99091
0.940	0.945	0.945	1.130	0.313	0.438	2.000	99092
0.966	0.970	0.969	1.130	0.313	0.438	2.000	99094
		0.969	1.130	0.625	0.719	2.000	99096

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	B ¹⁾	
in		in					–
0.982	0.986	0.984 0.984	1.300 1.300	0.313 0.313	0.433 0.433	2.000 2.000	99813 ²⁾ 99098
0.998	1.002	1.000 1.000	1.219 1.219	0.313 0.313	0.438 0.438	2.000 2.000	99814 ²⁾ 99868 ³⁾
1.019	1.024	1.024	1.313	0.315	0.472	1.813	99103
1.060	1.064	1.063 1.063	1.320 1.320	0.313 0.313	0.438 0.438	1.843 1.843	99815 ²⁾ 99106
1.087	1.091	1.089	1.406	0.313	0.438	0.625	99108
1.100	1.104	1.102 1.102	1.375 1.375	0.375 0.375	0.500 0.500	1.843 1.843	99866 ²⁾ 99111
1.123	1.127	1.125 1.125 1.125	1.500 1.500 1.500	0.313 0.313 0.375	0.438 0.438 0.500	0.688 0.688 0.688	99816 ²⁾ 99112 99116
1.154	1.158	1.156 1.156	1.350 1.350	0.375 0.375	0.500 0.500	0.688 0.688	99865 ²⁾ 99120
1.173	1.178	1.175	1.400	0.313	0.438	0.688	99122
1.179	1.184	1.181	1.400	0.315	0.433	0.688	99114
1.185	1.190	1.188	1.400	0.313	0.438	0.688	99118
1.216	1.222	1.219	1.563	0.313	0.433	0.625	99123
1.237	1.243	1.240	1.540	0.315	0.438	0.688	99141
1.247	1.253	1.250 1.250	1.500 1.500	0.313 0.313	0.438 0.438	0.688 0.688	99817 ²⁾ 99125
1.257	1.263	1.260	1.500	0.315	0.438	0.688	99128
1.297	1.301	1.299	1.594	0.591	0.709	1.000	99121
1.308	1.314	1.313	1.600	0.250	0.375	0.813	99129
1.310	1.316	1.313 1.313	1.594 1.594	0.500 0.500	0.625 0.625	0.813 0.813	99818 ²⁾ 99131
1.333	1.339	1.339	1.625	0.500	0.625	0.813	99134

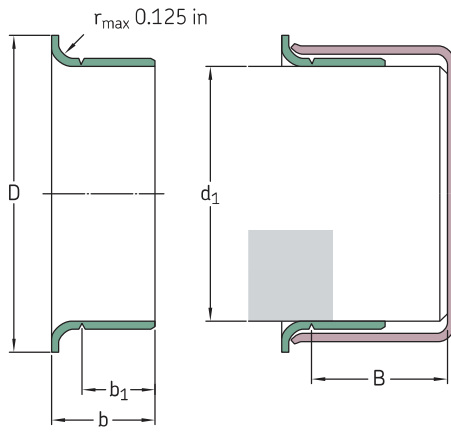
¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99100

SKF Speedi-Sleeve – Zollabmessungen

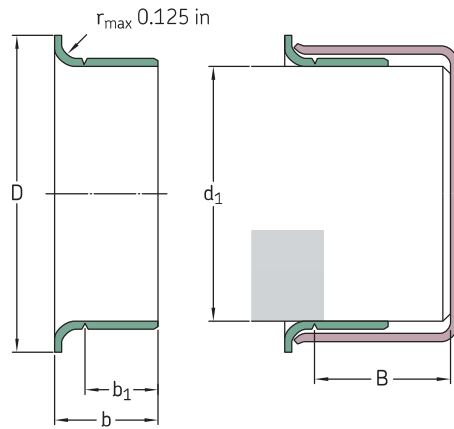
d₁ 1.371 – 1.940 in



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					–
1.371	1.377	1.375	1.638	0.313	0.438	0.813	99133
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	99819²⁾
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	99138
1.375	1.381	1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	99820²⁾
		1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	99139
1.411	1.417	1.417	1.781	0.512	0.669	0.984	99146
1.432	1.438	1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	99821²⁾
		1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	99143
1.435	1.441	1.438	1.781	0.375	0.500	1.016	99144
1.490	1.496	1.496	1.781	0.512	0.669	0.984	99147
1.497	1.503	1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	99823²⁾
		1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	99150
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	99822²⁾
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	99149
1.520	1.526	1.523	1.859	0.438	0.563	1.016	99152
1.549	1.555	1.552	1.859	0.438	0.563	1.016	99155
1.559	1.565	1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	99824²⁾
		1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	99156
1.566	1.572	1.569	1.859	0.625	0.750	1.016	99159
1.569	1.575	1.575	1.850	0.390	0.509	1.000	99153
1.572	1.578	1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	99825²⁾
		1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	99157
1.602	1.608	1.605	1.938	0.500	0.641	1.000	99160
1.608	1.614	1.614	1.938	0.500	0.625	1.016	99163
1.622	1.628	1.625	1.875	0.313	0.438	1.016	99161
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	99826²⁾
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	99162
1.647	1.654	1.650	2.087	0.445	0.571	0.846	99166
		1.650	2.087	0.563	0.689	0.827	99169
		1.654	2.087	0.563	0.689	0.827	99873²⁾

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen



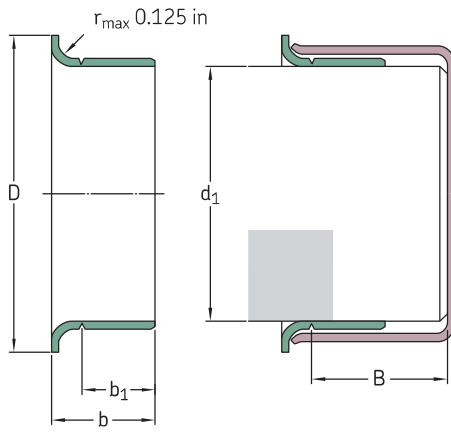
Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	$B^1)$	
in		in					–
1.653	1.659	1.656	2.087	0.550	0.689	0.827	99165
1.684	1.690	1.688	1.906	0.563	0.688	0.875	99168
1.685	1.691	1.688	1.906	0.313	0.438	0.875	99167
1.687	1.693	1.693	1.906	0.500	0.625	0.844	99182
1.715	1.721	1.719	2.031	0.563	0.688	0.813	99171
1.736	1.742	1.739	2.063	0.375	0.500	0.813	99170
1.747	1.753	1.750	2.055	0.375	0.500	0.813	99172
		1.750	2.063	0.531	0.625	0.878	99180
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	99827²⁾
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	99174
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	99828²⁾
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	99175
1.761	1.767	1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	99829²⁾
		1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	99176
1.769	1.775	1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	99830²⁾
		1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	99177
1.778	1.784	1.781	2.125	0.667	0.800	1.062	99179
1.809	1.815	1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	99831²⁾
		1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	99181
1.857	1.863	1.859	2.156	0.563	0.688	1.000	99185
1.866	1.872	1.868	2.188	0.889	1.025	1.000	99186
1.872	1.878	1.875	2.203	0.175	0.295	0.744	99190
		1.875	2.203	0.295	0.415	0.744	99188
		1.875	2.203	0.375	0.516	1.050	99184
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	99832²⁾
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	99187
1.887	1.893	1.891	2.205	0.551	0.668	0.984	99189
1.909	1.915	1.912	2.219	0.375	0.500	1.000	99192
1.934	1.940	1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	99833²⁾
		1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	99193

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

SKF Speedi-Sleeve – Zollabmessungen

d₁ 1.965 – 2.753 in

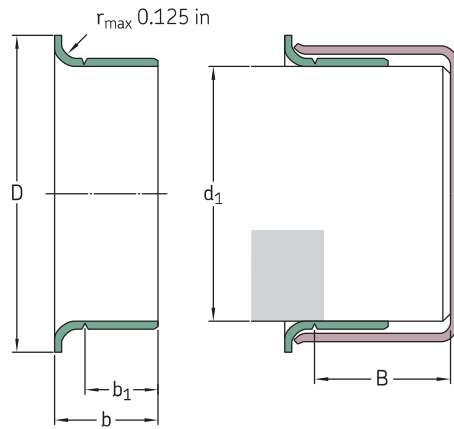


Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					–
1.965	1.971	1.969	2.244	0.551	0.668	1.350	99052
		1.969	2.244	0.551	0.668	0.984	99196
1.977	1.983	1.980	2.313	0.563	0.704	1.050	99198
1.997	2.003	2.000	2.406	0.563	0.688	1.006	99834²⁾
		2.000	2.406	0.563	0.688	1.000	99199
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	99835²⁾
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	99200
2.040	2.047	2.047	2.469	0.500	0.625	1.359	99878³⁾
2.057	2.063	2.063	2.469	0.781	0.938	1.375	99205
2.123	2.128	2.125	2.422	0.500	0.750	1.281	99210
2.124	2.130	2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	99836²⁾
		2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	99212
2.162	2.168	2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	99863²⁾
		2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	99215
2.186	2.192	2.188	2.500	0.781	0.938	1.313	99218
2.198	2.205	2.205	2.531	0.500	0.625	1.313	99220
		2.205	2.531	0.779	0.936	3.150	99224
2.227	2.233	2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	99861²⁾
		2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	99229
		2.230	2.531	0.781	0.906	1.250	99230
2.237	2.243	2.240	2.563	0.764	0.900	1.250	99226
2.249	2.255	2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	99838²⁾
		2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	99227
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	99837²⁾
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	99225
2.280	2.286	2.283	2.598	0.787	0.938	1.375	99219
2.309	2.315	2.313	2.688	0.781	0.938	1.375	99231
2.327	2.333	2.328	2.750	0.750	0.875	1.500	99233
2.359	2.365	2.362	2.785	0.370	0.450	1.471	99241
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	99869²⁾
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	99235

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99204



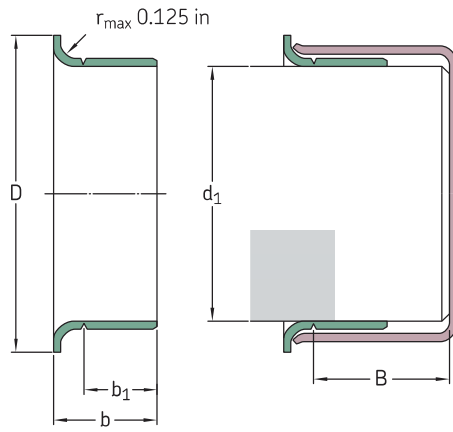
Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	$B^1)$	
in		in					–
2.372	2.378	2.375	2.750	0.594	0.750	1.375	99238
2.374	2.380	2.375	2.750	0.526	0.683	1.375	99240
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	99839 ²⁾
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	99237
2.434	2.441	2.438	2.828	0.781	0.938	1.393	99243
		2.441	2.828	0.500	0.625	1.425	99244
2.435	2.441	2.438	2.828	0.500	0.625	1.425	99242
2.489	2.495	2.492	2.875	0.781	0.938	1.393	99249
2.497	2.503	2.500	2.820	0.555	0.650	0.890	99253
2.500	2.506	2.500	2.828	0.500	0.656	1.393	99248
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	99840 ²⁾
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	99250
2.510	2.516	2.516	2.828	0.781	0.906	1.438	99251
2.556	2.562	2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	99841 ²⁾
		2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	99254
2.560	2.566	2.563	2.891	0.781	0.938	1.375	99256
2.595	2.601	2.598	2.990	0.781	0.938	1.250	99259
2.618	2.624	2.621	3.047	0.781	0.938	1.375	99261
2.621	2.627	2.625	3.047	0.781	0.906	1.375	99264
2.622	2.628	2.625	3.047	0.500	0.625	1.375	99260
2.625	2.631	2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	99842 ²⁾
		2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	99262
2.670	2.677	2.677	3.125	0.750	0.875	1.688	99266
2.727	2.733	2.730	3.125	0.781	0.906	1.313	99268
2.740	2.746	2.743	3.065	0.781	0.938	1.250	99273
2.745	2.751	2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	99843 ²⁾
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	99274
2.747	2.753	2.750	3.075	1.438	1.625	1.625	99267

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

SKF Speedi-Sleeve – Zollabmessungen

d₁ 2.750 – 3.566 in

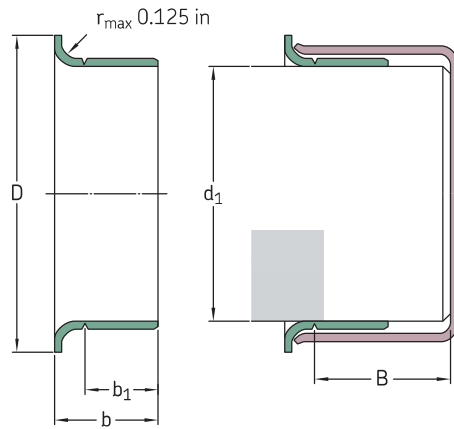


Welle		Abmessungen					Kurzzeichen	
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾		
in		in					–	
2.750	2.756	2.750	3.125	0.406	0.563	1.250	99272	
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	99844 ²⁾	
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	99275	
		2.750	3.125	1.125	1.250	1.312	99269	
2.753	2.759	2.756	3.125	0.787	0.945	1.250	99276	
2.809	2.815	2.813	3.188	0.594	0.688	1.250	99281	
2.828	2.835	2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	99870 ²⁾	
		2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	99284	
2.838	2.844	2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	99845 ²⁾	
		2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	99282	
2.866	2.872	2.869	3.188	0.781	0.938	1.250	99286	
2.873	2.879	2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	99846 ²⁾	
		2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	99287	
2.937	2.943	2.938	3.344	0.500	0.641	1.331	99290	
		2.938	3.344	0.781	0.938	1.313	99847 ²⁾	
		2.940	3.344	0.781	0.938	1.313	99293	
2.950	2.956	2.953	3.273	0.594	0.690	1.083	99289	
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	99875 ²⁾	
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	99294	
2.972	2.976	2.974	3.235	0.813	1.000	1.250	99292	
2.990	2.996	2.993	3.359	0.484	0.625	1.331	99291	
		2.993	3.359	0.563	0.688	1.375	99298	
		2.993	3.350	0.813	1.000	1.281	99299	
2.997	3.003	3.000	3.240	0.813	0.938	1.375	99296	
3.000	3.006	3.000	3.345	0.625	0.813	1.280	99048 ³⁾	
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	99848 ²⁾	
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	99300	
3.008	3.014	3.011	3.355	0.500	0.625	2.000	99301	
3.064	3.071	3.071	3.468	0.750	0.875	2.056	99306	
3.120	3.126	3.125	3.531	0.688	0.813	2.000	99311	
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	99849 ²⁾	
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	99312	

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99303



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen	
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾		
in		in					–	
3.124	3.132	3.125	3.525	0.551	0.709	2.031	99053 ³⁾	
3.142	3.150	3.150	3.540	0.750	0.886	1.375	99313	
3.146	3.153	3.150	3.543	0.433	0.591	1.375	99317	
		3.150	3.543	0.827	0.945	1.375	99315	
3.225	3.231	3.228	3.585	0.660	0.848	1.750	99328	
3.247	3.253	3.250	3.594	0.813	1.000	1.375	99322	
3.250	3.256	3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	99850 ²⁾	
		3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	99324	
		3.250	3.585	0.688	0.875	1.250	99326	
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	99851 ²⁾	
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	99325	
3.307	3.313	3.310	3.688	0.813	1.000	1.375	99331	
3.337	3.347	3.342	3.700	0.669	0.827	1.378	99332	
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	99872 ²⁾	
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	99333	
3.338	3.347	3.347	3.580	0.399	0.499	1.431	99334	
3.373	3.379	3.375	3.688	0.375	0.500	1.410	99338	
		3.375	3.695	0.813	1.000	1.375	99337	
3.435	3.441	3.438	3.844	0.781	0.906	1.406	99339	
3.457	3.465	3.465	3.751	1.150	1.349	1.673	99481	
3.477	3.483	3.480	3.835	0.781	0.906	1.406	99340	
3.497	3.503	3.500	3.844	0.625	0.813	1.347	99346	
3.500	3.506	3.500	3.825	0.313	0.500	1.347	99347	
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	99852 ²⁾	
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	99350	
3.501	3.507	3.504	3.844	0.625	0.813	1.348	99349	
3.540	3.546	3.543	4.000	0.438	0.538	1.813	99352	
		3.543	4.000	0.526	0.667	1.750	99353	
		3.543	4.000	0.710	0.906	1.813	99351	
		3.543	4.000	0.906	1.102	1.750	99354	
3.560	3.566	3.563	3.900	0.813	1.000	1.750	99356	

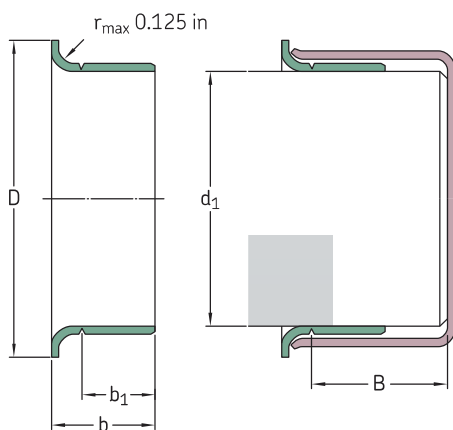
¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99307

SKF Speedi-Sleeve – Zollabmessungen

d₁ 3.618 – 5.125 in

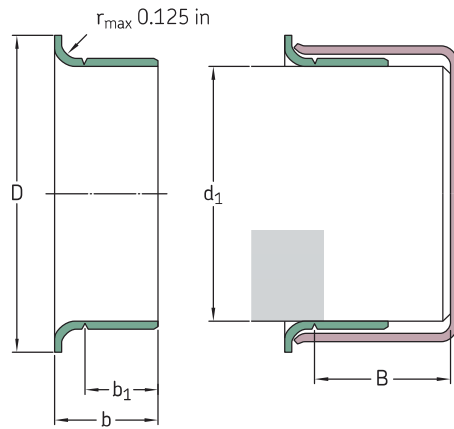


Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					–
3.618	3.624	3.621	4.031	0.813	1.000	1.750	99360
3.623	3.629	3.625	4.025	0.500	0.625	1.750	99363
		3.625	4.031	0.813	1.000	1.750	99362
3.684	3.690	3.688	4.031	0.313	0.438	0.875	99368
3.685	3.691	3.688	4.025	0.813	0.938	1.800	99365
3.727	3.733	3.730	4.016	0.469	0.594	1.800	99359
		3.730	4.025	0.781	0.906	1.800	99366
3.737	3.743	3.740	4.025	0.827	0.945	1.800	99369
3.740	3.746	3.743	4.031	0.344	0.500	1.800	99374
		3.743	4.035	0.469	0.594	1.800	99364
3.746	3.752	3.749	4.025	0.563	0.688	1.800	99376
3.750	3.756	3.750	4.020	0.688	0.875	1.800	99853²⁾³⁾
		3.753	4.025	0.344	0.500	1.800	99367
		3.753	4.020	0.688	0.875	1.800	99372
3.868	3.874	3.871	4.185	0.813	1.000	1.875	99386
3.873	3.879	3.875	4.219	0.813	1.000	1.875	99387
3.935	3.941	3.938	4.313	0.813	1.000	2.050	99854²⁾
		3.938	4.313	0.813	1.000	2.050	99393
3.998	4.006	4.000	4.375	0.500	0.625	2.066	99401
		4.000	4.375	0.600	0.725	2.050	99395
		4.000	4.375	0.650	0.775	1.375	99400
		4.000	4.375	0.813	1.000	2.050	99855²⁾
		4.000	4.375	0.813	1.000	2.050	99399
4.090	4.098	4.094	4.438	0.787	0.945	1.417	99409
4.122	4.130	4.125	4.470	0.813	1.000	1.375	99412
4.130	4.138	4.134	4.470	0.787	0.913	1.378	99413
4.183	4.191	4.188	4.500	0.813	1.000	1.375	99418
4.226	4.234	4.234	4.610	0.781	0.906	1.438	99423
4.248	4.256	4.250	4.610	0.813	1.000	1.438	99424

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

³⁾ Bisher 99372



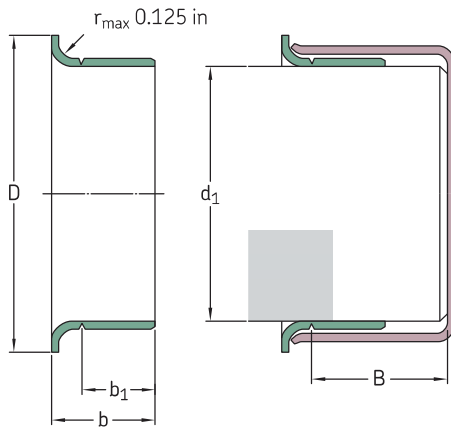
Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	$B^{1)}$	
in		in					–
4.322	4.331	4.331	4.921	0.448	0.589	1.297	99434
4.327	4.335	4.328	4.921	0.509	0.650	1.250	99435
4.370	4.378	4.375	4.750	0.813	1.000	1.650	99437
4.401	4.409	4.409	4.750	0.750	0.886	1.300	99438
4.434	4.442	4.438	4.813	1.000	1.142	1.313	99439
4.496	4.504	4.500	4.850	0.813	1.000	1.250	99856 ²⁾
		4.500	4.900	0.813	1.000	1.250	99450
4.523	4.531	4.528	5.000	0.813	0.938	1.250	99452
4.621	4.629	4.625	5.000	0.438	0.625	1.375	99465
		4.625	5.063	1.000	1.250	1.375	99463
4.685	4.693	4.688	5.063	0.813	1.000	1.375	99468
4.720	4.728	4.724	5.110	0.315	0.433	1.323	99471
		4.724	5.110	0.787	0.984	1.260	99473
4.746	4.754	4.750	5.000	0.500	0.750	1.500	99475
4.799	4.807	4.803	5.177	0.787	0.945	1.260	99472
4.839	4.847	4.843	5.229	0.787	0.984	1.244	99484
4.871	4.879	4.875	5.250	0.625	0.750	1.438	99487
4.917	4.925	4.921	5.400	0.394	0.551	1.438	99490
		4.921	5.400	1.024	1.260	1.438	99492
4.998	5.006	5.000	5.400	0.540	0.681	1.438	99501
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	99857 ²⁾
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	99498
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	99858 ²⁾
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	99499
5.032	5.039	5.039	5.325	1.150	1.349	1.587	99482
5.110	5.118	5.114	5.493	0.750	0.938	1.181	99494
5.117	5.125	5.118	5.493	0.866	0.996	1.280	99874 ²⁾
		5.125	5.493	0.866	0.996	1.280	99491

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen

SKF Speedi-Sleeve – Zollabmessungen

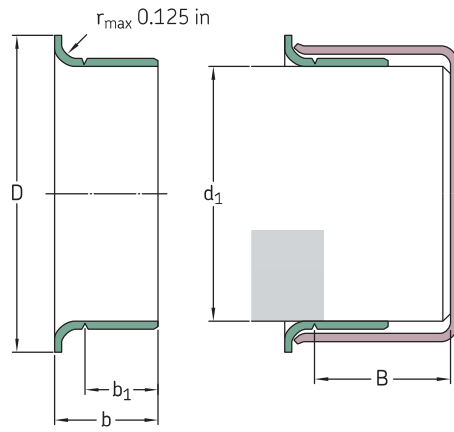
d₁ 5.120 – 8.005 in



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					–
5.120	5.128	5.125	5.500	0.813	1.000	1.250	99513
5.246	5.254	5.250	5.560	0.813	1.000	1.250	99525
5.307	5.315	5.311	5.735	0.807	1.000	1.250	99533
5.371	5.379	5.375	5.875	0.813	1.000	1.250	99537
5.434	5.442	5.438	5.750	1.500	1.688	1.875	99548
5.472	5.480	5.476	5.900	0.563	0.750	1.234	99547
5.498	5.506	5.500	5.938	0.518	0.705	1.250	99550
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	99859 ²⁾
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	99549
5.508	5.516	5.512	5.945	0.807	1.000	1.250	99552
5.621	5.629	5.625	6.188	0.875	1.000	1.812	99560
5.699	5.709	5.709	6.100	0.750	0.875	1.812	99571
5.726	5.734	5.734	6.100	0.563	0.750	1.938	99562
5.746	5.754	5.750	6.180	0.813	1.000	1.750	99575
5.871	5.879	5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	99862 ²⁾
		5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	99587
5.896	5.906	5.905	6.260	1.024	1.181	1.280	99595
5.934	5.942	5.938	6.375	1.000	1.125	1.875	99596
5.995	6.003	6.000	6.360	0.500	0.750	1.750	99601
		6.000	6.375	1.000	1.250	1.750	99599
6.058	6.068	6.063	6.375	1.024	1.181	1.299	99605
6.092	6.102	6.097	6.575	1.024	1.181	1.299	99606
6.198	6.208	6.203	6.625	0.813	1.063	1.750	99620
6.245	6.255	6.250	6.625	1.031	1.250	1.750	99625
6.289	6.299	6.299	6.750	1.000	1.250	1.375	99630
6.495	6.505	6.500	7.000	1.000	1.250	1.375	99650

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülsen



Welle		Abmessungen					Kurzzeichen
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	$B^{1)}$	
in		in					–
6.683	6.693	6.688	7.188	1.250	1.496	1.750	99640
6.745	6.755	6.750	7.125	0.813	1.063	1.750	99675
6.880	6.890	6.890	7.362	1.102	1.260	1.378	99687
6.995	7.005	7.000 7.000	7.475 7.475	1.000 1.000	1.250 1.250	1.688 1.688	99864²⁾ 99700
7.077	7.087	7.087	7.500	1.299	1.496	1.752	99721
7.244	7.254	7.250	7.760	1.250	1.500	2.175	99725
7.273	7.283	7.278	7.760	1.260	1.496	2.165	99726
7.444	7.454	7.453	7.860	0.813	1.000	1.250	99745
7.495	7.505	7.500	7.875	0.813	1.000	1.250	99750
7.745	7.755	7.750	8.270	1.000	1.313	1.875	99775
7.869	7.879	7.875	8.375	1.359	1.500	1.750	99787
7.933	7.943	7.938	8.375	1.000	1.250	1.750	99799
7.995	8.005	8.000	8.375	1.000	1.250	1.750	99800

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold Hülse

Reparaturhülsen für große Durchmesser

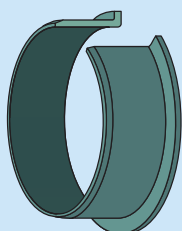
Verunreinigungen und die Reibung zwischen Welle und Dichtung können zu schweren Wellenschäden führen. SKF empfiehlt als Alternative zur Wellenreparatur die Verwendung von Reparaturhülsen für große Durchmesser (LDSL3), vor allem in Anwendungen, für die keine SKF Speedi-Sleeve Wellen-Reparaturhülsen zur Verfügung stehen, d. h. für Wellendurchmesser von 211,15 bis 1 143 mm. Die Hülsen werden für Wellendurchmesser entsprechend den **Tabellen 1** und **2** angeboten. Eine Auswahl der verfügbaren Größen ist in den Produkttabellen ab **Seite 38** aufgeführt.

Wir empfehlen die Ausführungen LDSLV bei schwierigen Abdichtbedingungen, insbesondere wenn feste Verunreinigungen die Dichtungen angreifen, beispielsweise in Walzwerken, Metallwerken, chemischen Werken und Erzaufbereitungsanlagen.

In Anwendungsfällen, bei denen Dichtungsverschleiß und Wellenschäden zu erwarten sind, empfiehlt SKF die Hülsenmontage bereits beim Aufbau der Maschine. Dadurch lässt sich ein Nacharbeiten der Welle vor dem Einbau der Ersatzhülse vermeiden und die Originaldichtung kann als Ersatz dienen.

Tabelle 1

Standardbaumaße für LDSLV3



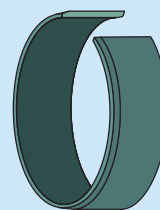
Wellendurchmesser		Breite ¹⁾	
über	bis einschl.	min	max.
mm/in		mm/in	
211,15 8.313	736,60 29.000	17,48 0.688	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	25,40 1.000	63,50 2.500

¹⁾ Gesamtbreite (b), 38,10 bis 50,80 mm bei einem Wellendurchmesser von 1 143,00 mm.

Die Verfügbarkeit von LDSLV3-Ausführungen außerhalb des Standardgrößenbereichs ist bei SKF zu erfragen.

Tabelle 2

Standardbaumaße für LDSLV4



Wellendurchmesser		Breite ¹⁾	
über	bis einschl.	min	max.
mm/in		mm/in	
211,15 8.313	736,60 29.000	12,70 0.500	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	19,05 0.750	63,50 2.500

¹⁾ Gesamtbreite (b), 38,10 bis 50,80 mm bei einem Wellendurchmesser von 1 143,00 mm.

Die Verfügbarkeit von LDSLV4-Ausführungen außerhalb des Standardgrößenbereichs ist bei SKF zu erfragen.

Ausführungen und Eigenschaften

SKF Wellen-Reparaturhülsen für große Durchmesser sind in den beiden Ausführungen LDSLV3 mit Flansch (→ Bild 1) und LDSLV4 ohne Flansch (→ Bild 2) erhältlich. Beide Bauformen bestehen aus verchromtem SAE1008-Kohlenstoffstahl, der eine verbesserte Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit aufweist. Auf Wunsch liefert SKF die Hülsen auch aus einem anderen Material. Der Außendurchmesser der Hülse wurde für die Gegengleitfläche der Dichtung feingeschliffen. Standardhülsen haben eine Wandstärke von 2,39 mm.

Der Flansch der Hülse LDSLV3 erleichtert die Ausrichtung beim Einbau. Die Gegengleitfläche für die Dichtung ist 6,35 mm schmaler als die Gesamtbreite der Hülse. Der Flansch erhöht den Nenndurchmesser der Welle um 25,4 mm. Die Flanschhöhe ist bei allen Durchmessern einheitlich 12,7 mm. Beim Einbau der Hülse LDSLV3 dürfen die Einbaukräfte nicht direkt auf den Flansch einwirken.

Die Ausführung LDSLV4 hat die gleichen Eigenschaften wie LDSLV3, aber keinen Flansch. LDSLV4 ist für Anwendungsfälle geeignet, in denen ein Flansch beim Einbau durch andere Komponenten behindert würde oder in denen eine breitere Gegengleitfläche für die Dichtung erforderlich ist.

Einsatz der LDSLV-Ausführungen

Es gibt zwei Verwendungsmöglichkeiten für SKF Wellen-Reparaturhülsen für große Durchmesser (→ Bild 3):

- 1 Die Wellen-Reparaturhülse wird über den beschädigten Wellenabschnitt geschoben und die alte Dichtung gegen eine neue Dichtung mit größerem Wellendurchmesser (4,78 mm größer als der Wellendurchmesser) ausgetauscht.
- 2 Der Wellendurchmesser wird um 4,78 mm verkleinert, die Hülse wird eingebaut und die Originaldichtung kann weiter verwendet werden.

Die bearbeitete Welle muss an der Auflagefläche der Hülse eine Oberflächenrauheit R_a von 2,5 bis 3,2 μm aufweisen.

Hinweis: Die Wellentoleranzen für LDSLV-Bauformen unterscheiden sich von den Toleranzen für Radialwellendichtringe, da die Hülsen in angewärmtem Zustand auf die Welle getrieben werden. Wenden Sie sich bitte an SKF, wenn die Hülsen in Anwendungsfällen mit Temperaturen dauerhaft über 75 °C oder bei Umfangsgeschwindigkeiten über 20 m/s eingebaut werden sollen.

Montage

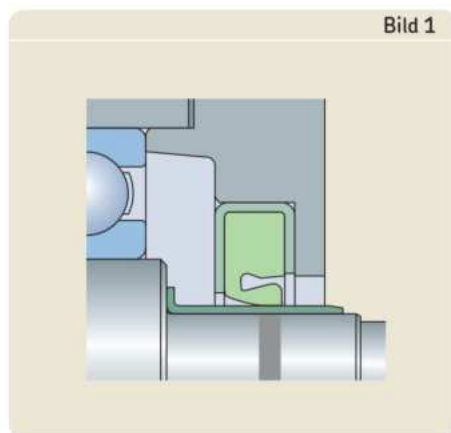
SKF Reparaturhülsen für große Durchmesser werden angewärmt auf die Welle geschoben und müssen daher vor dem Einbau erwärmt werden. Die Einbautemperatur sollte bei rund 180 °C liegen. Temperaturen über 200 °C sind in jedem Fall zu vermeiden. Alle Anwärmverfahren für Lager sind geeignet, z. B. Induktions-Anwärmgeräte und Öfen.

Die Wellen-Reparaturhülsen sind sofort nach dem Anwärmen einzubauen, da sie schnell abkühlen und sich auf der Welle festsetzen könnten, bevor die richtige Einbauposition erreicht ist. Falls eine Neuplatzierung erforderlich ist, sind ein Kunststoffhammer und ein Holzblock zu verwenden. Wenn sich die Hülse in der gewünschten Position befindet, muss die Einführungschräge auf eventuelle Einbauschäden überprüft werden.

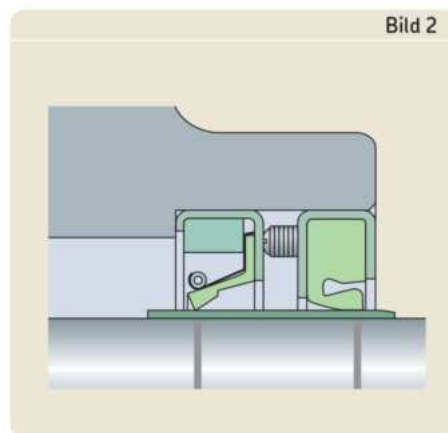
Demontage

Reparaturhülsen für große Durchmesser können entweder durch Erwärmen oder das Ausweiten mit leichten Hammerschlägen entfernt werden. Bei den LDSLV3-Hülsen sollte vor dem Ausbau der Flansch an einer Stelle aufgeschnitten werden; dabei ist darauf zu achten, dass die Welle nicht beschädigt wird.

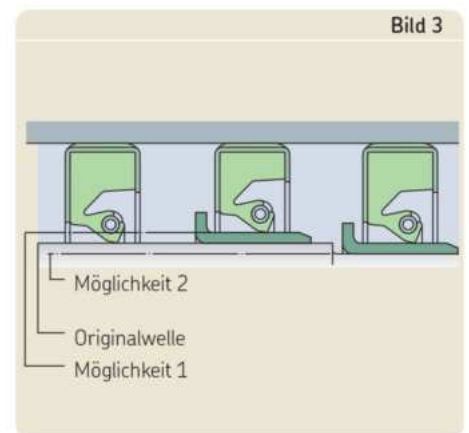
LDSLV3



LDSLV4

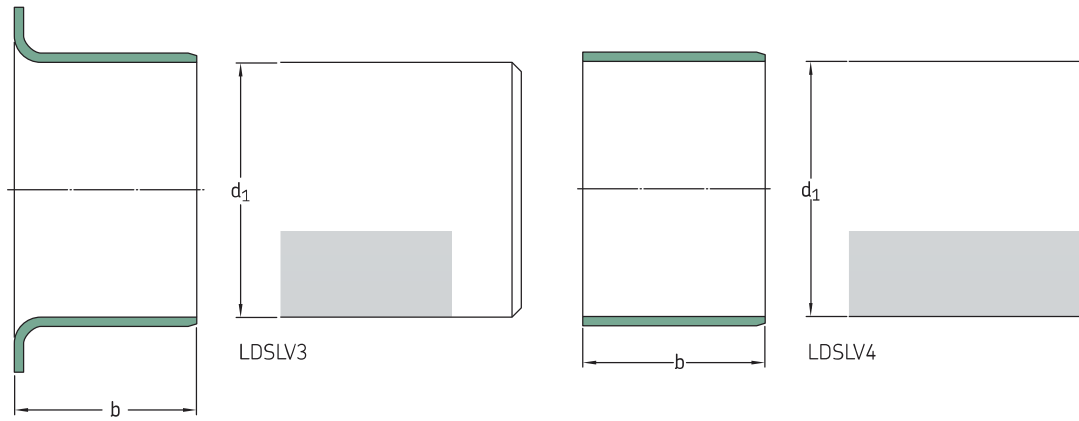


Einsatz der LDSLV-Ausführungen

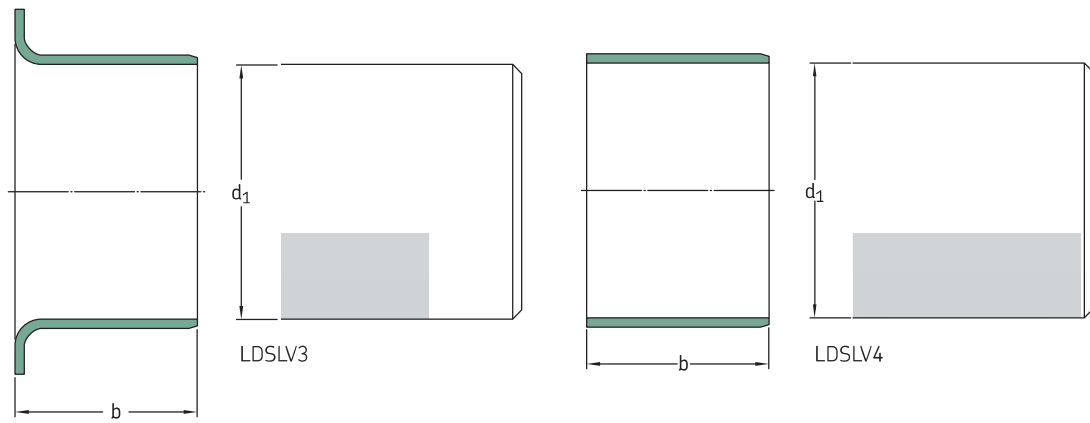


Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – metrische Abmessungen

d₁ 215,00 – 1 100,23 mm



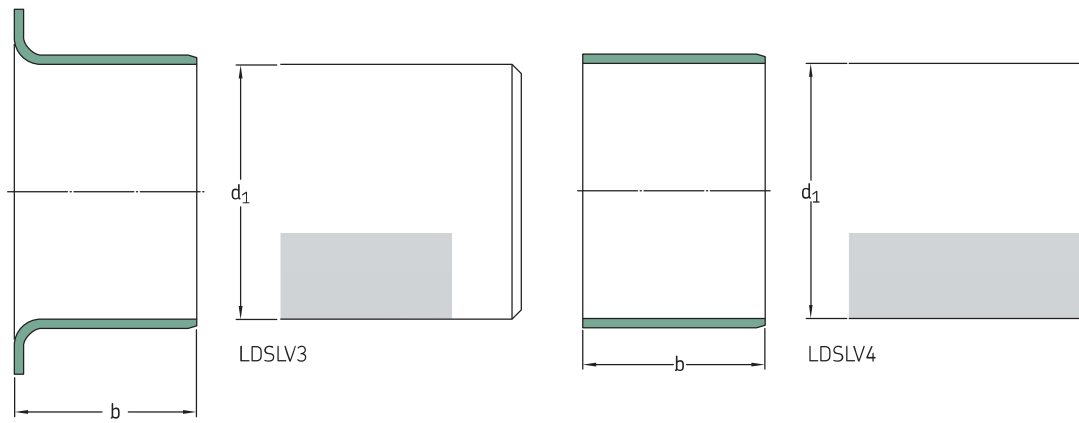
Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
mm	mm	mm	-	-	mm	mm	mm	-	-
215,00	25,40	220	LDSLV3	90179	405,23	50	410	LDSLV4	90042
215,20	35	220	LDSLV3	87831	419,99	63,50	425	LDSLV3	97064
220,00	25	225	LDSLV3	90806	435,20	63,50	440	LDSLV4	87916
	40	225	LDSLV3	87914	455,00	30	460	LDSLV4	90347
	50,80	225	LDSLV3	87915					
235,23	18	240	LDSLV4	90952	455,20	50	460	LDSLV4	87504
240,00	17,50	250	LDSLV3	90156	475,18	20	480	LDSLV4	87921
240,21	44	245	LDSLV4	87911	494,44	24	500	LDSLV4	90259
245,20	63,50	250	LDSLV3	90766	495,20	30	500	LDSLV4	87503
275,00	22	280	LDSLV4	90546	503,25	24	508	LDSLV4	90149
280,00	45	285	LDSLV4	90437	530,00	20	535	LDSLV4	87783
285,22	63,50	290	LDSLV4	90238	535,23	63	540	LDSLV4	90802
295,20	32	300	LDSLV3	90114	555,20	63,50	560	LDSLV4	90075
315,19	63,50	320	LDSLV4	90155	575,23	63,50	580	LDSLV4	90951
320,00	63,50	325	LDSLV4	90198	585,22	55	590	LDSLV4	90292
325,22	63,50	330	LDSLV4	90239	595,20	58,20	600	LDSLV3	90120
						63,50	600	LDSLV4	89997
335,22	39	340	LDSLV4	90777	595,22	50	600	LDSLV3	90241
	50	340	LDSLV4	90792					
340,00	18	340	LDSLV4	87901	645,20	64	650	LDSLV4	90004
	50	340	LDSLV4	90801	645,24	63,50	650	LDSLV3	87817
	50	345	LDSLV3	90113					
355,20	25,40	360	LDSLV4	90778	665,20	45	670	LDSLV4	90799
	50	360	LDSLV4	90785	685,22	63,50	690	LDSLV4	90953
360,00	44	365	LDSLV4	87500	714,81	50	720	LDSLV4	87820
					735,23	63	740	LDSLV4	89949
360,22	45	365	LDSLV4	90788	755,19	63,50	760	LDSLV3	87981
365,20	20	370	LDSLV4	87531	865,23	63,50	870	LDSLV4	90221
395,22	63,50	400	LDSLV4	87461					



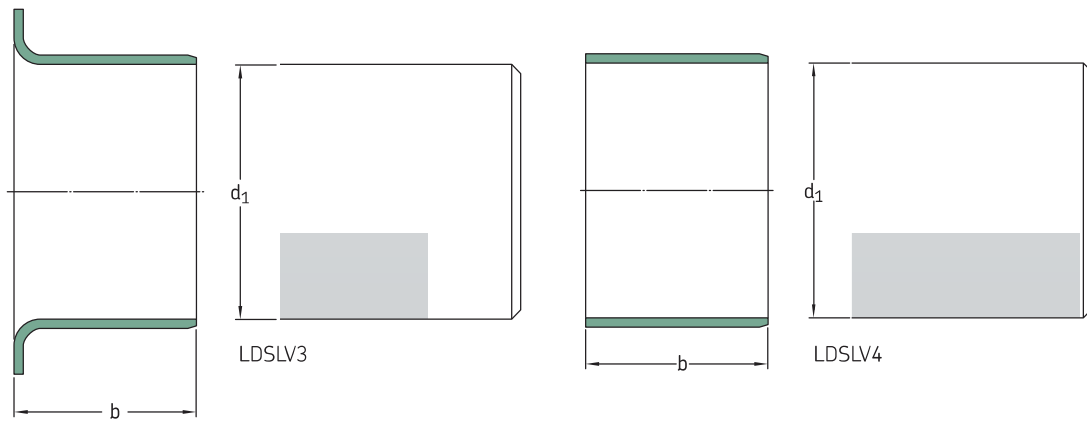
Wellen- durchmesser	Hülsen- breite	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
d_1	b			
mm	mm	mm	-	-
875,18	63,50	880	LDSLV4	90103
1 015,20	25	1 020	LDSLV4	90786
1 049,33	60	1 054	LDSLV4	89947
1 100,23	63	1 105	LDSLV4	89946

Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – Zollabmessungen

d₁ 8.313 – 11.969 in



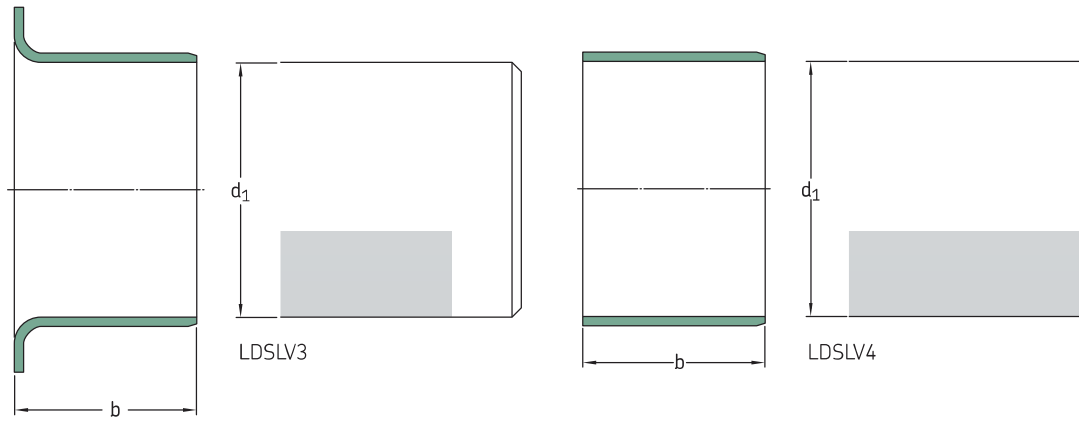
Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
8.313 211,15	1.250 31,75	8.501 215,93	LDSLV4	85885	9.125 231,78	1.000 25,40	9.313 236,55	LDSLV4	86547
8.353 212,17	1.500 38,10	8.541 216,94	LDSLV4	86907	1.500 38,10	9.313 236,55	LDSLV4	90130	
8.500 215,90	1.000 25,40	8.688 220,68	LDSLV3	85158	9.250 234,95	0.875 22,23	9.438 239,73	LDSLV4	84643
8.625 219,08	2.750 69,85	8.813 223,85	LDSLV3	85643	9.260 235,20	1.102 27,99	9.448 239,98	LDSLV4	87789
8.661 220,00	1.000 25,40	8.849 224,76	LDSLV4	87319	9.313 236,55	1.500 38,10	9.501 241,33	LDSLV3	85377
8.687 220,65	2.250 57,15	8.875 225,43	LDSLV3	86543	9.449 240,00	1.181 30,00	9.637 244,78	LDSLV4	87144
8.750 222,25	1.500 38,10	8.938 227,03	LDSLV3	87196	9.500 241,30	2.500 63,50	9.688 246,08	LDSLV4	86562
8.812 223,82	2.000 50,80	9.000 228,60	LDSLV4	86551	1.000 25,40	9.688 246,08	LDSLV3	86633	
8.813 223,85	1.000 25,40	9.001 228,63	LDSLV3	85688	9.563 242,90	1.000 25,40	9.751 247,68	LDSLV4	85073
8.866 225,20	2.500 63,50	9.054 229,97	LDSLV4	87166	2.000 50,80	9.751 247,68	LDSLV4	85397	
8.867 225,22	1.000 25,40	9.055 230,00	LDSLV4	87462	9.750 247,65	1.438 36,53	9.938 252,43	LDSLV4	84965
8.875 225,43	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV3	85973	2.250 57,15	9.938 252,43	LDSLV4	85045	
	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV4	87526	9.813 249,25	1.125 28,58	10.001 254,03	LDSLV4	86413
8.938 227,03	2.500 63,50	9.126 231,80	LDSLV4	86546	2.000 50,80	10.001 254,03	LDSLV3	84156	
9.000 228,60	1.000 25,40	9.188 233,38	LDSLV3	87555	9.835 249,81	1.575 40,01	10.023 254,58	LDSLV4	90773
9.055 230,00	1.000 25,40	9.243 234,77	LDSLV3	89943	10.000 254,00	1.000 25,40	10.188 258,78	LDSLV3	90070
9.063 230,20	1.500 38,10	9.251 234,98	LDSLV4	85931	10.063 255,60	2.250 57,15	10.251 260,38	LDSLV4	86000
					10.188 258,78	1.125 28,58	10.376 263,55	LDSLV4	84962



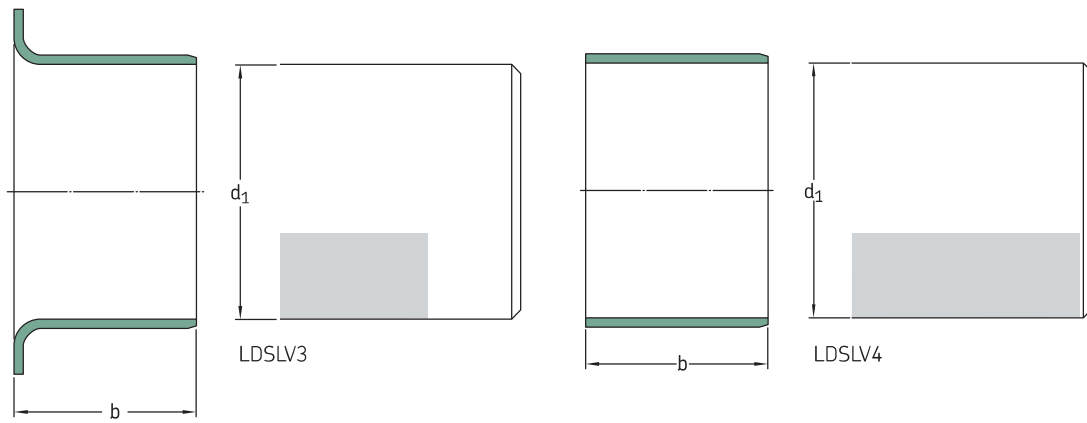
Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	-	-	in/mm	in/mm	in/mm	-	-
10.240 260,00	1.970 50,00	10.424 264,77	LDSLV3	87738	11.031 280,19	1.260 32,00	11.219 284,96	LDSLV4	87525
10.313 261,95	2.000 50,80	10.501 266,73	LDSLV4	85629	11.062 280,97	1.750 44,45	11.250 285,75	LDSLV4	85469
	2.250 57,15	10.501 266,73	LDSLV3	85191	11.187 284,15	1.250 31,75	11.375 288,93	LDSLV4	86269
10.441 265,20	2.165 54,99	10.629 269,98	LDSLV4	86798	11.188 284,18	2.250 57,15	11.376 288,95	LDSLV4	85212
10.500 266,70	2.750 69,85	10.688 271,48	LDSLV4	86013	11.190 284,23	2.250 57,15	11.378 289,00	LDSLV4	87566
10.557 268,15	2.250 57,15	10.745 272,92	LDSLV4	85491	11.313 287,35	1.500 38,10	11.501 292,13	LDSLV4	84094
10.562 268,27	0.984 24,99	10.750 273,05	LDSLV4	90800	11.375 288,93	2.250 57,15	11.563 293,70	LDSLV4	86145
	1.750 44,45	10.750 273,05	LDSLV4	86468	11.417 290,00	1.750 44,45	11.605 294,77	LDSLV4	86441
	1.813 46,05	10.750 273,05	LDSLV4	86544	11.500 292,10	0.750 19,05	11.688 296,88	LDSLV4	90761
10.563 268,30	1.500 38,10	10.751 273,08	LDSLV4	87768	11.562 293,67	1.000 25,40	11.750 298,45	LDSLV4	90333
10.750 273,05	2.500 63,50	10.938 277,83	LDSLV4	86435	11.623 295,22	1.417 35,99	11.811 300,00	LDSLV3	87875
10.813 274,65	1.000 25,40	11.001 279,43	LDSLV3	81389	11.750 298,45	2.375 60,33	11.938 303,23	LDSLV3	87872
	2.000 50,80	11.001 279,43	LDSLV4	85033	11.812 300,02	1.125 28,58	12.000 304,80	LDSLV4	86687
10.846 275,49	0.709 18,01	11.034 280,26	LDSLV4	86601	11.813 300,05	1.500 38,10	12.001 304,83	LDSLV4	85979
10.875 276,23	2.000 50,80	11.063 281,00	LDSLV4	84510		2.250 57,15	12.001 304,83	LDSLV3	84819
11.000 279,40	1.500 38,10	11.188 284,18	LDSLV4	86486		2.750 69,85	12.001 304,83	LDSLV4	85844
	2.500 63,50	11.188 284,18	LDSLV4	86454	11.969 304,00	0.709 18,00	12.157 308,79	LDSLV4	86600
11.024 280,00	1.181 30,00	11.212 284,78	LDSLV4	87142					

Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – Zollabmessungen

d₁ 12.000 – 20.813 in



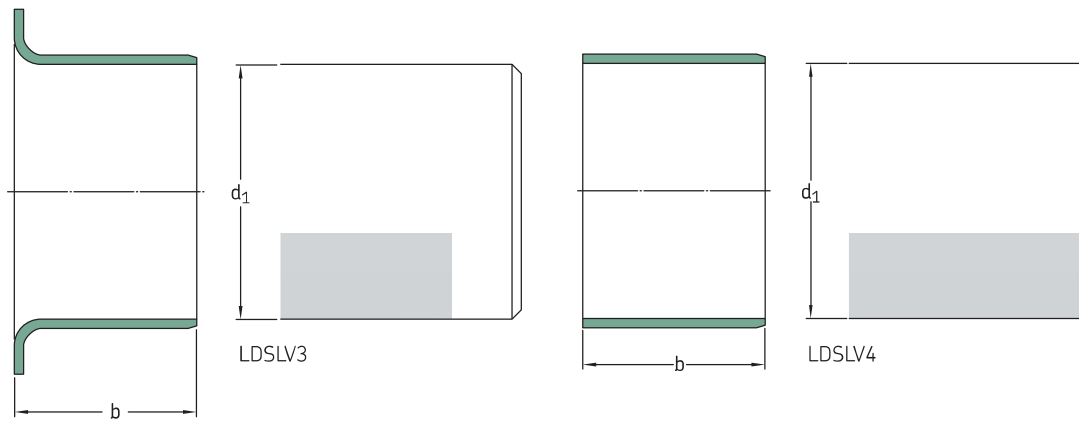
Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
12.000 304,80	2.250	12.188	LDSLV4	85577	13.813 350,85	1.500	14.001	LDSLV3	81390
	57,15	309,58	LDSLV3	87406		38,10	355,63	LDSLV4	85179
12.063 306,40	0.625	12.251	LDSLV4	85418	14.000 355,60	2.000	14.001	LDSLV3	89951
	15,88	311,18	LDSLV3	86404		50,80	355,63	LDSLV3	81352
12.312 312,72	2.500	12.251	LDSLV4	85418	14.173 359,99	1.500	14.188	LDSLV3	89951
	63,50	311,18	LDSLV3	86404		38,10	360,38	LDSLV3	81352
12.313 312,75	1.500	12.500	LDSLV4	90174	14.313 363,55	1.000	14.361	LDSLV4	87445
	38,10	317,50	LDSLV4	83760		25,40	364,77	LDSLV4	86429
12.500 317,50	0.750	12.501	LDSLV4	83760	14.438 366,73	1.500	14.501	LDSLV4	86429
	19,05	317,53	LDSLV3	86169		38,10	368,33	LDSLV3	86403
12.598 320,00	2.125	12.688	LDSLV3	86169	14.500 368,30	2.500	14.626	LDSLV3	86403
	53,98	322,28	LDSLV3	87434		63,50	371,50	LDSLV4	85914
12.750 323,85	0.984	12.786	LDSLV3	87434	14.813 376,25	1.000	14.688	LDSLV4	85914
	25,00	324,76	LDSLV4	87513		25,40	373,08	LDSLV4	87723
12.813 325,45	0.688	12.938	LDSLV4	87513	14.813 376,25	1.500	15.001	LDSLV4	87723
	17,48	328,63	LDSLV3	82099		38,10	381,03	LDSLV3	81391
12.813 325,45	1.125	12.938	LDSLV3	82099	15.000 381,00	2.125	15.001	LDSLV4	87247
	28,58	328,63	LDSLV4	90143		53,98	381,03	LDSLV4	87247
12.813 325,45	1.500	12.938	LDSLV3	90143	15.062 382,57	1.000	15.188	LDSLV4	87247
	38,10	328,63	LDSLV4	86258		25,40	385,78	LDSLV4	90272
13.000 330,20	1.000	13.001	LDSLV4	86258	15.066 382,68	0.750	15.250	LDSLV4	90272
	25,40	330,23	LDSLV4	84263		19,05	387,35	LDSLV3	87871
13.000 330,20	1.375	13.001	LDSLV4	84263	15.066 382,68	1.000	15.254	LDSLV3	87871
	34,93	330,23	LDSLV4	86722		25,40	387,45	LDSLV4	87569
13.000 330,20	2.000	13.001	LDSLV3	84390	15.188 385,78	2.500	15.376	LDSLV4	87569
	50,80	330,23	LDSLV4	85535		63,50	390,55	LDSLV3	84964
13.000 330,20	2.500	13.001	LDSLV4	86722	15.250 387,35	0.750	15.438	LDSLV3	84964
	63,50	330,23	LDSLV4	84963		19,05	392,13	LDSLV4	85582
13.063 331,80	1.125	13.251	LDSLV4	84963	15.560 395,22	0.906	15.748	LDSLV4	85582
	28,58	336,53	LDSLV4	86688		23,01	400,00	LDSLV3	87634
13.313 338,15	0.813	13.501	LDSLV4	86688	15.812 401,62	2.500	16.000	LDSLV3	87634
	20,65	342,93	LDSLV4	87463		63,50	406,40	LDSLV3	87634
13.313 338,15	1.500	13.501	LDSLV4	87463	15.812 401,62	2.000	13.501	LDSLV3	85852
	38,10	342,93	LDSLV3	85852		50,80	342,93		



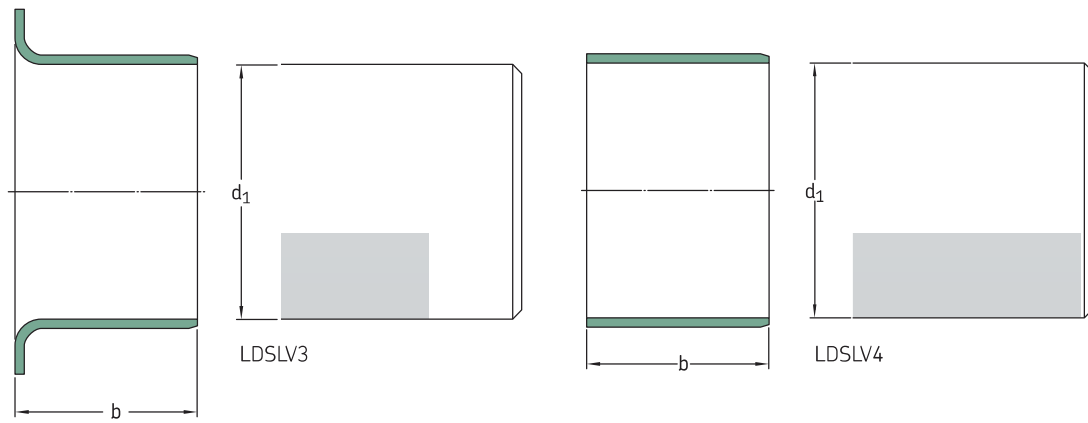
Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	-	-	in/mm	in/mm	in/mm	-	-
15.813 401,65	2.000 50,80	16.001 406,43	LDSLV4	85181	17.750 450,85	1.250 31,75	17.938 455,63	LDSLV4	90774
	2.000 50,80	16.001 406,43	LDSLV3	87446		2.500 63,50	17.938 455,63	LDSLV3	86631
	2.500 63,50	16.001 406,43	LDSLV4	86407	17.812 452,42	2.125 53,98	18.000 457,20	LDSLV4	87271
15.998 406,35	2.250 57,15	16.186 411,12	LDSLV3	85908	17.813 452,45	2.500 63,50	18.001 457,23	LDSLV3	86405
16.000 406,40	2.000 50,80	16.188 411,18	LDSLV3	81354	18.163 461,34	2.000 50,80	18.351 466,12	LDSLV4	86343
16.063 408,00	0.500 12,70	16.251 412,78	LDSLV4	87613	18.312 465,12	1.191 30,25	18.500 469,90	LDSLV4	90790
	1.250 31,75	16.251 412,78	LDSLV4	86175	18.813 477,85	1.750 44,45	19.001 482,63	LDSLV4	86563
	1.300 33,02	16.251 412,78	LDSLV4	86426		2.250 57,15	19.001 482,63	LDSLV4	87015
	2.000 50,80	16.251 412,78	LDSLV4	86575		2.500 63,50	19.001 482,63	LDSLV4	86716
16.313 414,35	2.000 50,80	16.501 419,13	LDSLV4	84697	19.496 495,20	2.362 59,99	19.684 499,97	LDSLV4	87631
16.750 425,45	1.500 38,10	16.938 430,23	LDSLV4	87585	19.497 495,22	1.575 40,01	19.685 500,00	LDSLV4	87785
16.812 427,02	1.000 25,40	17.000 431,80	LDSLV4	86737	19.500 495,30	1.250 31,75	19.688 500,08	LDSLV4	90769
16.813 427,05	2.250 57,15	17.001 431,83	LDSLV4	84616	19.563 496,90	2.750 69,85	19.751 501,68	LDSLV4	85654
17.250 438,15	1.000 25,40	17.438 442,93	LDSLV4	90779	19.813 503,25	1.250 31,75	20.001 508,03	LDSLV4	84781
	2.000 50,80	17.438 442,93	LDSLV4	84576	20.312 515,92	1.000 25,40	20.500 520,70	LDSLV4	86739
17.313 439,75	1.500 38,10	17.501 444,53	LDSLV4	86430	20.813 528,65	1.250 31,75	21.001 533,43	LDSLV3	85800
17.449 443,20	2.000 50,80	17.637 447,98	LDSLV4	85762		2.125 53,98	21.001 533,43	LDSLV4	85367
17.500 444,50	1.250 31,75	17.688 449,28	LDSLV4	90770		2.500 63,50	21.001 533,43	LDSLV4	87298
17.543 445,59	2.362 59,99	17.731 450,37	LDSLV4	86799					

Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – Zollabmessungen

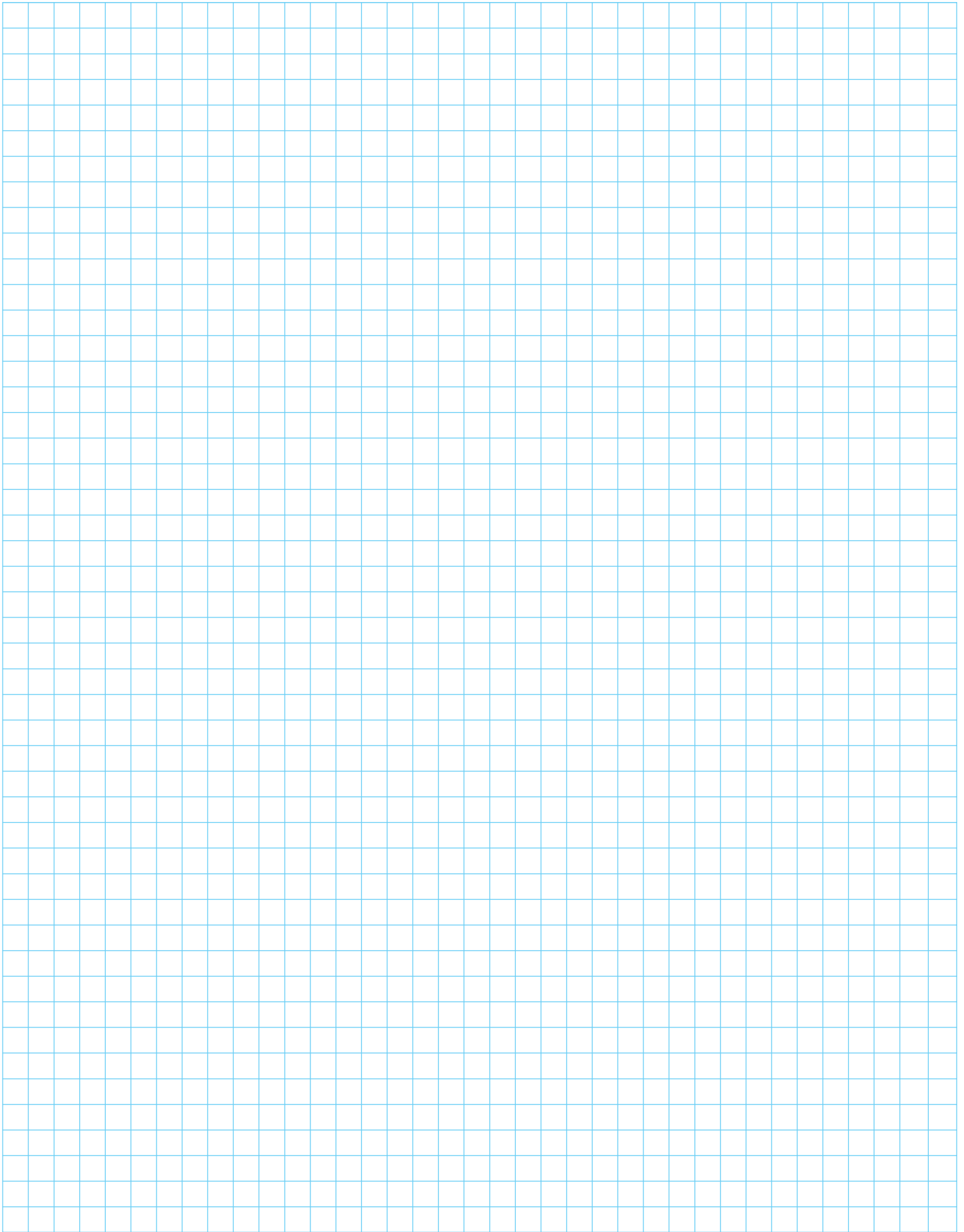
d₁ 20.865 – 42.500 in

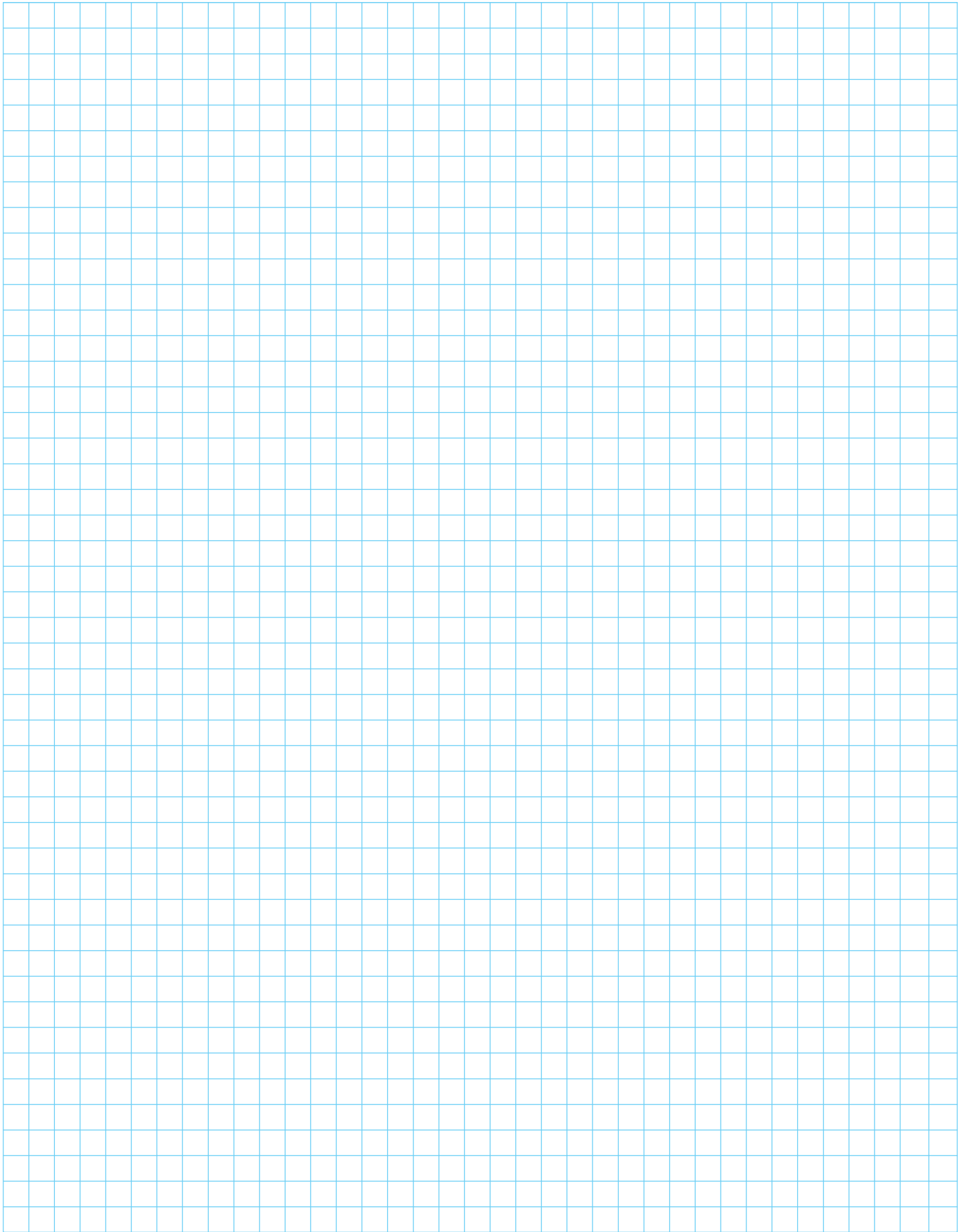


Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
20.865 529,97	2.250 57,15	21.053 534,75	LDSLV4	90805	26.000 660,40	2.250 57,15	26.188 665,18	LDSLV3	86640
20.990 533,15	2.250 57,15	21.178 537,92	LDSLV3	84579	26.312 668,32	1.375 34,93	26.500 673,10	LDSLV4	90809
21.000 533,40	2.250 57,15	21.188 538,18	LDSLV4	87090	26.813 681,05	1.250 31,75	27.001 685,83	LDSLV4	85384
21.803 553,80	2.362 59,99	21.991 558,57	LDSLV4	87069		2.250 57,15	27.001 685,83	LDSLV4	85531
21.813 554,05	2.250 57,15	22.001 558,83	LDSLV4	84590	27.000 685,80	2.000 50,80	27.188 690,58	LDSLV4	86841
22.250 565,15	1.000 25,40	22.438 569,93	LDSLV3	85691	27.063 687,40	2.250 57,15	27.251 692,18	LDSLV4	84764
22.303 566,50	2.362 59,99	22.491 571,27	LDSLV4	87070	27.313 693,75	2.250 57,15	27.501 698,53	LDSLV4	91311
22.313 566,75	1.250 31,75	22.501 571,53	LDSLV4	85907	27.500 698,50	2.250 57,15	27.688 703,28	LDSLV4	84711
22.812 579,42	2.000 50,80	23.000 584,20	LDSLV4	90163	27.812 706,42	2.500 63,50	28.000 711,20	LDSLV4	87421
23.000 584,20	2.000 50,80	23.188 588,98	LDSLV4	90146	28.312 719,12	2.313 58,75	28.500 723,90	LDSLV3	87623
23.434 595,22	0.984 24,99	23.622 600,00	LDSLV4	87777	28.813 731,85	2.250 57,15	29.001 736,63	LDSLV4	84641
23.687 601,65	1.950 49,53	23.875 606,43	LDSLV4	87907	29.813 757,25	2.250 57,15	30.001 762,03	LDSLV4	84642
23.812 604,82	0.750 19,05	24.000 609,60	LDSLV4	87922	30.000 762,00	2.500 63,50	30.188 766,78	LDSLV3	86641
	2.500 63,50	24.000 609,60	LDSLV4	87960	30.309 769,85	1.375 34,93	30.497 774,62	LDSLV4	87530
25.000 635,00	2.500 63,50	25.188 639,78	LDSLV4	86567	30.312 769,92	2.500 63,50	30.500 774,70	LDSLV3	87842
25.312 642,92	2.000 50,80	25.500 647,70	LDSLV4	86091	30.813 782,65	2.000 50,80	31.001 787,43	LDSLV4	85039
25.313 642,95	2.500 63,50	25.501 647,73	LDSLV4	87802	31.812 808,02	2.500 63,50	32.000 812,80	LDSLV4	90810



Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	-	-	in/mm	in/mm	in/mm	-	-
32.313 820,75	2.000 50,80	32.501 825,53	LDSLV4	86090	42.500 1079,50	1.250 31,75	42.688 1084,28	LDSLV4	87392
32.812 833,42	2.220 56,39	33.000 838,20	LDSLV4	87850					
33.313 846,15	2.625 66,68	33.501 850,93	LDSLV4	84730					
34.312 871,52	1.750 44,45	34.500 876,30	LDSLV4	87529					
35.313 896,95	2.500 63,50	35.501 901,73	LDSLV4	85814					
35.812 909,62	1.500 38,10	36.000 914,40	LDSLV4	90332					
36.375 923,93	2.500 63,50	36.563 928,70	LDSLV4	86111					
36.813 935,05	2.500 63,50	37.001 939,83	LDSLV4	86458					
37.813 960,45	1.500 38,10	38.001 965,23	LDSLV4	86973					
38.000 965,20	1.500 38,10	38.188 969,98	LDSLV4	86840					
38.500 977,90	1.500 38,10	38.688 982,68	LDSLV4	81753					
38.813 985,85	2.125 53,98	39.001 990,63	LDSLV4	85123					
39.813 1011,25	2.125 53,98	40.001 1016,03	LDSLV4	81826					
41.312 1049,32	1.968 49,99	41.500 1054,10	LDSLV4	89948					
42.063 1068,40	2.125 53,98	42.251 1073,18	LDSLV4	85038					
42.125 1069,98	2.125 53,98	42.313 1074,75	LDSLV4	87054					
42.312 1074,72	1.250 31,75	42.500 1079,50	LDSLV4	87379					







® SKF und SPEEDI-SLEEVE sind eingetragene Marken der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2013

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

Die Daten in dieser Druckschrift können auf Grund einer Neukonstruktion, einer technologischen Weiterentwicklung oder neuer Berechnungsverfahren von denen früherer Druckschriften abweichen. SKF behält sich das Recht vor, SKF Produkte ohne vorherige Ankündigung hinsichtlich Material, Design, Fertigungsverfahren und technologischer Weiterentwicklungen, fortlaufend zu verbessern.

PUB SE/P1 11337/2 DE · November 2013

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com

www.skf.com/seals